

Manuel d'utilisation et d'entretien

Pistolet électrostatique

HB5000S
HB5000M
HB5000W



HB5000S



Ce manuel contient des informations importantes sur les avertissements et les mises en garde.

Lisez attentivement le manuel avant d'utiliser l'appareil et suivez les instructions.

Si votre manuel est perdu ou usé, n'hésitez pas à contacter notre agence la plus proche ou Asahi Sunac Corporation directement, et demandez-nous de vous en envoyer un nouveau.

Introduction

Nous vous remercions d'avoir acheté notre produit, pistolet électrostatique à air <HB5000S/HB5000M/HB5000W>.

Avant d'utiliser l'équipement, lisez attentivement ce manuel et comprenez comment l'utiliser de manière sûre, efficace et efficiente. Veuillez accorder une attention particulière aux principales spécifications, mises en garde et précautions, y compris les éléments interdits. Utilisez l'appareil de manière appropriée et avec soin, en suivant les instructions. Nous espérons qu'en agissant ainsi, vous tirerez profit de l'utilisation du produit pendant une longue période.

Ce produit est utilisé en combinaison avec le contrôleur électrostatique (BPS130EN).

Lisez attentivement le manuel du contrôleur électrostatique.

Le matériel de peinture décrit dans ce manuel est destiné à un usage professionnel uniquement et doit être utilisé par une personne qualifiée. L'utilisation de l'équipement doit donc être limitée aux personnes qui ont acquis des compétences en matière d'utilisation et d'application par le biais d'une formation appropriée.

Ce produit est conforme aux exigences de la NFPA en matière de compatibilité chimique. Se référer à la norme ANSI/NFPA 491M, dernières conditions.

Si vous avez des questions concernant ce manuel, veuillez nous indiquer le « nom du modèle » et le « numéro de série » de votre équipement, afin que nous puissions vous aider à répondre à vos questions. Vous pouvez nous joindre aux adresses, numéros de téléphone et de mail indiqués au dos de la couverture.

1	Pour votre sécurité	1
2	Aperçu de l'équipement	5
2.1	Noms et rôles des pièces	5
2.1.1	Noms et rôles des principaux éléments de l'unité	5
2.1.2	Spécifications et utilisation du tube peinture	5
2.2	Exemple de structure de l'installation d'un équipement de peinture	6
2.3	Équipement accessoire connexe	7
2.3.1	Chapeau d'air	7
2.3.2	Contrôleur électrostatique	7
2.3.3	Câble de liaison basse tension	8
2.3.4	Tuyau d'air	8
2.3.5	Tuyau de peinture	9
2.3.6	Jeu d'outils d'entretien	9
3	Spécifications	10
3.1	Schéma dimensionnel	10
3.2	Spécifications des produits	10
3.3	Conditions spécifiques d'utilisation	10
4	Installation de l'unité	11
4.1	Raccordement de l'alimentation en air	11
4.2	Connexion du fil de mise à la terre	11
4.3	Raccordement du câble de liaison basse tension	11
4.4	Raccordement du tuyau d'air	12
4.5	Raccordement du tuyau de peinture	13
4.5.1	HB5000S/M	13
4.5.2	HB5000W5/10	13
4.6	Raccordement du câble de connexion et précautions d'utilisation	14
4.7	Installation du chapeau d'air	15
5	Contrôle avant l'opération de revêtement	16
5.1	Vérification du fonctionnement à haute tension	16
5.2	Mélange de peinture	17
6	Préparation de la peinture	18
7	Peinture	20
8	Entretien et inspection	21
8.1	Mesures après la fin de l'opération	21
8.1.1	En cas de reprise des activités dans les 24 heures	21
8.1.2	Dans le cas où l'opération n'est pas effectuée pendant 24 heures ou plus	24
8.2	Inspection périodique	25
8.3	Consommables	28

Contents		
9	Problèmes de peinture et solutions ·····	29
10	Dépannage ·····	31
11	Méthode de remplacement des pièces ·····	33
	11.1 Remplacement du chapeau d'air ·····	33
	11.2 Remplacement de la buse de peinture ·····	33
	11.3 Remplacement de l'assemblage de l'aiguille Électrode ·····	34
	11.4 Remplacement de l'assemblage de l'aiguille ·····	34
	11.5 Remplacement de l'aiguille ·····	35
	11.6 Remplacement d'une vanne de schéma ·····	35
	11.7 Remplacement du régleur de peinture ·····	36
	11.8 Remplacement de l'assemblage de la vanne d'air ·····	36
	11.9 Remplacement de l'assemblage de l'extrémité de la poignée ·····	37
	11.10 Remplacement du crochet de fusil ·····	38
	11.11 Remplacement du joint en U ·····	38
	11.12 Remplacement du tube de peinture ·····	39
	11.13 Remplacement du tuyau de peinture ·····	39
12	Composant ·····	40
	12.1 HB5000S ·····	40
	12.2 HB5000M ·····	41
	12.3 HB5000S/M Core Unit ·····	42
	12.4 HB5000W ·····	43
	12.5 HB5000W Core Unit ·····	44
	12.6 Pièces de remplacement ·····	45
13	Registre des mesures ·····	48
14	Garanti ·····	49

Veuillez lire et suivre toutes les instructions techniques et de sécurité contenues dans ce manuel. Le non-respect de ces consignes peut entraîner des blessures et/ou des dommages matériels.

Bien que toutes les mesures de sécurité figurant dans le manuel soient très importantes, vous ne devez pas les considérer comme une panacée. Il ne s'agit que d'exigences minimales. Vous devez respecter les dispositions prévues par la loi et les règlements, ainsi que les règles et règlements de l'entreprise ou du bureau.

Les précautions minimales de sécurité liées à l'utilisation de notre produit sont indiquées ci-dessous et dans les pages qui suivent.

- Les mesures de sécurité sont classées en trois catégories en fonction de la gravité des risques encourus.

 AVERTISSEMENT	Signale une situation dangereuse susceptible d'entraîner des blessures, ainsi que les mesures à prendre pour l'éviter.
 ATTENTION	Signale une situation dangereuse susceptible d'endommager ou de briser l'équipement
NOTE	Indique les méthodes importantes et les informations pratiques.

*Les précautions classées dans la catégorie ATTENTION peuvent entraîner des blessures corporelles si elles ne sont pas correctement respectées.

Pour garantir la sécurité et éviter toute défaillance de l'équipement, il convient de toujours respecter les précautions de sécurité et de suivre les mesures de prévention des risques dans toutes les catégories.



AVERTISSEMENT

<<Pour une utilisation correcte du produit>>.

Le produit couvert par ce manuel d'utilisation et d'entretien est le pistolet électrostatique à air : HB5000S/HB5000M/HB5000W

Ce produit est un pistolet manuel conçu pour être installé dans la cabine de peinture équipée d'un système d'aspiration et pour pulvériser de la peinture par atomisation électrostatique de l'air.

Utiliser ce produit dans une cabine de pulvérisation ayant la capacité spécifiée dans les lois et réglementations en vigueur ou dans des conditions de ventilation équivalentes.

En cas de doute sur l'utilisation prévue ou les matériaux du produit, veuillez nous consulter. L'utilisation du produit dans des conditions autres que celles spécifiées ci-dessus est toujours considérée comme une mauvaise utilisation et peut entraîner un accident, à moins que nous n'ayons obtenu une autorisation spéciale.

<<Précautions générales de sécurité pour la manipulation de la machine à enduire>>

1. Ne dirigez pas ce produit vers des personnes ou des animaux. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures graves dues à une substance toxique telle qu'une inflammation et provoquer des symptômes d'empoisonnement.
2. Si un stimulateur cardiaque est utilisé dans le champ d'application où ce produit est utilisé, le stimulateur cardiaque peut mal fonctionner et s'arrêter à cause de la haute tension.
3. Portez les chaussures antistatiques appropriées spécifiées dans la norme JIS T8103 lorsque vous entrez dans l'endroit qui vous intéresse.
Cet équipement est utilisé, par exemple, dans les cabines d'enduction. Si vous ne le portez pas, la décharge d'étincelles peut se produire en raison de la charge du corps humain. Cela peut provoquer des accidents graves tels que des incendies ou des chocs électriques.
4. L'alimentation et l'évacuation de l'air doivent être assurées en permanence par le système de ventilation afin que les solvants organiques vaporisés, etc. ne restent pas dans l'environnement où ce produit est utilisé.
5. Si vous utilisez ce produit alors que vous n'êtes pas en bonne condition physique, vous risquez de retarder votre décision d'éviter un danger, ce qui peut entraîner un accident grave.
6. Cessez immédiatement d'utiliser ce produit si vous constatez une anomalie telle qu'un bruit anormal, une vibration ou une fuite de haute tension pendant l'utilisation. La poursuite de l'utilisation en cas d'anomalie peut provoquer un incendie ou endommager le produit.
7. Ne pas utiliser de solvants à base d'hydrocarbures halogénés. L'alliage d'aluminium contenu dans les composants de ce produit peut provoquer une réaction chimique et une explosion. 8Ne pas apporter d'appareils et d'outils tels que des allumettes et des briquets, qui produisent des étincelles, dans l'environnement où ce produit est utilisé. Les matériaux inflammables peuvent s'enflammer et provoquer une explosion ou un incendie.
9. Si ce produit est utilisé en dehors des spécifications prescrites, il risque de provoquer un incendie ou d'endommager le produit. Veillez à utiliser ce produit dans les limites des spécifications.
10. Avant d'utiliser ce produit, examinez l'état d'installation des appareils et vérifiez qu'il n'y a pas de pièces endommagées ou ébréchées.



AVERTISSEMENT

11. Avant d'utiliser la vernisseuse, il convient de suivre la formation à l'utilisation en toute sécurité de la vernisseuse. La machine à enduire ne doit être utilisée que par des personnes ayant suivi la formation à l'utilisation en toute sécurité.
12. Veillez à mettre le contrôleur électrostatique à la terre. La mise à la terre du contrôleur électrostatique est la base des opérations de sécurité. La machine d'enrobage est également mise à la terre par l'intermédiaire du contrôleur électrostatique ; il faut donc veiller à la mettre à la terre.
13. Les pièces à revêtir doivent être maintenues à la terre. Leur résistance de contact doit être de 1 k Ω dans le cas du métal et ne doit pas dépasser 1 M Ω dans le cas de la résine. (La tension de mesure doit être d'au moins 500 V.)

Les pièces sont généralement mises à la terre par le biais du convoyeur et du cintre et peuvent être mal mises à la terre si la peinture adhère à la zone en contact avec le cintre, et se chargera, provoquant des étincelles et entraînant un incendie. Veillez à enlever périodiquement la peinture qui colle au cintre.

14. Mettez à la terre tous les objets conducteurs et les récipients de peinture dans la cabine de revêtement à l'aide de fils de mise à la terre. L'atmosphère autour de la machine de revêtement dans la cabine de revêtement est ionisée par des tensions élevées qui chargent les objets conducteurs et les récipients de diluant non mis à la terre par convection atmosphérique, et lorsqu'un objet mis à la terre s'en approche, des étincelles peuvent se produire. Ne placez pas de pots de peinture inutiles, d'outils, etc. à l'intérieur de la cabine de vernissage.

Même à l'extérieur de la cabine de peinture, veillez à mettre à la terre les récipients de peinture si vous les placez près de l'entrée.

15. Utiliser la machine de revêtement à main nue. La poignée est mise à la terre par le contrôleur électrostatique. Si vous l'utilisez avec des gants isolés électriquement, tels que des gants en caoutchouc, votre corps sera chargé. Si vous vous approchez ou entrez en contact avec un autre objet mis à la terre dans cet état, vous risquez de recevoir un choc électrique ou de provoquer un incendie. Lorsque vous utilisez des gants isolés, percez un grand trou dans la partie palmaire des gants de manière à ce que la partie de préhension et votre paume se touchent.
16. Les opérateurs impliqués dans les opérations de revêtement électrostatique, de nettoyage et d'entretien des machines de revêtement ou travaillant à proximité de celles-ci doivent porter des chaussures antistatiques afin d'éviter l'accumulation d'électricité statique. Il faut toujours vérifier que les semelles des chaussures antistatiques ne sont pas contaminées par de la peinture.
17. Le plancher de travail doit être antistatique à moins de 1M Ω . La zone antistatique pour les cabines de revêtement fermées est l'ensemble du sol de travail, et pour les cabines de revêtement ouvertes, la zone est de 1,5 m de chaque côté de l'ouverture de la cabine et de 2,5 m de l'avant de la cabine. Le sol de travail doit être nettoyé pour maintenir l'effet antistatique.
18. Lors du nettoyage de la buse, veillez à interrompre l'alimentation en peinture et en air et à éteindre l'interrupteur d'alimentation du contrôleur électrostatique. L'application d'une haute tension pendant le nettoyage de la buse peut provoquer un incendie. Toujours éteindre l'interrupteur du contrôleur électrostatique lors de la suspension ou de la fin de l'opération. Ne pas toucher l'extrémité de la buse pendant l'application de la haute tension.
19. N'utilisez jamais de brosse métallique pour nettoyer la buse. La buse est un élément important de la machine à enduire. Si vous endommagez la buse à l'aide d'une brosse métallique, il est impossible de maintenir une pulvérisation uniforme. Pour nettoyer la buse, utilisez une brosse en bambou ou autre. La tige de l'électrode est pointue et risque de se planter dans votre doigt ; il convient donc de la manipuler avec précaution

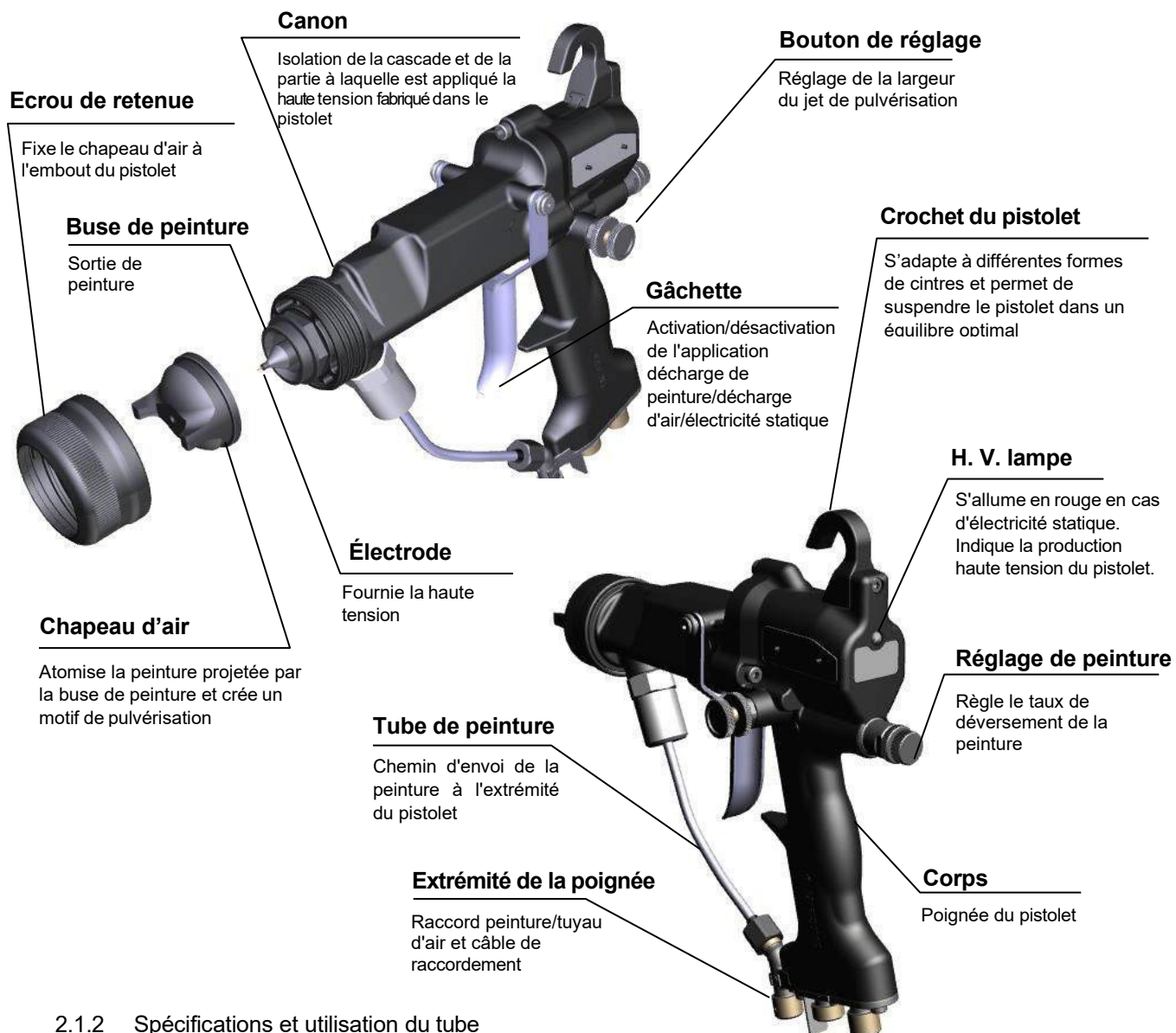


AVERTISSEMENT

20. Ne pas immerger la machine de revêtement, les câbles de connexion/extension et les tuyaux dans le solvant de nettoyage. La machine de revêtement électrostatique étant une machine électrique, elle risque d'être endommagée si elle est immergée inutilement dans un solvant de nettoyage.
21. Ne pas traîner les câbles de raccordement/extension et les tuyaux sur le sol, car cela les égratigne ou les endommage. Ils doivent être suspendus au plafond ou à la paroi latérale dans la mesure du possible. (En cas d'utilisation de peinture conductrice, veuillez à suspendre le tuyau de peinture à un isolant tel qu'un tube en caoutchouc).
22. La cabine de peinture et le système d'échappement (conduit et ventilateur) doivent être maintenus propres par un nettoyage périodique. En cas d'incendie, celui-ci a tendance à se propager et à augmenter les dégâts si de la peinture reste dans la cabine de peinture ou sur le système d'échappement.
23. Veuillez à maintenir une distance d'au moins 150 mm entre l'extrémité de la buse et le produit à revêtir. En général, la machine de revêtement électrostatique est conçue de telle sorte que si la buse s'approche du sol, le potentiel électrique de la buse s'abaisse automatiquement. Toutefois, dans le cas du chargeur de peinture utilisant la table isolée, le potentiel électrique de la pompe n'est pas abaissé ; par conséquent, de grandes étincelles peuvent être générées. Maintenir une distance de pulvérisation suffisante en tenant compte des circonstances imprévues telles que l'oscillation ou la chute du produit à revêtir.
24. Vidanger suffisamment le transformateur d'air, le compresseur d'air, etc. S'il y a de l'humidité dans l'air, le revêtement sera de mauvaise qualité, l'alarme se déclenchera et le circuit de sécurité sera activé. Veuillez à éliminer l'humidité.
25. Si le chargeur de peinture utilise la table isolée, installez-la à une distance d'au moins 500 mm des autres objets environnants. Mettez le contrôleur électrostatique hors tension et veuillez à connecter la barre de mise à la terre avant de toucher la table isolée. La peinture à faible résistance électrique conduisant l'électricité comme un fil, vous risquez de recevoir un choc électrique si vous touchez un récipient de peinture. Veuillez à installer la barrière de sécurité mise à la terre dans un endroit face aux passages et prenez des mesures de sécurité pour qu'elle ne soit pas touchée involontairement.
26. Un extincteur de capacité suffisante, contrôlé périodiquement, doit être prévu à proximité de la zone de travail en cas d'accidents électrostatiques.
27. Ne pas appuyer sur la gâchette en direction des personnes. Sans parler de l'état où la peinture ou l'air est sous pression, après l'opération, de la peinture peut également être déchargée en raison de la pression résiduelle. Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, fermez le dispositif de réglage de la peinture afin d'éviter que la peinture ne soit déchargée en raison d'une utilisation imprudente.
28. Avant toute utilisation, vérifiez qu'il n'y a pas de fuite de peinture ou d'air. Lors de l'utilisation, il convient également de procéder à des inspections fréquentes afin d'éviter tout accident dû à un desserrage de vis.

2.1 Noms et rôles des pièces

2.1.1 Noms et rôles des principaux éléments de l'unité



2.1.2 Spécifications et utilisation du tube

**HB5000S**

Tuyau droit

Utilisation : Pour la peinture solvant classique

**HB5000M**

Tuyau en spirale

Utilisation : Pour les peintures métalliques

**HB5000W**

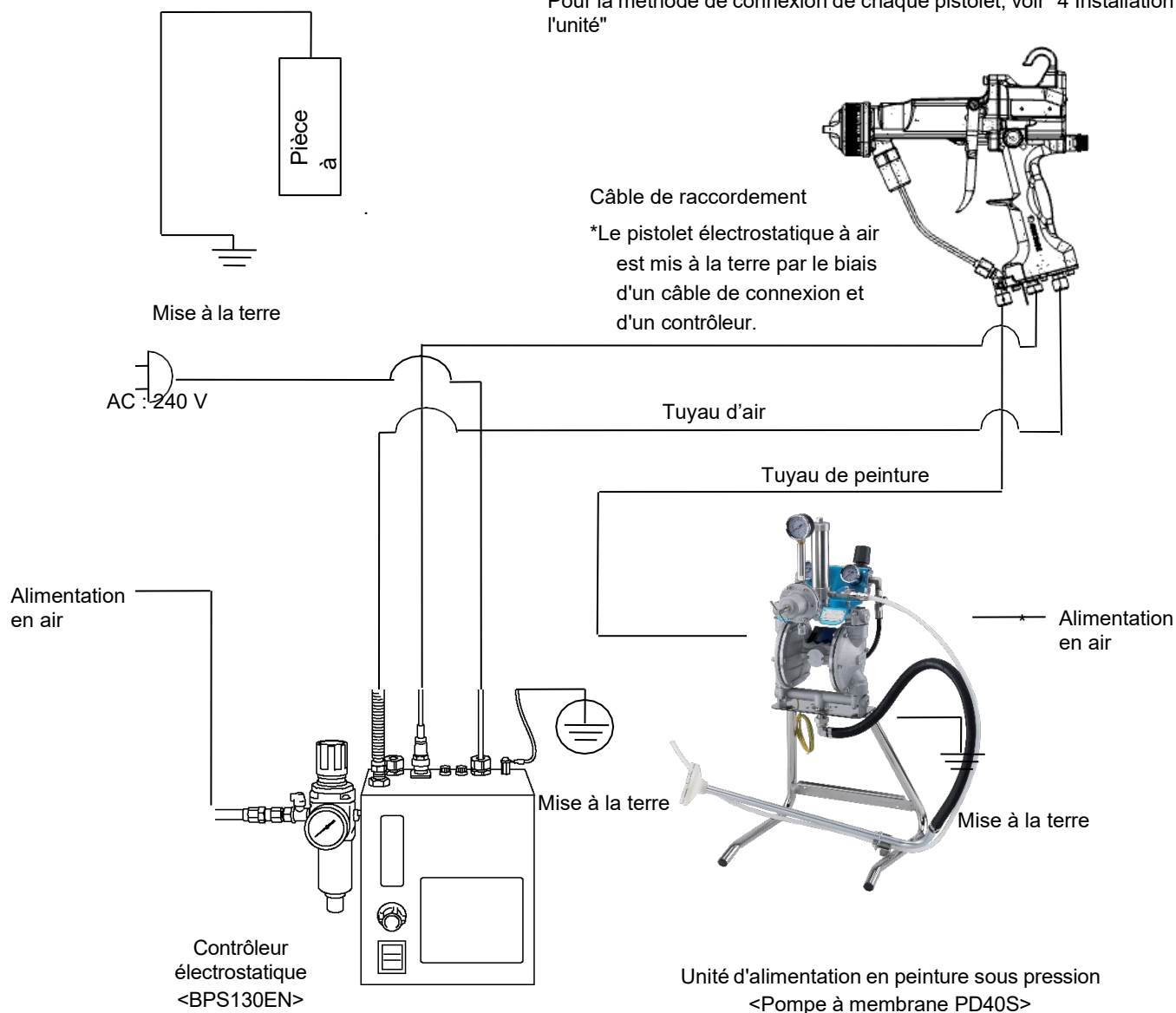
Tuyau de peinture double

Utilisation : Pour la peinture à base hydro

2.2 Exemple de structure de l'installation d'une installation de peinture électrostatique

Pistolet électrostatique à air comprimé Exemple de
<HB5000S/M> ou <HB5000W>

Pour la méthode de connexion de chaque pistolet, voir "4 Installation de l'unité"



NOTE

Aucun tuyau de peinture n'est fixé au HB5000S / HB5000M. Un tuyau de peinture de 5m ou 10m est attaché au HB5000W.

NOTE

Aucun tuyau/câble d'air/régulateur électrostatique BPS130EN n'est fixé.



AVERTISSEMENT

Installez le contrôleur électrostatique BPS130EN à l'extérieur de la cabine de peinture et à une distance d'au moins 1,5 m de l'ouverture.

2.3 Équipement accessoire connexe

- L'équipement accessoire et les outils d'entretien sont nécessaires au fonctionnement de ce produit.

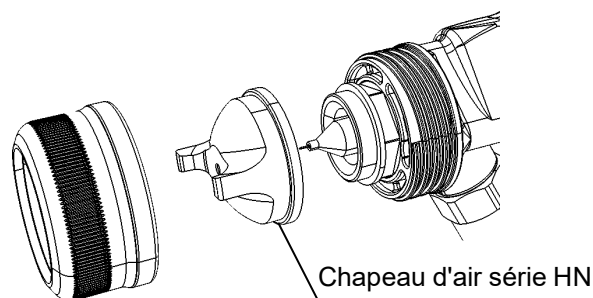
Sélectionnez l'équipement approprié parmi les suivants en fonction de son utilisation/des conditions d'utilisation et rangez-le séparément.

- En ce qui concerne la disposition des produits et des pièces de l'équipement accessoire connexe, vérifiez leur numéro de pièce et leur quantité dans les manuels de l'équipement séparément.

2.3.1 Chapeau d'air (Modèle : Série HN)

- Pièce fixée à l'extrémité du pistolet à peinture ayant pour fonction d'atomiser et de créer un jet homogène grâce à l'air.
- Sélectionnez un chapeau d'air dans le manuel séparé en fonction de l'utilisation.

Chapeau d'air série HN image



* Toutes les séries HN peuvent être utilisées pour l'usage de buses de peinture communes.

2.3.2 Contrôleur électrostatique (série BPS130EN)

- Équipement qui contrôle l'application de la haute tension de la cascade contenue dans le pistolet. Il détecte également les anomalies et effectue la surveillance du courant lorsqu'il est utilisé.

Vue d'ensemble du BPS130EN



Liste des numéros de pièces BPS130EN

Non.	Modèle	Nom de la pièce	N° de pièce	Tension d'entrée	Spécifications
1	BPS130EN	Contrôleur électrostatique	52544	220-240V	Avec embase
2			52545		Sans embase

* Veuillez-vous référer au manuel d'entretien du BPS130EN pour une utilisation détaillée.

2.3.3 Câble de liaison

En combinant et en connectant un "câble de liaison standard" et un "câble de prolongation" entre le pistolet et le contrôleur électrostatique, il peut être utilisé jusqu'à 30 m.

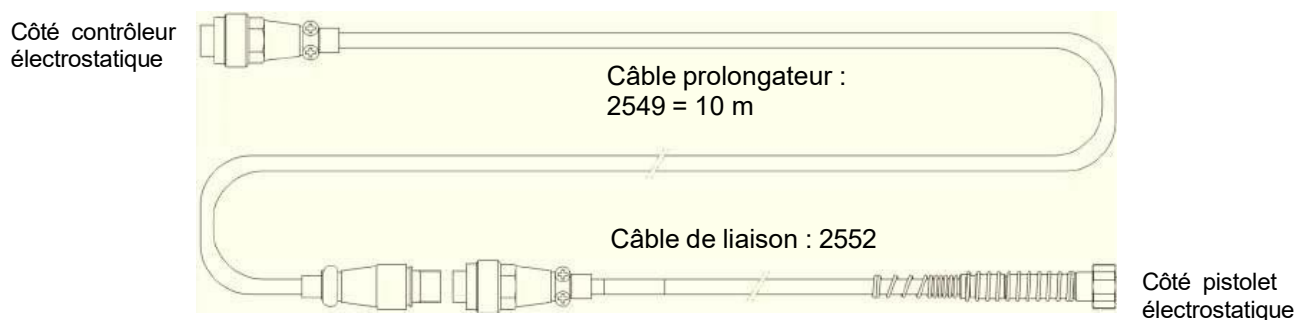
Câble de raccordement N° d'article liste

Non.	Nom de la pièce	N° de pièce	Spécifications
1	Câble de raccordement	2552	10m

Câble de rallonge N° de pièce liste

Non.	Nom de la pièce	N° de pièce	Spécifications
1	Câble d'extension	2549	10m
2		2549-1	20m

Schéma de connexion du câble de liaison



2.3.4 Tuyau d'air (Modèle : Série AH22)

- Pour fournir l'air nécessaire à l'atomisation de la peinture, raccordez-le entre le régulateur d'air du contrôleur électrostatique et le pistolet.
- Un fil de mise à la terre est contenu ; par conséquent, la mise à la terre du pistolet peut également être sécurisée par le chemin d'air et la sécurité est améliorée.

Liste des numéros de pièces des tuyaux d'air

Non.	Modèle	Nom de la pièce	N° de pièce	Spécifications
1	AH22-5	Tuyau d'air	3403	5m
2	AH22-10		3403-2	10m
3	AH22-20		3403-3	20m

2.3.5 Tuyau de peinture

- Un tuyau de peinture pour envoyer la peinture de la pompe au pistolet. Un tuyau flexible est utilisé pour améliorer la manipulation du pistolet.

Tuyau de peinture No. d'article liste

Non.	Nom de la pièce	N° de pièce	Spécifications
1	Tuyau de peinture	3421	5m
2	Tuyau de peinture	3421-2	10m
3	Tuyau de peinture	3421-3	20m

2.3.6 Jeu d'outils d'entretien

- L'entretien préventif des pièces et la réparation/le remplacement des pièces en cas de défaillance peuvent être effectués en remplaçant l'ensemble des pièces concernées, mais il s'agit d'un ensemble d'outils d'entretien comprenant des outils spécialisés pour le remplacement plus détaillé des pièces et l'entretien de l'ensemble en cascade, etc. et des outils de contrôle pour un contrôle strict du couple.

On entend par "ensemble" une unité composée de deux ou plusieurs parties.

ATTENTION

Si vous êtes intéressé par l'entretien détaillé, nous vous proposons un cours d'entretien.

Seules les personnes ayant suivi le cours de maintenance spécifié par nous peuvent détailler la maintenance.

Pour obtenir des informations sur le cours d'entretien, veuillez contacter notre responsable.

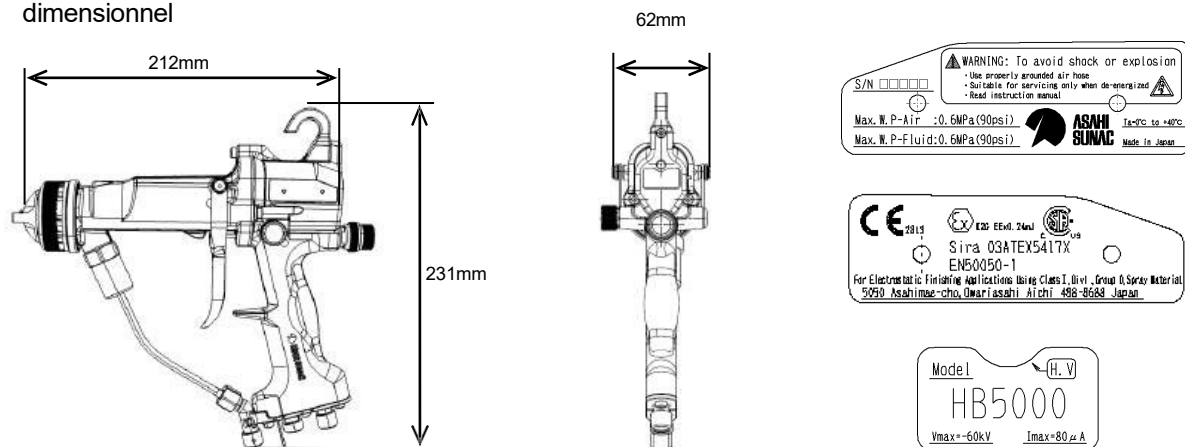
Jeu d'outils d'entretien

Non.	Nom de la pièce	N° de pièce	Remarques
1	Jeu d'outils d'entretien	35EA	

3

Spécifications

3.1 Schéma dimensionnel



3.2 Spécifications des produits

Modèle	HB5000S	HB5000M	HB5000W-5	HB5000W-10
Peintures applicables	Peinture solvant / Base solvant	Peinture métallisée à base de solvant	Peinture à l'eau conductrice	
Pression maximale du fluide	0,6MPa / 6 bar			
Pression d'air maximale	0,6MPa / 6 bar			
Tension de fonctionnement maximale	DC-60kV			
Environnement opérationnel	Température : 5-40°C Humidité : 40-80%.			
Masse	540 g * Buse et chapeau d'air inclus			
Bouchon d'air applicable	HN400 / HN600 / HN800 * Pour plus de détails, voir le catalogue séparé.			
Contrôleur électrostatique	BPS130EN,BPS1600			
Longueur du câble de liaison	10m * En le combinant avec un câble d'extension, il peut être utilisé jusqu'à 30 m.			
Conditions de qualité de l'air	Taille des particules solides : 0,1µm ou moins Point de rosée sous pression : 10 °C Point de rosée sous pression atmosphérique : -17°C Quantité résiduelle d'huile : 0,01 mg/m3			

3.3 Conditions spécifiques d'utilisation

Le pistolet électrostatique et le contrôleur ne doivent être utilisés que dans l'une des combinaisons suivantes.

Numéro de certificat	Pistolet	Contrôleur
03ATEX5417X	HB5000	BPS130FR BPS1600

NOTE

Ne pas utiliser de réchauffeur de peinture. Fournir la peinture à 40°C ou moins.
Si la température de la peinture est élevée, le tuyau de peinture peut se ramollir et se déconnecter.

NOTE

Pour plus de détails sur l'unité d'alimentation en pression de peinture et le régulateur de peinture, voir les manuels d'instructions.
La pression d'alimentation de la peinture doit être inférieure ou égale à 0,6 MPa.

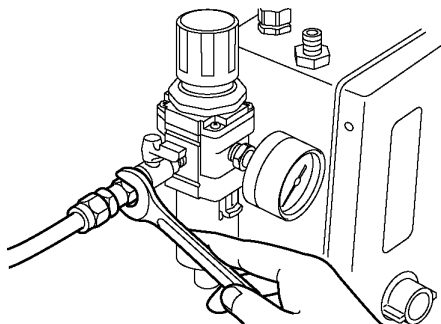
4

Installation de l'unité

Avant de commencer à utiliser l'appareil, il convient de se préparer conformément aux procédures suivantes.

Raccordement de l'alimentation en air

Raccorder l'alimentation en air au régulateur d'air attaché au contrôleur électrostatique. (Diamètre de l'orifice de la vis : PF1/4)

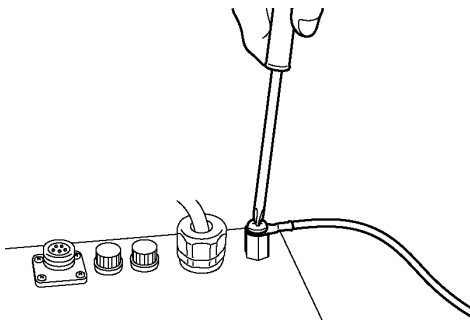


4.1 Connexion du fil de mise à la terre

Veillez à le connecter au contrôleur. Pour cette opération, un tournevis Phillips est nécessaire.

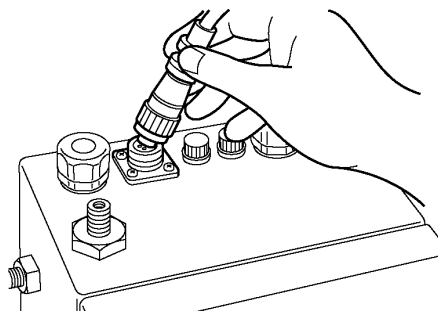
ATTENTION

Le diamètre du fil de mise à la terre du contrôleur électrostatique doit être de 3,5 mm² ou plus et il doit être posé à un endroit où une mise à la terre de type D (résistance de mise à la terre : 100 Ω ou moins) a été effectuée.



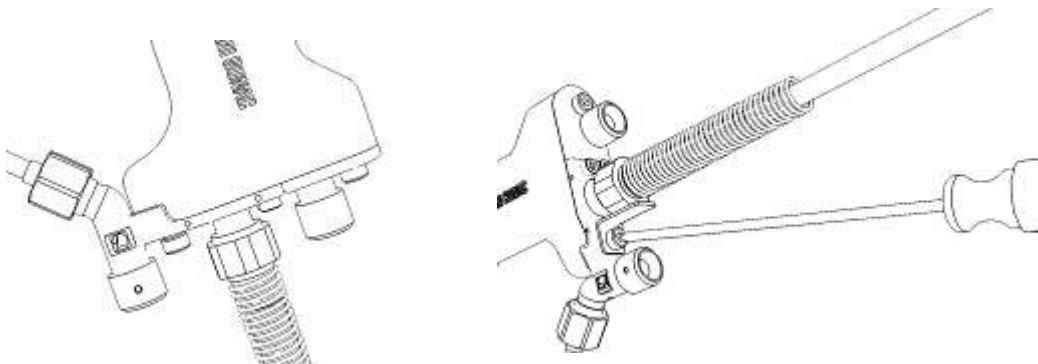
4.2 Câble de liaison

Essayez le connecteur métallique à l'extrémité du câble de connexion relié au pistolet à l'aide d'un chiffon propre. Et le serrer fermement sur la borne de sortie "OUTPUT" du contrôleur électrostatique.



4.3 Raccordement du câble de liaison

Fixer le câble au pistolet en le serrant fermement à l'aide d'une clé hexagonale. 17 mm. Après l'avoir fixé, évitez de le desserrer à l'aide d'un bouchon. Si la position de l'attache ne peut pas être réglée, ne la serrez pas trop fort. Desserrez l'écrou et fixez-le de manière que la surface de la butée adhère à la partie plate hexagonale.



ATTENTION

L'appareil risque d'être endommagé.

Ne serrez pas trop fort le câble de raccordement. Veillez à empêcher tout desserrement à l'aide d'un bouchon.



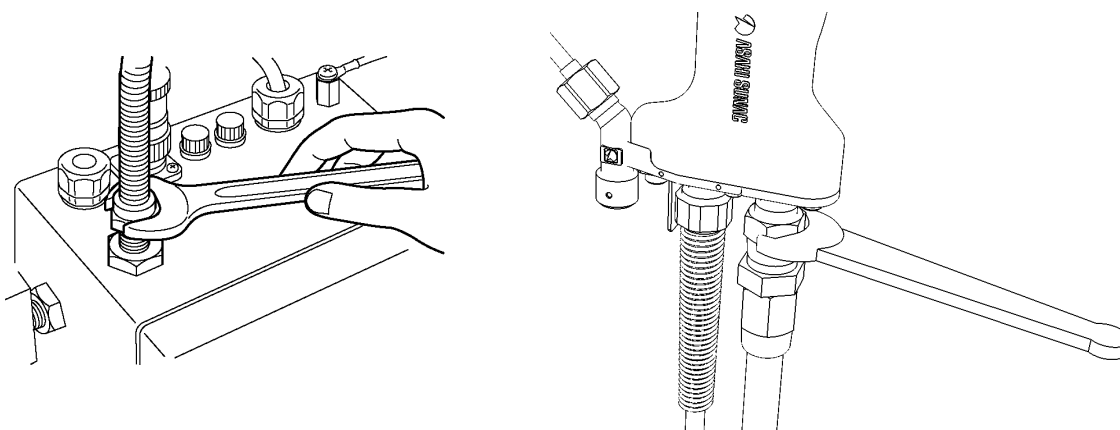
ATTENTION

La déconnexion d'un câble peut se produire.

Lorsque le câble de raccordement, le tuyau d'air et le tuyau de peinture sont attachés avec du ruban adhésif ou autre, relâchez-les légèrement de manière qu'aucune force de traction ne soit exercée sur le câble. Si vous utilisez l'appareil alors que le câble est tiré, il risque de se déconnecter. Pour plus de détails, voir « 4.6 Reliure du câble de connexion et précautions d'utilisation ».

4.4 Raccordement du tuyau d'air

Connecter l'embout du tuyau d'air noir au mamelon situé à l'extrémité inférieure de la poignée du pistolet (à côté du câble de connexion). Connecter ensuite l'autre embout au "AIR OUT" du contrôleur électrostatique



ATTENTION

L'appareil pourrait être endommagé.

Lorsque vous serrez un tuyau d'air ou un tuyau de peinture sur le pistolet, veillez à utiliser deux clés et n'appliquez pas une force excessive sur le pistolet. En outre, retirez et fixez le pistolet de manière à ce que la clé ne touche pas le connecteur du câble.

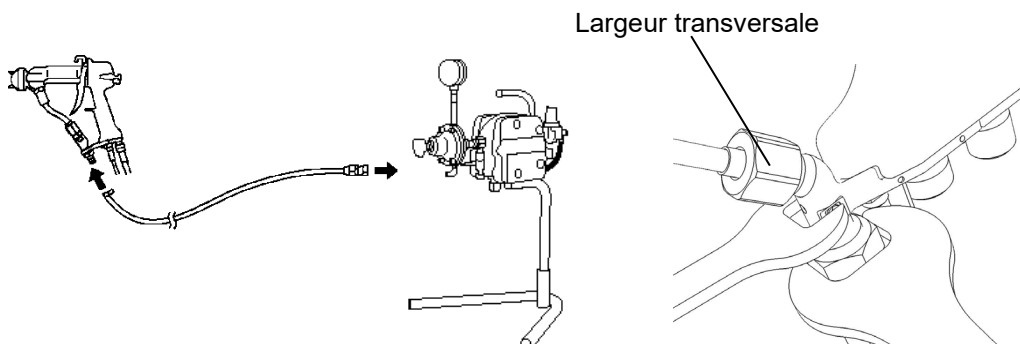
NOTE

Si la longueur du tuyau d'air est de 10 m ou plus, l'utilisation d'un tuyau d'air de 3/8 permet d'améliorer l'atomisation de la peinture. Si une douille d'articulation (3204-027) est fixée, le diamètre de l'orifice de la vis sera de PF3/8.

4.5 Raccordement du tuyau de peinture

4.5.1 HB5000S / M

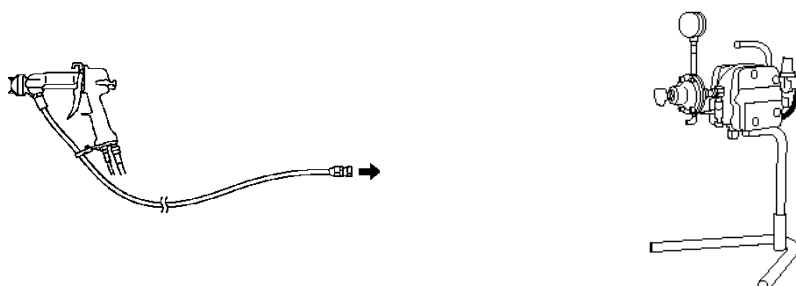
Connecter l'extrémité du tuyau de peinture à l'extrémité inférieure de la poignée du pistolet (devant le câble de connexion) et attacher l'autre extrémité du tuyau de peinture à la pompe à peinture (diamètre de l'orifice de la vis : PF1/4).



Pour serrer le tuyau peinture, placer la clé sur le méplat du pistolet et serrer l'écrou du tuyau sans l'abimer.

4.5.2 HB5000W-5 / 10

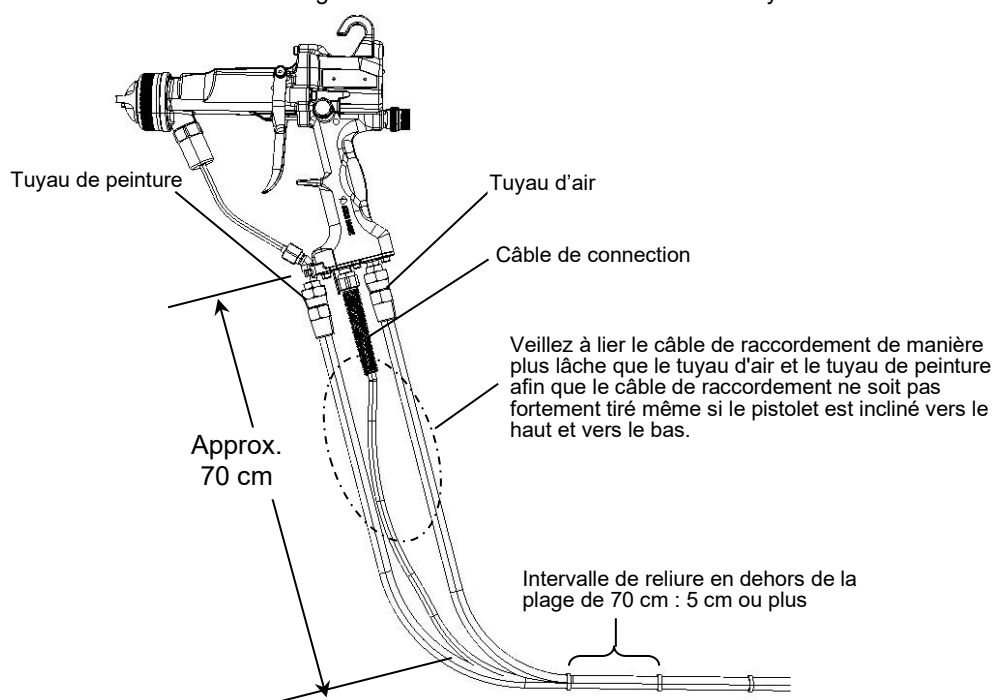
Fixer le raccord du tuyau relié à l'extension de l'embout du pistolet à l'unité d'alimentation en pression de la peinture (diamètre de l'orifice de la vis : PF1/4). Une clé de 17 mm est nécessaire pour cette opération.



4.6 Reliure du câble de connexion et précautions d'utilisation

CAUTION

1. Pour éviter une réduction de la durée de vie du câble de raccordement, veillez à respecter les consignes suivantes en ce qui concerne la fixation du câble de raccordement du pistolet électrostatique.
 - (1) Ne pas lier le câble de raccordement dans un rayon d'environ 70 cm de la poignée du pistolet électrostatique.
 - (2) Lier le câble de liaison tout en conservant la liberté du câble, du tuyau d'air et du tuyau peinture afin que le câble de raccordement ne soit pas fortement plié ou tiré lors de l'orientation du pistolet électrostatique vers le haut, vers le bas, vers la gauche et vers la droite.
 - (3) En dehors d'une distance de 70 cm de la poignée du pistolet électrostatique, lier le câble à intervalles de 5 cm à l'aide de bandes de fixation en résine (insulok) et de ruban adhésif en plastique, et non en le serrant trop fort. En particulier, n'enroulez pas le ruban plastique et les tubes spiralés larges sans interruption. La partie enroulée aura la forme d'une tige et ses deux extrémités seront cassées, ce qui entraînera la déconnexion ou l'endommagement du câble de raccordement et du tuyau.

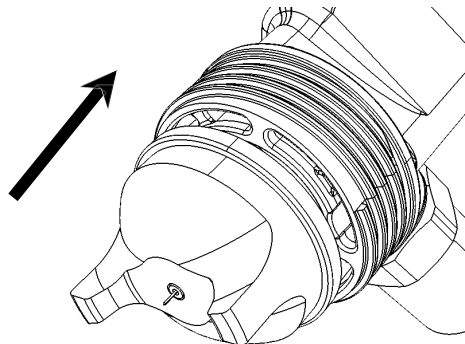


2. Faire fonctionner le pistolet électrostatique et lier le câble de raccordement de manière à ce que le câble de raccordement, le tuyau d'air et le tuyau de peinture ne soient pas pliés de force ou fortement tirés pendant la peinture. La force peut être diminuée et une déconnexion peut se produire.
3. Veillez à ne pas marcher sur le câble de raccordement. En particulier, si vous marchez sur des grilles de sol métalliques, il risque de se déconnecter.
4. Ne pas enrouler de ruban plastique uniquement sur le câble de raccordement (en particulier à proximité du connecteur du pistolet électrostatique) pour le renforcer et prévenir la contamination. La résistance peut être diminuée et une déconnexion peut se produire.
5. Ne pas immerger le câble de connexion dans le solvant ou la peinture pendant une longue période. S'il est immergé pendant une longue période, sa résistance et sa durée de vie seront considérablement réduites.
6. Après avoir nettoyé le câble de raccordement, veillez à essuyer le solvant attaché à la surface ou à le souffler avec de l'air.
7. N'utilisez pas d'attaches métalliques. L'électricité statique s'accumule et vous risquez de recevoir un choc.

4.7 Installation du chapeau d'air

- (1) Fixer le chapeau d'air à la buse à la main.

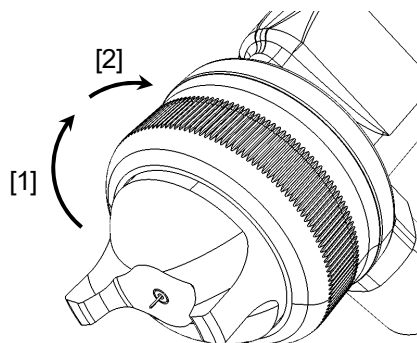
A ce moment-là, faire attention à ce que la tige de l'électrode ne soit pas déformée par le chapeau d'air. Inclinez également la pointe du pistolet vers le bas afin que le diluant ou le solvant ne pénètre pas dans le pistolet.



- (2) Fixer l'écrou de retenue à l'extérieur du chapeau d'air.

[1] Serrez fermement l'écrou de retenue, puis réglez la direction de l'angle du chapeau d'air pour la forme de jet plat voulue.

[2] Serrer plus fortement l'écrou de retenue jusqu'à ce que le chapeau d'air soit fixé.



ATTENTION

Des blessures ou des dommages à la broche de l'électrode peuvent survenir.
Lors de la fixation du chapeau d'air sur le pistolet, ne pas toucher la tige de l'électrode.

ATTENTION

L'appareil risque d'être endommagé.
Comme il s'agit d'un produit en résine, la vis de diamètre intérieur du joint de fixation de la buse peut être endommagée si elle est serrée trop fort. Retirez-la et fixez-la avec suffisamment de précautions.

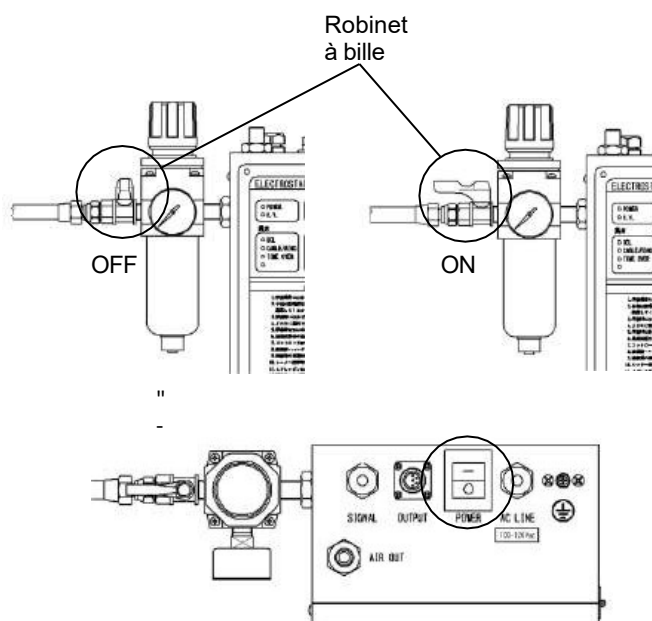
5

Contrôle avant l'opération de peinture

Avant une opération de peinture, vérifiez le pistolet de peinture conformément à la procédure suivante.

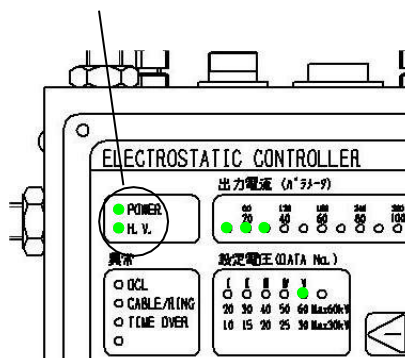
5.1 Vérification du fonctionnement à haute tension

- (1) Ouvrir le robinet à boisseau sphérique du contrôleur électrostatique et régler l'air fourni au pistolet à 0,3-0,4 MPa à l'aide d'un régulateur d'air. Vérifier ensuite qu'il n'y a pas de fuite d'air au niveau du raccord du tuyau.
- (2) Mettez en marche l'interrupteur du contrôleur électrostatique tout en tenant la poignée du pistolet. S'il est normal, un témoin vert s'allume sur le contrôleur. À ce moment-là, aucune haute tension n'est appliquée à la pointe du pistolet.



- (3) Appuyez sur la gâchette du pistolet.
Si l'air sort de la buse, l'interrupteur de débit d'air contenu dans le contrôleur électrostatique est activé, l'indicateur de haute tension (vert) du contrôleur s'allume et une haute tension est générée.
Le voyant H.V. (rouge) situé à l'arrière du pistolet s'allume également. Lorsque le voyant rouge est allumé, la haute tension est appliquée à l'électrode du pistolet.

Indicateur de haute tension "H.V." = lumière verte



⚠️ AVERTISSEMENT

Des blessures ou des accidents peuvent survenir en raison d'un choc électrique.
Ne pas toucher le chapeau d'air, la buse et la broche de l'électrode lorsque la haute tension est appliquée.

⚠️ ATTENTION

Une fois l'inspection terminée, éteignez l'interrupteur du contrôleur électrostatique.

5.2 Mélange de peinture

Comme cet appareil peut obtenir un effet électrostatique avec presque toutes les peintures à base de résine synthétique, à l'exception de certaines peintures, il n'est pas nécessaire de mélanger spécialement les peintures. Toutefois, il est possible d'obtenir un effet électrostatique plus élevé en ajustant la résistance électrique de la peinture, etc. selon le cas. Dans le cas de peintures dont la résistance électrique est extrêmement faible ou élevée, il ne faut pas s'attendre à un effet électrostatique élevé. Vérifiez la résistance à l'aide d'un appareil de mesure de la résistance des peintures. Dans la plupart des cas, il est possible d'obtenir un bon effet en ajustant la résistance de la peinture à approximativement 15-70 MΩcm. Dans le cas d'une résistance inférieure à 15 MΩcm, même si l'effet électrostatique est bon, si la ventilation de la cabine n'est pas appropriée, la peinture peut être projetée sur le pistolet et l'opérateur.

NOTE

Si la peinture est pulvérisée sur la surface avant et qu'un film de peinture est formé sur la surface arrière à l'aide d'un tube d'acier de 20 à 30 mm de diamètre mis à la terre, on estime que l'effet électrostatique est bon.

ATTENTION

Dans le cas de peintures conductrices dont la résistance électrique est extrêmement faible, telles que les peintures métalliques et les peintures à l'eau, un effet électrostatique est peu probable, à moins d'utiliser un chargeur de peinture muni d'une table isolée.

De même, dans le cas d'une telle peinture, lorsque la haute tension est appliquée, le circuit de coupure de la haute tension du contrôleur électrostatique et l'avertisseur sonore sont activés et la haute tension est coupée. La sonnerie d'alarme est réinitialisée en coupant l'interrupteur d'alimentation du contrôleur électrostatique.

ATTENTION

Utilisez des peintures et des solvants dont le point d'éclair est supérieur de 5°C ou plus à la température ambiante et veillez à activer le système de ventilation.

NOTE

En cas de doute sur la compatibilité du pistolet, du système et de la peinture, veuillez nous consulter.

Avant une opération de peinture, il convient de préparer le revêtement conformément à la procédure suivante.

ATTENTION

Vérifier que l'interrupteur d'alimentation du contrôleur électrostatique est éteint.

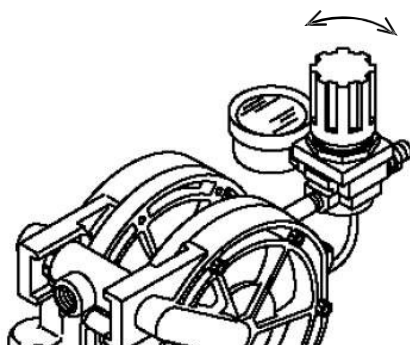
- (1) Mettez de la peinture dans le bac à peinture.

Lorsque cette machine de peinture est utilisée, la viscosité standard générale est d'environ 9-30 sec/FC#4, mais elle n'est pas nécessairement limitée en fonction de diverses conditions telles que le type de peinture et de solvant, la forme du produit à revêtir et l'épaisseur du film de peinture. Il est également recommandé de mesurer la résistance de la peinture avant de l'appliquer.

- (2) Actionner le chargeur de peinture pour alimenter le pistolet en peinture.

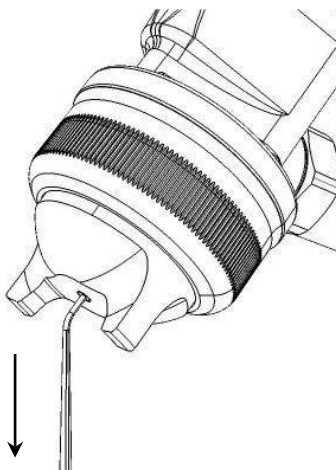
Actionner la pompe à une faible pression (environ 0,1 MPa) à l'aide du régulateur d'air de la pompe et aspirer la peinture.

Réglez le régulateur de peinture fixé à la sortie peinture de la pompe de manière à augmenter la pression de la pompe à environ 0,2-0,3 MPa.

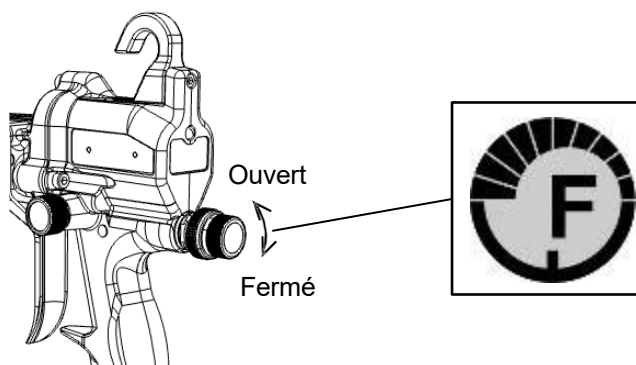


- (3) Décharger la peinture par l'embout du pistolet.

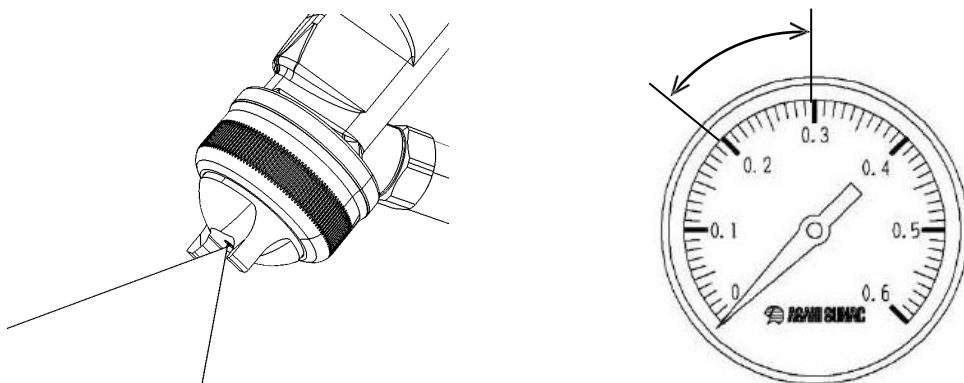
Décharger la peinture par l'embout du pistolet en appuyant sur la gâchette sans que le pistolet ne soit alimenté en air. Si de l'air reste dans le tuyau de peinture, il provoque un essoufflement lors de la décharge de la peinture ; il faut donc continuer à décharger la peinture jusqu'à ce que l'air dans le tuyau ait été éliminé.



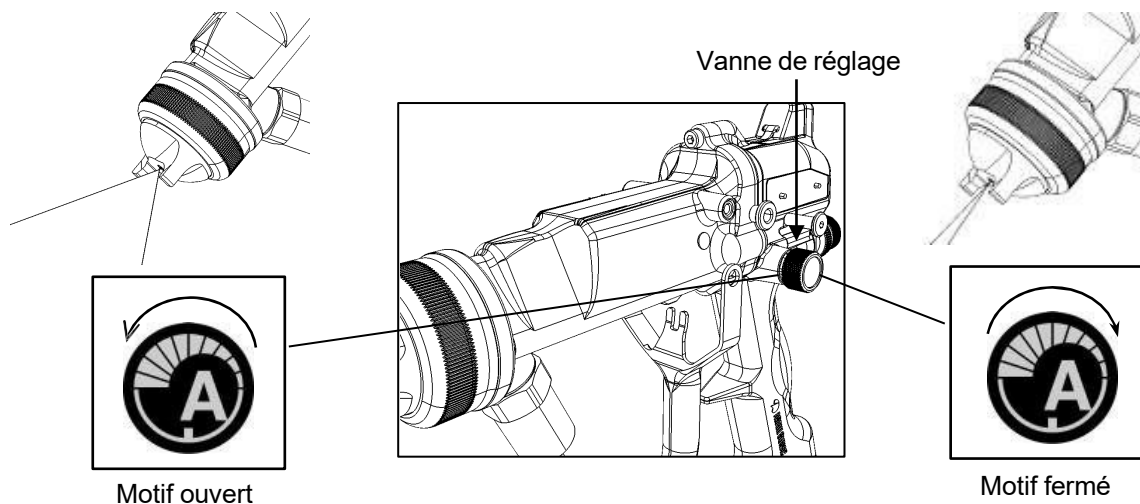
La vitesse de décharge de la peinture est augmentée en tournant vers la gauche le dispositif de réglage de la peinture situé à l'arrière du pistolet. S'il est serré vers la droite, le débit diminue et la décharge s'arrête.



- (4) Vérifier l'état d'atomisation de la peinture déchargée du pistolet.
Régler la pression de l'air fourni au pistolet à 0,2-0,3 MPa et atomiser la peinture en appuyant sur la gâchette.
Régler la pression d'air en fonction du chapeau d'air utilisé.



- (5) Régler la largeur du motif de la peinture atomisée.
Réglez la largeur du motif à l'aide de la soupape de motif située sur le côté gauche du pistolet. Si vous la tournez vers la gauche, le motif sera élargi ; vers la droite, il sera rétréci. Réglez-la en fonction de la forme du produit à revêtir.



AVERTISSEMENT

Vérifier qu'il n'y a pas de fuite d'air lorsque le tuyau d'air et la gâchette sont rebranchés.

Si le contrôleur est mis sous tension lorsque l'air est évacué, une haute tension sera générée même si aucune opération de revêtement n'est effectuée.

⚠ ATTENTION

Avant d'effectuer une opération de peinture, vérifiez que la résistance de mise à la terre du produit à revêtir se situe dans la plage des valeurs suivantes.

- Si le produit à revêtir est un métal : 1 kΩ ou moins
- Si le produit à revêtir est une résine : 1 MΩ ou moins

7.1 Début des travaux de peinture

- (1) Allumez l'interrupteur d'alimentation du contrôleur électrostatique.

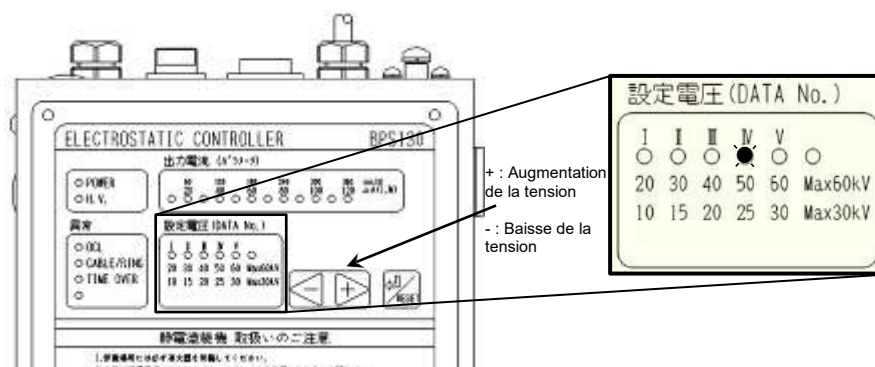
⚠ ATTENTION

Avant d'enclencher l'interrupteur d'alimentation du contrôleur électrostatique, vérifiez la mise à la terre du fil de mise à la terre connecté au contrôleur et au produit à revêtir.

- (2) Appuyez sur la gâchette du pistolet pour commencer le travail de peinture.

Régler la tension du contrôleur électrostatique en fonction de l'état du produit à revêtir. Lorsqu'il est réglé comme indiqué dans la figure suivante pour la tension maximale réglée de l'équipement utilisé, la tension indiquée dans la partie inférieure du niveau allumé est la tension réglée.

* Figure suivante : Lorsque le HB5000S est utilisé Tension de réglage = -50 kV



⚠ AVERTISSEMENT

Des étincelles peuvent être générées et provoquer un incendie.

Ne pas laisser la tige de l'électrode de l'embout du pistolet entrer en contact avec le produit à revêtir.

Si la tige de l'électrode s'approche de l'objet mis à la terre, le potentiel électrique de la tige sera contrôlé pour s'abaisser automatiquement. Toutefois, si la vitesse d'approche est rapide des étincelles peuvent être produites

Maintenez le pistolet, le tuyau de peinture et le câble de raccordement propres afin d'éviter toute contamination par de la peinture. Veillez également à ce qu'ils ne soient pas endommagés par des chocs mécaniques.

8.1 Mesures après la fin de l'opération

Lors de la suspension ou de l'achèvement de l'opération de peinture, utiliser la procédure suivante.

8.1.1 En cas de reprise des activités dans les 24 heures

- (1) Couper l'interrupteur d'alimentation du contrôleur électrostatique.

Tout en tenant la poignée du pistolet, éteignez l'interrupteur du contrôleur avec l'autre main.

AVERTISSEMENT

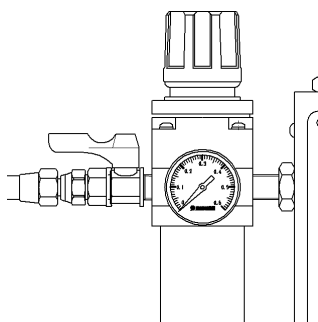
Des étincelles peuvent être générées et provoquer un incendie.

Ne jamais laisser le pistolet sur un établi ou sur le sol lorsque l'interrupteur du contrôleur électrostatique est enclenché.

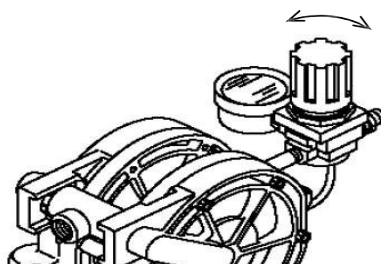
ATTENTION

Lorsque la résistance électrique de la peinture est faible (2 MΩcm ou moins), une haute tension est appliquée à la pompe à peinture. Ne jamais toucher la pompe lorsqu'une haute tension est appliquée. Couper l'interrupteur du contrôleur électrostatique et le mettre à la terre à l'aide d'une barre de mise à la terre avant de le toucher ou d'appliquer de la peinture.

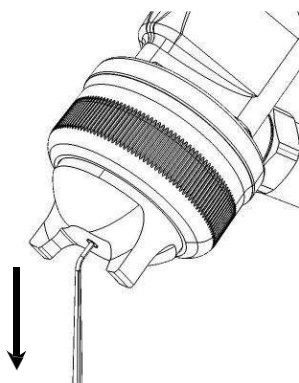
- (2) Régler la pression de l'air fourni au pistolet à 0 MPa.



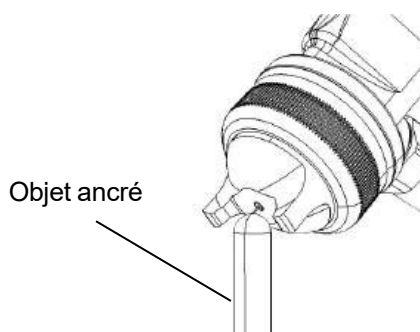
- (3) Régler la pression d'air d'entraînement de l'unité d'alimentation en peinture à 0 MPa.



- (4) Vider la peinture par l'embout du pistolet pour relâcher la pression résiduelle.

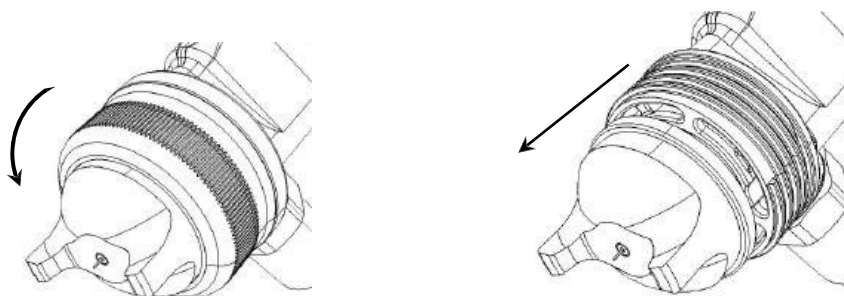


- (5) La gâchette étant ouverte pour éliminer la charge résiduelle, mettre doucement à la terre la broche de l'électrode à l'extrémité de la buse.



- (6) Retirer l'écrou de retenue en le tournant vers la gauche, ainsi que le chapeau d'air.

Lorsque vous retirez le chapeau d'air, inclinez l'embout du pistolet vers le bas afin que le diluant ou le solvant ne pénètre pas dans le pistolet.



ATTENTION

Lorsque vous retirez le bouchon d'air, veillez à ne pas le faire tomber. Il risquerait d'être endommagé.

AVERTISSEMENT

Des blessures ou des accidents peuvent survenir.

Lorsque vous retirez le chapeau d'air, ne touchez pas la tige de l'électrode.

ATTENTION

L'écrou de retenue, la buse et l'appareil risquent d'être endommagés.
Lorsque vous retirez l'écrou de retenue, veillez à le tourner à la main.
L'utilisation d'un outil peut entraîner des dommages.

- (7) Essuyer les salissures telles que le brouillard de peinture fixé au pistolet et au chapeau d'air avec un chiffon imprégné de solvant de nettoyage.

ATTENTION

Lors du nettoyage du pistolet et du chapeau d'air, n'utilisez pas de brosse dure telle qu'une brosse métallique.
Leurs surfaces peuvent être endommagées et leurs performances altérées.

ATTENTION

Lorsqu'une opération de revêtement n'est pas effectuée, fermez le dispositif de réglage de la peinture du pistolet afin d'éviter que la peinture ne soit déchargée en raison d'une opération imprudente

ATTENTION

Lors du nettoyage de la buse et du chapeau d'air, inclinez toujours la pointe du pistolet vers le bas afin que le solvant ne pénètre pas dans la machine à enduire. Après le nettoyage, appuyez sur la gâchette pour libérer l'air et évacuer le solvant qui s'est infiltré.

ATTENTION

Après un nettoyage ou une opération, ne pas immerger le pistolet, le câble d'alimentation, le tuyau, etc. dans le solvant. Des circuits électriques et électroniques sont contenus dans le pistolet et une structure est employée où le solvant ne pénètre pas lorsqu'une méthode d'utilisation normale est employée.
Toutefois, s'ils sont immergés dans un solvant pendant une longue période, leur durabilité diminue, ce qui peut entraîner des défaillances.

ATTENTION

En cas d'utilisation d'une peinture durcie chimiquement, telle qu'une peinture à deux composants ou une peinture qui se dépose facilement, nettoyez-la conformément au point "8.1.2 si l'opération n'est pas effectuée pendant 24 heures ou plus" à chaque fois qu'une opération est terminée.

8.1.2 Dans le cas où l'opération n'est pas effectuée pendant 24 heures ou plus

- (1) Couper l'interrupteur d'alimentation du contrôleur électrostatique.
- (2) Régler la pression de l'air fourni au pistolet à 0 MPa.
- (3) Extraire le tuyau d'aspiration de la pompe à peinture du bidon de peinture.
- (4) Actionner la pompe à peinture à une faible pression (environ 0,1 MPa) et évacuer la peinture contenue dans la pompe par le côté retour vers le bidon de peinture.
- (5) Vider la peinture restant dans le tuyau et le pistolet par l'embout du pistolet en appuyant sur la gâchette du pistolet.
- (6) Aspirer le solvant de nettoyage par le tuyau d'aspiration, l'évacuer par le côté retour dans le bidon de solvant usé et répéter le nettoyage jusqu'à ce que l'intérieur de la pompe soit nettoyé.
- (7) Décharger le solvant par l'embout du pistolet pour nettoyer le tuyau et l'intérieur du pistolet.
- (8) Arrêter la pompe et appuyer sur la gâchette du pistolet pour relâcher la pression résiduelle par l'embout du pistolet.
- (9) Tourner l'écrou de retenue vers la gauche pour retirer le chapeau d'air.
- (10) Essuyer les salissures telles que le brouillard de peinture fixé au pistolet et au chapeau d'air avec un chiffon imprégné de solvant de nettoyage.
- (11) En appuyant sur la gâchette du pistolet, placer une clé spéciale sur l'HEX de la buse et la tourner pour retirer la buse.

Il est recommandé de laisser le liquide de nettoyage dans le passage après le nettoyage afin d'éviter la fixation de peinture restant dans le passage de peinture.

- (12) Plonger la buse dans le solvant de nettoyage et souffler la saleté avec de l'air comprimé.



ATTENTION

La buse et l'aiguille risquent d'être endommagées.

Veillez à retirer la buse en appuyant sur la gâchette du pistolet.

Les surfaces du siège de la buse et de l'aiguille seront endommagées et des défailances du siège peuvent se produire.



ATTENTION

Lorsque vous nettoyez la buse, ne la piquez pas avec du métal tel qu'un fil de fer. N'utilisez pas non plus de brosse métallique ou autre. Les performances de l'appareil peuvent être réduites en raison de l'augmentation du diamètre des trous et des rayures.



ATTENTION

La buse risque d'être endommagée.

Lorsque vous retirez la buse, veillez à utiliser la clé spéciale jointe. Veillez à ne pas la faire tomber.

ATTENTION

Nettoyez le pistolet seulement après que 10 secondes se sont écoulées depuis que l'interrupteur d'alimentation du contrôleur électrostatique a été éteint. Quatre-vingt-dix pour cent ou plus des incendies dus à la machine de revêtement électrostatique se sont produits lors du nettoyage de la buse, etc. Lors du nettoyage de la buse, etc., veillez à mettre l'interrupteur d'alimentation sur "OFF" Gardez un extincteur à portée de main en cas d'incendie.

ATTENTION

Si un problème survient au cours d'une opération, éteindre immédiatement l'interrupteur d'alimentation du contrôleur électrostatique et abaisser la pression de l'air et de la peinture alimentant le pistolet à 0 MPa / 0 bar.

ATTENTION

Accrochez toujours le pistolet au support fixé au mur.

ATTENTION

Veillez à ce que des chocs tels qu'une chute ne soient pas appliqués. De nombreuses résines sont utilisées pour les HB5000S, HB5000M et HB5000-W afin de réduire le poids. Ils sont conçus en tenant compte de la résistance mais peuvent être endommagés par des chocs.

- (13) En ce qui concerne l'élimination des solvants usés de nettoyage, récupérez-les et recyclez-les à l'aide d'un système de récupération des solvants ou éliminez-les par l'intermédiaire d'une entreprise de traitement des déchets industriels sous contrat, conformément à la législation en vigueur.

8.2 Inspection périodique

Afin d'exploiter pleinement les performances de cet équipement, il convient de procéder à une inspection périodique conformément au tableau suivant.

Les horaires d'inspection ne sont donnés qu'à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions d'utilisation.

AVERTISSEMENT

Des blessures ou des accidents peuvent survenir en raison d'un fonctionnement inattendu de la machine de revêtement.

Lors d'un contrôle périodique, mettez le contrôleur électrostatique hors tension et relâchez la pression de l'air et de la peinture.

Objet	Action	Période
Vérifier l'aspect extérieur du corps du pistolet	Si la peinture est sale, imbiblez un chiffon doux ou une brosse de solvant de nettoyage et essuyez-la. S'il est endommagé, remplacez-le par un nouveau.	1 jour
Vérifier que le chapeau d'air n'est pas encrassé.	Si de la peinture est coincée, imbiblez un chiffon doux ou une brosse de solvant de nettoyage et essuyez-la.	
Vérifier que l'orifice de pulvérisation d'air du chapeau d'air n'est pas obstrué.	Après immersion dans le solvant de nettoyage, retirer en soufflant de l'air. S'il n'est pas possible de l'enlever, remplacez-le par un nouveau.	
Vérifier qu'il n'y a pas de rayures ou de bosses autour de la sortie de peinture de la buse.	S'il y a des rayures ou des bosses, remplacez-le par un neuf.	
Vérifier que l'orifice de pulvérisation de peinture de la buse n'est pas obstrué.	Après immersion dans le solvant de nettoyage, retirer en soufflant de l'air. S'il n'est pas possible de l'enlever, remplacez-le par un nouveau.	
Vérifier le siège de la buse de peinture	Injecter du solvant de nettoyage pour nettoyer le trajet de la peinture et la buse du pistolet. Si le problème n'est pas résolu, remplacez la buse ou l'électrode aiguille par une nouvelle.	
Vérifier l'électrode de l'aiguille	Si la distance entre l'orifice de pulvérisation de la peinture et la buse est de moins de 3,5 mm lorsque la gâchette n'est pas actionnée, remplacez-la par une neuve.	
Vérifier le câble de liaison	S'il est endommagé, remplacez-le par un nouveau.	
Vérifier les fuites d'air au niveau de la gâchette	En cas de fuite d'air, remplacer le siège pneumatique.	1 mois
Vérifier l'encrassement du tuyau de peinture	En cas de salissure de la peinture, injecter du solvant de nettoyage pour la nettoyer. Si la peinture adhérente ne peut être enlevée, remplacez-la par une nouvelle.	
Vérifier le réglage de peinture	Si la quantité de peinture ne peut pas être ajustée, remplacez le bouton par un nouveau.	
Vérifier le bouton jet	S'il n'est pas possible de régler le jet, remplacez-le par un nouveau.	

ATTENTION

Lorsque vous utilisez la housse du pistolet, remplacez-la avant qu'elle ne se salisse.

En particulier, dans le cas de peintures conductrices telles que les peintures métalliques et les peintures à l'eau, une haute tension est susceptible de s'échapper à travers la peinture fixée au couvercle du pistolet et un défaut de surintensité ou un choc électrique peut se produire pour l'opérateur.

NOTE

Pour la méthode de remplacement des pièces, voir "11 Méthode de remplacement des pièces".

ATTENTION

Ne démontez pas le pistolet inutilement, sauf en cas de défaillance.
Pour garantir l'isolation électrique du pistolet et la fonction d'étanchéité, ne le démonter que lorsque les pièces sont remplacées en raison d'une défaillance.

ATTENTION

La partie supérieure arrière du pistolet peut être réchauffée par la chaleur du générateur haute tension, mais ce n'est pas un problème.

ATTENTION

Lorsque vous utilisez un récipient pour le nettoyage, veillez à mettre à la terre un récipient conducteur.

8.3 Consommables

Préparer les pièces de rechange en fonction des conditions d'utilisation, en se référant à la classification des rangs dans la liste des consommables suivante.

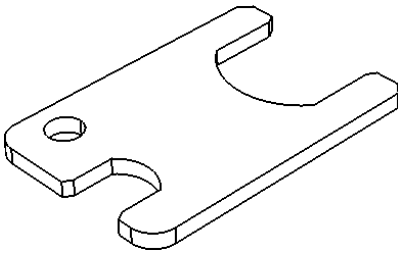
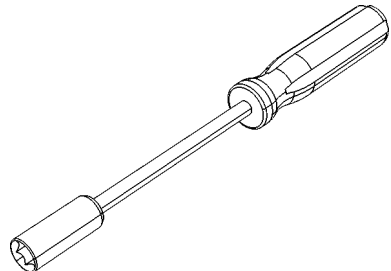
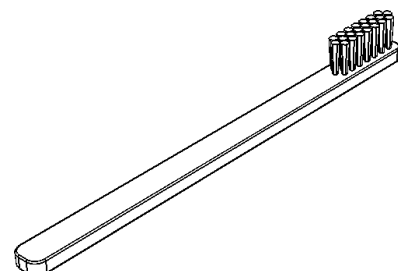
Classement par rang	Nom de la pièce	Numéro de pièce	Assemblage des composants	Page de publication
A	Assemblage de la buse de peinture	15F7	Chaque unité centrale	42-44
	Assemblage de l'électrode aiguille	1706	Chaque unité centrale	42-44
B	Assemblage de l'emballage	14C8	Chaque unité centrale	42-44
	Tube droit	14E2-002	Jeu de tubes droits	47
	Tube spirale	146A-001	Ensemble de tubes en spirale	47
	Manchon	145A-005	Chaque ensemble de tubes	47
	Joint U	373-0008	Chaque unité centrale	42-44
	Joint U	373-0009	Chaque unité centrale	42-44
	Joint d'étanchéité	373-0010	Assemblage de l'écrou de retenue	47
C	Crochet à pistolet	12A1-002	HB5000S·M·W	40-41-43
	Vanne de réglage	14C9	HB5000S·M·W	40-41-43
	Réglage de peinture	14E1	HB5000S·M·W	40-41-43
	Bouchon	14C3-003	Assemblage de l'extrémité de la poignée	45-46
	Assemblage du bouton air	14C6	Chaque unité centrale	42-44
	Assemblage de l'aiguille	14C7	Chaque unité centrale	42-44
D	Emballage	14F9-003	Chaque unité centrale	42-44
	Joint torique	130-6007	Vanne de réglage	46
	Joint torique	101-6005	Assemblage de l'extrémité de la poignée	45-46
	Joint torique	130-6010	Ajusteur de peinture	46
	Joint torique	130-6030	Assemblage de l'extrémité de la poignée	45-46
	Joint torique	130-7010	Assemblage en cascade	45
	Joint torique	130-9012	Assemblage de la buse de peinture	46

Rang A : Consommables quotidiens Rang B : Consommables à moyen terme

Rang C : Pièces susceptibles d'être endommagées/perdus lors de l'utilisation Rang D : Pièces à remplacer en cas de démontage

Outil accessoire

35CF

Clé plate dédiée N° de la pièce : 35CF-001	Clé à douille Numéro de pièce : 337-0056	Brosse Numéro de pièce : 337-0006
		

Selon la situation d'un problème de peinture, plusieurs phénomènes et causes problématiques peuvent se produire en même temps.

Phénomène problématique	Cause	Contre-mesure
1. L'atomisation de la pulvérisation est mauvaise	(1) La pression de l'air d'atomisation est trop faible	(1) Régler la pression de l'air d'atomisation à un niveau assez élevé
	(2) Le taux de décharge de la peinture est trop élevé	(2) Régler le débit à un niveau plutôt bas ou la pression de l'air d'atomisation à un niveau plutôt élevé.
	(3) Viscosité trop élevée	(3) Diminution de la viscosité de la peinture
	(4) La tige de l'embout de la buse est pliée	(4) Remplacer l'assemblage de l'électrode à aiguille
	(5) La buse est endommagée	(5) Remplacer l'ensemble de la buse de peinture
	(6) Le solvant n'est pas approprié	(6) Veuillez nous consulter ou consulter le fabricant de peinture
2. Beaucoup d'éclaboussures de peinture	(1) La distance de pulvérisation est trop longue	(1) La distance de pulvérisation doit être comprise entre 150 et 200 mm.
	(2) La pression de l'air d'atomisation est trop élevée	(2) Régler la pression de l'air d'atomisation à un niveau plutôt bas.
	(3) La résistance de la peinture est trop faible	(3) Ajuster la résistance de la peinture à 15-70 MΩ-cm.
	(4) La mise à la terre du produit à revêtir n'est pas appropriée.	(4) Mise à la terre parfaite
	(5) Vitesse d'échappement trop faible	(5) Régler la vitesse d'échappement sur assez rapide
3. L'efficacité du revêtement est faible	(1) La mise à la terre du produit à revêtir est médiocre	(1) Nettoyer parfaitement la peinture attachée au cintre et au sol.
	(2) La pression de l'air d'atomisation est trop élevée	(2) Régler la pression de l'air d'atomisation à la pression appropriée
	(3) La distance de pulvérisation est trop longue	(3) La distance de pulvérisation doit être comprise entre 150 et 200 mm.
	(4) La tension appliquée est faible	(4) Augmenter le rendement à l'aide du commutateur de réglage de la tension de sortie du contrôleur électrostatique.
	(5) Le taux d'approvisionnement et d'évacuation des cabines est trop élevé.	(5) Régler le débit d'alimentation et d'évacuation de la cabine à un niveau plutôt bas.
	(6) La résistance électrique de la peinture est trop élevée	(6) Ajuster la résistance à 15-70 MΩ-cm
4. La peinture est fixée à la buse, ce qui provoque une rugosité, ou des particules filiformes sont créées sur la surface à peindre	(1) Le taux d'évaporation du solvant est trop élevé	(1) Remplacer par un solvant dont le taux d'évaporation est faible ou ajuster avec des additifs.
	(2) La viscosité de la peinture est élevée	(2) Diminution de la viscosité de la peinture
5. Des particules sont créées sur la surface revêtue	(1) L'atomisation de la pulvérisation est mauvaise	(1) Voir la section 1 du présent chapitre "L'atomisation de la pulvérisation est mauvaise".
	(2) Il y a beaucoup de saleté dans la cabine de vernissage et la saleté est attachée aux produits vernis.	(2) Installer un filtre anti-poussière sur la partie aspiration de la cabine de peinture pour éliminer la saleté sur les surfaces enduites.
	(3) L'air d'atomisation est sale	(3) Nettoyer ou remplacer le filtre au niveau du passage d'air.
	(4) La dispersion des pigments de la peinture est mauvaise.	(4) Revoir le solvant ou bien filtrer la peinture

6. La peau d'orange	(1) La température est élevée dans la cabine de vernissage ou le taux d'évaporation du solvant est élevé. (2) La température du produit à revêtir est trop élevée (3) Le taux d'approvisionnement et d'échappement est trop élevé	(1) Ajuster la température ou remplacer par un solvant dont le taux d'évaporation est faible. (2) Pour abaisser la température du produit à revêtir, régler le four de séchage. (3) Régler à 0,5-1,0 m/sec sur la surface du produit à revêtir.
7. Craquement de la peinture	(1) Le nettoyage du produit à revêtir est insuffisant	(1) Nettoyer ou dégraisser suffisamment
	(2) L'air d'atomisation est sale	(2) Nettoyer ou remplacer le filtre au niveau du passage d'air.
	(3) L'échappement du four de cuisson est inapproprié.	(3) L'air évacué est suffisant
Phénomène problématique	Cause	Contre-mesure
8. La peinture coule sur la surface peinte	(1) Le film de revêtement est trop épais	(1) Diminuer la vitesse de décharge de la peinture ou augmenter la vitesse de fonctionnement du pistolet à main.
	(2) La viscosité de la peinture est trop faible	(2) Augmenter la viscosité de la peinture
	(3) Le taux d'évaporation du solvant est faible.	(3) Remplacer par un solvant dont le taux d'évaporation est élevé.
9. Le film de revêtement est translucide	(1) La qualité de la peinture est faible	(1) Ajuster le taux de décharge de la peinture et tenir compte de la vitesse d'opération du pistolet manuel et du revêtement.
	(2) La viscosité de la peinture est trop faible	(2) Augmentation de la viscosité
10. Des trous d'épingle (petits trous) sont créés	(1) L'air d'atomisation est sale	(1) Nettoyer ou remplacer le filtre au niveau du passage d'air
	(2) Le taux d'évaporation du solvant est trop élevé.	(2) Remplacer par un solvant dont le taux d'évaporation est faible.
	(3) La température du produit à revêtir est élevée.	(3) Diminution de la température
	(4) Le séchage de la sous-couche est insuffisant	(4) Sécher suffisamment
	(5) Le temps de réglage est court	(5) Prendre suffisamment de temps pour le réglage
11. Le blanchiment se produit	(1) La température et l'humidité sont élevées à l'intérieur et à l'extérieur de la cabine de revêtement.	(1) Remplacer par un solvant dont le taux d'évaporation est faible. Ou vérifier le climatiseur
	(2) Le choix du solvant est inapproprié	(2) Veuillez nous consulter ou consulter le fabricant de peinture/solvant.
12. Microsullage	(1) L'air d'atomisation est sale	(1) Nettoyer ou remplacer le filtre au niveau du passage d'air
	(2) Le séchage après frottement humide est insuffisant	(2) Sécher suffisamment
	(3) Le film de revêtement est trop épais	(3) Régler le taux d'écoulement de la peinture à un niveau assez bas
	(4) Le taux d'évaporation du solvant est trop élevé	(4) Remplacer par un solvant dont le taux d'évaporation est faible.
	(5) La température du four de cuisson est trop élevée	(5) Régler la température à la valeur appropriée
13. La forme du motif n'est pas bonne	(1) La peinture et la saleté sont attachées à l'air d'atomisation et à l'orifice de pulvérisation de la peinture.	(1) Bien nettoyer avec du diluant et une brosse en bambou et filtrer la peinture.
	(2) La viscosité de la peinture est élevée	(2) Diminution de la viscosité
	(3) L'embout de la buse est endommagé	(3) Réparer ou remplacer
	(4) L'ajustement du motif est mauvais	(4) Ajuster avec le bouton de réglage du motif
	(5) La fixation de la buse est défectueuse	(5) Vérifier que la buse de peinture n'est pas desserrée et fixer le chapeau d'air.
14. La quantité de peinture pulvérisée est de non stabilisée.	(1) La course de l'aiguille est courte. * Il est recommandé que la longueur de la course de l'aiguille soit de 1 mm ou plus pour l'utilisation.	(1) Diminuer la pression d'injection de la peinture et augmenter la longueur de la course de l'aiguille. (2) Installer un orifice, etc., dans le trajet de la peinture et augmenter la longueur de la course de l'aiguille.

Plusieurs phénomènes ou causes peuvent se produire en même temps, en fonction de la situation.

Phénomène d'échec	Cause	Contre-mesure
1. L'écoulement de la peinture est instable, ce qui provoque une coupure pendant le vernissage	(1) Le serrage de l'assemblage de la buse de peinture est insuffisant	(1) Serrer suffisamment l'ensemble de la buse de peinture
	(2) La surface d'appui de la buse de peinture est endommagée	(2) Remplacer l'ensemble de la buse de peinture
	(3) L'air est mélangé à la peinture	(3) Vérifier le système d'alimentation en peinture
	(4) Le taux d'écoulement de la peinture est extrêmement faible	(4) Augmentation du taux d'écoulement de la peinture ou diminution pression d'air d'atomisation
2. Le taux d'écoulement de la peinture est faible	(1) Anomalie de l'alimentation en peinture sous pression système	(1) Vérifier le système d'alimentation en peinture, tel que la peinture pompe et régulateur de peinture
	(2) La partie siège de la peinture est obstruée par un morceau de peinture et saleté	(2) Nettoyer la peinture du siège
	(3) La peinture et la saleté sont attachées à la buse de peinture.	(3) Démontez et nettoyez l'ensemble de la buse de peinture
3. La peinture fuit de la buse	(1) La partie siège de la peinture est obstruée par un morceau de peinture et saleté	(1) Nettoyer la peinture du siège
	(2) Usure et écaillage de la peinture du siège	(2) Remplacer la buse de peinture ou l'aiguille.
	(3) Détérioration du ressort de l'arbre à peinture	(3) Remplacer le ressort
	(4) La pression d'alimentation de la peinture est trop élevée.	(4) Diminution de la pression - pression d'alimentation
4. Fuites de peinture au niveau du joint en U	(1) Usure de la garniture	(1) Remplacer la garniture
	(2) Le serrage de l'ensemble de la garniture est insuffisant	(2) Fixer correctement l'ensemble de l'emballage
	(3) Le joint torique de la garniture est endommagé	(3) Remplacer le joint torique de la garniture.
5. Même si la gâchette est relâchée, des fuites d'air se produisent au niveau de la buse.	(1) Le siège de l'ensemble de la vanne d'air est obstrué avec de la saleté	(1) Nettoyer ou remplacer l'ensemble de la vanne d'air
	(2) Usure de l'ensemble de la vanne d'air	(2) Remplacer l'ensemble de la vanne d'air
	(3) Détérioration du ressort	(3) Remplacer le ressort
6. Fuite au bouchon de jet	(1) Le joint torique est usé, endommagé	(1) Remplacer le joint torique

Phénomène d'échec	Cause	Contre-mesure
7. Des étincelles sont générées par la partie de la buse (dans le cas où la table isolée est non utilisé)	(1) L'assemblage de la cascade a été endommagé	(1) Remplacer l'assemblage de la cascade
8. Des étincelles sont générées par la partie de la buse (dans le cas où table isolée est utilisée)	(1) L'assemblage de la cascade a été endommagé	(1) Remplacer l'assemblage de la cascade
	(2) Remplacée par une peinture dont la résistance électrique est faible ou par une peinture métallique.	(2) Diminuer la sortie avec le commutateur de réglage de la tension de sortie du contrôleur électrostatique.
9. L'alarme sonore de l'unité de contrôle s'éteint (dans le cas où la table isolée n'est pas utilisée)	(1) La peinture est fixée au canon	(1) Nettoyer le baril
	(2) La peinture est fixée au tube de peinture	(2) Nettoyer le tuyau de peinture
	(3) De l'eau s'est accumulée dans le passage d'air du tonneau.	(3) Une vidange suffisamment performante dans la conduite d'air Couper l'alimentation du contrôleur électrostatique, libérer l'air en appuyant sur la gâchette et décharger complètement l'eau dans l'air.
	(4) Utilisation d'une peinture dont la résistance électrique est faible ou d'une peinture métallique.	(4) Modifier en fonction des spécifications W et utiliser une table isolée
	(5) Fuites de peinture dues à l'endommagement ou à l'usure de l'assemblage de l'emballage	(5) Remplacer la garniture ou le joint torique par un nouveau.
10. l'alarme sonore de l'unité de contrôle s'éteint (en cas d'utilisation d'une table isolée)	(1) La peinture est fixée au canon	(1) Nettoyer le baril
	(2) La peinture est fixée à l'embout du tuyau de peinture.	(2) Nettoyer le tuyau de peinture
	(3) De l'eau s'est accumulée dans le passage d'air du tonneau.	(3) Une vidange suffisamment performante dans la conduite d'air. Couper l'alimentation du contrôleur électrostatique, libérer l'air en appuyant sur la gâchette et décharger complètement l'eau dans l'air.
	(4) Un objet mis à la terre se trouve à proximité d'une table isolée.	(4) Maintenir la table isolée à une distance de 300 mm ou plus de l'objet mis à la terre.
	(5) La peinture est fixée sur la tige isolée de la table isolée.	(5) Nettoyer la tige isolée
	(6) La partie supérieure à la tige isolée de la table isolée est mise à la terre.	(6) Mise à la terre séparée de la partie supérieure à la tige isolée
	(7) Fuites de peinture dues à l'endommagement ou à l'usure de l'assemblage de l'emballage	(7) Remplacer la garniture ou le joint torique par un nouveau.

ATTENTION

Ne pas effectuer de réparations autres que celles indiquées dans le présent manuel d'utilisation et d'entretien.

Suivez les procédures ci-dessous pour remplacer ou réparer les pièces.

! AVERTISSEMENT

Des blessures ou des accidents peuvent survenir en raison d'un fonctionnement inattendu de la machine de revêtement.

Avant de procéder au remplacement et à la réparation des pièces, il convient de couper l'air comprimé alimentant le pistolet, de mettre le contrôleur électrostatique hors tension, de décharger la peinture dans le passage de peinture et de le nettoyer.

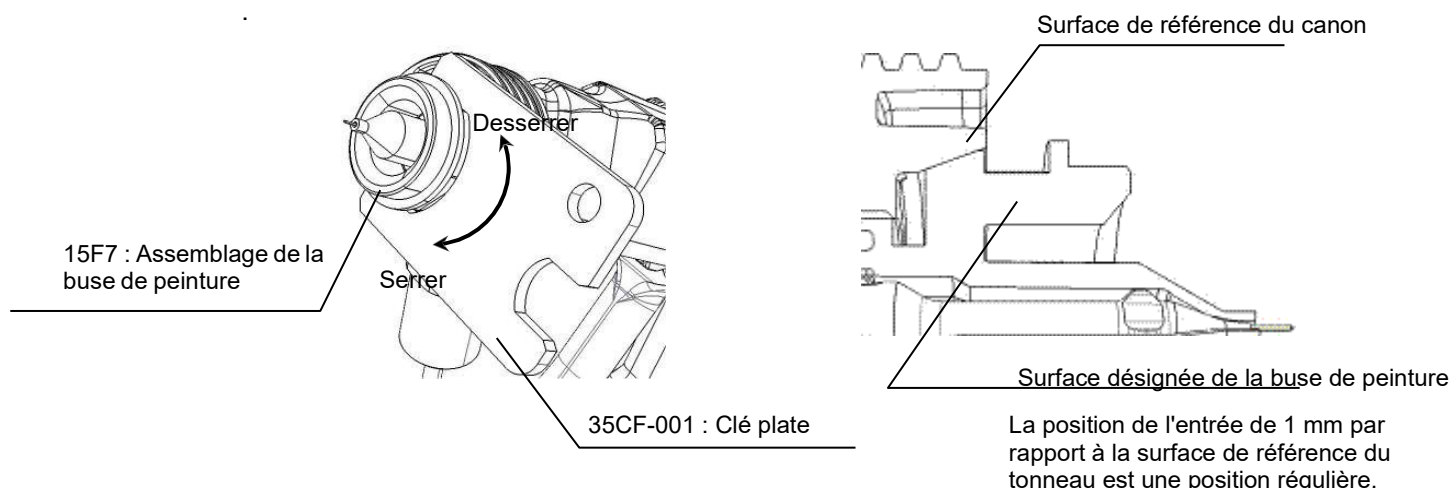
11.1 Remplacement du chapeau d'air

- (1) Conformément à la section "4.7 Installation du chapeau d'air" du chapitre 4 "Installation de l'appareil", retirez et remplacez le chapeau d'air.

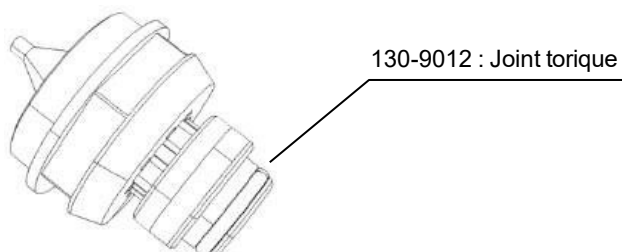
11.2 Remplacement de la buse de peinture

- (1) Remplacez-la en arrêtant la pompe à peinture, en utilisant une clé plate (outil accessoire) tout en tirant sur la gâchette avec la pression résiduelle libérée et en retirant la buse.

La position dans laquelle environ 1 mm est entré du bord du canon doit être serrée pour une position régulière lors de l'installation de la buse de peinture. Possibilité de ne pas pouvoir régler le modèle et le retour de la peinture lorsqu'elle n'est pas réglée sur la buse de peinture.



Si le joint torique 130-9012 est endommagé lors de la dépose de la buse de peinture, remplacez-le.



! ATTENTION

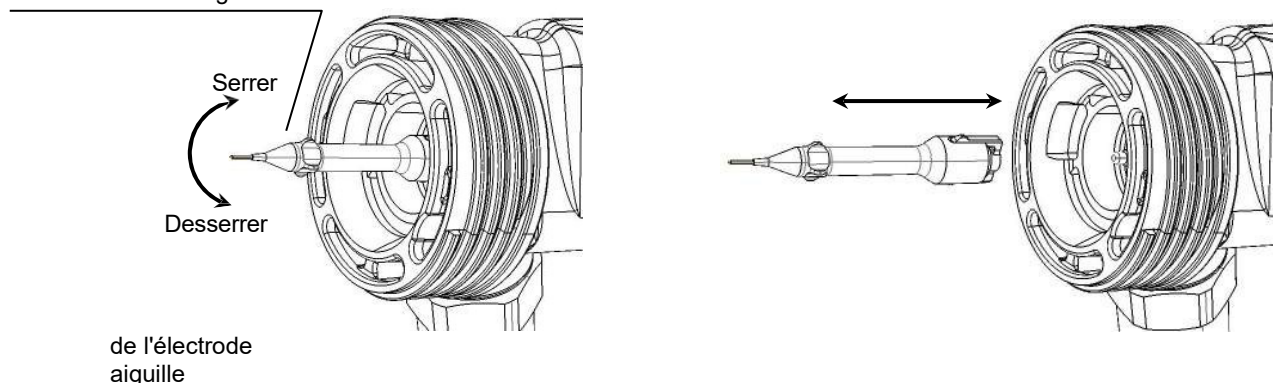
Confirmer que la peinture ne s'accroche pas, qu'il n'y a pas de fissure ni de saleté dans la vis du canon et dans la buse de peinture lors de l'installation de la buse de peinture. Il devient impossible de faire couler la peinture et d'enlever la buse de peinture à cause de la vis et de la saleté.

11.3 Remplacement de l'assemblage de l'électrode aiguille

- (1) Retirez et remplacez-la en tenant l'assemblage de l'électrode à aiguille avec les doigts et en appuyant sur la gâchette. De même, lors de la fixation, serrez-la en tenant l'assemblage de l'électrode à aiguille avec les doigts et en appuyant sur la gâchette.

Ne le serrez pas trop fort car il s'agit d'une pièce en résine.

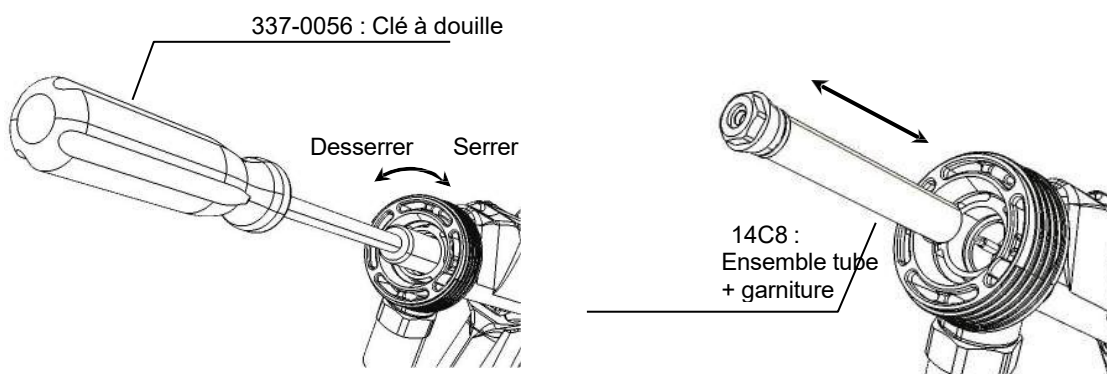
1706 :
Assemblage



11.4 Remplacement de l'assemblage de la garniture

- (1) Retirez et remplacez la garniture à l'aide de la clé à fourche (outil accessoire), l'électrode aiguille étant retirée. Lors de la fixation de la garniture, ne pas la serrer trop fort car il s'agit d'une pièce en résine. Serrer le guide : 90° après que le joint torique commence à fonctionner.

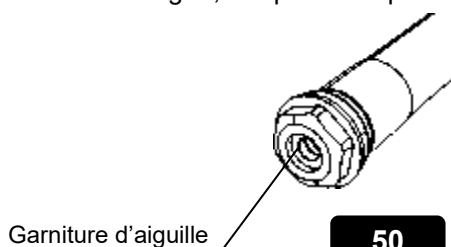
* Couple de serrage recommandé = 0,5 N.m



*Le fait de desserrer le tube assemblé avec la douille et d'appuyer plusieurs fois sur la gâchette permet de le dégager facilement.

- (2) Lors du nettoyage de l'intérieur du tube, nettoyez toute la partie avec du diluant sans démonter l'intérieur, et après le nettoyage, séchez complètement en soufflant de l'air.

* Comme la garniture est réglée avec une charge contrôlée, ne la retirez pas.
Si la garniture est endommagée, remplacez-la par l'ensemble de la garniture.

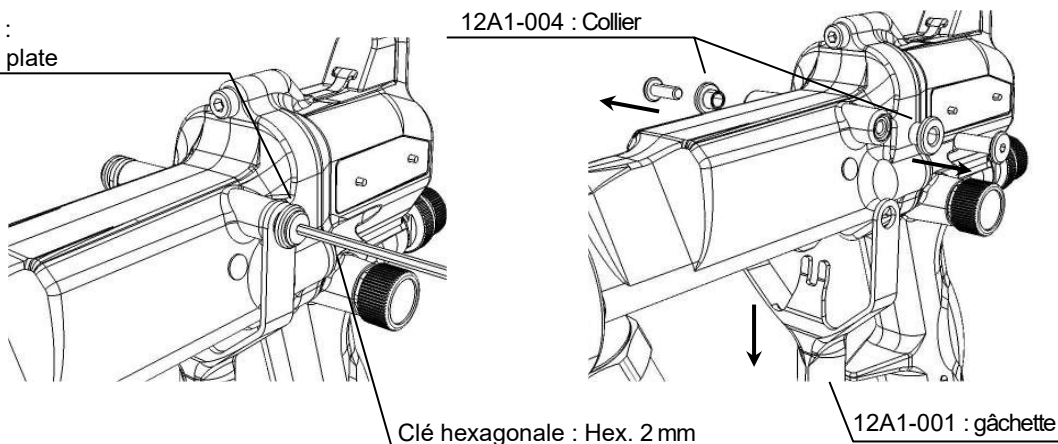


11.5 Remplacement de l'aiguille

- (1) Retirez la vis à tête plate fixant la gâchette à l'aide d'une clé hexagonale de 2 mm et extrayez la gâchette vers le bas.

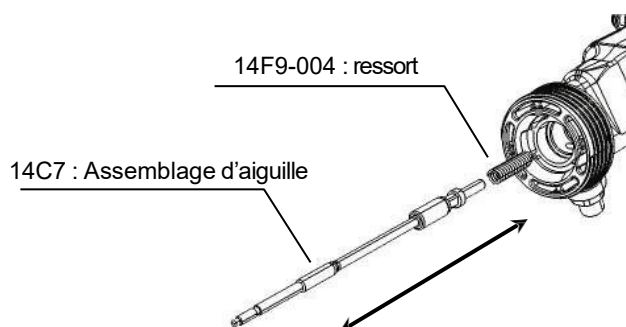
Dans ce cas, pour éviter que le collier qui maintient la vis à tête plate ne tombe ou ne soit perdu, prenez des mesures de prévention des pertes.

360-0108 :
Vis à tête plate



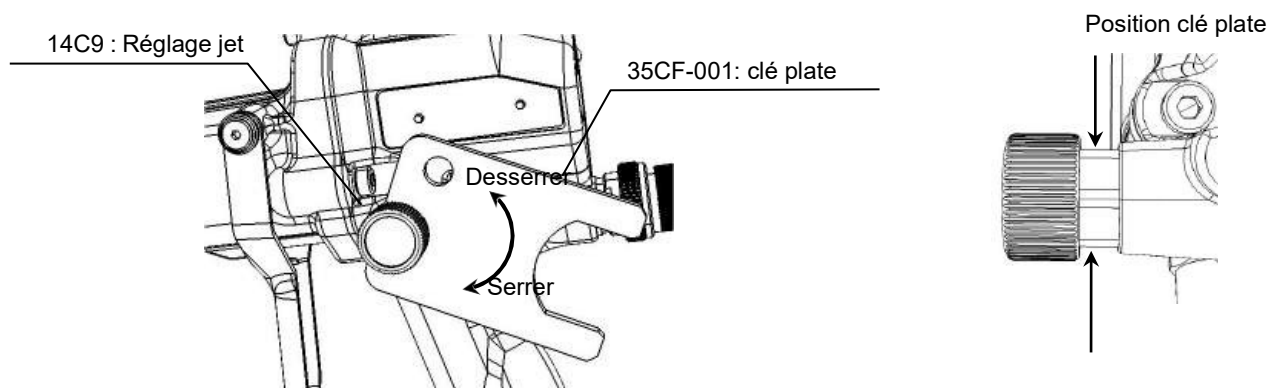
- (2) Extraire et remplacer l'ensemble de l'aiguille du canon avec l'ensemble d'électrode de l'aiguille et l'ensemble de la garniture enlevés comme indiqué sur la figure.

Dans ce cas, pour éviter que le ressort ne tombe ou ne soit perdu, prenez des mesures de prévention des pertes.

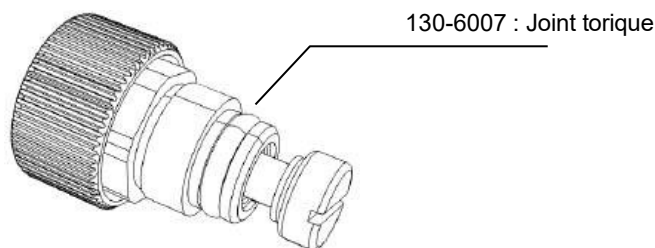


11.6 Remplacement du réglage de jet

- (1) Retirer et remettre en place le réglage de jet à l'aide d'une clé à fourche (outil accessoire), le réglage étant complètement desserré.

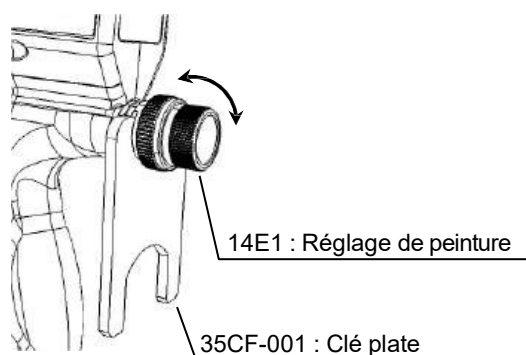


(2) Lors de la dépose du réglage de jet, veuillez à remplacer le joint torique 130-6007 : le joint torique.
Il est recommandé d'appliquer un peu de graisse blanche sur la partie vis et la partie joint torique lors de la fixation.



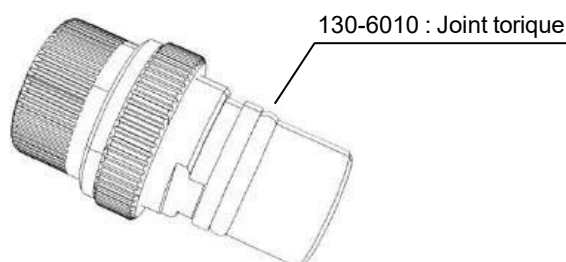
11.7 Remplacement du réglage de peinture

- (1) Retirer et remettre en place le dispositif de réglage de la peinture à l'aide d'une clé à ergots (outil accessoire).



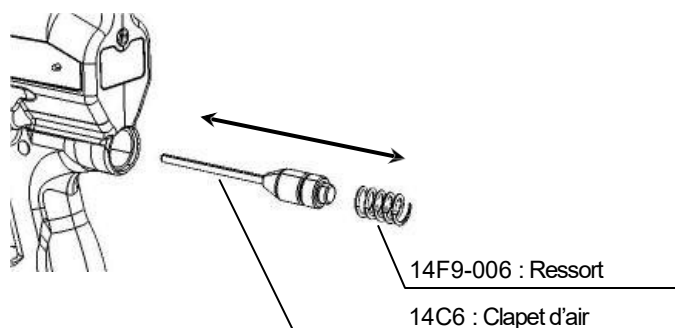
- (2) Lorsque vous retirez le dispositif de réglage de la peinture, veuillez à remplacer le joint torique 130-6010 : le joint torique.

Il est recommandé d'appliquer un peu de graisse blanche sur la partie vis et la partie joint torique lors de la fixation.



11.8 Remplacement de l'assemblage du clapet d'air

- (1) Extraire et remplacer l'ensemble du clapet d'air à l'aide d'une pince à bec long en extrayant le ressort lorsque le dispositif de réglage de la peinture a été retiré.



- (2) Installer le dispositif de réglage de la peinture après avoir installé l'assemblage de la soupape d'air et le serrer après l'avoir complètement fermé. Le siège s'harmonise et s'améliore.

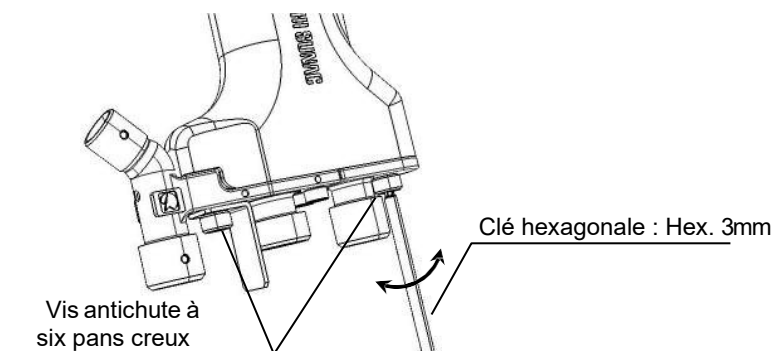
Ouvrez complètement le dispositif de réglage de la peinture, mettez l'air en marche et vérifiez qu'il n'y

a pas de fuite d'air au niveau de la tête du pistolet.

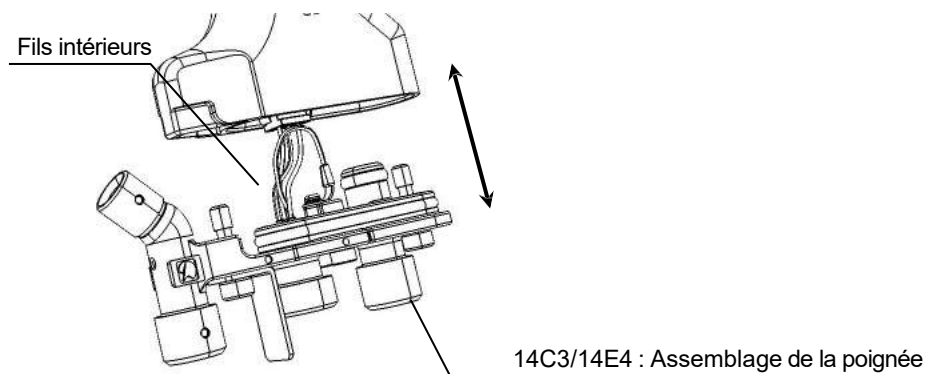
11.9 Remplacement de l'assemblage de l'extrémité de la poignée

- (1) Desserrer les deux vis antichute à six pans creux de la partie terminale de la poignée à l'aide d'une clé hexagonale de 3 mm.

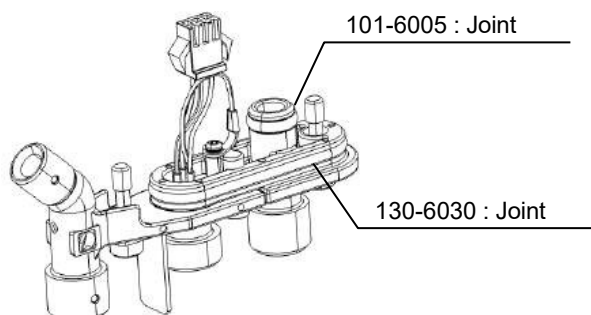
* Couple de serrage recommandé = 1 N.m



- (2) Desserrez les vis antichute à six pans creux et extrayez lentement l'extrémité de la poignée du corps. S'il est extrait rapidement, les fils intérieurs risquent d'être déconnectés.



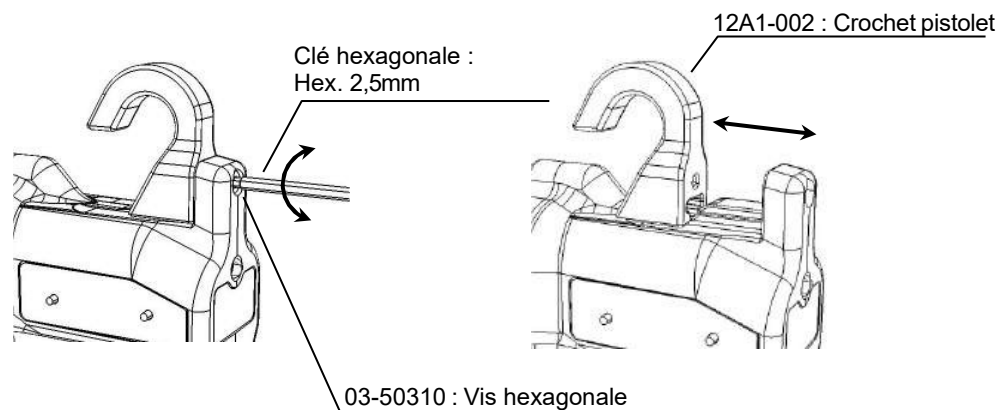
- (3) Lors de la dépose de l'ensemble de l'extrémité de la poignée, veillez à remplacer le joint torique 101-6005/130-6030 : le joint torique.



11.10 Remplacement du crochet du pistolet

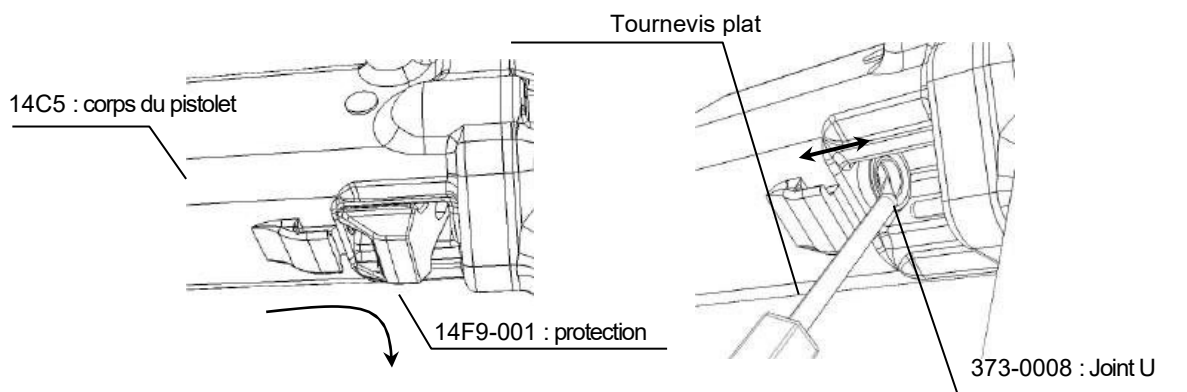
- (1) Retirer le 03-50310 : Vis à six pans creux fixant le crochet du pistolet à l'aide d'une clé hexagonale de 2,5mm et extraire la glissière du crochet du pistolet fixée à l'ensemble du

corps dans le sens de la flèche pour l'enlever et la remplacer.



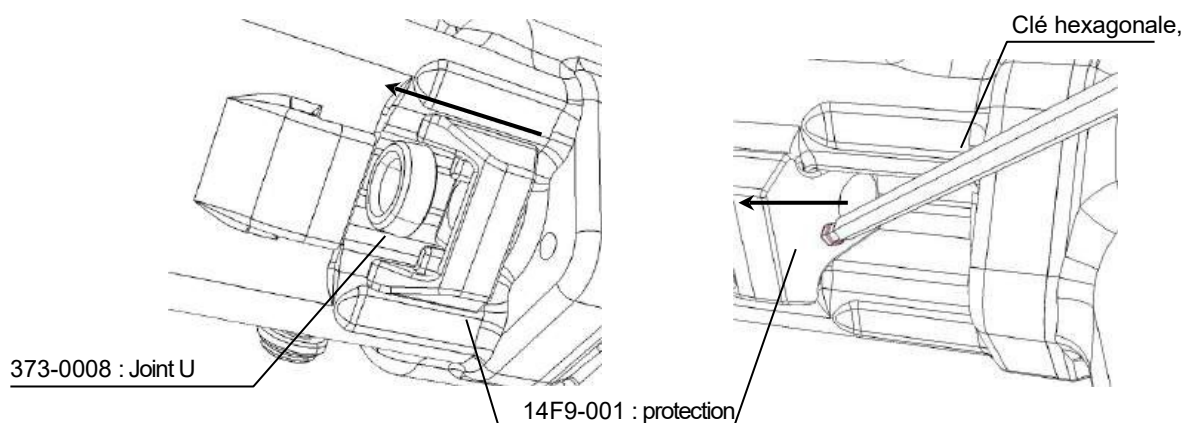
11.11 Remplacement du 373-0008 : Joint en U

- (1) Remplacer le joint en U en retirant le couvercle fixé au canon dans le sens de la flèche, la gâchette et l'aiguille étant retirées. Le joint en U étant fermement fixé au canon, il convient de le retirer à l'aide d'un tournevis à lame plate, etc. S'il est retiré, le joint en U peut être déformé/endommagé, il faut donc veiller à le remplacer.



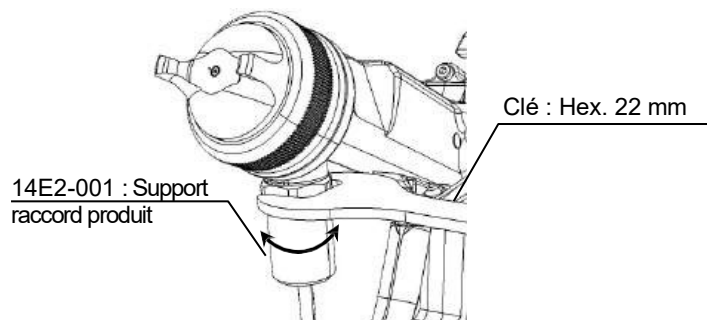
- (2) Fixer le joint en U en appuyant sur le couvercle à l'aide d'une clé hexagonale, etc.

* Si seul le joint en U est pressé, la lèvre peut être déformée ou endommagée.

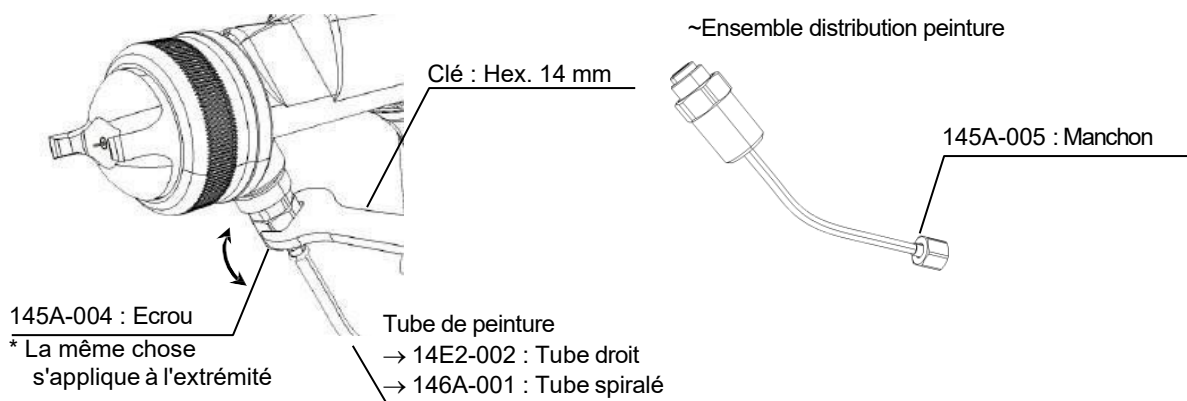


11.12 Remplacement du tube de peinture (type S / M)

- (1) Desserrer le couvercle à l'aide d'une clé hexagonale de 22 mm.

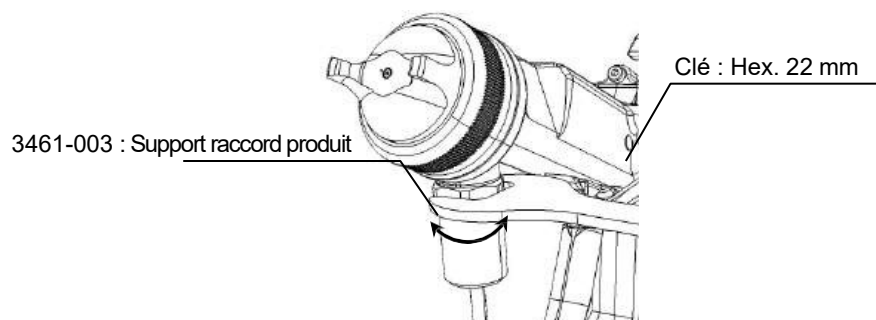


- (2) Desserrer les deux écrous à l'aide d'une clé hexagonale. 14 mm pour remplacer le tube de peinture. Lorsque vous remplacez le tube de peinture, veillez à remplacer également les deux manchons afin d'éviter toute fuite de peinture.



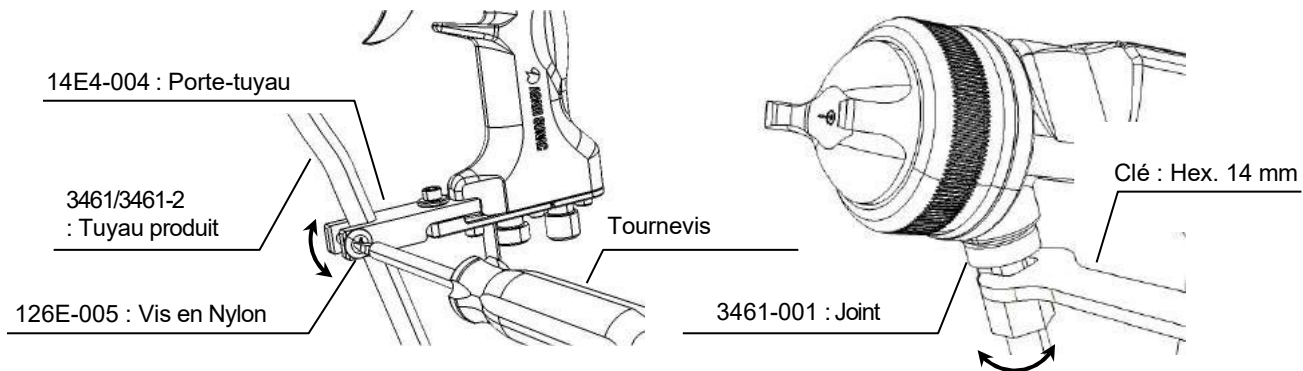
11.13 Remplacement du tuyau de peinture (type W)

- (1) Desserrer le couvercle à l'aide d'une clé hexagonale de 22 mm.



- (2) Libérez le tuyau de peinture fixé par le porte-tuyau en retirant la vis en nylon à l'aide d'un tournevis cruciforme.

A partir de l'état, desserrer le joint à l'aide d'une clé hexagonale de 14 mm et enfin retirer et remplacer l'ensemble du tuyau de peinture en le tournant.

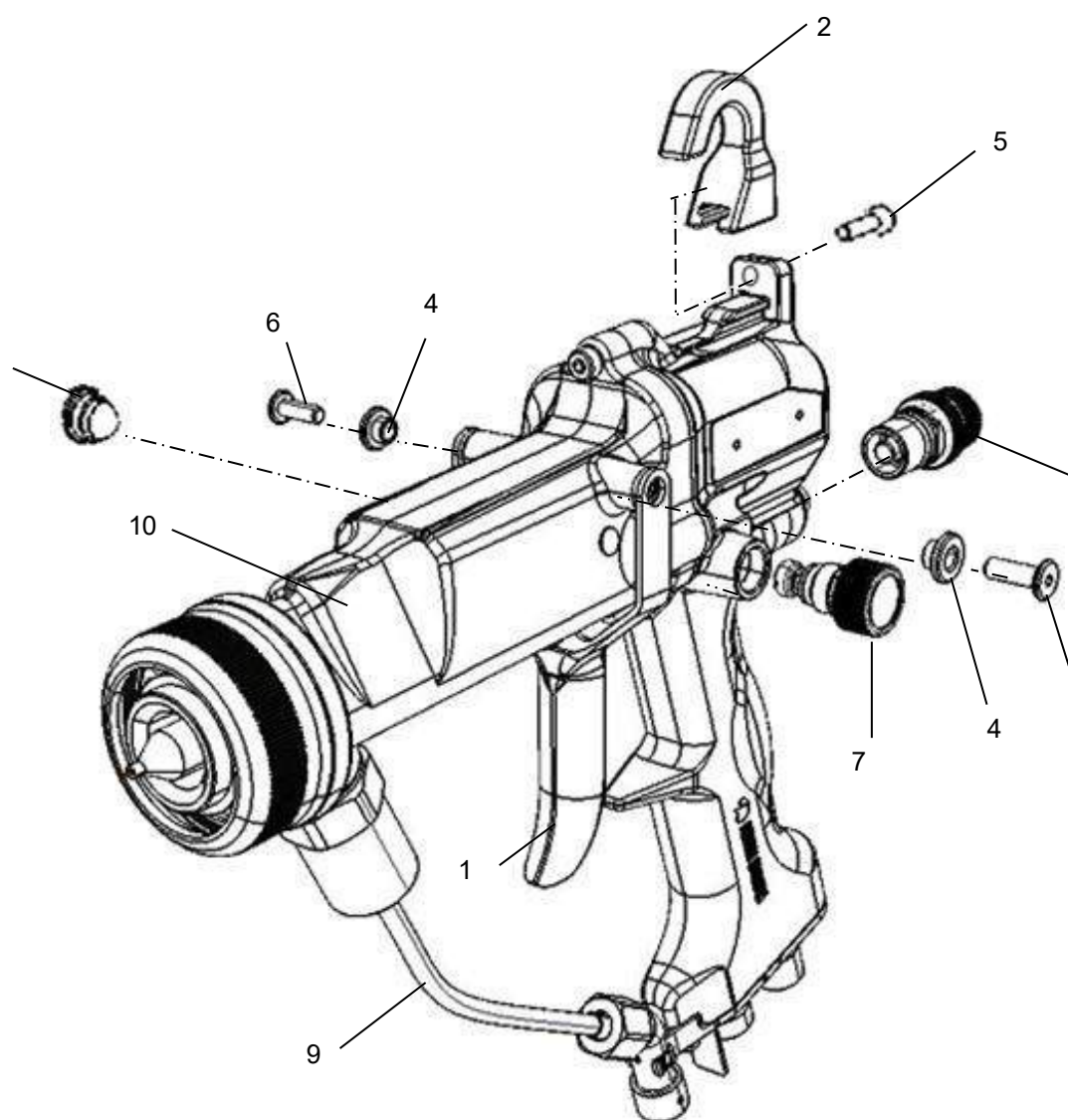


Composant

12.1 HB5000S

HB5000S

12A1



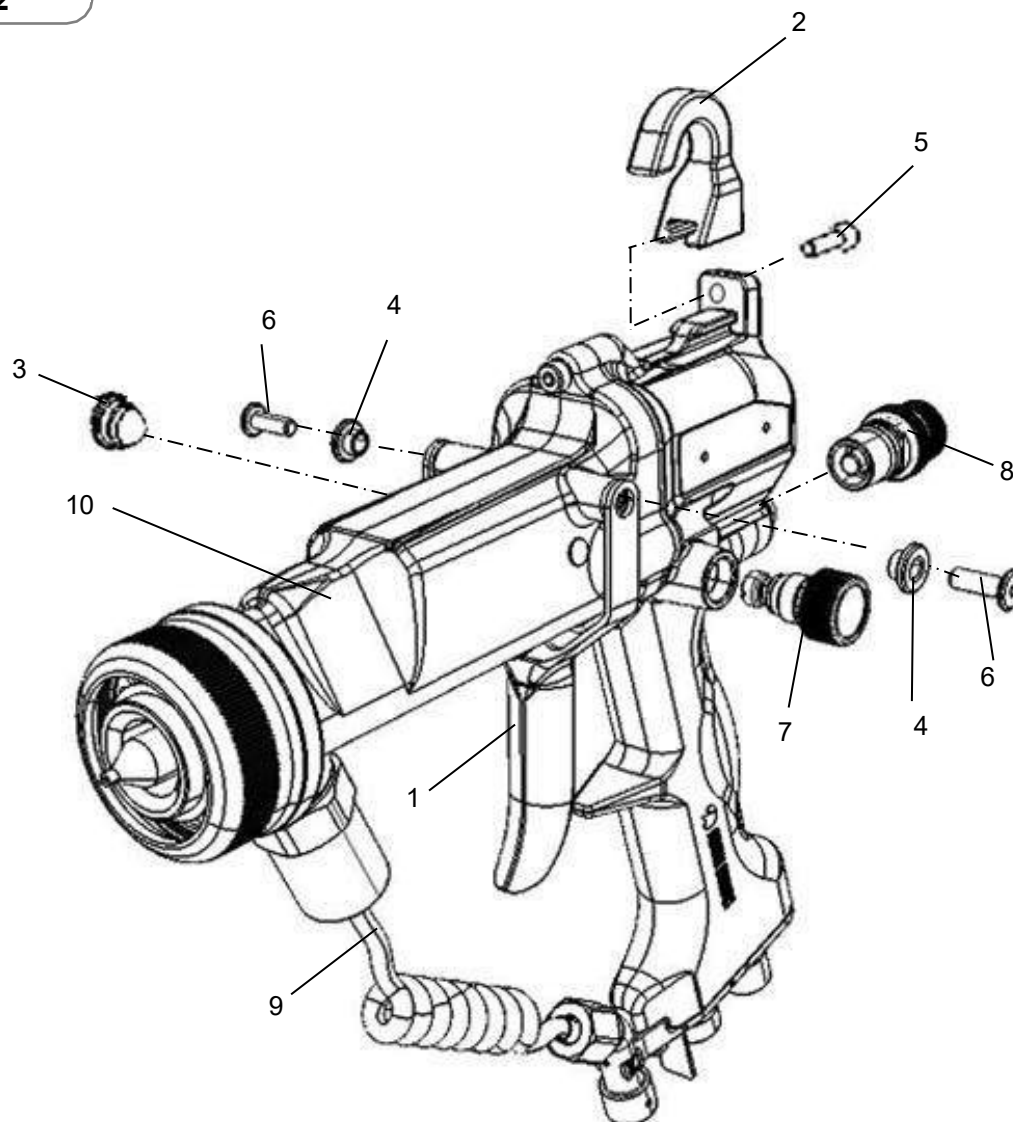
Non.	N° de pièce	Nom de la pièce	Quantité	Remarques
1	12A1-001	Gâchette	1	
2	12A1-002	Crochet à pistolet	1	
3	12C5-003	Bouchon	1	
5	03-50310	Vis à six pans creux	1	
6	360-0108	Vis tête plate	2	

Non.	N° de pièce	Nom de la pièce	Quantité	Remarques
7	14C9	Jet de réglage	1	
8	14E1	Réglage de peinture	1	
9	14E2	Jeu de tubes droits	1	
10	-	Canon	1	*
.	35CF	Outil accessoire	1	

* Il n'est pas possible de commander uniquement l'unité centrale.

HB5000M

12A2

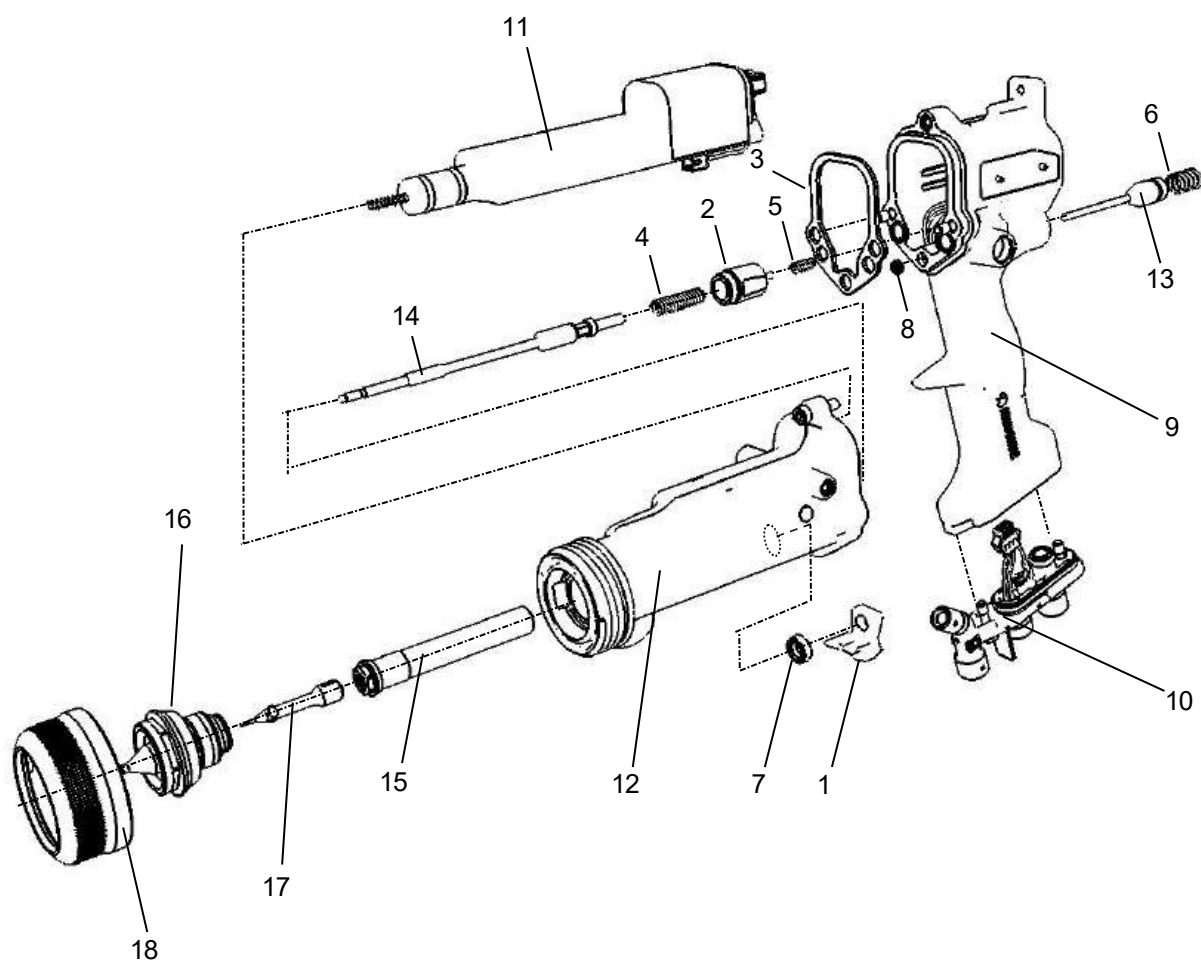


Non.	N° de pièce	Nom de la pièce	Quantité	Remarques
1	12A1-001	Gâchette	1	
2	12A1-002	Crochet à pistolet	1	
3	12C5-003	Bouchon	1	
4	12A1-004	Bague	2	
5	03-50310	Vis six pans creux	1	

Non.	N° de pièce	Nom de la pièce	Quantité	Remarques
7	14C9	Réglage de jet	1	
8	14E1	Réglage de peinture	1	
9	14E3	Ensemble de tubes en spirale	1	
10	-	Canon	1	*
11	35CF	Outil accessoire	1	

* Il n'est pas possible de commander uniquement l'unité centrale.

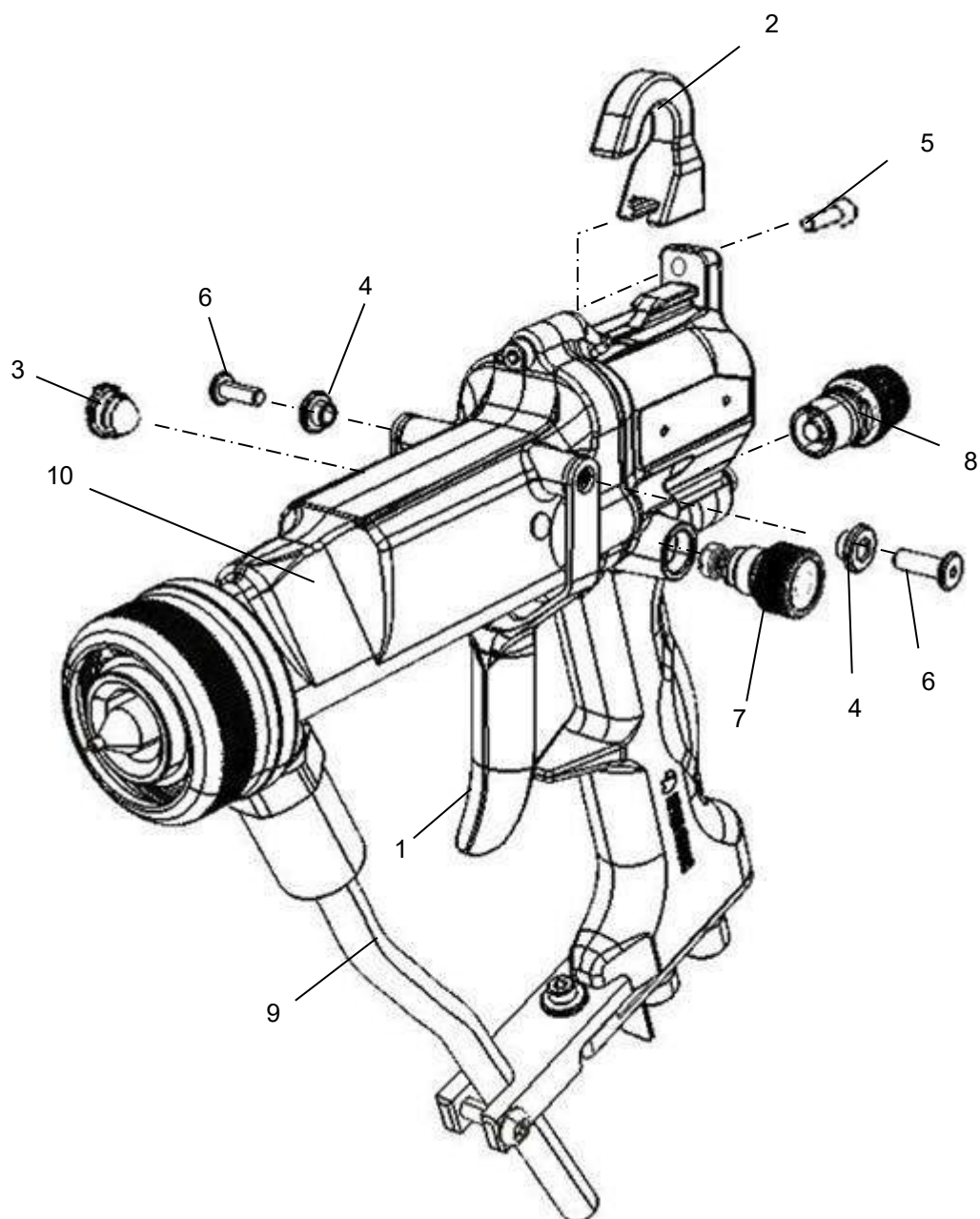
Unité centrale



Non.	N° de pièce	Nom de la pièce	Quantité	Remarques	Non.	N° de pièce	Nom de la pièce	Quantité	Remarques
1	14F9-001	Cache	1		10	14C3	Assemblage de l'extrémité de la poignée	1	
2	14F9-002	Contact	1		11	14C4	Cascade HT	1	
3	14F9-003	Joint plat	1		12	14C5	Canon	1	
4	14F9-004	Ressort	1		*13	14C6	Clapet d'air	1	
5	14F9-005	Ressort	1		*14	14C7	Aiguille	1	
6	14F9-006	Ressort	1		15	14C8	Assemblage de l'emballage	1	
7	373-0008	Joint U	1		16	15F7	Ensemble joint d'aiguille	1	
8	373-0009	Joint U	1		*17	1706	Assemblée électrode	1	
9	14C2-1	Poignée	1	réparation					

Les éléments marqués d'un * sont des pièces détachées, à remplacer par des pièces d'assemblage.

HB5000W-5,-10

12A3,12A4

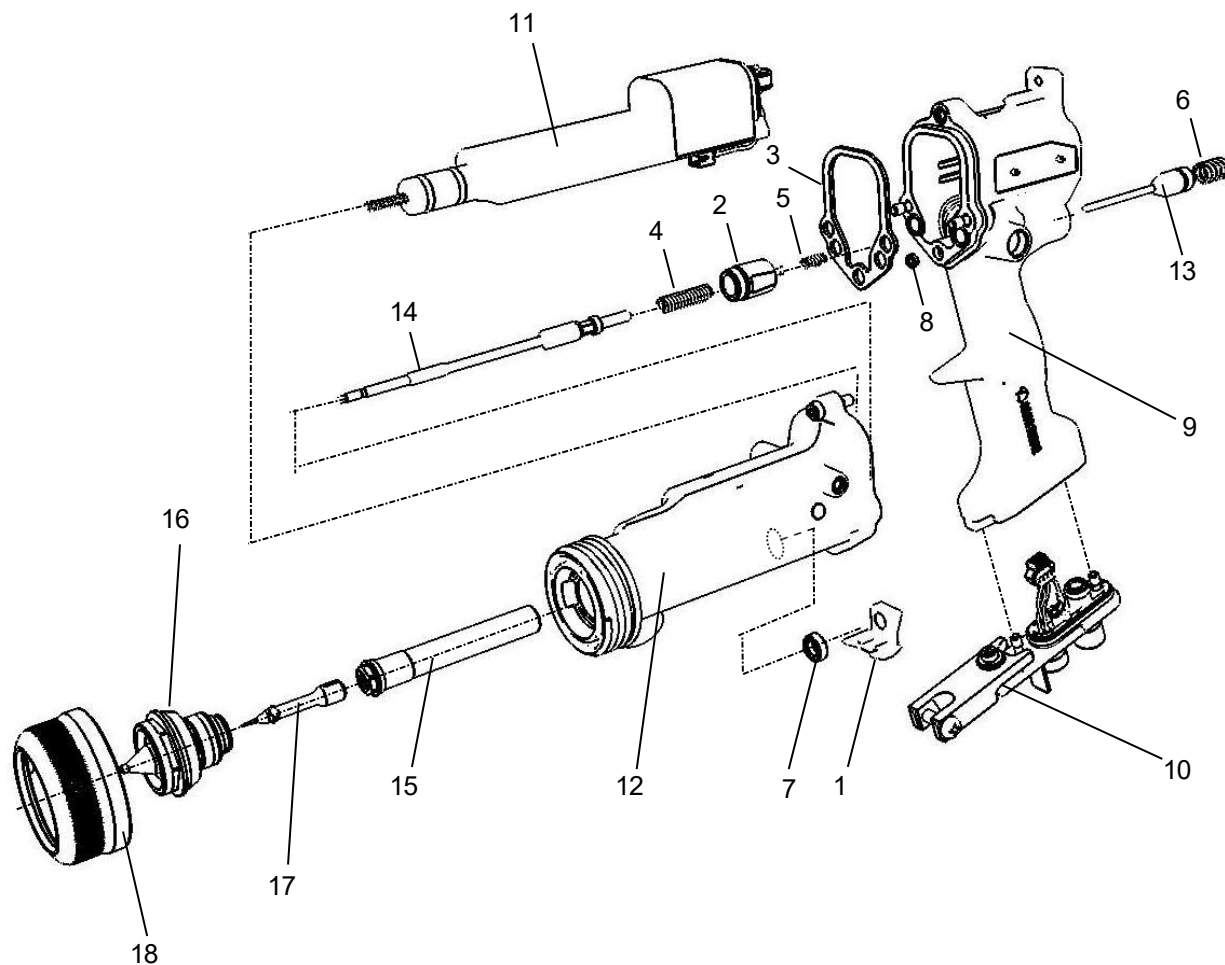
Non.	N° de pièce	Nom de la pièce	Quantité	Remarques
1	12A1-001	Gâchette	1	
2	12A1-002	Crochet pistolet	1	
3	12C5-003	Bouchon	1	
4	12A1-004	Bague	2	
5	03-50310	Vis à six pans creux	1	
6	360 0108	Vis à tête plate	2	

Non.	N° de pièce	Nom de la pièce	Quantité	Remarques
7	14C9	Réglage de jet	1	
8	14E1	Réglage de peinture	1	
9	3461	Tuyau de peinture (5 m)	1	12A3
	3461-2	Tuyau de peinture (10 m)	1	12A4
10	-	Canon	1	*
11	35CF	Outil accessoire	1	

* Il n'est pas possible de commander uniquement l'unité centrale.

12.5 HB5000W Unité complète

Unité centrale



Non.	N° de pièce	Nom de la pièce	Quantité	Remarques
1	14F9-001	Cache	1	
2	14F9-002	Contact	1	
3	14F9-003	Joint plat	1	
4	14F9-004	Ressort	1	
5	14F9-005	Ressort	1	
6	14F9-006	Ressort	1	
7	373-0008	Joint U	1	
8	373-0009	Joint U	1	
9	14C2-1	Poignée	1	Réparation

Non.	N° de pièce	Nom de la pièce	Quantité	Remarques
10	14E4	Assemblage de l'extrémité de la poignée	1	
11	14C4	Cascade HT	1	
12	14C5	Canon	1	
*13	14C6	Clapet d'air	1	
*14	14C7	Aiguille	1	
15	14C8	Ensemble joint d'aiguille	1	
16	15F7	Buse peinture	1	

Les éléments marqués d'un * sont des pièces détachées, à remplacer par des pièces d'assemblage.

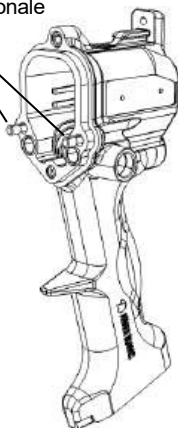
12.6 Pièces de rechange

Les pièces suivantes sont remplaçables par ensemble. Les pièces non indiquées doivent être remplacées à l'unité.

Poignée

14C2-1

360-0107
: Boulon antichute hexagonale



Assemblage de l'extrémité de la poignée

14C3

360-0107 : Boulon Antichute hexagonale

101-6005 : Joint torique

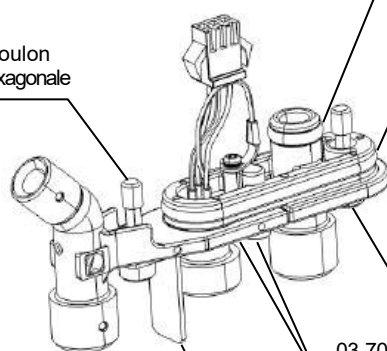
130-6030 : Joint torique

360-0107
: Boulon antichute à douille

03-70308
: Vis à six pans creux

14C3-001
: Extrémité A

14C3-003 : Stoppeur



Cascade HT

14C4

130-7010 : Joint torique

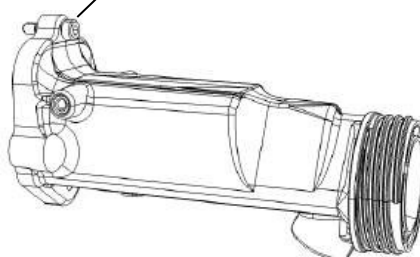
14C4-01: Ressort



Canon

14C5

360-0107
: Boulon antichute à douille hexagonale



Ensemble joints aiguille

14C8

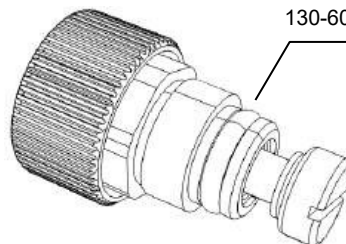
130-9008 : Joint torique



Réglage de jet

14C9

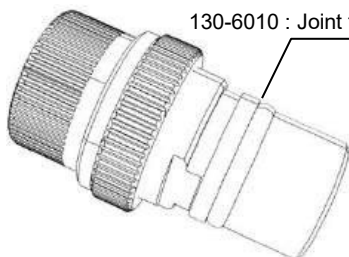
130-6007 : Joint torique



Réglage peinture

14E1

130-6010 : Joint torique



Assemblage de l'extrémité de la poignée

14E4

360-0107 : Boulon antichute à douille hexagonale

03-70410 : Boulon à six pans creux

14E4-005 : Collier

14E4-004 : Porte-tuyau

126E-005 : Vis en nylon

14E4-001 : Extrémité de la poignée

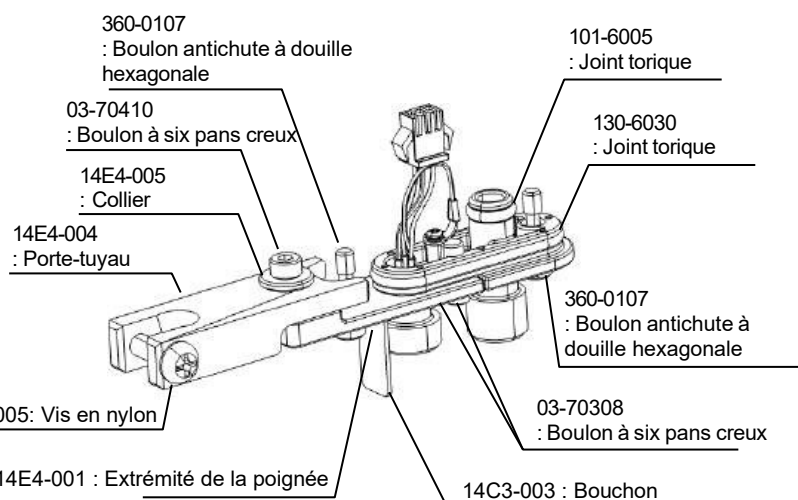
101-6005 : Joint torique

130-6030 : Joint torique

360-0107 : Boulon antichute à douille hexagonale

03-70308 : Boulon à six pans creux

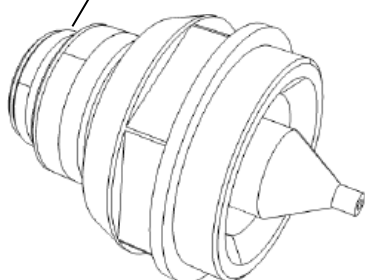
14C3-003 : Bouchon



Buse peinture

15F7

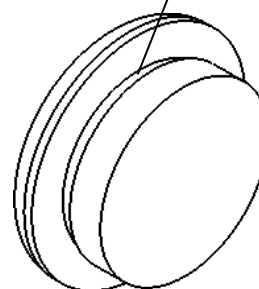
130-9012 : Joint torique



Bouchon

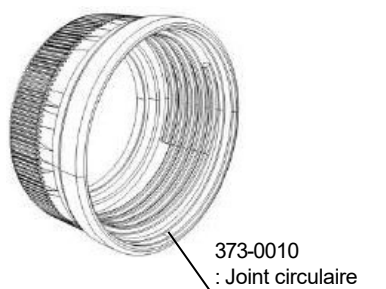
12C5-003

129-6009 : Joint torique



Bague de chapeau

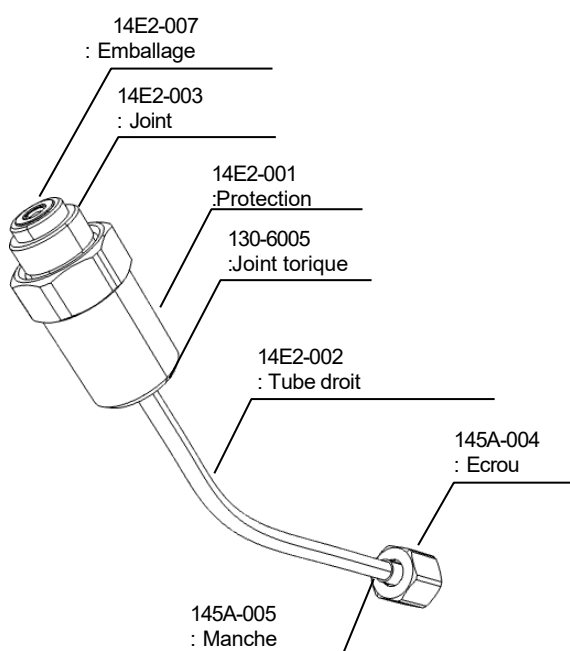
1707



* Lorsque la bague d'étanchéité est retirée de l'écrou de retenue, Veuillez le remplacer par un autre.

Tube peinture droit

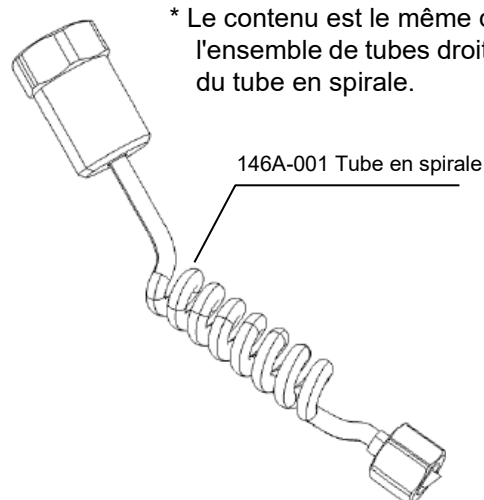
14E2



Tube peinture spiralé

14E3

~Dans le cas de 14E3 : ensemble de tubes en spirale~



* Le contenu est le même que celui de l'ensemble de tubes droits, à l'exception du tube en spirale.

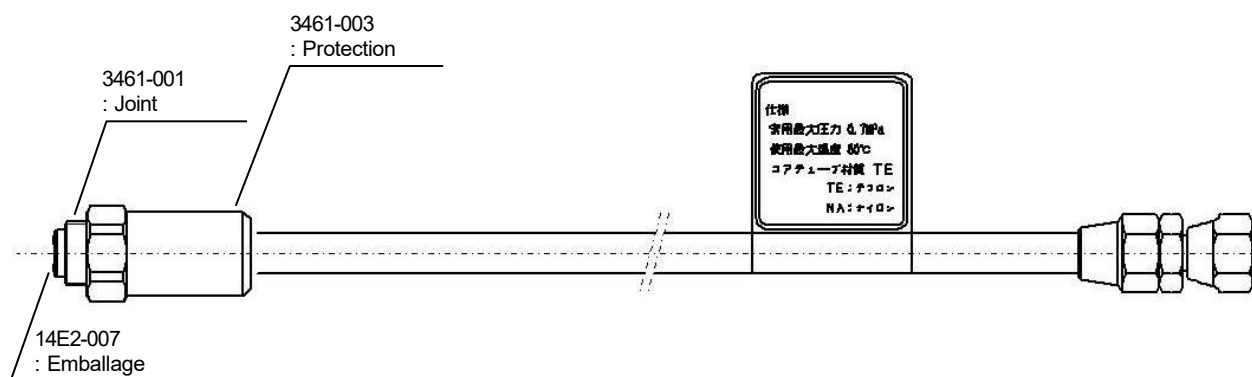
Tuyau de peinture : 5 m

3461

Tuyau de peinture : 10 m

3461-2

* Pour HB5000W



Vous trouverez ci-dessous un modèle de carnet d'entretien que nous vous recommandons de tenir. Chaque fois que vous effectuez un service d'entretien, tel que le remplacement d'une pièce, un nettoyage après démontage, une réparation après une panne, etc. À long terme, vous constaterez qu'un tel registre est très utile pour maintenir votre équipement dans un bon état de fonctionnement constant.

Nom de l'équipement			Pistolet électrostatique à air comprimé <HB5000S•HB5000M•HB5000W>		Date d'acquisition : AAAA/MM/JJ	
Date de la prestation			Portion travaillée	Description	Résultat	Travaillé par
						En interne / Agence / Asahi Sunac
						En interne / Agence / Asahi Sunac
						En interne / Agence / Asahi Sunac
						En interne / Agence / Asahi Sunac
						En interne / Agence / Asahi Sunac
						En interne / Agence / Asahi Sunac
						En interne / Agence / Asahi Sunac
						En interne / Agence / Asahi Sunac
						En interne / Agence / Asahi Sunac
						En interne / Agence / Asahi Sunac
						En interne / Agence / Asahi Sunac
						En interne / Agence / Asahi Sunac

Note : En raison d'améliorations et de modifications constantes, les configurations spécifiées dans le présent document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

ASAHI SUNAC CORPORATION (la "société") fournira à l'acheteur initial le service de garantie pour une période d'un (1) an à compter de la date d'achat du produit, comme suit :

- Si vous constatez des défauts de conception ou de fabrication des pièces, renvoyez-les à la société, en port payé. La société réparera ou remplacera les pièces gratuitement et remboursera les frais de transport, à condition que, à la suite d'une inspection et d'une enquête menées par la société sur les pièces, les défauts soient considérés comme imputables à des facteurs relevant de la responsabilité de la société.
- Dans les cas suivants, le service après-vente gratuit n'est pas assuré.
 1. Défaillance résultant d'une méthode d'installation inappropriée de cet équipement.
 2. Défaillance résultant d'une méthode d'utilisation non conforme à ce manuel d'instructions ou d'une mauvaise manipulation.
 3. Défaillance résultant d'une gestion insuffisante de l'entretien de cet équipement et d'une manipulation incorrecte telle que la non-conformité aux procédures spécifiées dans ce manuel d'instructions.
 4. Défaillance résultant d'une modification non autorisée ou d'un changement de structure de cet équipement sans l'autorisation du fabricant.
 5. Défaillance due à un cas de force majeure tel qu'un tremblement de terre, une catastrophe, une inondation ou la foudre.
 6. Garantie pour les consommables usés ou détériorés même dans le cas où cet équipement est utilisé correctement.
 7. Réparation après l'utilisation de la machine en dehors du Japon, et frais d'expédition.
 8. En plus de ce qui précède, une défaillance due à des circonstances indépendantes de notre volonté.
- En ce qui concerne les éléments tels que les pièces achetées par l'entreprise auprès d'un autre fabricant, c'est la garantie de ce fabricant qui s'applique.
- En ce qui concerne les pièces jugées défectueuses, la Société ne sera pas tenue de prendre en charge les frais au-delà de la fourniture gratuite de pièces de réparation ou de remplacement.
- La société n'est pas responsable des dommages causés à l'acheteur par des facteurs non imputables à la société, tels qu'une mauvaise utilisation du produit, etc.

- Lors du transfert de propriété de cet équipement, veillez à ce que ce manuel d'utilisation et d'entretien soit remis au nouveau propriétaire.
 - Cet équipement est fabriqué en conformité avec les lois et règlements du Japon.
Dans l'éventualité rare où cet équipement serait utilisé en dehors du Japon, le respect des normes de sécurité des pays concernés est bien entendu obligatoire.
-

29e édition : 4 octobre 2022



Fabricant de premier plan de systèmes de
revêtement FA ASAHI SUNAC CORPORATION
Siège social et usine : 5050 Asahimae-cho, Owariasahi, Aichi 488-8688

Japon TEL 81-561-52-0717 FAX 81-561-54-8847
e-mail : ctrd01@sunac.co.jp