

Drift- och underhållsmanual

Luftelektrostatiskt handeldvapen

HB5000S
HB5000M
HB5000W



HB5000S



Den här handboken innehåller viktig information om varningar och försiktighetsåtgärder.

Läs igenom bruksanvisningen noggrant innan du börjar använda utrustningen och följ anvisningarna.

Förvara alltid bruksanvisningen till hands tills produkten inte längre används. Om bruksanvisningen försvinner eller blir mycket sliten, tveka inte att kontakta vår närmaste återförsäljare eller Asahi Sunac Corporation direkt och be oss skicka en ny.

Inledning

Tack för att du köper vår produkt, lufterlektrostatisk pistol
<HB5000S/HB5000M/HB5000W>.

Innan du använder utrustningen ska du noggrant läsa igenom denna bruksanvisning och förstå hur du använder den på ett säkert och effektivt sätt. Var särskilt uppmärksam på viktiga specifikationer, varningar och försiktighetsåtgärder, inklusive förbjudna föremål. Använd utrustningen på rätt sätt och med försiktighet, och följ anvisningarna. Vi hoppas att du på så sätt får nytta av produkten under lång tid framöver.

Denna produkt används i kombination med den elektrostatiska styrenheten (BPS130EN).
Läs noga igenom bruksanvisningen för den elektrostatiska styrenheten.

Målningsutrustningen i denna bruksanvisning är endast avsedd för yrkesmässig användning och kräver kvalificerad personal. Användningen av utrustningen bör därför begränsas till dem som har förvärvat kunskaper om användning och applicering genom lämplig utbildning.

Denna produkt uppfyller NFPA:s krav med avseende på kemisk kompatibilitet. Se ANSI/NFPA 491M, senaste villkor.

Om du har några frågor angående denna handbok, vänligen uppge "modellnamn" och

Innehåll		
1	För din säkerhet·····	1
2	Ö v e r s i k t l i g b e s k r i v n i n g a v	5
	2.1 Namn och roller för Parts·····	5
	2.1.1 Namn och roller för huvudenhetens delar·····	5
	2.1.2 Specifikationer och användning av rör·····	5
	2.2 Exempel på struktur för installation av bel ä ggningsmaskin·····	6
	2.3 Relaterad tillbeh örsutrustning·····	7
	2.3.1 Luftlock·····	7
	2.3.2 Elektrostatisk styrenhet·····	7
	2.3.3 Transmissionskabel·····	8
	2.3.4 Luftslang·····	8
	2.3.5 F ärgslang·····	9
	2.3.6 Verktygssats för underh åll·····	9
3	Specifikationer·····	10
	3.1 Dimensionell skiss·····	10
	3.2 Produktspecifikationer·····	10
	3.3 Specifika anv ändningsvillkor·····	10
4	Enhet Installation·····	11
	4.1 Anslutning av lufttillf örsel·····	11
	4.2 Anslutning av jordkabel·····	11
	4.3 Anslutning av transmissionskabel·····	11
	4.4 Anslutning av luftslang·····	12
	4.5 Anslutning av f ärgslang·····	13
	4.5.1 HB5000S/M·····	13
	4.5.2 HB5000W5/10·····	13
	4.6 Buntning av anslutningskabel och försiktighetsåtgärder vid	14
	4.7 Installation av luftkapsel·····	15
5	K o n t r o l l f ö r e	16
	5.1 Funktionskontroll vid hög spänning·····	16
	5.2 Blandning av f ärg·····	17
6	F ö r b e r e d e l s e f ö r	18
7	Bel ä ggning·····	20
8	Underhåll och inspektion·····	21
	8.1 Åtgärder efter avslutad operation·····	21
	8.1.1 I de fall då driften återupptas inom 24 timmar·····	21
	8.1.2 I fall där operationen inte utförs under 24 timmar eller mer·····	24
	8.2 Periodisk inspektion·····	25
	8.3 Förbrukningsvaror·····	28

Innehåll		
9	Färgproblem och lösningar·····	29
10	Felsökning·····	31
11	Utbyte av delar Metod·····	33
	11.1 Byte av luftkapsel·····	33
	11.2 Byte av färgmunstycke·····	33
	11.3 Byte av nålenhet Elektrod·····	34
	11.4 Byte av packningsenhet·····	34
	11.5 Byte av nålenhet·····	35
	11.6 Byte av mönsterventil·····	35
	11.7 Ersättning av färgjusterare·····	36
	11.8 Byte av luftventilenhet·····	36
	11.9 Byte av greppändeenhet·····	37
	11.10 Byte av vapenkrok·····	38
	11.11 Ersättning av U Seal·····	38
	11.12 Byte av färgtub·····	39
	11.13 Byte av färgslang·····	39
12	Komponent·····	40
	12.1 HB5000S·····	40
	12.2 HB5000M·····	41
	12.3 HB5000S/M Core Unit·····	42
	12.4 HB5000W·····	43
	12.5 HB5000W Core Unit·····	44
	12.6 Ersättningsdelar·····	45
13	R e d o v i s n i n g a v	48
14	Garanti·····	49

Läs och följ alla tekniska anvisningar och säkerhetsföreskrifter i denna bruksanvisning.

Underlåtenhet att göra detta kan leda till personskada och/eller egendomsskada.

Även om alla säkerhetsåtgärder i bruksanvisningen är mycket viktiga, bör du inte betrakta dem som universallösningar. De är inget annat än minimikrav. Du ska följa de lagar och förordningar som gäller för dig och de regler och föreskrifter som gäller för företaget eller myndigheten.

Nedan och på de följande sidorna beskrivs de grundläggande säkerhetsföreskrifterna i samband med användning av vår produkt.

● **Säkerhetsåtgärderna delas in i tre kategorier beroende på hur allvarliga farorna är.**

 VARNING	Varnar för en farlig situation som kan leda till personskada, tillsammans med åtgärder för att undvika faran.
 FÖRSIKTIGHET	Varnar för en farlig situation som kan leda till att utrustningen skadas eller går sönder, tillsammans med åtgärder för att undvika faran.
NOT	Anger viktiga metoder och praktisk information.

* Säkerhetsåtgärder som klassificeras i kategorin FÖRSIKTIGHET kan orsaka personskador om de inte följs på rätt sätt.

För att garantera säkerheten och förhindra fel på utrustningen ska du alltid följa säkerhetsföreskrifterna och vidta åtgärder för att undvika faror i alla kategorier.

VARNING

<<För korrekt användning av produkten>>

Den produkt som omfattas av denna drifts- och underhållshandbok är

Luftelektrostatisk handeldvapen <HB5000S / HB5000M / HB5000W>.

Denna produkt är en manuell sprutpistol avsedd att installeras i en lackbox utrustad med ett avgassystem och för att spruta färg för luftelektrostatisk finfördelning.

Använd denna produkt i en sprutbox med den kapacitet som anges i gällande lagar och förordningar eller under likvärdiga ventilationsförhållanden.

Om du har några tvivel om produktens avsedda användning eller material, vänligen kontakta oss. Användning av produkten under andra förhållanden än de som anges ovan betraktas alltid som felaktig användning och kan leda till olyckor om inte vårt särskilda godkännande har inhämtats.

<<Allmänna säkerhetsföreskrifter för hantering av beläggningsmaskinen>>

1. Rikta inte denna produkt mot människor och djur. Underlåtenhet att undvika detta kan orsaka allvarliga skador på grund av giftiga ämnen som inflammation och orsaka förgiftningssymptom.
2. Om en pacemaker används i det område där denna produkt används, kan pacemakern få fel och stanna på grund av den höga spänningen.
3. Använd lämpliga antistatiska skor som anges i JIS T8103 när du går in på den plats som den här utrustningen används till exempel som beläggningskabin. Om du inte har den på dig kan gnisturladdningen ske på grund av laddning av människokroppen.
Det kan orsaka allvarliga olyckor som brand och elektriska stötar.
4. Till- och frånluft ska alltid tillföras på rätt sätt genom ventilationssystemet så att förångade organiska lösningsmedel etc. inte stannar kvar i miljön där produkten används.
5. Om du använder produkten när du är i dåligt fysiskt skick, kan det hända att du inte kan undvika faror på rätt sätt, vilket kan leda till allvarliga olyckor.
6. Sluta omedelbart använda produkten om avvikelser som onormalt ljud, vibrationer eller högspänningsläckage upptäcks under användning. Om du fortsätter att använda produkten i onormalt tillstånd kan det orsaka brand eller skada produkten.
7. Använd inte halogenerade kolvätebaserade lösningsmedel. Aluminiumlegering som ingår i komponenten i denna produkt kan orsaka kemisk reaktion, vilket kan leda till explosion.
8. Ta inte med apparater och verktyg som tändstickor och tändare, som genererar gnistor, till den miljö där denna produkt används. Brandfarliga material kan fatta eld och orsaka explosion eller brand.
9. Om denna produkt används utanför de föreskrivna specifikationerna kan brand eller produktskada uppstå.
Se till att använda denna produkt inom specifikationsområdet.
10. Innan du använder den här produkten ska du kontrollera enheternas installationsstatus och se

efter om det finns skadade eller avbrutna delar.

VARNING

11. Innan du använder bestrykningsmaskinen ska du genomgå utbildningen för säker användning av bestrykningsmaskinen. Lackeringsmaskinen får endast användas av personer som har genomgått utbildningen för säker drift.
12. Se till att jorda den elektrostatiske styrenheten. Jordning av den elektrostatiske styrenheten är grunden för säkerhetsarbetet. Belägningsmaskinen är också jordad via den elektrostatiske styrenheten; se därför till att jorda den.
13. De arbetsstycken som skall beläggas skall hållas jordade. Deras kontaktnotstånd skall vara 1 k Ω för metall och får inte överstiga 1 M Ω förhålls. (Mätspänningen skall vara minst 500 V.) Arbetsstyckena är i allmänhet jordade via transportören och hängaren och kan bli dåligt jordade om färg fastnar på området som är i kontakt med hängaren, och kommer att laddas, orsaka gnistor och leda till brand. Se till att regelbundet ta bort färg som fastnat på hängaren.
14. Jorda alla ledande föremål och färgbehållare i lackeringsbåset med hjälp av jordkablar. Atmosfären runt lackeringsmaskinen i lackeringsbåset joniseras av höga spänningar som laddar ojordade ledande föremål och tunnare behållare genom konvektion i atmosfären, och när något jordat föremål närmar sig dem kan gnistor uppstå. Placera inte onödiga färgburkar, verktyg etc. inne i lackeringsbåset.
Även om det gäller utanför lackeringsbåset, se till att jorda färgbehållarna om de placeras nära ingången.
15. Manövrera belägningsmaskinen med bara handen. Greppdelen är jordad genom den elektrostatiske styrenheten. Om du använder den med elektriskt isolerade handskar, t.ex. gummihandskar, kommer din kropp att laddas. Och om du kommer nära eller kommer i kontakt med ett annat jordat föremål i det tillståndet kan du få en elektrisk stöt eller orsaka brand. När du använder isolerade handskar ska du stansa ett stort hål i handflatan på handskarna så att greppdelen och handflatan rör vid varandra.
16. Operatörer som arbetar med elektrostatisk beläggning, rengöring och underhåll av belägningsmaskiner eller som arbetar i närheten av dessa ska bära antistatiska skor för att förhindra uppbyggnad av statisk elektricitet. Kontrollera alltid att sulorna på de antistatiska skorna inte är förorenade av färg.
17. Arbetsgolvet ska vara antistatiskt mindre än 1 M Ω . Det antistatiska området för slutna belägningskabiner är hela arbetsgolvet, och för öppna belägningskabiner är området 1,5 m från varje sida av kabinens öppning och 2,5 m från dess framsida. Arbetsgolvet ska rengöras för att bibehålla den antistatiska effekten.
18. När du rengör munstycket måste du se till att stänga av färg- och lufttillförseln och stänga av strömbrytaren på den elektrostatiske styrenheten. Högspänning under rengöring av munstycket kan leda till brand. Stäng alltid av strömbrytaren på den elektrostatiske styrenheten när du avbryter eller avslutar arbetet.
Rör inte vid munstycksspetsen när du använder högspänning.
19. Använd aldrig en metallborste för rengöring av munstycket. Munstycket är en viktig del av belägningsmaskinen. Om du skadar munstycket med en metallborste kan en jämn sprutning inte upprätthållas. Använd en bambuborste eller liknande vid rengöring av munstycket. Elektrostiftet är spetsigt och riskerar att fastna i fingret, så hantera det försiktigt.

VARNING

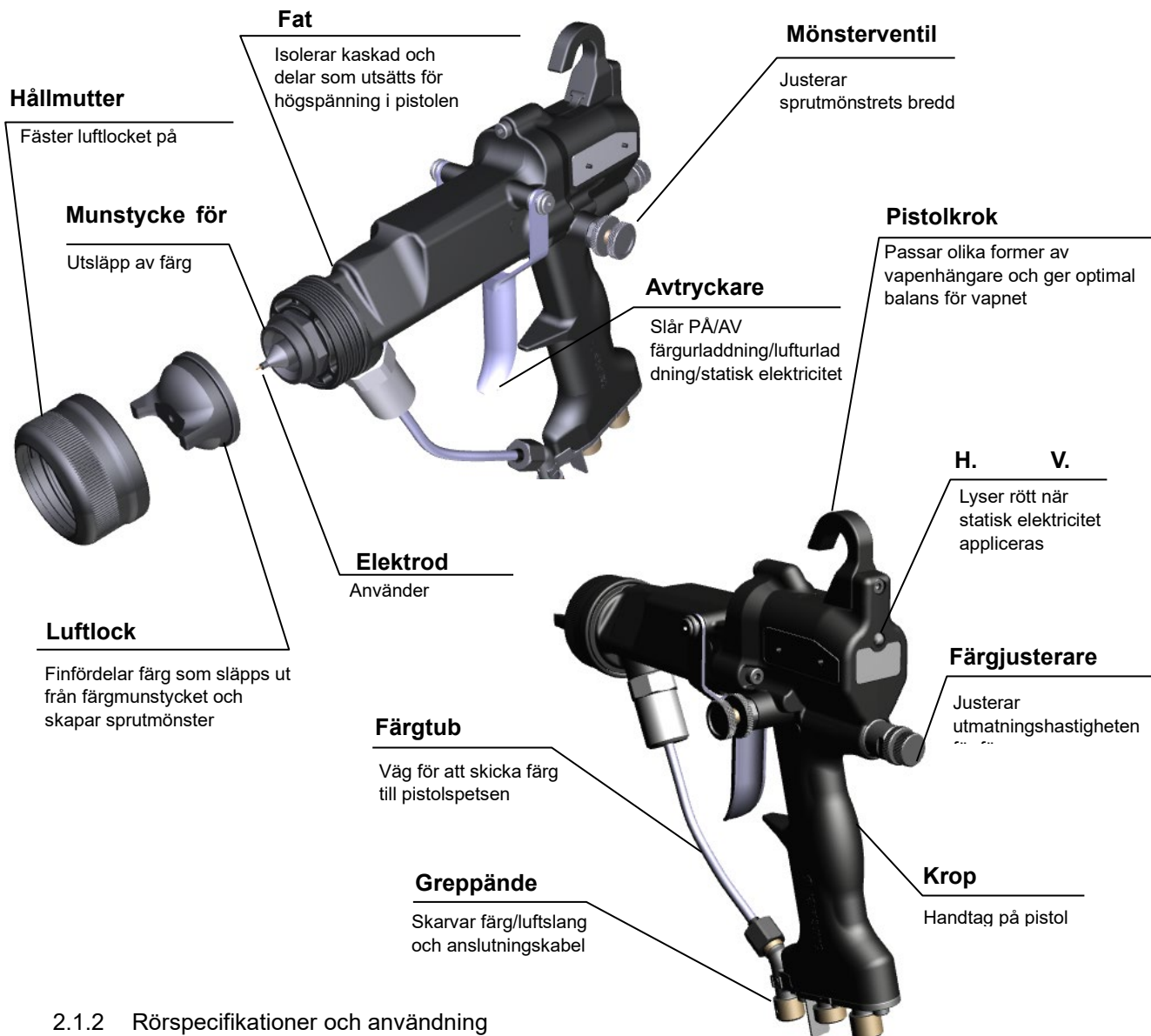
20. Sänk inte ner beläggningsmaskinen, anslutnings-/förlängningskablar och slangar i rengöringsmedlet. Eftersom den elektrostatiske beläggningsmaskinen är en elektrisk maskin kan den skadas om den i onödan sänks ned i rengöringsmedel.
21. Dra inte anslutnings-/förlängningskablar och slangar över golvet eftersom de då repas eller skadas på annat sätt. De ska hängas upp i taket eller på sidoväggen så långt det är möjligt. (Vid användning av ledande färg, var noga med att hänga upp färgslangen med en isolator, t.ex. en gummislang).
22. Lackboxen och avgassystemet (kanal och fläkt) ska hållas rena genom regelbunden rengöring. Om en brand utbryter tenderar den att sprida sig och öka skadorna om färg finns kvar i lackeringsbåset eller på avgassystemet.
23. Se till att hålla ett avstånd på minst 150 mm mellan munstycksspetsen och den produkt som ska beläggas. I allmänhet är den elektrostatiske beläggningsmaskinen konstruerad så att om munstycket närmar sig marken sänks munstyckets elektriska potential automatiskt. Om färgmataren använder ett isolerat bord sänks dock inte pumpens elektriska potential, och därför kan stora gnistor genereras. Håll ett tillräckligt sprutavstånd med hänsyn till oförutsedda omständigheter, t.ex. att produkten som ska målas vacklar eller faller.
24. Töm lufttransformatorn, luftkompressorn etc. tillräckligt. Om det finns fukt i luften kommer det att leda till dålig beläggning, larmsignalen kommer att gå och säkerhetskretsen kommer att aktiveras. Se till att avlägsna fukten.
25. Om färgmataren använder ett isolerat bord ska det installeras på en plats som är minst 500 mm från andra omgivande föremål. Stäng av strömbrytaren på den elektrostatiske styrenheten och se till att ansluta jordningsskenan innan du rör vid det isolerade bordet. Eftersom färg med lågt elektriskt motstånd leder elektricitet som en tråd kan du få en elektrisk stöt om du rör vid en färgbehållare. Se till att installera det jordade säkerhetsstaketet på en plats som vetter mot passager och vidta säkerhetsåtgärder så att det inte vidrörs oavsiktligt.
26. En regelbundet besiktigad brandsläckare med tillräcklig kapacitet måste finnas i närheten av arbetsområdet i händelse av elektrostatiske olyckor.
27. Tryck inte av mot människor. För att inte tala om det tillstånd där färg eller luft är trycksatt, även efter operationen kan färg släppas ut på grund av kvarvarande tryck. När maskinen inte används ska du stänga färgjusteringen så att färg inte släpps ut på grund av oförsiktig användning.
28. Före användning ska du kontrollera att det inte finns något läckage av färg eller luft. Utför även regelbundna inspektioner under användningen så att olyckor inte inträffar på grund av att skruven lossnar.
29. Vid användning och installation av pistolen ska gällande föreskrifter följas

2

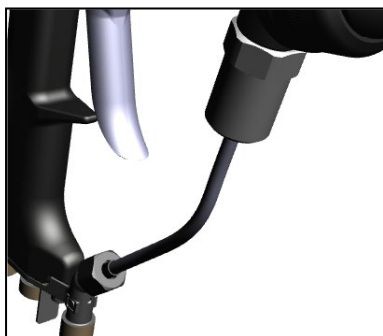
Översikt över utrustning

2.1 och rollerna för delarna

2.1.1 och roller för huvudenhetens delar

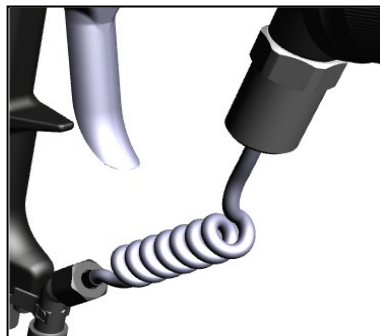


2.1.2 Rörspecifikationer och användning



HB5000S
Rakt rör

Användning: För solid/klar färg



HB5000M
Spiralrör

Användning: För



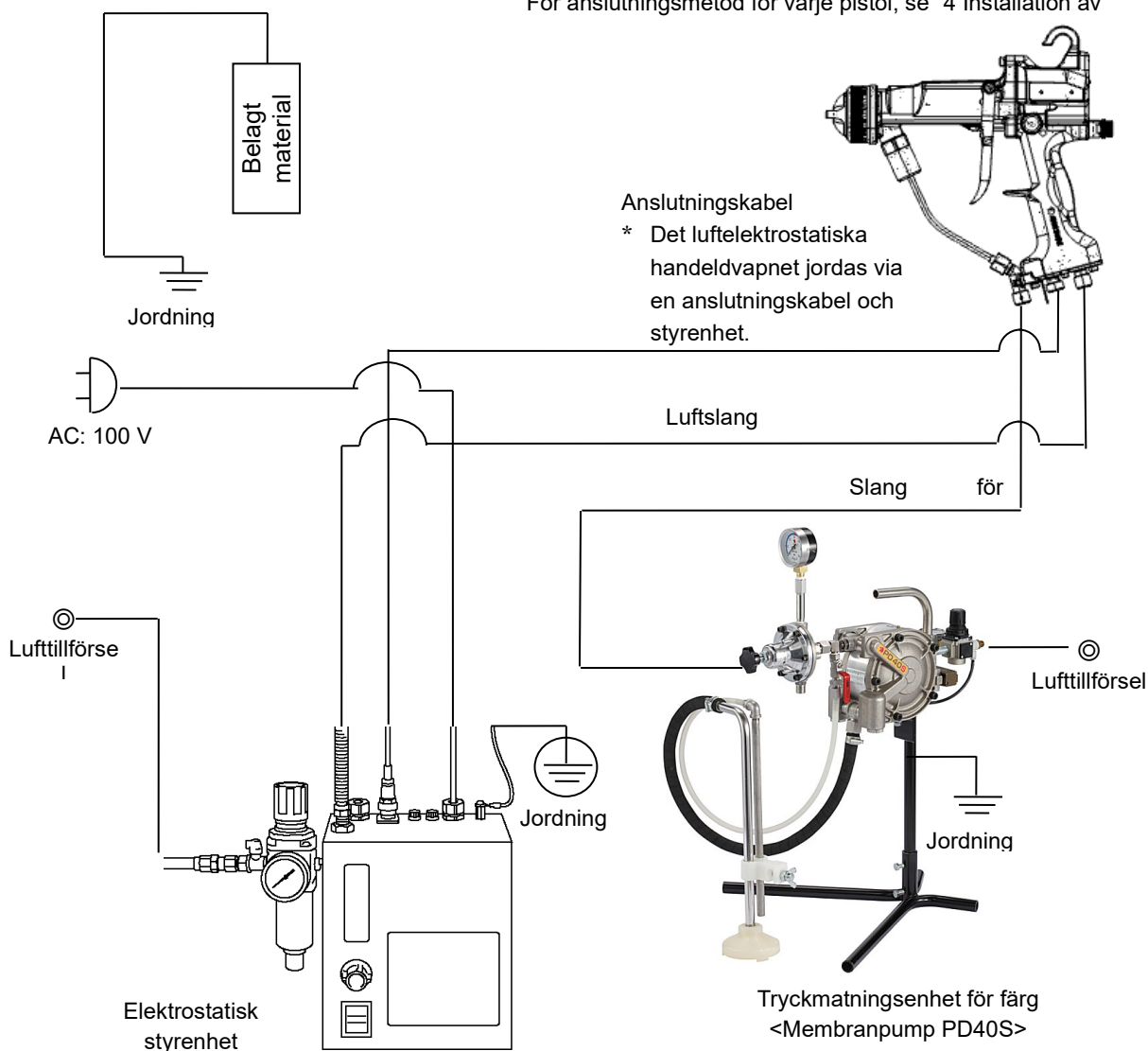
HB5000W
Dubbel färgslang
Användning: För

2.2 Exempel på struktur för installation av lackeringsmaskin

Luftelektrostatisk pistol

Exempel på <HB5000S/M> eller <HB5000W>

För anslutningsmetod för varje pistol, se "4 Installation av



NOT

Ingen färgslang är ansluten till HB5000S / HB5000M. En 5 m eller 10 m färgslang är ansluten till HB5000W.

NOT

Ingen luftslang/kabel/elektrostatisk styrenhet BPS130EN är ansluten.

! VARNING

Installera den elektrostatiska styrenheten BPS130EN utanför lackeringsbåset och på en plats minst 1,5 m från båsöppningen eller ingången.

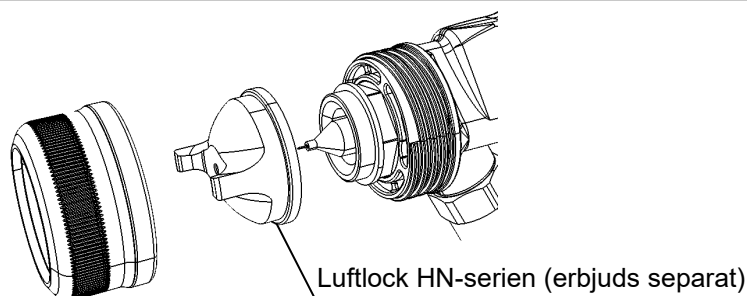
2.3 Relaterad tillbehörsutrustning

- Den tillhörande tillbehörsutrustningen och underhållsverktygen är nödvändiga för driften av denna produkt.
Välj lämplig utrustning från följande enligt dess användning/förhållanden och placera den separat.
- När det gäller arrangemang av produkter och delar av tillhörande tillbehörsutrustning, kontrollera deras artikelnummer och antal separat med deras utrustningshandböcker.

2.3.1 Luftlock (modell: HN-serien)

- En del som är fäst vid spetsen på belägningsmaskinen och som har till uppgift att finfördela och skapa mönster med hjälp av luft.
- Välj en lufthätta i den separata bruksanvisningen beroende på hur den ska användas.

Luftlock HN-serien bild

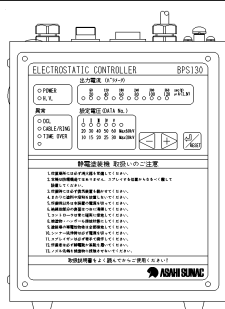


* Alla HN-serier kan användas för den gemensamma färgmunstycksmonteringen.

2.3.2 Elektrostatisk styrenhet (BPS130EN-serien)

- Utrustning som styr högspänningstillförseln till den kaskad som finns i belägningsmaskinen.
Den detekterar också avvikelser och ger utdata i strömövervakningen när den används.

BPS130EN översiktlig vy



BPS130EN artikelnummer lista

Nej, det gör jag inte.	Modell	Delens namn	Art nr.	Ingångsspänning	Specifikationer
1	BPS130EN	Elektrostatisk styrenhet	52544	100-120V	Med bas
2			52545		Utan bas

* Se underhållshandboken för BPS130EN för detaljerad information om användningen.

2.3.3 Transmissionskabel

- Genom att kombinera och ansluta en "anslutningskabel" och en "förlängningskabel" mellan beläggningsmaskinen och den elektrostatiske styrenheten kan den användas upp till 30 m.

Anslutningskabel artikelnr lista

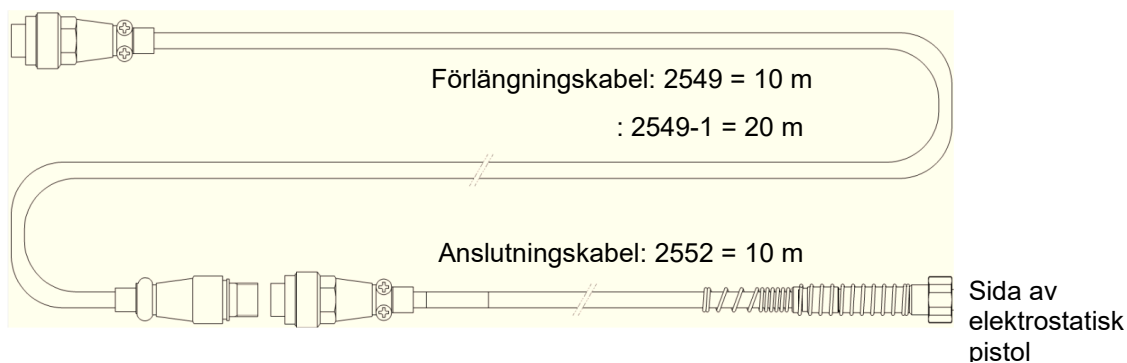
Nej, det gör jag inte.	Delens namn	Art nr.	Specifikationer
1	Anslutningskabel	2552	10m

Förlängningskabel artikelnr lista

Nej, det gör jag inte.	Delens namn	Art nr.	Specifikationer
1	Förlängningskabel	2549	10m
2		2549-1	20m

Anslutningsschema för transmissionskabel

Elektrostatisk styrenhetssida



2.3.4 Luftslang (modell: AH22-serien)

- För att tillföra den luft som krävs för att finfördela färg och skapa mönster till bstrykningsmaskinen, anslut den mellan luftregulatorn på den elektrostatiske styrenheten och bstrykningsmaskinen.
- En jordningsvajer är inbyggd; därför kan beläggningsmaskinens jord också säkras genom luftvägen och säkerheten förbättras.

Luftslang artikelnr lista

Nej, det gör jag inte.	Modell	Delens namn	Art nr.	Specifikationer
1	AH22-5	Luftslang	3403	5m
2	AH22-10		3403-2	10m
3	AH22-20		3403-3	20m

2.3.5 Färgslang

- En färgslang för att skicka färg från pumpen till ytbehandlingsmaskinen.

Ett flexibelt rör används för att förbättra hanteringen av pistolen.

Färgslang artikelnr lista

Nej, det gör jag inte.	Delens namn	Art nr.	Specifikationer
1	Slang för målarfärg	3421	5m
2	Slang för målarfärg	3421-2	10m
3	Slang för målarfärg	3421-3	20m

2.3.6 Verktygssats för underhåll

- Förebyggande underhåll av delar och reparation/byte av delar på grund av fel kan göras genom att byta ut den aktuella delenheten, men detta är en underhållsverktygssats som består av dedikerade verktyg för mer detaljerat byte av delar och underhåll av kaskadenheten etc. och kontrollverktyg för strikt vridmomentkontroll.

Med "enhet" avses en enhet som består av två eller flera delar.



FÖRSIKTIGH

Om du är intresserad av detaljerat underhåll kommer vi att erbjuda en underhållskurs.

Endast den person som har deltagit i den underhållskurs som specificeras av oss kan utföra detaljerat underhåll.

För information om underhållskursen, vänligen kontakta vår ansvarige person.

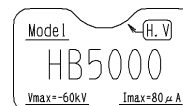
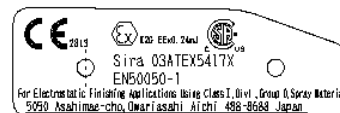
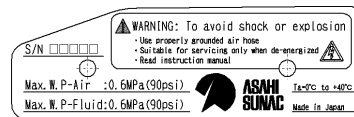
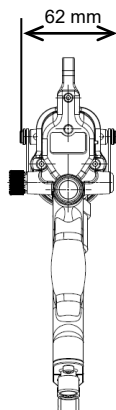
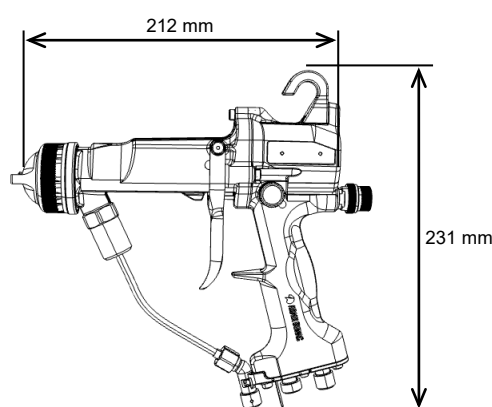
Verktgssats för underhåll

Nej, det gör jag inte.	Delens namn	Art nr.	Anmärkningar
1	Verktgssats för underhåll	35EA	

3

Specifikationer

3.1 Dimensionsskiss



3.2 Produktspecifikationer

Modell	HB5000S	HB5000M	HB5000W-5	HB5000W-10
Tillämpliga färger	Lösningsmedel fast / klar färg	Lösningsmedelsbaserad metallicfärg	Målning av isoleringsväg typ vattenfärg	
Maximalt vätskestryck	0,6MPa			
Maximalt lufttryck	0,6MPa			
Maximal driftspänning	DC-60kV			
Driftsmiljö	Temperatur: 5-40°C Luftfuktighet: 40-80%.			
Massa	540 g * Inklusive munstycke och luftlock			
Tillämpligt luftlock	HN400 / HN600 / HN800 * För mer information, se separat katalog.			
Elektrostatisk styrenhet	BPS130EN,BPS1600			
Längd på anslutningskabel	10m * Genom att kombinera den med en förlängningskabel kan den användas upp till 30 m.			
Tilluftsförhållanden	Solid partikelstorlek: 0,1 µm eller lägre Daggpunkt under tryck: 10 °C Daggpunkt under atmosfäriskt tryck: -17°C Återstående mängd olja: 0.01 mg/m³			

3. Särskilda villkor för användning

Denna elektrostatiska pistol och styrenhet får endast användas i en av följande kombinationer.

Certifikat nr.	Pistol	Styrenhet
03ATEX5417X	HB5000	BPS130EN BPS1600

NOT

Använd inte en färgvärmare. Tillför färg vid 40°C eller lägre.
Om färgens temperatur är hög kan färgslangen mjukna och kopplas bort.

NOT

För mer information om färgtrycksmatningsenheten och färgregulatorn, se bruksanvisningarna.
Färgens tryck-matningstryck bör vara 0,6 MPa eller lägre.

4

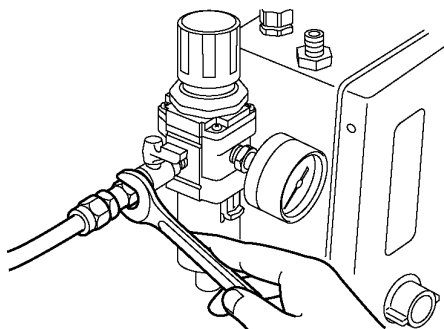
Installation av enhet

Gör förberedelser enligt följande när du börjar använda enheten.

4.1 Anslutning av lufttillförsel

Anslut lufttillförseln till den luftregulator som är ansluten till den elektrostatiska styrenheten.

(Skruvportdiameter: PF1/4)

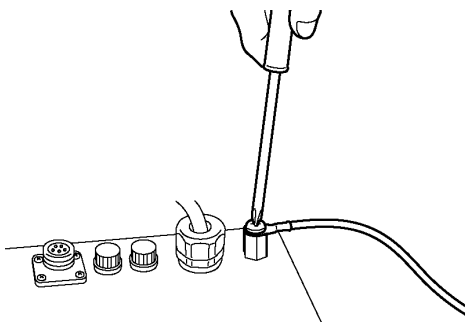


4.2 Anslutning av jordkabel

Var noga med att ansluta den till styrenheten. För denna operation krävs en stjärnskruvmejsel.

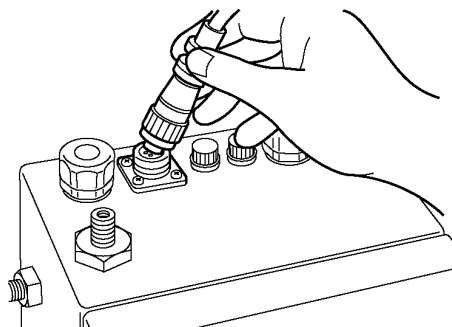
FÖRSIKTIGH

Diametern på den elektrostatiska styrenhetens jordningsledning ska vara 3,5 mm² eller mer och den ska läggas på en plats där jordning av typ D (jordningsresistans: 100 Ω eller mindre) har utförts.



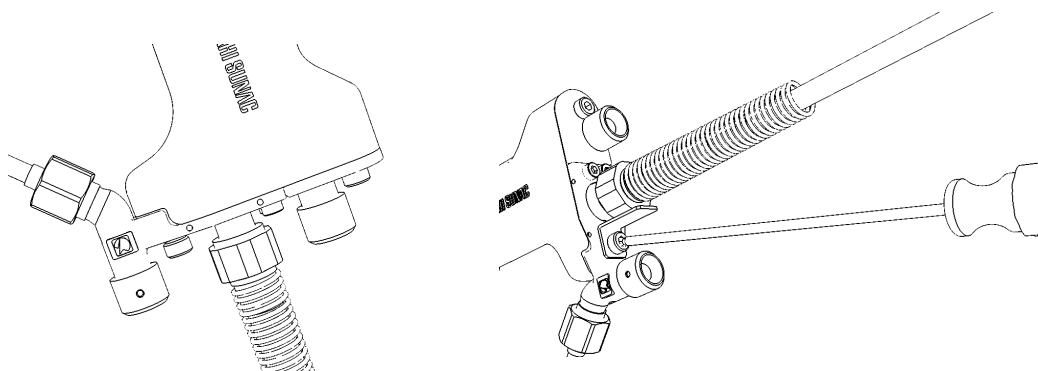
4.3 Transmissionskabel

Torka av metallkontakten i slutet av anslutningskabeln som är ansluten till beläggningssmaskinen med en ren trasa och dra åt den ordentligt till utgångsterminalen "OUTPUT" på den elektrostatiska styrenheten.



Fäst kabeln på pistolen genom att dra åt den ordentligt med en sexkantsnyckel. 17 mm nyckel. Förhindra att

den lossnar med ett stopp efter att den har fästs. Om det inte går att justera fästläget, dra inte åt muttern för hårt. Lossa muttern och fäst den så att stoppets yta fastnar på den sexkantsförsedda plana delen.



FÖRSIKTIG

Skador på enheten kan uppstå.

Dra inte åt anslutningskabeln för hårt. Se till att förhindra att den lossnar med en propp.

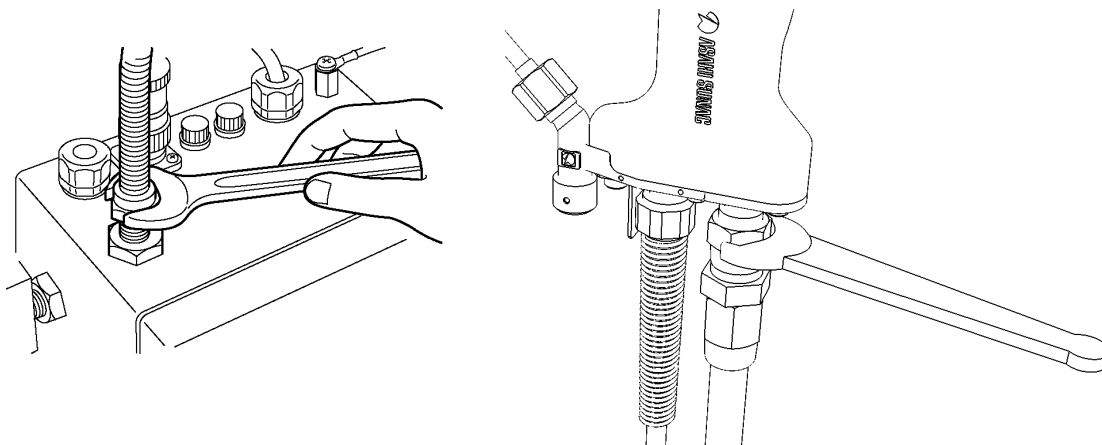
FÖRSIKTIGH

En kabel kan komma att kopplas bort.

När du buntar ihop anslutningskabeln, luftslangen och färgslangen med tejp och liknande, lossa dem något så att ingen dragkraft utövas på kabeln. Om du använder den med kabeln dragen kan det leda till att den kopplas bort. För mer information, se "4.6 Bindning av anslutningskabel och

4.4 Anslutning av luftslang

Anslut den svarta luftslangens ändkoppling till nippeln i pistolgreppets nedre ände (bredvid anslutningskabeln). Anslut sedan den andra ändanslutningen till "AIR OUT" på den elektrostatiska styrenheten och dra åt den. (Skruvportdiameter: PF1/4) En 17 mm skiftnyckel krävs för denna operation.



FÖRSIKTIG

Skador på enheten kan uppstå.

När du drar åt en luftslang eller färgslang till pistolen, se till att använda två skiftnycklar och använd inte för stor kraft på pistolen. Ta också bort och sätt fast den så att skiftnyckeln inte vidrör kabelanslutningen.

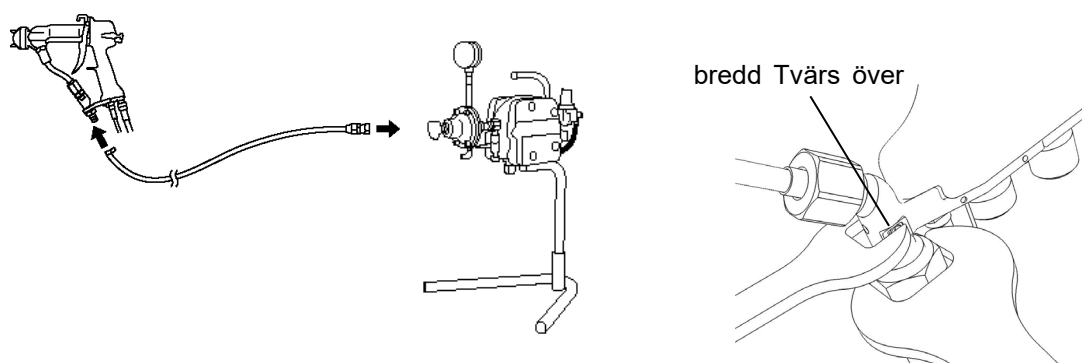
NOT

Om luftslangens längd är 10 m eller mer, förbättras finfördelningen av färgen genom att använda en 3/8 luftslang. Om en ledbussning (3204-027) monteras kommer den att ha en skruvportdiameter på PF3/8.

4.5 Anslutning av färgslang

4.5.1 / M

Anslut färgslangens ändkoppling till pistolgreppets nedre ände (framför anslutningskabeln) och fäst färgslangens andra ändkoppling till färgens tryckmatningsenhet (skruvportdiameter: PF1/4).

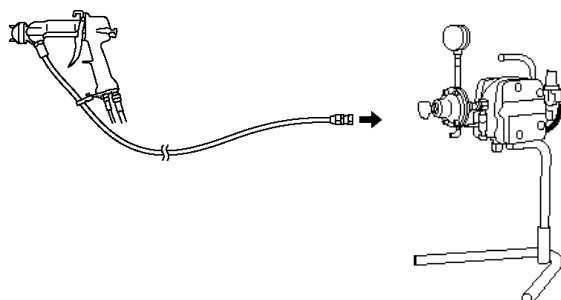


När färgslangen är åtdragen, kroka fast verktyg (skiftnyckel) på bredden Across platt.

Vänligen utför med försiktighet för att förhindra repor på greppytan.

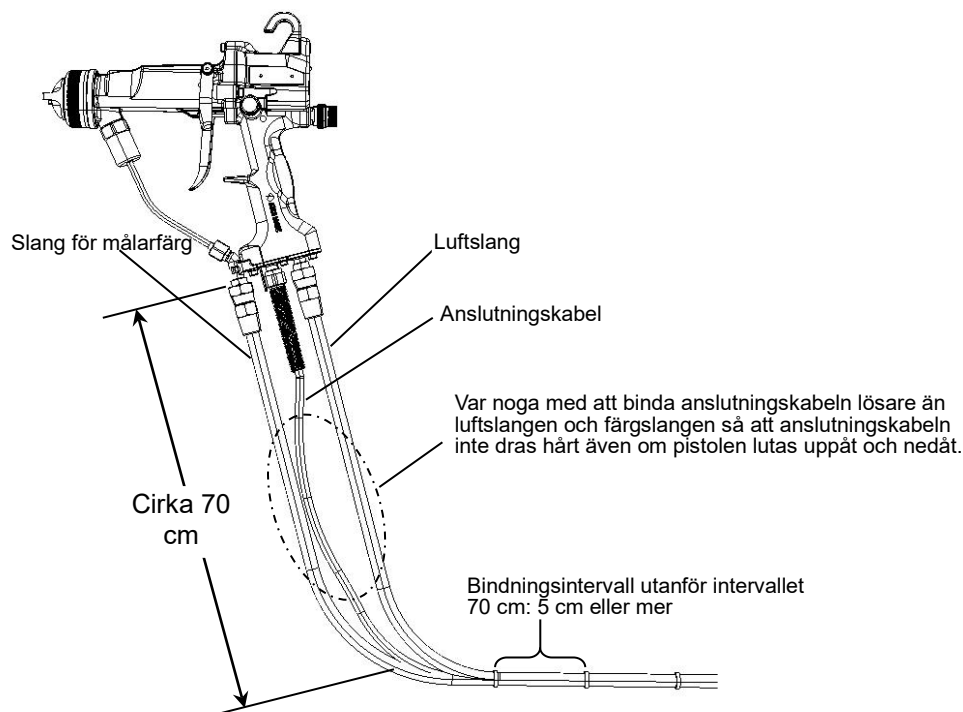
4.5.2 / 10

Fäst slangens skarv som är ansluten till pistolspetsens förlängning på färgens tryckmatningsenhet (skruvportdiameter: PF1/4). För detta krävs en 17 mm nyckel.



FÖRSIKTI

1. För att förhindra att anslutningskabeln får sämre hållfasthet och livslängd, se till att följande följs vid bindning av anslutningskabeln till den elektrostatiska pistolen
 - (1) Bind inte fast anslutningskabeln inom ett område på ca 70 cm från elektrostatiskpistolens handtag
 - (2) Bind fast anslutningskabeln samtidigt som du säkrar anslutningskabeln för luftslangen och färgslangen så att anslutningskabeln inte böjs eller dras kraftigt när du riktar den elektrostatiska pistolen uppåt, nedåt, åt vänster och åt höger.
 - (3) Bind kabeln löst utanför ett område på 70 cm från elektrostatiskpistolens handtag med 5 cm mellanrum med hartsbindningsband (insulok) och plasttejp, inte genom att dra åt den för hårt. I synnerhet får inte plasttejp och breda spiralrör lindas sömlöst. Den lindade delen får en stavliknande form och dess båda ändar bryts, vilket leder till att anslutningskabeln och slangen kopplas bort eller skadas.



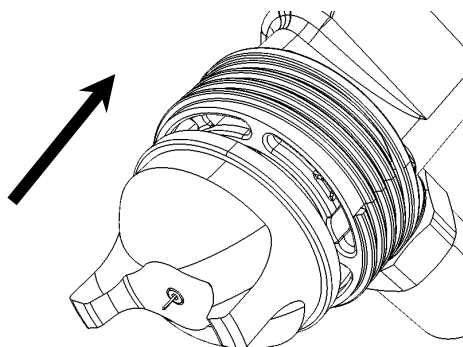
2. Använd den elektrostatiska pistolen och bind anslutningskabeln så att anslutningskabeln, luftslangen och färgslangen inte böjs eller dras med våld under målningen. Styrkan kan sänkas och fränkoppling kan ske.
3. Var försiktig så att du inte trampar på anslutningskabeln. I synnerhet om du trampar på den på metallgolvgaller kan den kopplas bort.
4. Linda inte plasttejp endast på anslutningskabeln (särskilt i närheten av kontakten för elektrostatisk pistol) för att förstärka och förhindra kontaminering. Hållfastheten kan sänkas och fränkoppling kan ske.
5. Sänk inte ner anslutningskabeln i lösningsmedel eller färg under en längre tid. Om den sänks ned under lång tid kommer dess hållfasthet och livslängd att minska avsevärt.
6. Efter rengöring av anslutningskabeln, se till att torka bort lösningsmedel som fastnat på ytan eller blåsa bort det med luft.
7. Använd inte bindningsband av metall. Statisk elektricitet ackumuleras och du kan få en stöt.

4.7 Montering av luftlock

- (1) Sätt fast luftlocket på munstycket för hand.

Var då försiktig så att elektrodstiftet inte böjs på grund av lufthöljet.

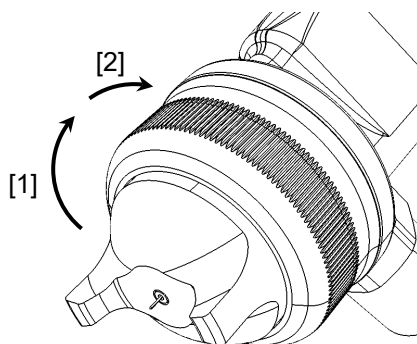
Vinkla också pistolspetsen nedåt så att thinner eller lösningsmedel inte kommer in i pistolen.



- (2) Sätt fast fästmuttern på utsidan av luftlocket

[1] Dra åt fästmuttern ordentligt och justera sedan luftlockets vinkelriktning till mönsterskapandets riktning.

[2] Dra åt fästmuttern hårdare tills luftlocket sitter fast.



FÖRSIKTIG

Personskada eller skada på elektrodstiftet kan uppstå.

Rör inte elektrodstiftet när du sätter på lufthatten på pistolen.

FÖRSIKTIGH

Skador på enheten kan uppstå.

Eftersom detta är en hartsprodukt kan skruven för munstycksinfästningens innerdiameter skadas om den dras åt för hårt. Ta bort och sätt fast den med tillräcklig försiktighet.

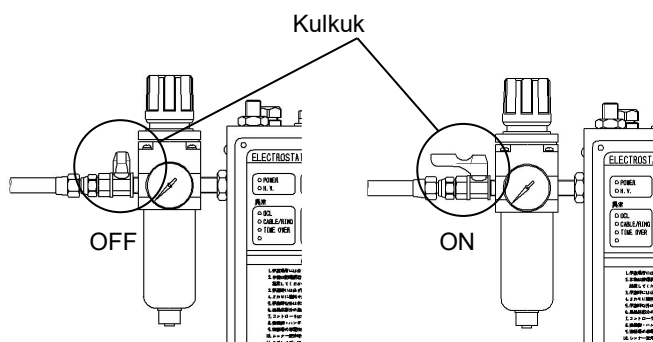
5

Kontroll före beläggningsoperationen

Före en beläggningsoperation ska beläggningsmaskinen kontrolleras i enlighet med följande procedur.

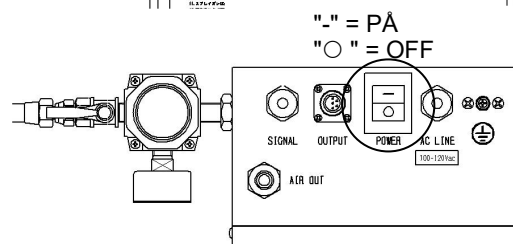
5.1 Funktionskontroll vid högspänning

- (1) Öppna kulkranen på den elektrostatiska styrenheten och justera lufttillförseln till pistolen till 0,3-0,4 MPa med en luftregulator. Kontrollera sedan att det inte finns något luftläckage från slangens anslutning.



- (2) Slå på strömbrytaren på den elektrostatiska styrenheten medan du håller i pistolens grepp

Om den är normal tänds en grön lampa på styrenheten. Vid denna tidpunkt är ingen högspänning applicerad på pistolens spets.

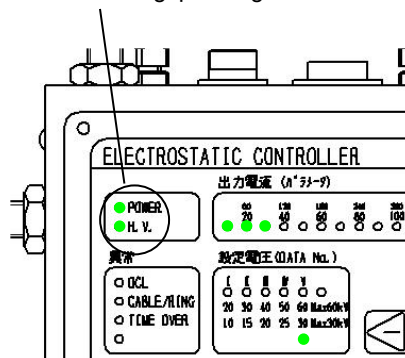


- (3) Tryck på pistolens avtryckare

Om luft släpps ut från munstycket aktiveras luftflödesbrytaren som finns i den elektrostatiska styrenheten, högspänningsindikatorn (grön) på styrenheten tänds och högspänning genereras.

H.V.-lampan (röd) på baksidan av pistolhuset tänds också. När den röda lampan lyser är pistolens spets försedd med högspänning.

Indikator för högspänning "H.V." = Grönt ljus



! VARNING

Personskada eller olycksfall kan inträffa på grund av elektrisk stöt.

Vidrör inte lufthatten, munstycket och elektrodstiftet när högspänning är påslagen.

! FÖRSIKTIGH

Stäng av strömbrytaren på den elektrostatiska styrenheten när inspektionen är klar.

5.2 Blandning av färg

Eftersom den här enheten kan uppnå en elektrostatisk effekt med nästan alla syntetiska hartsfärger utom vissa färger, är det inte nödvändigt att blanda färgerna speciellt. Det är dock möjligt att få en högre elektrostatisk effekt genom att justera det elektriska motståndet hos lösningsmedel etc. beroende på fallet. När det gäller färger vars elektriska motstånd är extremt lågt eller högt, kan man inte förvänta sig en hög elektrostatisk effekt. Kontrollera motståndet med en färgresistansmätare. I de flesta fall är det möjligt att få en bra effekt genom att justera färgens resistans till ca 15-70 MΩcm. Vid ett motstånd som är lägre än 15 MΩcm, även om den elektrostatiska effekten är god, kan färg stänka tillbaka på pistolen och operatören om ventilationen i båset inte är lämplig.

NOT

Om färg sprutas på framsidan och en beläggingsfilm bildas på baksidan med ett stålrör med en diameter på 20-30 mm jordat, bedöms den elektrostatiska effekten vara god.

FÖRSIKTIG

När det gäller ledande färg vars elektriska motstånd är extremt lågt, t.ex. metallfärg och vattenfärg, kan en elektrostatisk effekt knappast förväntas om inte färgmätaren med isolerat bord används.

Även när det gäller sådan färg aktiveras högspänningsbrytaren i den elektrostatiska styrenheten och larmsignalen när högspänningen appliceras och högspänningen stängs av. Larmsummern återställs genom att stänga av strömbrytaren på den elektrostatiska styrenheten.

FÖRSIKTI

Använd färg och lösningsmedel vars flampunkt är 5°C eller mer högre än rumstemperaturen och se till att aktivera ventilationssystemet.

NOT

Om du är osäker på om pistolen, systemet och färgen är kompatibla, kontakta oss.

6

Förberedelse av beläggning

Före en beläggningsoperation ska förberedelser för beläggning göras enligt följande procedur.



FÖRSIKTIGHET

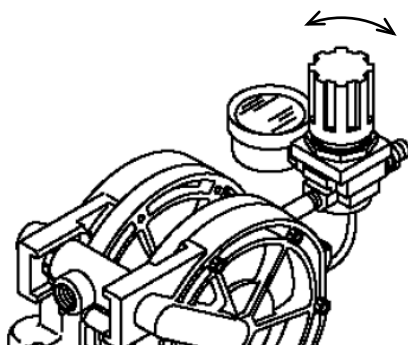
Kontrollera att strömbrytaren på den elektrostatiska styrenheten är avstängd.

(1) Fyll på färg i färgmataren

När denna beläggningsmaskin används är den allmänna standardviskositeten ca 9-30 sek/FC#4, men den är inte nödvändigtvis begränsad beroende på olika förhållanden som t.ex. typ av färg och lösningsmedel, formen på produkten som ska beläggas och beläggningens tjocklek. Det rekommenderas också att färgmotståndet mäts innan färgen läggs på.

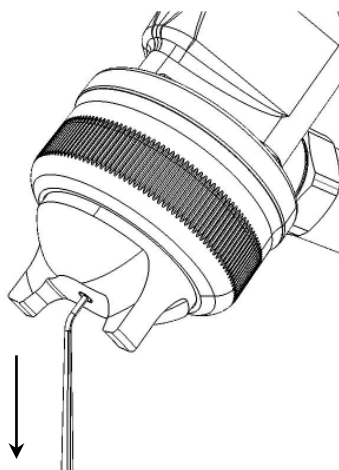
(2) Manövrera färgmataren för att mata färgen till pistolen

Kör pumpen på lågt tryck (ca 0,1 MPa) med luftregulatorn till pumpen och sug upp färgen. Justera färgregulatorn som är ansluten till pumpens färgutlopp så att pumpens tryck ökar till ca 0,2-0,3 MPa.



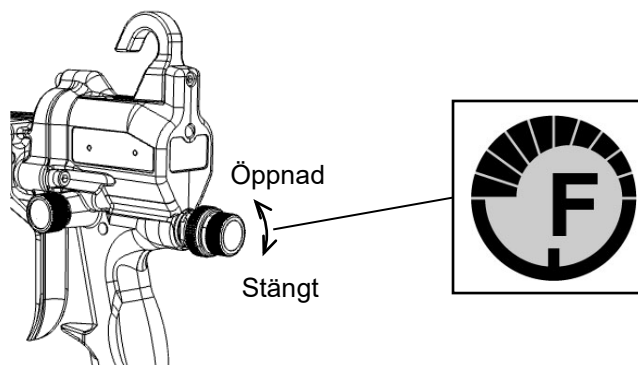
(3) färg genom pistolspetsen

Spruta ut färg genom pistolspetsen genom att trycka på avtryckaren utan att luft tillförs pistolen. Om det finns luft kvar i färgslangen orsakar det andnöd när färgen släpps ut; fortsätt därför att släppa ut färg tills luften i slangen har avlägsnats.

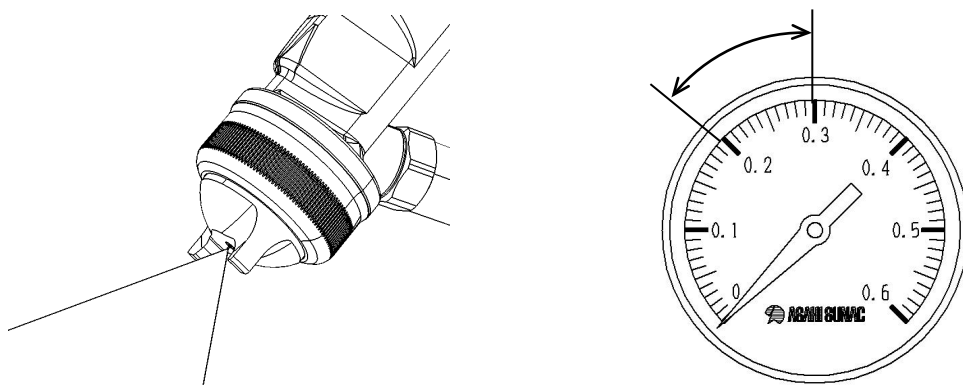


Färgutsläppshastigheten ökas genom att färgjusteringen på pistolens baksida vrids åt vänster. Om

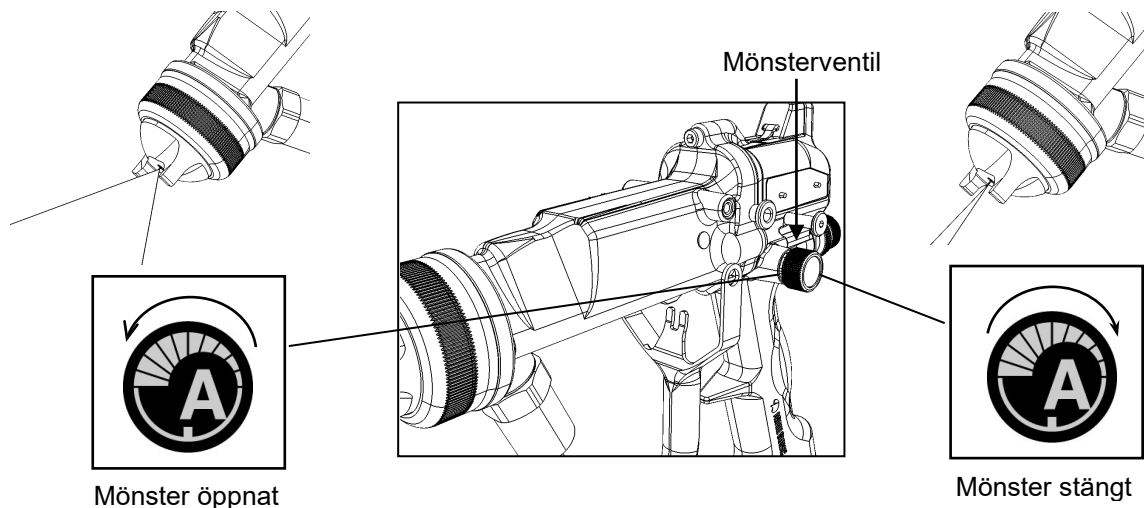
den dras åt åt höger minskar hastigheten och utmatningen stoppas.



- (4) Kontrollera finfördelningen av den färg som släpps ut från pistolen
Justera trycket på den luft som tillförs pistolen till 0,2-0,3 MPa och finfördela färgen genom att trycka på avtryckaren.
Justera lufttrycket efter det luftlock som används.



- (5) Justera mönsterbredden för den finfördelade färgen
Justera mönsterbredden med mönsterventilen på pistolens vänstra sida. Om du vrider den åt vänster blir mönstret bredare och åt höger smalare. Justera den efter formen på den produkt som ska beläggas.



VARNING

Kontrollera att det inte finns något luftläckage när anslutningen av luftslangen och avtryckaren återställs.

Om strömmen till styrenheten slås på när luft släpps ut kommer högspänning att genereras även om ingen beläggningsoperation utförs.

⚠ FÖRSIKTIGH

Innan du utför en beläggningsoperation ska du kontrollera att jordningsresistansen för den produkt som ska beläggas ligger inom intervallet för följande värden.

- Om produkten som ska beläggas är av metall: 1 kΩ eller mindre
- Om produkten som ska beläggas är harts: 1 MΩ eller mindre

7.1 Start av beläggningsarbete

- (1) Slå på strömbrytaren på den elektrostatiska styrenheten

⚠ FÖRSIKTIGH

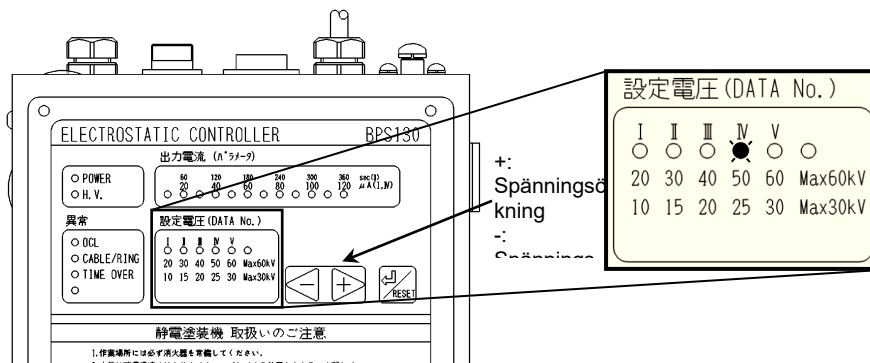
Innan du slår på strömbrytaren på den elektrostatiska styrenheten ska du kontrollera att jordledningen som är ansluten till styrenheten och produkten som ska beläggas är jordad.

- (2) Tryck på pistolens avtryckare för att påbörja beläggningsarbetet

Justera spänningen på den elektrostatiska styrenheten efter den produkt som ska beläggas.

När den är justerad enligt följande bild för den maximala inställda spänningen för den utrustning som används, är den spänning som anges i den nedre delen av den nivå som tänds den inställda spänningen.

* Följande figur: När HB5000S används inställd spänning = -50 kV



⚠ VARNING

Gnistbildning kan uppstå, vilket kan leda till brand.

Låt inte elektrostiftet på pistolspetsen komma i kontakt med produkten som ska beläggas.

Om elektrostiftet närmar sig det jordade föremålet kommer stiftets elektriska potential att kontrolleras så att den sänks automatiskt. Om hastigheten vid närmandet är hög kan det dock uppstå gnistor.

Håll pistolen, färgslangen och anslutningskabeln rena så att det inte kommer in några föroreningar, t.ex. färg. Var också alltid försiktig så att de inte skadas på grund av mekaniska stötar.

8.1 Åtgärderefter avslutad drift

Använd följande procedur när du avbryter eller avslutar beläggningsarbetet.

8.1.1 I händelse av att driften återupptas inom 24 timmar

- (1) Slå av strömbrytaren på den elektrostatiska styrenheten

Håll i pistolgreppet och stäng av strömbrytaren på styrenheten med den andra handen.

! VARNING

Gnistbildning kan uppstå, vilket kan leda till brand.

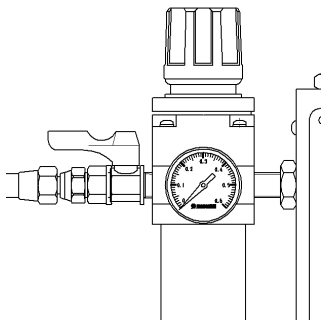
Lämna aldrig pistolen på en arbetsbänk eller på marken med strömbrytaren till den elektrostatiska styrenheten påslagen.

! FÖRSIKTIG

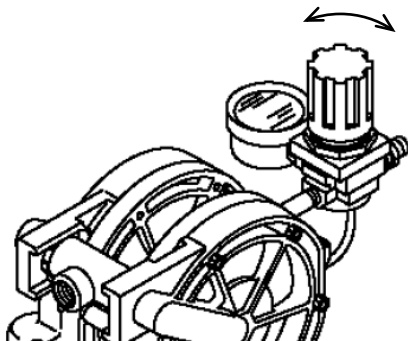
När färgens elektriska motstånd är lågt (2 MΩcm eller mindre) laddas färgpumpen med högspänning. Rör aldrig pumpen när högspänning är påslagen.

Stäng av strömbrytaren på den elektrostatiska styrenheten och jorda den med en jordningsstång innan du vidrör den eller tillför färg.

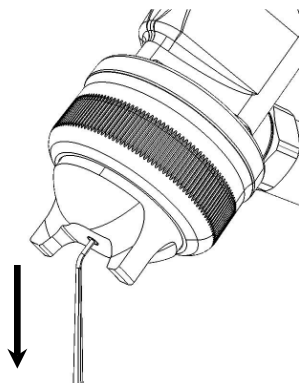
- (2) Justera trycket på den luft som tillförs pistolen till 0 MPa.



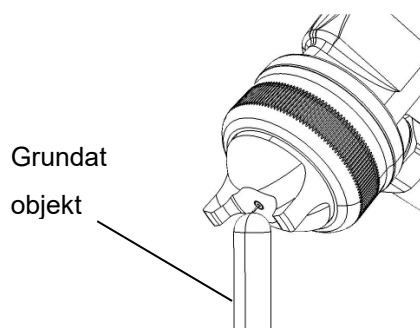
- (3) Justera drivlufttrycket för färgens tryckmatningsenhet till 0 MPa.



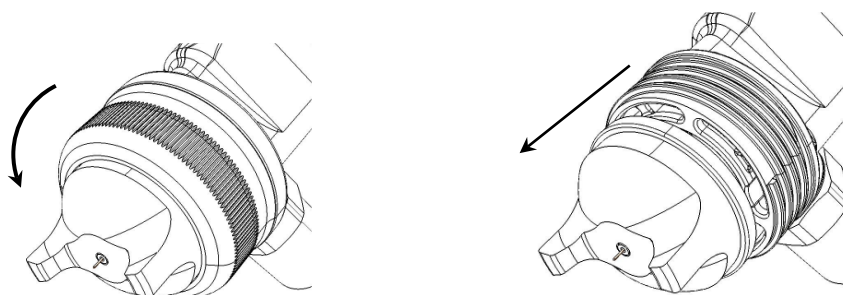
- (4) färg genom pistolspetsen för att släppa ut resttrycket



- (5) Med avtryckaren öppen för att avlägsna den kvarvarande laddningen, slipa försiktigt elektrodstiftet vid munstycksspetsen



- (6) Ta bort låsmuttern genom att vrida den åt vänster och ta bort luftlocket
När du tar bort luftlocket ska du luta pistolspetsen nedåt så att förtunning eller lösningsmedel inte kommer in i pistolen.



FÖRSIKTIGHE

Var försiktig så att du inte tappar luftlocket när du tar bort det.
Om den tappas kan den skadas.

VARNING

Personskador eller olyckor kan inträffa.
Rör inte elektrodstiftet när du tar bort luftlocket.



FÖRSIKTI

Skador på fästmuttern, munstycket och enheten kan uppstå.

När du tar bort fästmuttern, se till att vrida den för hand.

Om du använder ett verktyg kan det uppstå skador.

- (7) bort smuts, t.ex. färgdimma, som fastnat på pistolen och luftlocket med en trasa impregnerad med rengöringsmedel



FÖRSIKTIGHE

Använd inte en hård borste, t.ex. en metallborste, när du rengör pistolen och luftlocket.

Deras ytor kan skadas och deras prestanda kan försämrats.



FÖRSIKTIG

När ingen målning utförs, stäng pistolens färgjusterare för att förhindra att färg släpps ut på grund av slarvigt handhavande.



FÖRSIKTI

Vid rengöring av munstycke och luftlock ska pistolspetsen alltid lutas nedåt så att lösningsmedel inte kommer in i beläggningsmaskinen. Efter rengöringen trycker du på avtryckaren för att släppa ut luft så att lösningsmedlet försvinner.



FÖRSIKTI

Låt inte pistolen, strömkabeln, slangen etc. nedsänkas i lösningsmedel efter rengöring eller annan åtgärd. Elektriska och elektroniska kretsar är inneslutna i pistolen och en konstruktion används där lösningsmedel inte tränger in när en normal användningsmetod används.

Men om de nedsänks i lösningsmedel under lång tid kommer deras hållbarhet att minska, vilket kan leda till att de går sönder.



FÖRSIKTIGH

Vid användning av kemiskt härdad färg, t.ex. tvåkomponentsfärg eller färg som lätt sätter sig, ska den rengöras enligt "8.1.2 Om operationen inte utförs på 24 timmar eller mer" varje gång en operation har slutförts.

8.1.2 I händelse av att driften inte utförs under 24 timmar eller mer

- (1) Slå av strömbrytaren på den elektrostatiska styrenheten
- (2) Justera trycket på den luft som tillförs pistolen till 0 MPa.
- (3) Dra ut färgpumpens sugrör från färgbehållaren
- (4) Kör färgpumpen med lågt tryck (ca 0,1 MPa) och töm ut färgen i pumpen från retursidan till färgbehållaren
- (5) färg som finns kvar i slangen och pistolen genom pistolens spets genom att trycka på pistolens avtryckare
- (6) Sug upp rengöringsmedlet genom sugröret, släpp ut det från retursidan till behållaren för rengöringsavloppsvatten och upprepa rengöringen tills pumpens insida är rengjord
- (7) Lösningssmedlet genom pistolspetsen för att rengöra slangen och pistolens insida
- (8) Stoppa pumpen och tryck på pistolens avtryckare för att släppa ut det kvarvarande trycket genom pistolspetsen
- (9) Vrid låsmuttern åt vänster för att ta bort luftlocket
- (10) bort smuts, t.ex. färgdimma, som fastnat på pistolen och luftlocket med en trasa impregnerad med rengöringsmedel
- (11) Med pistolens avtryckare intryckt, sätt en specialnyckel på munstyckets HEX och vrid den för att ta bort munstycket

Det rekommenderas att låta rengöringsvätskan stanna kvar i passagen efter rengöringen för att förhindra att färgrester fastnar i färgpassagen.

FÖRSIKTIG

Skador på munstycke och nål kan uppstå.

Se till att ta bort munstycket med pistolens avtryckare intryckt.

Sätesytorna på munstycket och nålen skadas och det kan uppstå fel på sätet.

FÖRSIKTIG

Skador på munstycket kan uppstå.

När du tar bort munstycket, se till att använda den bifogade specialnyckeln.

Var försiktig så att du inte tappar den.

- (12) Doppa munstycket i rengöringsmedel och blås bort smutsen med tryckluft

FÖRSIKTIG

Vid rengöring av munstycket ska du inte peta på det med metall, t.ex. ståltråd.

Använd inte heller en metallborste eller liknande. Dess prestanda kan försämrats på grund av förstoring av håldiametern och repor.



FÖRSIKTIGHE

Rengör pistolen först efter att 10 sekunder har gått sedan strömbrytaren på den elektrostatiske styrenheten stängdes av. Nittio procent eller mer av de brandolyckor som orsakats av den elektrostatiske beläggningssmaskinen har inträffat när munstycket etc. har rengjorts. Var noga med att stänga av strömbrytaren när du rengör munstycket etc.

~~Ha en brandsläckare nära till hands i händelse av brandolyckor.~~



FÖRSIKTIG

Om ett problem uppstår under en operation ska du omedelbart stänga av strömbrytaren på den elektrostatiske styrenheten och sänka trycket på den luft och färg som tillförs pistolen till 0 MPa.



FÖRSIKTIG

Häng alltid upp vapnet på en vapenhängare som är fäst i väggen.



FÖRSIKTIG

Var försiktig så att stötar som t.ex. fall inte kommer att appliceras.

För HB5000S, HB5000M och HB5000-W används ett stort antal hartser för att spara vikt.

De är konstruerade med hänsyn till hållfasthet men kan skadas på grund av stötar.

- (13) När det gäller bortskaffande av rengöringsavloppsvatten, återvinn och återanvänd det med hjälp av ett system för återvinning av lösningsmedel eller bortskaffa det genom en kontrakterad industriavfallsprocessor i enlighet med lagarna

8.2 Periodisk inspektion

För att till fullo utnyttja utrustningens prestanda ska periodisk inspektion utföras enligt följande tabell.

Inspektionstiderna är endast vägledande och kan variera beroende på användningsförhållandena.



VARNING

Personskador eller olyckor kan inträffa på grund av oväntad drift av beläggningssmaskinen.

När du utför en periodisk inspektion ska du stänga av strömmen till den elektrostatiske styrenheten och släppa ut trycket från luften och färgen.

Föremål	Åtgärd	Period
Kontrollera pistolhusets yttre utseende	Om det finns färgsmuts, dränk in en mjuk trasa eller borste med rengöringsmedel och torka bort det. Om den är skadad, byt ut den mot en ny.	1 dag
Kontrollera om luftlocket är smutsigt av färg	Om det finns färgsmuts, dränk in en mjuk trasa eller borste med rengöringsmedel och torka bort det.	
Kontrollera om lufthålet i luftlocket är igensatt	Efter nedsänkning i rengöringsmedel, avlägsna genom att blåsa luft. Om den inte kan tas bort, byt ut den mot en ny.	
Kontrollera om det finns repor och bucklor runt munstyckets färgutlopp	Om det finns repor eller bucklor, byt ut den mot en ny.	
Kontrollera om färgsprutans hål i munstycket är igensatt	Efter nedsänkning i rengöringsmedel, avlägsna genom att blåsa luft. Om den inte kan tas bort, byt ut den mot en ny.	
Kontrollera munstyckets färgsäte	Injicera rengöringsmedel för att rengöra färgbanan och pistolens munstycke. Om problemet inte är löst ska du byta ut munstycket eller nålelektroden mot en ny.	
Kontrollera nålelektroden	Om avståndet från munstyckets hål för färgsprutning är mindre än 3,5 mm utan att avtryckaren är intryckt, byt ut mot en ny.	
Kontrollera anslutningskabeln	Om den är skadad, byt ut den mot en ny.	
Kontrollera luftläckage från avtryckaren	Om det finns luftläckage, byt ut luftsätet.	1 månad
Kontrollera färgsmuts i färgtuben	Om det finns färgsmuts, spruta in rengöringsmedel för att rengöra den. Om den vidhäftade färgen inte kan avlägsnas, byt ut den mot en ny.	
Kontrollera färgventilen	Om urladdningshastigheten inte kan justeras, byt ut den mot en ny.	
Kontrollera mönsterluftventilen	Om det inte går att justera sprutmönstret, byt ut det mot ett nytt.	



FÖRSIKTIGH

När du använder pistolskyddet ska du byta ut det innan det blir smutsigt. I synnerhet när det gäller ledande färg, t.ex. metallfärg och vattenfärg vattenfärg, är det troligt att högspänning läcker genom färgen som är fäst på pistolskyddet och ett överströmsfel eller en elektrisk stöt kan uppstå för operatören. Sluta i så fall att använda pistolskyddet.

NOT

För metod för byte av delar, se "11 Metod för byte av delar".

 FÖRSIKTIG

**Ta inte isär pistolen i onödan utom i händelse av ett fel.
För att säkra pistolens elektriska isolering och tätningfunktion får den endast demonteras när delar byts ut på grund av fel.**

 FÖRSIKTIG

Den övre bakre delen av vapnet kan bli varm på grund av värmen från högspänningsgeneratoren, men det är inget problem.

 FÖRSIKTIG

När du använder en behållare för rengöring måste du se till att jorda en ledande behållare.

8.3 Förbrukningsvaror

Förbered reservdelar enligt användningsförhållandena, med hänvisning till rangordningen i följande lista över förbrukningsartiklar.

Klassificering av rang	Delens namn	Art nr	Montering av komponenter	Utgivning sida
A	Montering av färgmunstycke	15F7	Varje kärnämne	42·44
	Nålelektrodenhet	1706	Varje kärnämnesenhet	42·44
B	Förpackningsenhet	14C8	Varje kärnämnesenhet	42·44
	Rakt rör	14E2-002	Rak rörsats	47
	Spiralrör	146A-001	Spiralrörsats	47
	Ärm	145A-005	Varje röruppsättning	47
	U-tätning	373-0008	Varje kärnämnesenhet	42·44
	U-tätning	373-0009	Varje kärnämnesenhet	42·44
	Ringtätning	373-0010	Montering av fästmutter	47
C	Pistolkrok	12A1-002	HB5000S·M·W	40·41·43
	Mönsterventil	14C9	HB5000S·M·W	40·41·43
	Färgjusterare	14E1	HB5000S·M·W	40·41·43
	Stopp	14C3-003	Greppets ändmontering	45·46
	Montering av luftventil	14C6	Varje kärnämnesenhet	42·44
	Montering av nål	14C7	Varje kärnämnesenhet	42·44
D	Förpackning	14F9-003	Varje kärnämnesenhet	42·44
	O-ring	130-6007	Mönsterventil	46
	O-ring	101-6005	Greppets ändmontering	45·46
	O-ring	130-6010	Färgjusterare	46
	O-ring	130-6030	Greppets ändmontering	45·46
	O-ring	130-7010	Kaskadmontering	45
	O-ring	130-9012	Montering av färgmunstycke	46

Rang A: Dagliga förbrukningsvaror

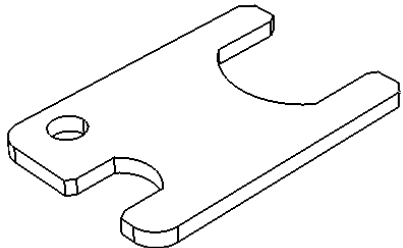
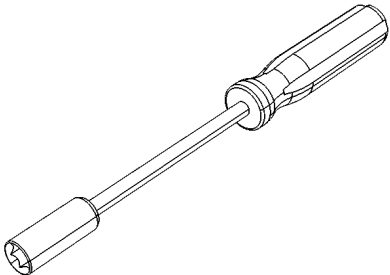
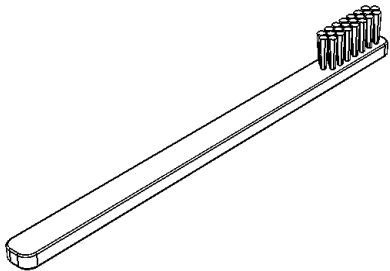
Rang B: Förbrukningsvaror på medellång sikt

Rang C: Delar som kan skadas/förloras vid användning

Rang D: Delar som måste bytas ut när de demonteras

Tillbehörsverktyg

35CF

Dedikerad plattnyckel Art nr: 35CF-001	Lådnyckel Art nr: 337-0056	Borste av bambu Art nr: 337-0006
		

Beroende på situationen för ett färgproblem kan flera problematiska företeelser och orsaker uppstå samtidigt.

Problematisk företeelse	Orsak	Motåtgärd
1. Atomisering av sprutning är dålig	(1) Lufttrycket för finfördelning är för lågt	(1) Ställ in lufttrycket för finfördelning till ganska högt
	(2) Färgutsläppshastigheten är för hög	(2) Ställ in utmatningshastigheten till ganska låg eller finfördelningslufttrycket till ganska högt
	(3) Viskositeten är för hög	(3) Minska färgens viskositet
	(4) Munstycksspetsens stift är böjt	(4) Byt ut nålelektrodenheten
	(5) Munstycket är skadat	(5) Byt ut färgmunstycket
	(6) Lösningsmedel är olämpligt	(6) Vänligen kontakta oss eller färgtillverkaren
2. Mycket färg stänker tillbaka	(1) Sprutningsavståndet är för långt	(1) Sprutningsavståndet bör vara inom 150-200 mm
	(2) Lufttrycket för finfördelning är för högt	(2) Justera lufttrycket för finfördelning till ganska lågt
	(3) Färgmotståndet är för lågt	(3) Justera färgmotståndet till 15-70 MΩ-cm.
	(4) Jordning av produkten som ska ytbehandlas är olämplig	(4) Jord perfekt
	(5) Utblåsningshastigheten är för långsam	(5) Ställ in utloppshastigheten på ganska snabb
3. Beläggnings effektiviteten är låg	(1) Jordningen av produkten som ska beläggas är dålig	(1) Ren färg fäst på hängare och marken perfekt
	(2) Lufttrycket för finfördelning är för högt	(2) Justera lufttrycket för finfördelning till lämpligt tryck
	(3) Sprutningsavståndet är för långt	(3) Sprutavståndet bör ligga inom 150-200 mm.
	(4) Tillämpad spänning är låg	(4) Öka uteffekten med hjälp av den elektrostatiska regulatorns omkopplare för justering av utspänningen
	(5) Booth-tillförsel och utloppshastighet är för hög	(5) Justera till- och frånluftshastigheten i kabinen till ganska låg
	(6) Färgens elektriska motstånd är för högt	(6) Justera motståndet till 15-70 MΩ-cm
4. Färg fästs på munstycket, vilket orsakar uppruggning, eller strängliknande partiklar skapas på produkten som ska beläggas	(1) Lösningsmedlets avdunstningshastighet är för hög	(1) Byt ut mot Lösningsmedel med låg avdunstningshastighet eller justera med tillsatser
	(2) Färgens viskositet är hög	(2) Minskar färgens viskositet
5. Partiklar bildas på den belagda ytan	(1) Atomisering av sprutning är dåligt	(1) Se avsnitt 1 i detta kapitel "Atomisering av sprutning är dåligt"
	(2) Det finns gott om smuts i lackeringsbåset och smutsen sitter fast på den lackerade ytan	(2) Installera dammsäkert filter på sugdelen av beläggningskabinen för att avlägsna smuts på den belagda ytan
	(3) Atomiseringsluften är smutsig	(3) Rengör eller byt filter vid luftpassagen
	(4) Pigmentdispersionen i färgen är dålig	(4) Lösningsmedel för översyn eller filtrera färg väl
6. Apelsinskal (dapple, pockmark) skapas	(1) Temperaturen är hög i lackeringsbåset eller Lösningsmedlets avdunstningshastighet är hög	(1) Justera temperaturen eller ersätt med Lösningsmedel som har låg avdunstningshastighet
	(2) Temperaturen på den produkt som ska beläggas är för hög	(2) För att sänka temperaturen på den produkt som ska beläggas, justera torkugnen
	(3) Tillförsel- och avluftningshastigheten är för hög	(3) Justera till 0,5-1,0 m/sek på den produkttyta som ska beläggas
7. inträffar	(1) Rengöring av produkten som ska beläggas är otillräcklig	(1) Rengör eller avfettar tillräckligt

	(2) Atomiseringsluften är smutsig	(2) Rengör eller byt filter vid luftpassagen
	(3) Avgaserna från bakugnen är olämpliga	(3) Tillräckligt med frånluft

Problematiske företeelse	Orsak	Motåtgärd
8. Färgen rinner ner på den belagda ytan	(1) Beläggningens filmen är för tjock	(1) Minska utmatningshastigheten för färg eller öka drifhastigheten för handpistolen
	(2) Färgens viskositet är för låg	(2) Öka färgens viskositet
	(3) Lösningens medlets avdunstningshastighet är låg	(3) Ersätt med lösningsmedel vars avdunstningshastighet är hög
9. Beläggningens filmen är genomskinlig	(1) Färgutsläppshastigheten är låg	(1) Justera färgutsläppshastigheten och beakta handpistolens och övermålnings arbets hastighet
	(2) Färgens viskositet är för låg	(2) Öka viskositeten
10. Stifthål (små hål) skapas	(1) Atomiseringsluften är smutsig	(1) Rengör eller byt filter vid luftpassagen
	(2) Lösningens medlets avdunstningshastighet är för hög	(2) Ersätt med lösningsmedel vars avdunstningshastighet är låg
	(3) Temperaturen på den produkt som ska beläggas är hög	(3) Lägre temperatur
	(4) Torkningen av underbeläggningen är otillräcklig	(4) Torka tillräckligt
	(5) Inställningstiden är kort	(5) Ta tillräcklig tid på dig för inställningen
11. Whitening sker	(1) Temperaturen och luftfuktigheten är hög i/utanför lackeringsbåset	(1) Ersätt med lösningsmedel vars avdunstningshastighet är låg Eller kontrollera luftkonditioneringen
	(2) Valet av lösningsmedel är olämpligt	(2) Kontakta oss eller tillverkaren av färg/lösningens medel
12. Skumning uppstår	(1) Atomiseringsluften är smutsig	(1) Rengör eller byt filter vid luftpassagen
	(2) Torkning efter våt gnuggning är otillräcklig	(2) Torka tillräckligt
	(3) Beläggningens filmen är för tjock	(3) Ställ in färgutsläppshastigheten till ganska låg
	(4) Lösningens medlets avdunstningshastighet är för hög	(4) Ersätt med lösningsmedel vars avdunstningshastighet är låg
	(5) Temperaturen i bakugnen är för hög	(5) Justera temperaturen till lämpligt värde
13. Mönsterformen är inte bra	(1) Färg och smuts fastnar i den finfördelade luften och i munstyckets hål för färgspray	(1) Rengör väl med thinner och bambuborste och filtrera färg
	(2) Färgens viskositet är hög	(2) Minska viskositeten
	(3) Munstycksspetsen är skadad	(3) Reparation eller utbyte
	(4) Mönsterjusteringen är dålig	(4) Justera med mönsterjusteringsratten
	(5) Munstyckets fäste är dåligt	(5) Kontrollera att färgmunstycket inte har lossnat och sätt på luftlocket
14. Mängden färg som sprutas är inte stabiliserad.	(1) Nålens slaglängd är kort. *Det rekommenderas att nålens slaglängd är 1 mm eller mer för att den ska kunna användas.	(1) Minska insprutningstrycket för färg och öka nålens slaglängd.
		(2) Installera en öppning etc. i färgbanan och öka nålens slaglängd.

Fler än ett fenomen eller en orsak kan förekomma samtidigt, beroende på situationen.

Fenomenet med misslyckande	Orsak	Motåtgärd
1. av färg är instabilt, vilket orsakar andnöd under målningen	(1) av färgmunstycket är otillräcklig	(1) Dra åt färgmunstycket tillräckligt
	(2) Sittytan på färgmunstycket är skadad	(2) Byt ut färgmunstycket
	(3) Luft blandas i färg	(3) Kontrollera färgmatningssystemet
	(4) Utsläppshastigheten för färg är extremt låg	(4) Öka utmatningshastigheten för färg eller minska finfördelningslufttrycket
2. Tömningshastigheten för färg är låg	(1) Avvikelse i tryckmatningssystemet för färg	(1) Kontrollera färgmatningssystemet, t.ex. färgpump och färgregulator
	(2) Färgdelens sits är igensatt av färgklumpar och smuts	(2) Rengöringsfärg sätesdel
	(3) Färg och smuts sitter fast på färgmunstycket	(3) Demontera och rengör färgmunstycket
3. Färg läcker från munstycket	(1) Målarstolens del är igensatt av färgklumpar och smuts	(1) Rengöringsfärg sätesdel
	(2) Slitage och avflagning av lacken på sätesdelen	(2) Byt ut färgmunstycksenhetsen eller nålelektrodenheten
	(3) Försämring av färgaxelns fjäder	(3) Byt ut fjädern
	(4) Tryck - matningstrycket för färg är för högt	(4) Minska trycket - mata trycket
4. Färgläckage från U-tättningsdelen	(1) Slitage på packningsenhet	(1) Byt ut packningsenheten
	(2) av packningsenheten är otillräcklig	(2) Montera packningen ordentligt
	(3) på packningsenheten är skadad	(3) Byt ut O-ringen på packningsenheten
5. Även om avtryckaren returneras läcker luft från munstycksdelen	(1) Sätesdelen i luftventilenheten är igensatt av smuts	(1) Rengör eller byt ut luftventilenheten
	(2) Slitage på luftventilenheten	(2) Byt ut luftventilenheten
	(3) Försämring av fjädern	(3) Byt ut fjädern
6. Luftläckage från luftjusterare	(1) är sliten, skadad	(1) Byt ut O-ringen

Fenomenet med misslyckande	Orsak	Motåtgärd
7. Gnistor bildas från munstycksdelen (i de fall då isolerat bord inte används)	(1) Cascade-enheten skadades	(1) Byt ut kaskadenheten
8. Gnistor bildas från munstycksdelen (i de fall isolerat bord används)	(1) Cascade-enheten skadades (2) Ersatt med färg vars elektriska motstånd är lågt eller metallfärg	(1) Byt ut kaskadenheten (2) Minska uteffekten med omkopplaren för justering av utspänningen på den elektrostatiske regulatorn
9. Larmsummern på styrenheten stängs av (i de fall då isolerat bord inte används)	(1) Färgen sitter fast på pipan (2) Färgen är fäst på färgtuben (3) Vatten har ansamlats i luftpassagen i tunnan (4) Färg vars elektriska motstånd är lågt eller metallfärg används (5) Färgläckage på grund av skador eller slitage på packningsenheten	(1) Rengör pipan (2) Slang för ren färg (3) Tillräckligt utfört dräneringsutlopp i luftledning Stäng av strömmen till den elektrostatiske styrenheten, släpp ut luften genom att trycka på avtryckaren och släpp ut vattnet helt i luftpassagen (4) Modifiera till W-specifikationer och använd isolerat bord (5) Byt ut packningsenheten eller O-ringen mot en ny
10. Larmsummern på styrenheten stängs av (i de fall isolerat bord används)	(1) Färgen sitter fast på pipan (2) Färg är fäst på färgslangens spets (3) Vatten har samlats i luftpassagen i tunnan (4) Det finns ett jordat föremål nära ett isolerat bord (5) Färgen är fäst vid den isolerade stängen på det isolerade bordet (6) Del som är högre än den isolerade stängen på det isolerade bordet är jordad (7) Färgläckage på grund av skador eller slitage på packningsenheten	(1) Rengör pipan (2) Slang för ren färg (3) Tillräckligt utfört dräneringsutlopp i luftledning Stäng av strömmen till den elektrostatiske styrenheten, släpp ut luften genom att trycka på avtryckaren och släpp ut vattnet helt i luftpassagen (4) Håll det isolerade bordet 300 mm eller mer från jordat föremål (5) Ren isolerad stav (6) Separat jord för del högre än isolerad stång (7) Byt ut packningsenheten eller O-ringen mot en ny



FÖRSIKTIG

Utför inte reparationer på annat sätt än vad som anges i denna drifts- och underhållshandbok

Följ nedanstående anvisningar vid byte eller reparation av delar.

! VARNING

Personskador eller olyckor kan inträffa på grund av oväntad drift av beläggningsmaskinen.

Före byte och reparation av delar måste du stänga av tryckluftsförsörjningen till pistolen, stänga av strömmen till den elektrostatiske styrenheten, tömma ut färgen i färgkanalen och rengöra den.

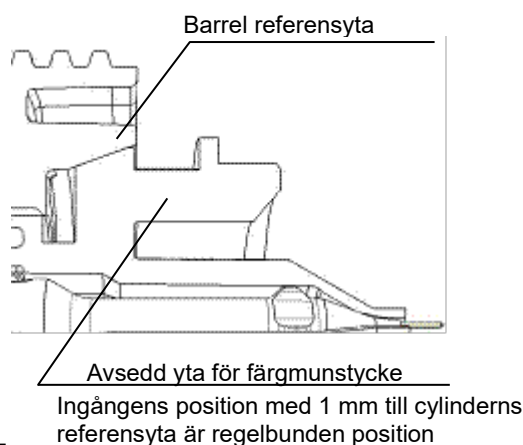
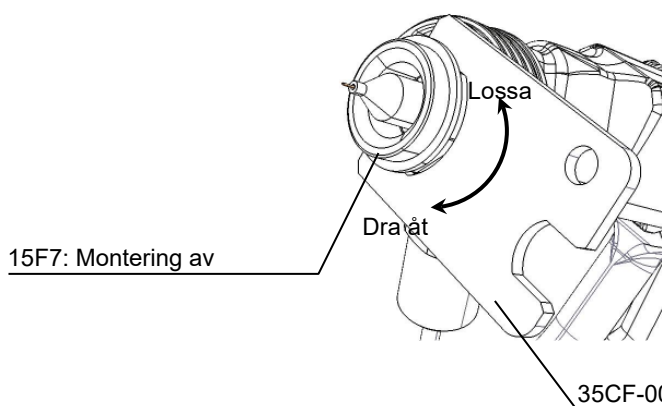
11.1 Byte av luftlock

- (1) Ta bort och sätt tillbaka luftlocket i enlighet med "4.7 Installation av luftlock" i kapitel 4 "Installation av enheten".

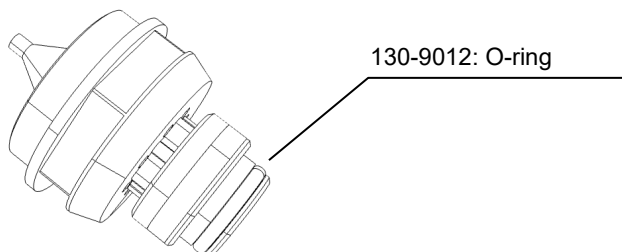
11.2 Byte av färgmunstycke

- (1) Byt ut det genom att stoppa färgpumpen, använda en plattnyckel (tillbehörsverktyg) medan du drar i avtryckaren med resttrycket släppt och ta bort munstycket.

Positionen där ca 1 mm går in från pipkanten måste dras åt för att få en regelbunden position när färgmunstycket installeras. Det finns risk för att mönstret inte kan justeras och att färgen rinner tillbaka om det inte är i rätt läge.



- (2) Om 130-9012:s O-ring skadas när du tar bort färgmunstycket ska du byta ut den.



! FÖRSIKTIG

Bekräfta att det inte finns färg som fastnar, ärr och smuts i skruven på pipan och färgmunstycket när du installerar färgmunstycket. Det blir omöjligt för färg att

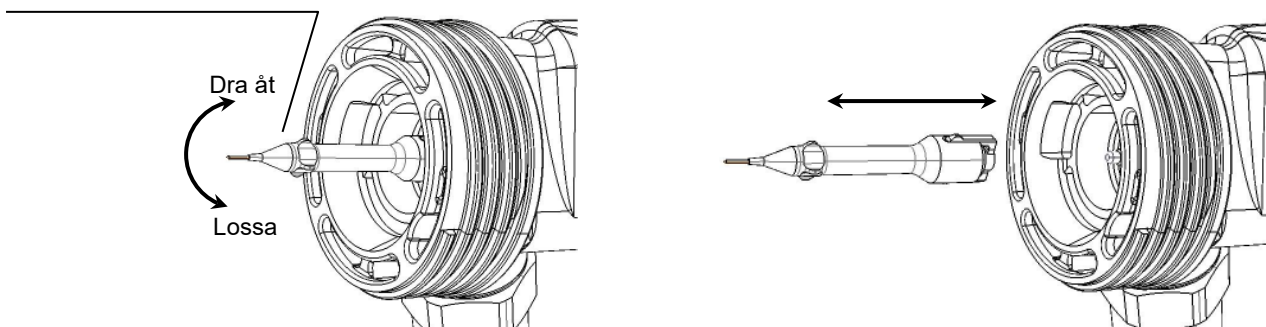
läcka ut och att ta bort färgmunstycket på grund av skruven och smuts.

11.3 Byte av nålelektrodenhet

- (1) Ta bort och byt ut den genom att hålla nålelektrodenheten med fingrarna medan avtryckaren är intryckt. När du sätter fast den ska du också dra åt den genom att hålla i nålelektrodenheten med fingrarna medan avtryckaren är intryckt.

Dra inte åt den för hårt eftersom det är en hartsdel.

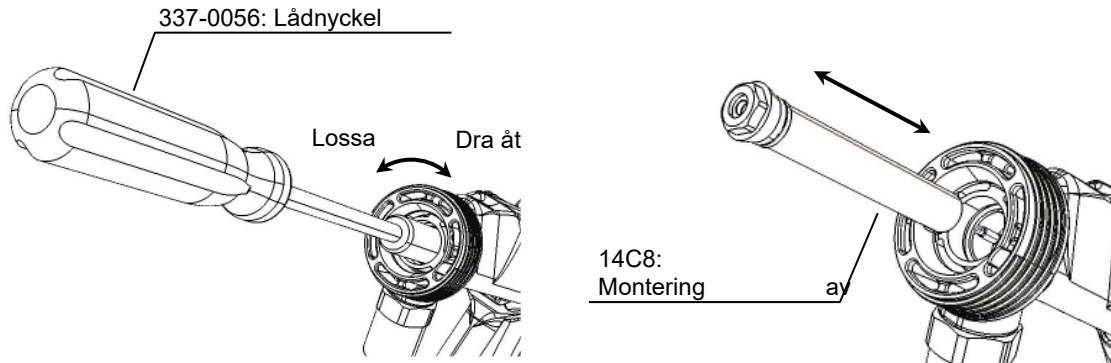
1706: Nålelektrodenhet



11.4 Byte av packningsenhet

- (1) Ta bort och byt ut packningsenheten med hjälp av boxnyckeln (tillbehörsverktyg) med nålelektrodenheten borttagen. När du sätter fast packningsenheten, dra inte åt den för hårt eftersom det är en hartsdel. Dra åt styrningen: 90° efter att O-ringens börjar fungera.

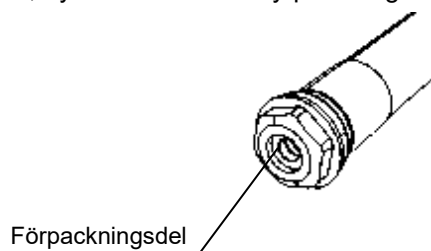
* Rekommenderat åtdragningsmoment = 50 cN-m



* Lossa packningsenheten med Box spana och tryck på avtryckaren några gånger så lossas den lätt.

- (2) Vid rengöring av packningsenhetens insida, rengör hela delen med thinner utan att demontera insidan, och torka den helt genom att blåsa luft efter rengöringen.

* Eftersom packningsdelen är inställd med kontrollerad belastning, ta inte bort den. Om packningsdelen är skadad, byt ut den mot en ny packningsenhet.

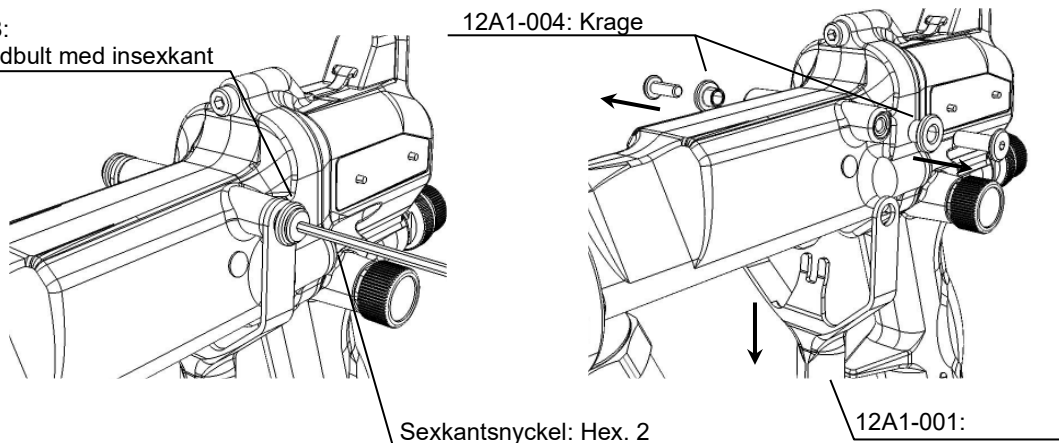


11.5 Byte av nålenhet

- (1) Ta bort låghuvudbulten med insexhylsa som håller fast avtryckaren med en sexkantsnyckel på hex. 2 mm och dra ut avtryckaren nedåt.

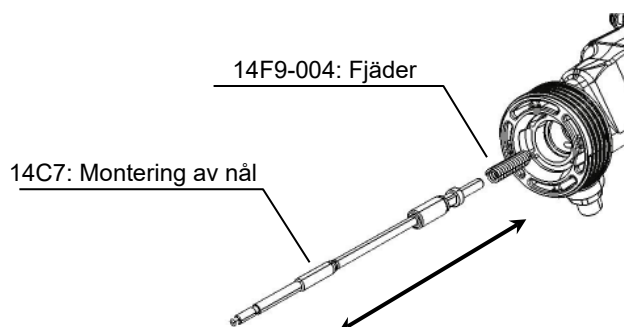
I detta fall, för att förhindra att kragen som håller den insexade låghuvudbulten tappas/förloras, vidta åtgärder för att förhindra förlust.

360-0108:
Låg huvudbult med insexkant



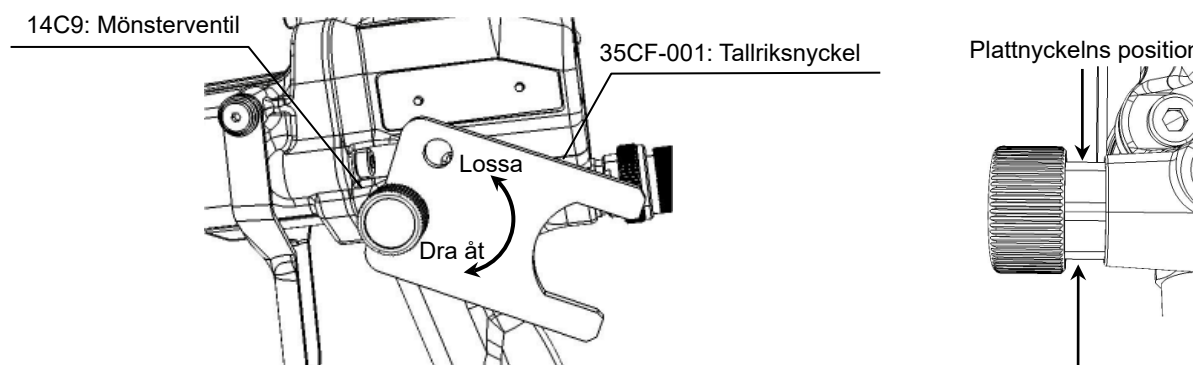
- (2) Dra ut och sätt tillbaka nålenheten från cylindern med nålelektrodenheten och packningsenheten borttagna enligt bilden

I detta fall bör du vidta åtgärder för att förhindra att fjädern tappas bort/förloras.



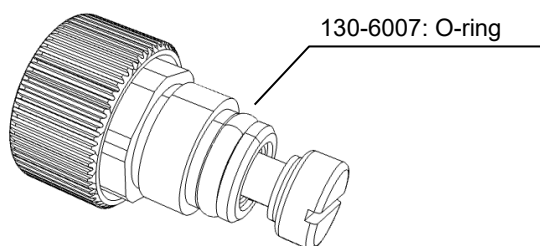
11.6 Byte av mönsterventil

- (1) Ta bort och byt ut mönsterventilen med en plattnyckel (tillbehörsverktyg) med mönsterventilen helt öppen.



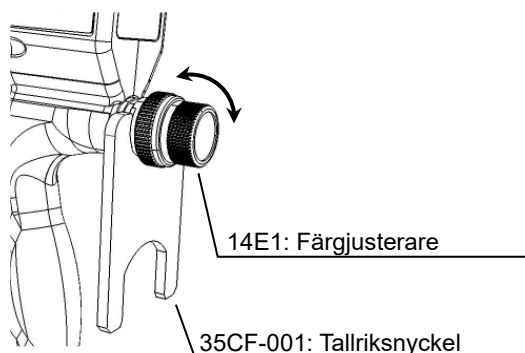
- (2) När du tar bort mönsterventilen, se till att byta ut 130-6007: O-ring.

Vi rekommenderar att du applicerar vit vaselin på skruvdelen och O-ringdelen när du sätter fast den.



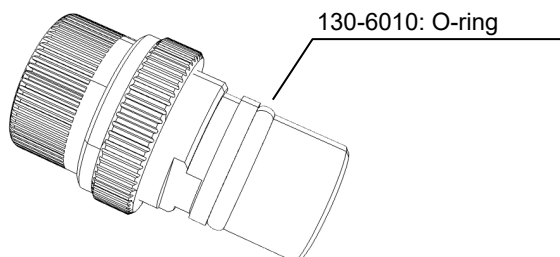
11.7 Byte av färgjusterare

- (1) Ta bort och sätt tillbaka färgjusteringen med hjälp av en plattnyckel (tillbehörsverktyg).



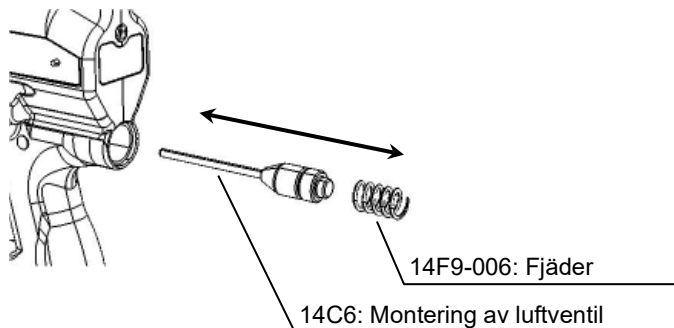
- (2) När du tar bort färgjusteringen, se till att byta ut 130-6010: O-ring.

Vi rekommenderar att du applicerar vit vaselin på skruvdelen och O-ringdelen när du sätter fast den.



11.8 Byte av luftventilenhet

- (1) Dra ut och byt ut luftventilenheten med hjälp av en långsmal tång genom att dra ut fjädern med färgjusteringen borttagen



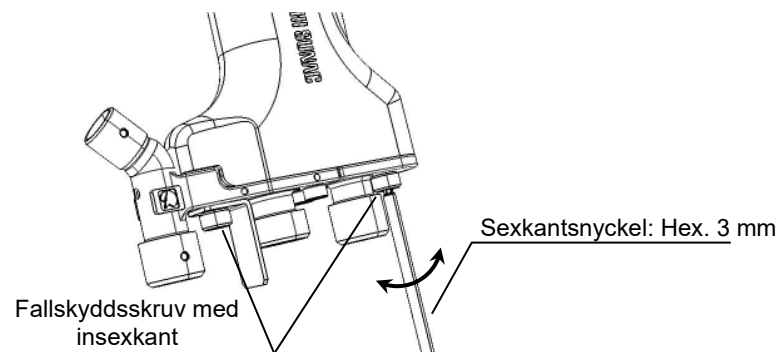
- (2) Installera färgjusteraren efter att ha installerat luftventilenheten och dra åt ytterligare efter att ha stängt helt. Sätet blir harmoniskt och sätet förbättras.

Öppna färgjusteringen helt, slå på luften och kontrollera om det läcker luft från pistolhuvudet.

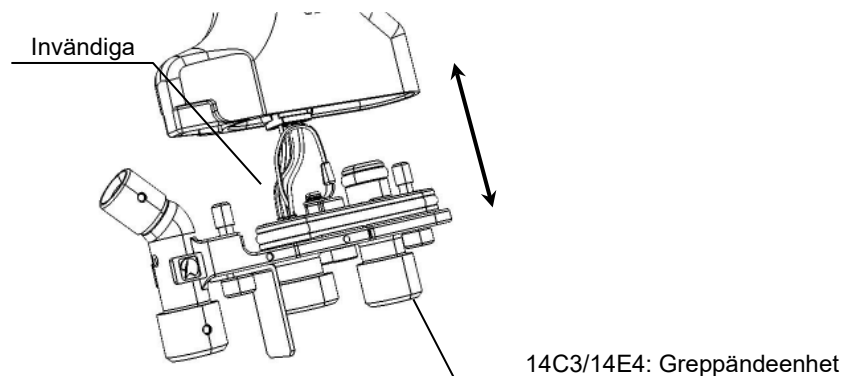
11.9 Byte av greppändeenhet

- (1) Lossa de två fallskyddsskruvarna med sexkant på greppets änddel med en sexkantsnyckel med sexkantsdiameter. 3 mm.

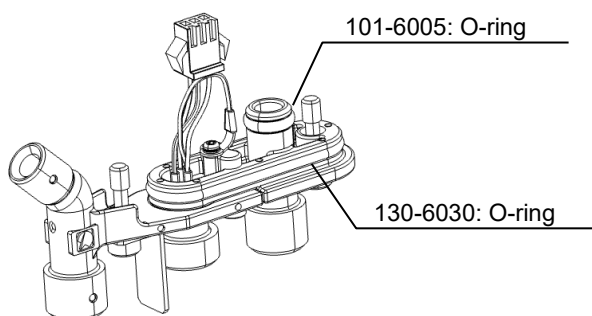
* Rekommenderat åtdragningsmoment = 100 cN-m



- (2) Lossa på fallskyddsskruvarna med insexkant och dra långsamt ut greppändan från karossenheten. Om den dras ut snabbt kan de invändiga kablarna kopplas bort.

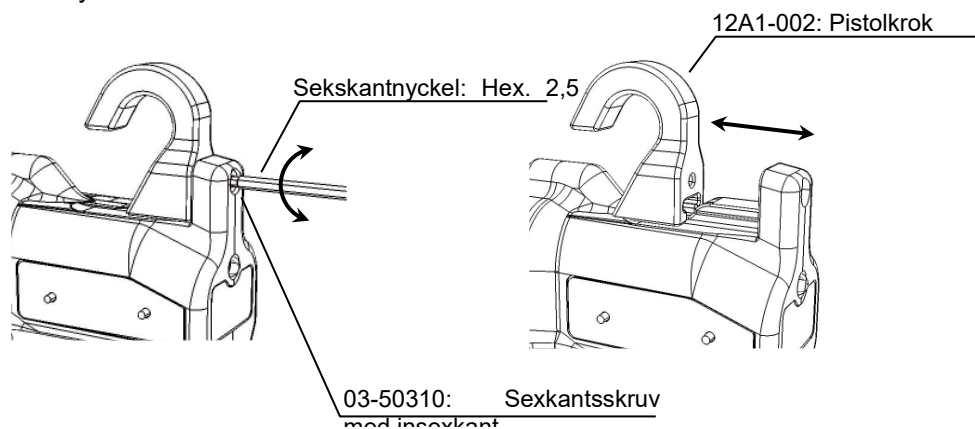


- (3) Se tillatt byta ut 101-6005/130-6030 när du tar bort greppändeenheten: O-ring.



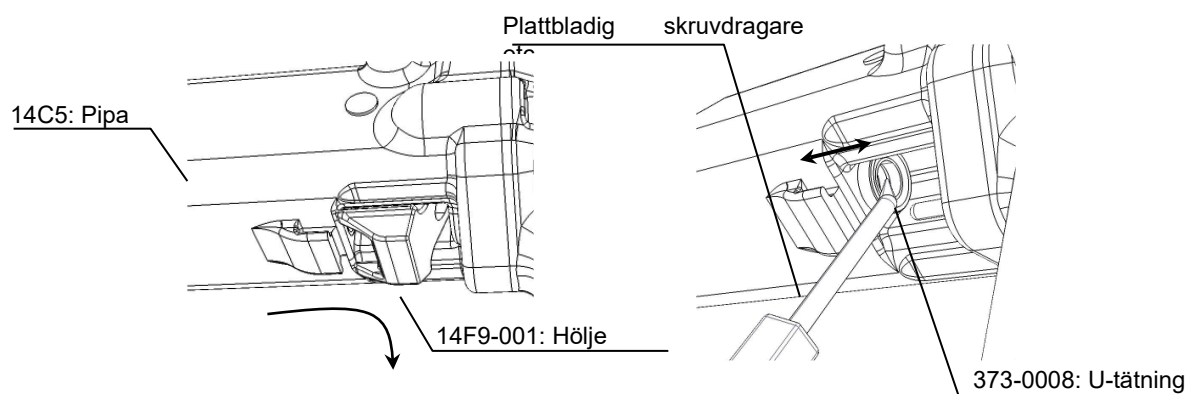
11.10 Byte av pistolkrok

- (1) Ta bort 03-50310: sexkantsskruven som håller fast pistolkroken med en sexkantsnyckel med sexkantsdiameter 2,5 mm och dra ut pistolkrokens glid som sitter fast på karossenheten i pilens riktning för att ta bort och byta ut den.



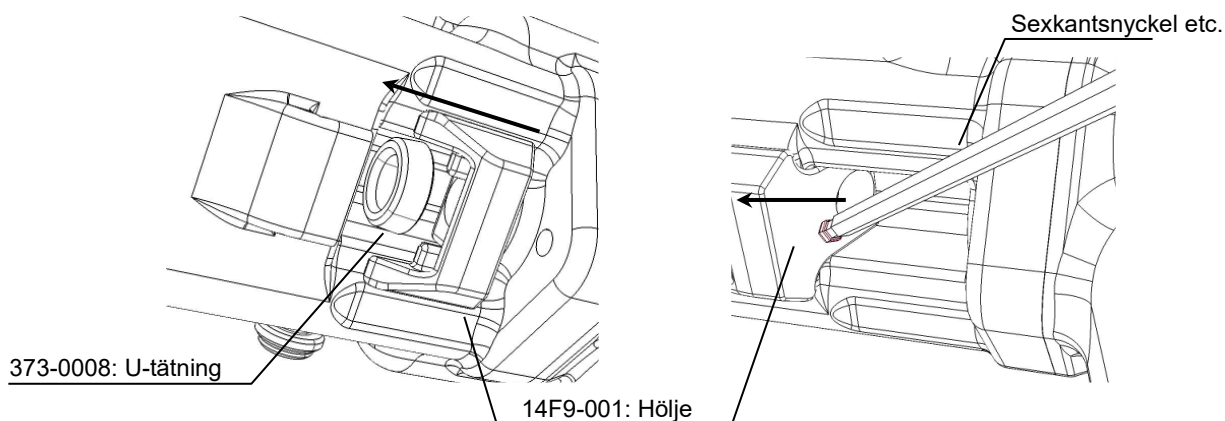
11.11 Byte av 373-0008: U-tätning

- (1) Byt ut U-tätningen genom att ta bort locket som sitter fast på pipan i pilens riktning med avtryckaren och nålen borttagna. Eftersom U-tätningen sitter ordentligt fast i pipan, ta bort den med en flatbladig skruvmejsel etc. Om U-tätningen tas bort kan den vara deformerad/skadad, så var noga med att byta ut den.



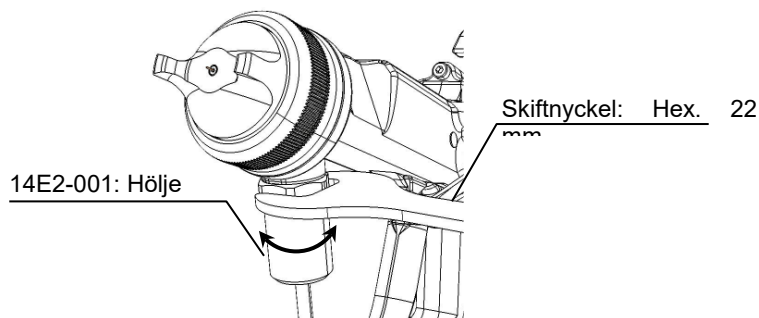
- (2) Montera U-tätningen genom att trycka på locket med en sexkantsnyckel etc.

* Om endast U-tätningen trycks in kan läppdelen deformeras eller skadas

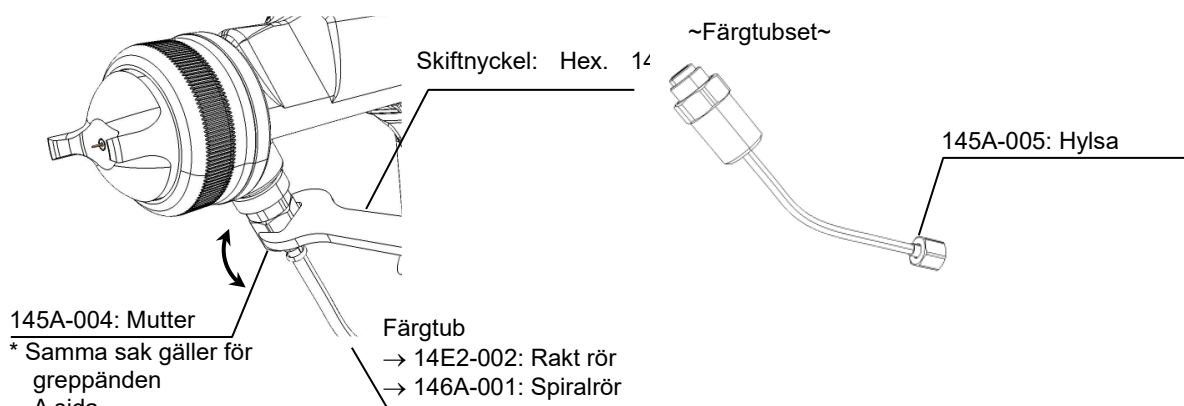


11.12 Byte av färgtub(typ S/M)

- (1) Lossa locket med hjälp av en sexkantsnyckel. 22 mm.

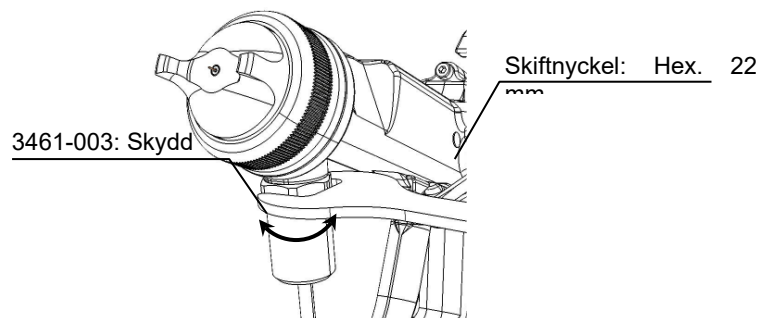


- (2) Lossa de två muttrarna med hjälp av en sexkantsnyckel. 14 mm för att byta ut färgtuben.
När du byter ut färgröret, se till att även byta ut de två hylsorna för att förhindra färgläckage.

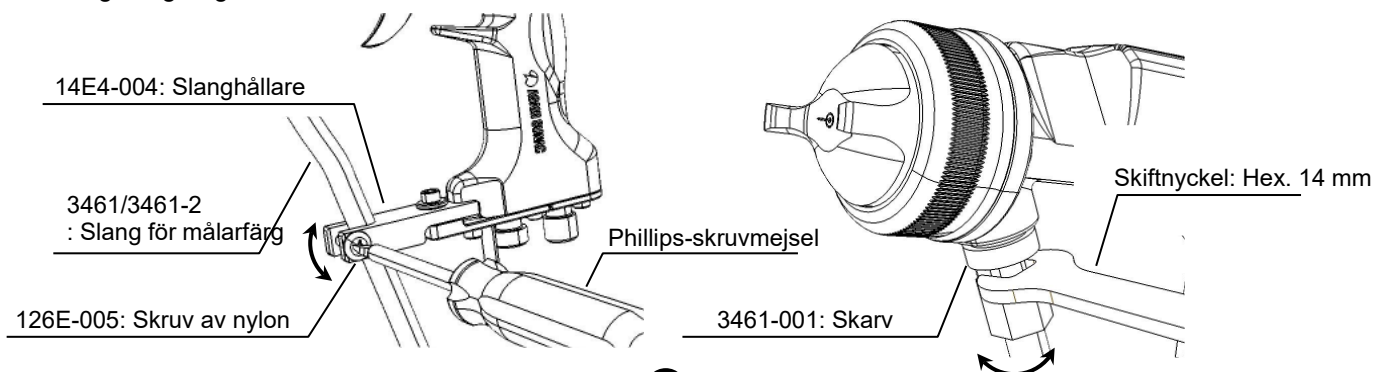


11.13 Byte av färgslang (W-typ)

- (1) Lossa locket med hjälp av en sexkantsnyckel. 22 mm.



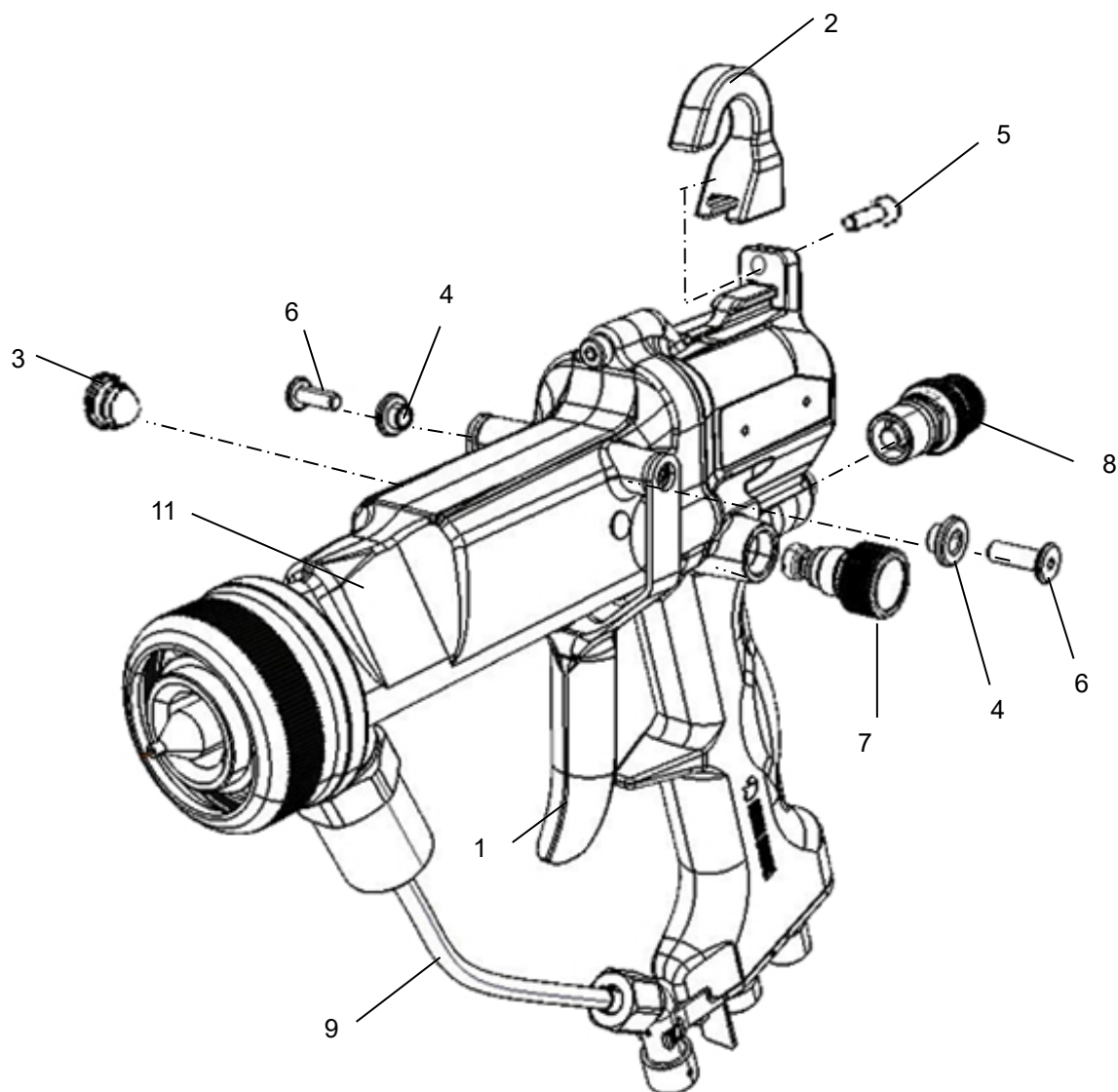
- (2) Frigör färgslangen som sitter fast i slanghållaren genom att ta bort nygonskruven med hjälp av en stjärnskruvmejsel
Lossa fogen med hjälp av en sexkantsnyckel. 14 mm och ta slutligen bort och sätt tillbaka hela färgslangen genom att vrida den.



12.1 HB5000S

HB5000S

12A1



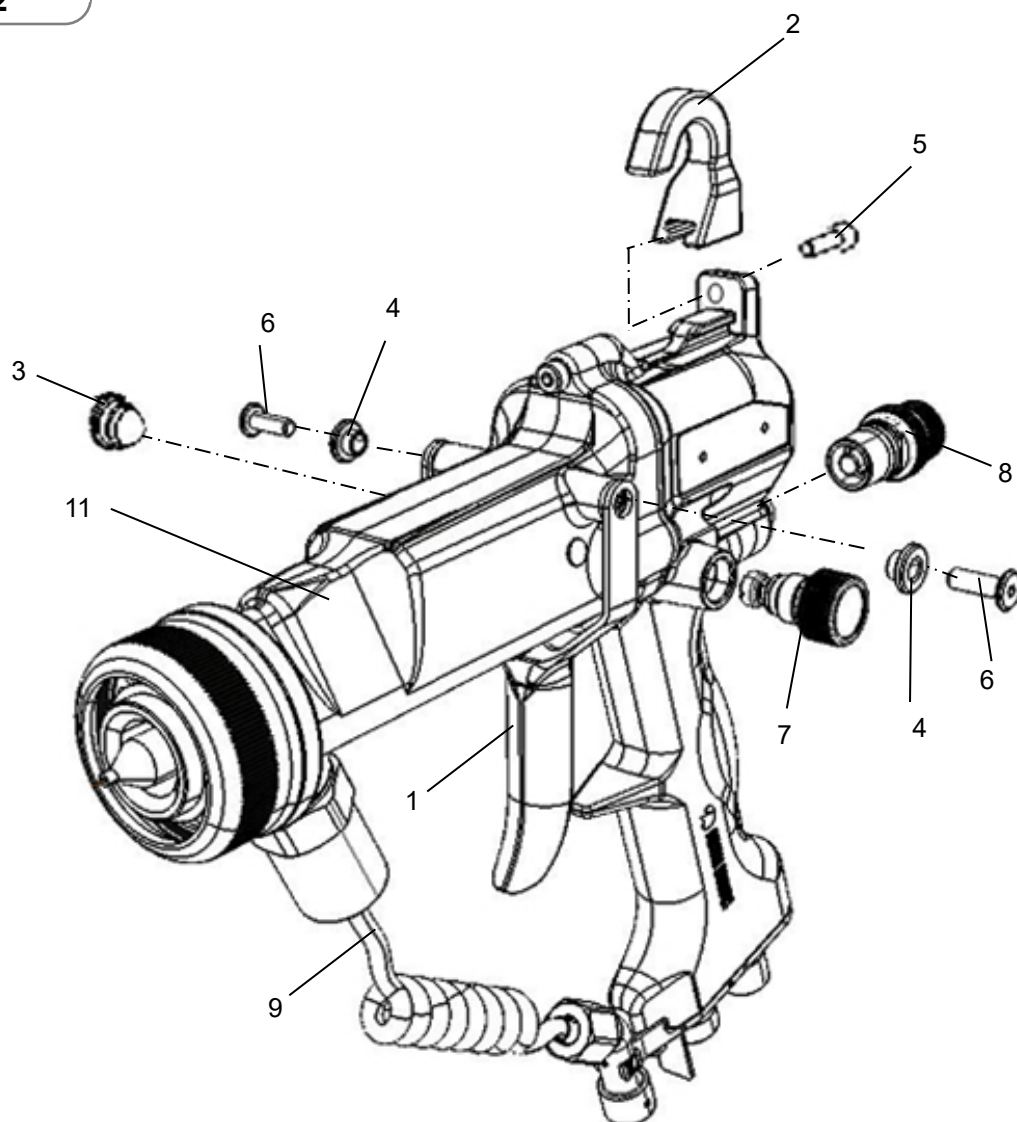
Nej, det gör jag inte.	Art nr.	Delens namn	Kvantitet	Anmärkningar
1	12A1-001	Avtryckare	1	
2	12A1-002	Pistolkrok	1	
3	12C5-003	Plug	1	
4	12A1-004	Krage	2	
5	03-50310	Sexkantsskruv med insexkant	1	
6	360-0108	Låg huvudbult med insexkant	2	

Nej, det gör jag inte.	Art nr.	Delens namn	Kvantitet	Anmärkningar
7	14C9	Mönstervertil	1	
8	14E1	Färgjusterare	1	
9	14E2	Rak rörsats	1	
10	Noll			
11	-	Core-enhet	1	*
.	35CF	Tillbehörsverktyg	1	

* Kan inte beställas med endast kärnenhet.

HB5000M

12A2

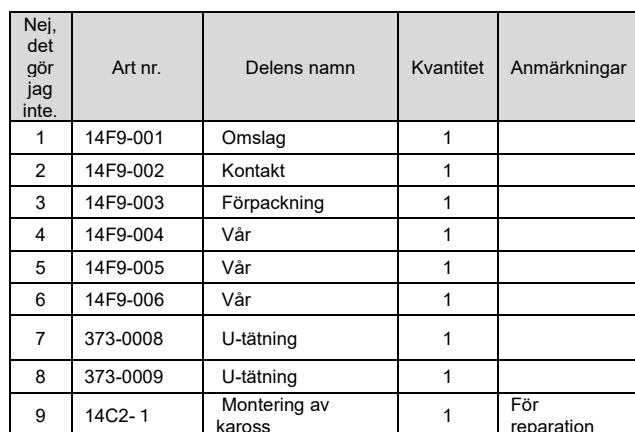


Nej, det gör jag inte.	Art nr.	Delens namn	Kvantitet	Anmärkningar
1	12A1-001	Avtryckare	1	
2	12A1-002	Pistolkrok	1	
3	12C5-003	Plug	1	
4	12A1-004	Krage	2	
5	03-50310	Sexkantsskruv med insexkant	1	
6	360-0108	Låg huvudbult med insexkant	2	

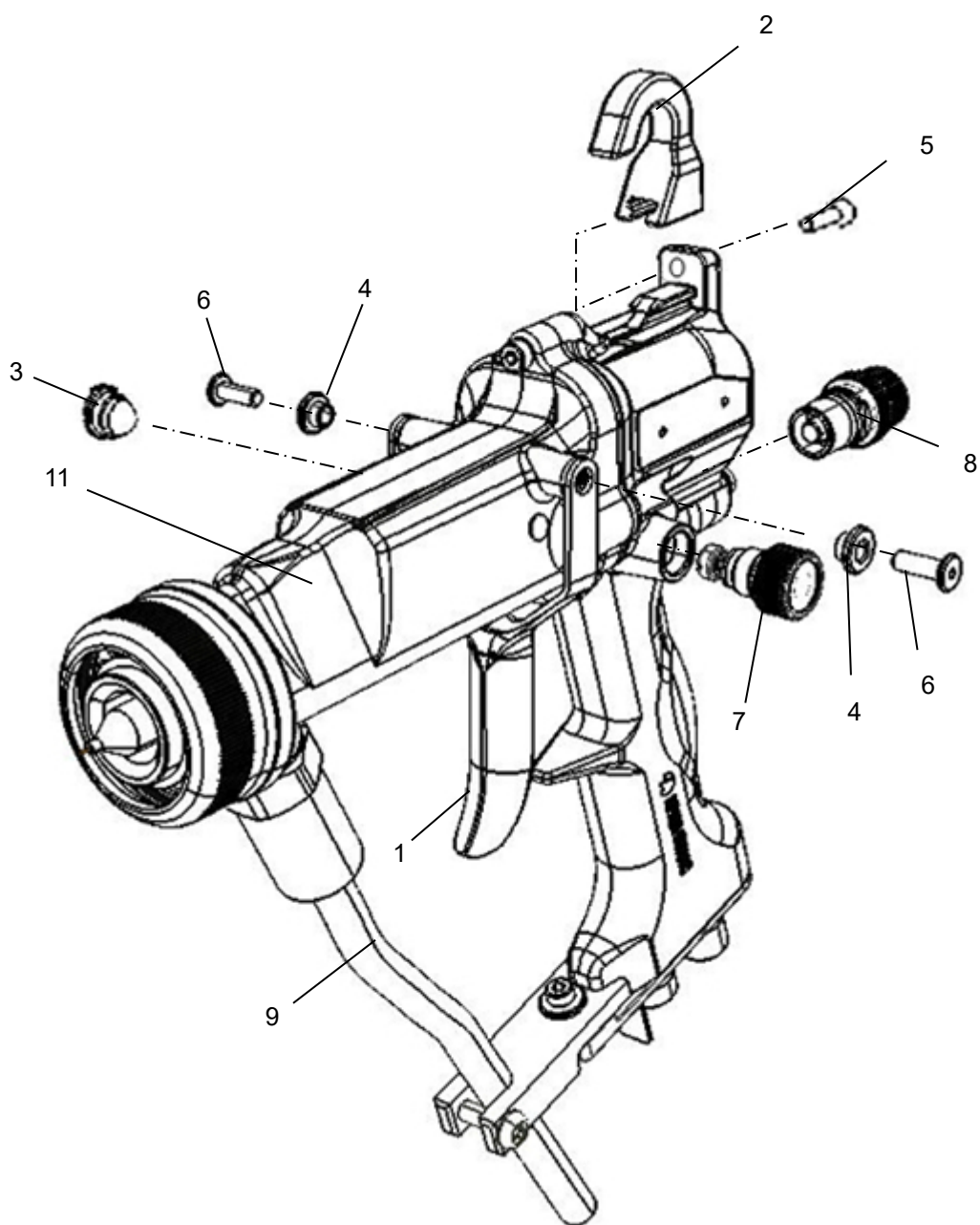
Nej, det gör jag inte.	Art nr.	Delens namn	Kvantitet	Anmärkningar
7	14C9	Mönsterventil	1	
8	14E1	Färgjusterare	1	
9	14E3	Spiralrörssats	1	
10	Noll			
11	-	Core-enhet	1	*
12	35CF	Tillbehörsverktyg	1	

* Kan inte beställas med endast kärnenhet.

Core-enhet

48

Artiklar markerade med * är delar, byt ut dem mot monteringsdelar.



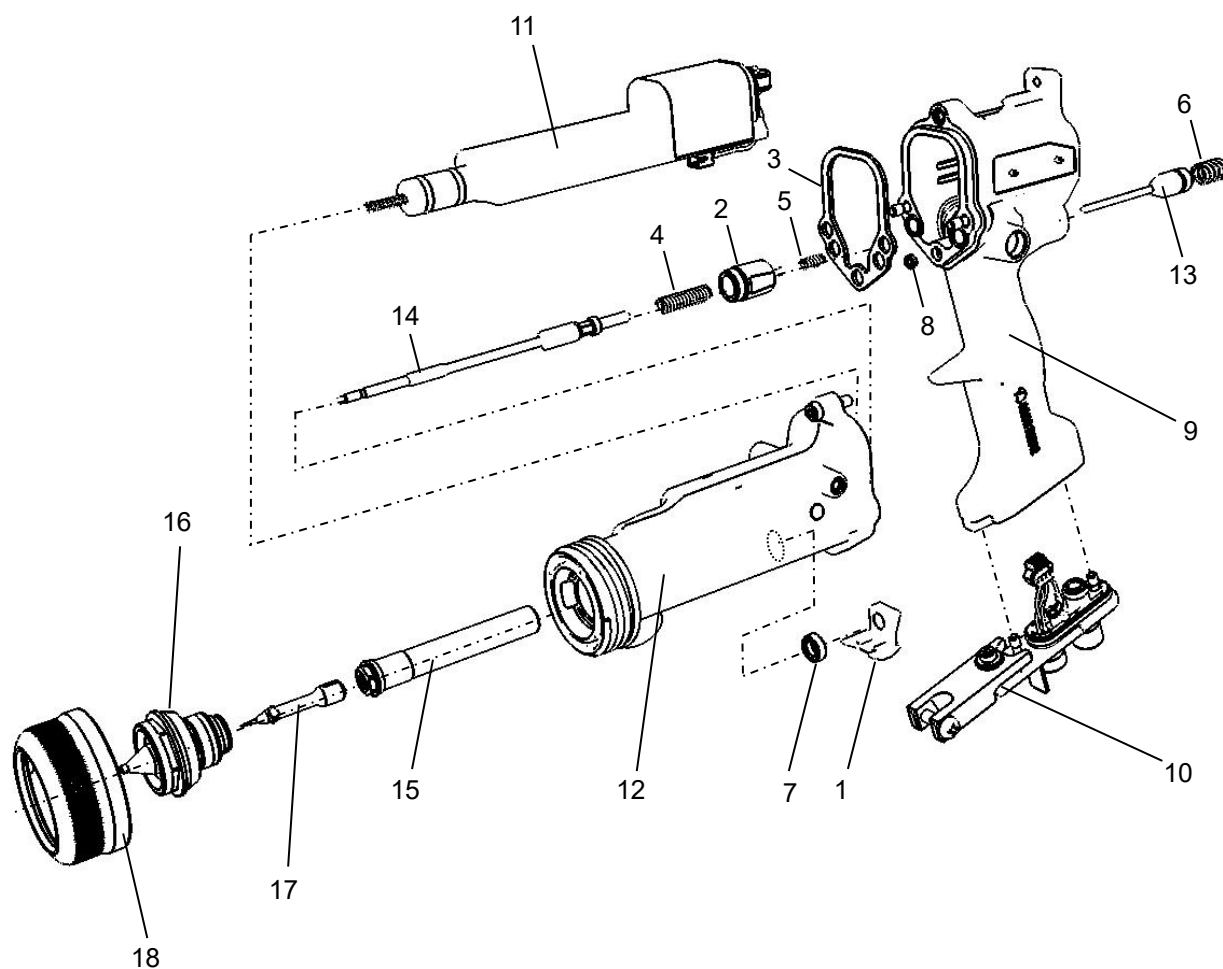
Nej, det gör jag inte.	Art nr.	Delens namn	Kvantitet	Anmärkningar
1	12A1-001	Avtryckare	1	
2	12A1-002	Pistolkrok	1	
3	12C5-003	Plug	1	
4	12A1-004	Krage	2	
5	03-50310	Sexkantsskruv med insexkant	1	
6	360-0108	Låg huvudbult med insexkant	2	

Nej, det gör jag inte.	Art nr.	Delens namn	Kvantitet	Anmärkningar
7	14C9	Mönsterventil	1	
8	14E1	Färgjusterare	1	
9	3461	Slang för målarfärg (5 m)	1	12A3
	3461-2	Färgslang (10 m)	1	12A4
10	Noll			
11	-	Core-enhet	1	*
12	35CF	Tillbehörsverktyg	1	

* Kan inte beställas med endast kärnenhet.

12.5 HB5000W Core Unit

Core-enhet



Nej, det gör jag inte.	Art nr.	Delens namn	Kvantitet	Anmärkningar
1	14F9-001	Omslag	1	
2	14F9-002	Kontakt	1	
3	14F9-003	Förpackning	1	
4	14F9-004	Vår	1	
5	14F9-005	Vår	1	
6	14F9-006	Vår	1	
7	373-0008	U-tätning	1	
8	373-0009	U-tätning	1	
9	14C2-1	Montering av kaross	1	För reparation

Nej, det gör jag inte.	Art nr.	Delens namn	Kvantitet	Anmärkningar
10	14E4	Greppets ändmontering	1	
11	14C4	Kaskadmontering	1	
12	14C5	Fat	1	
*13	14C6	Montering av luftventil	1	
*14	14C7	Montering av nål	1	
15	14C8	Förpackningsenhet	1	
16	15F7	Montering av färgmunstycke	1	
*17	1706	Nålelektrodenhet	1	
18	1707	Montering av fästmutter	1	

Artiklar markerade med * är delar, byt ut dem mot monteringsdelar.

12.6 Ersättningsdelar

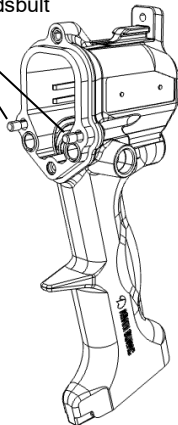
Följande är de utbytbara delarna i reservdelspaketet.

Delar som inte anges bör ersättas i monteringsenheter.

Montering av

14C2-1

360-0107
: Sexkantshylsa fallskyddsbult



Greppets

14C3

360-0107
: Sexkantshylsa
fallskyddsbult

101-6005
: O-ring

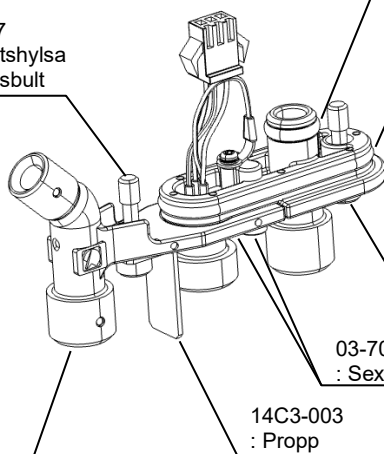
130-6030
: O-ring

360-0107
: Sexkantshylsa fallskyddsbult

03-70308
: Sexkantsbult med

14C3-001
: Greppände A

14C3-003
: Propp

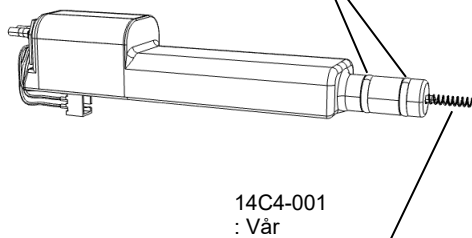


Kaskadmontering

14C4

130-7010
: O-ring

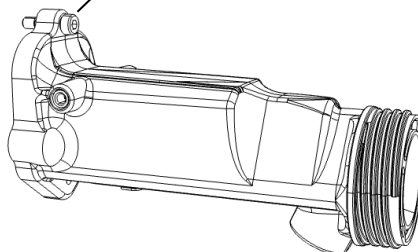
14C4-001
: Vår



Fat

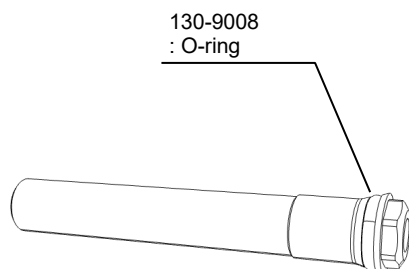
14C5

360-0107
: Sexkantshylsa Fallskyddsbult



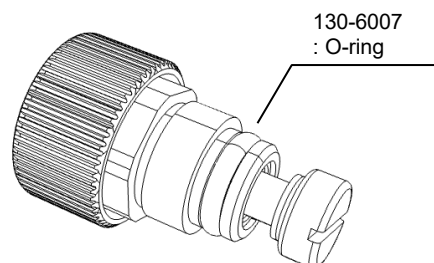
Förpackningsenh

14C8



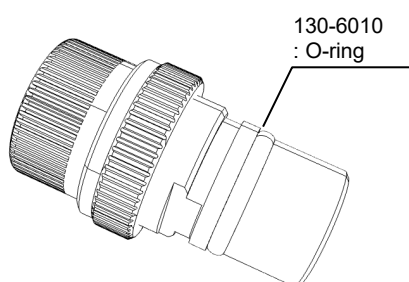
Mönsterventil

14C9



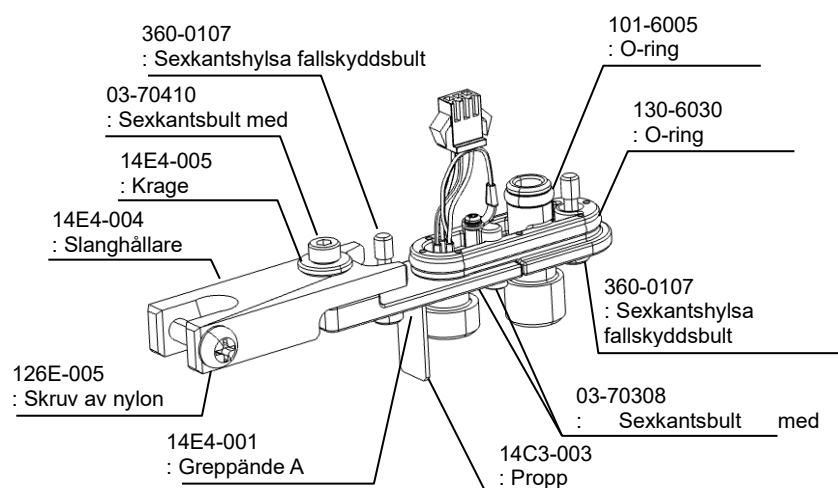
Färgjusterare

14E1



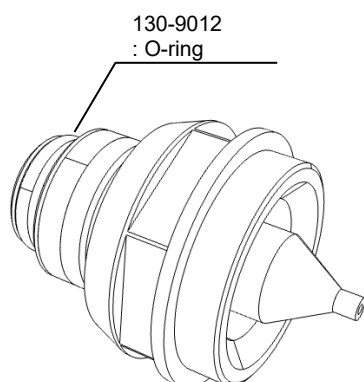
Greppets

14E4



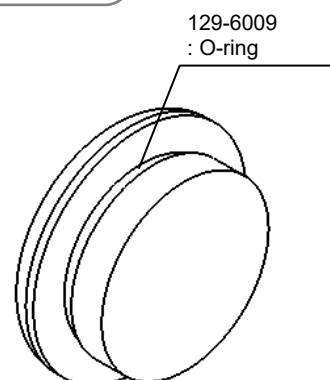
Montering av färgmunstyck

15F7



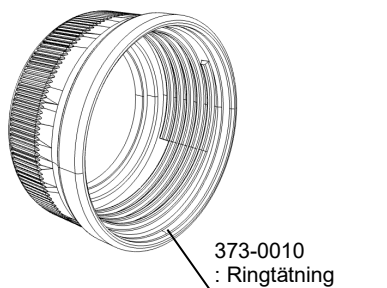
Plug

12C5-003



Montering av fästmutter

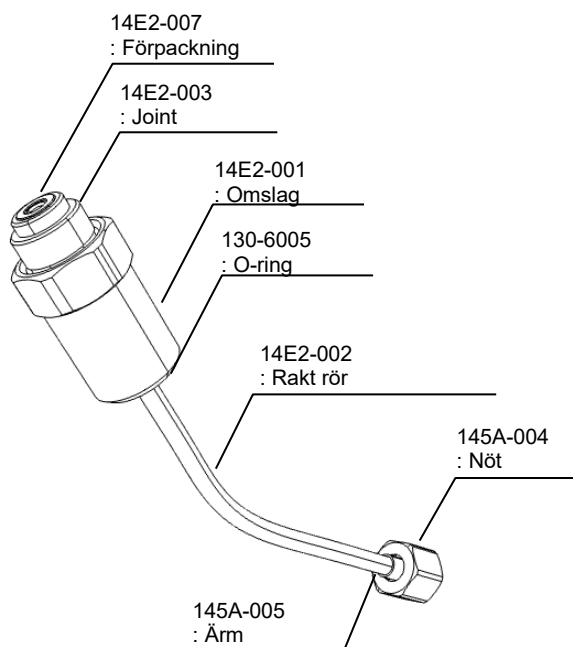
1707



* När ringtätningen tas bort
från hållarmuttern,
Vänligen byt ut till newone.

Rak rörsats

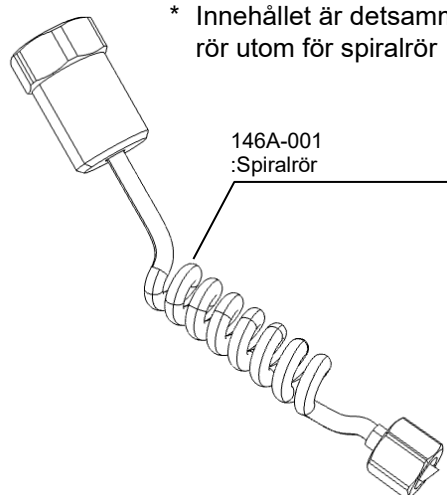
14E2



Spiralrörssats

14E3

~Vid 14E3: spiralrörssats~



* Innehållet är detsamma som för raka
rör utom för spiralrör

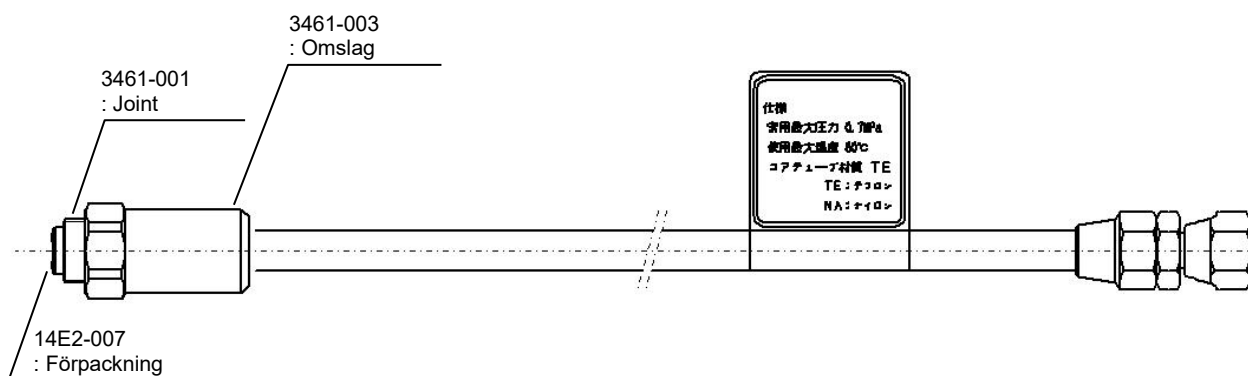
Slang för

3461

Slang för

3461-2

* För HB5000W



Nedan visas en underhållslogg i ett format som vi rekommenderar att du för. Varje gång du utför en underhållsåtgärd, t.ex. byte av en del, rengöring, reparation efter ett fel etc., ska du anteckna detaljerna. I det långa loppet kommer du att upptäcka att en sådan logg är mycket värdefull när det gäller att hålla din utrustning i ett konstant gott driftskick.

Utrustningens namn			Luftelektrostatiskt handeldvapen <HB5000S·HB5000M·HB5000W>		Datum för förvärv: ÅÅÅÅ/MM/DD	
Datum för tjänstgöring			Portion bearbetad	Beskrivning	Resultat	Arbetade av
						In-house / Byrå / Asahi Sunac
						In-house / Byrå / Asahi Sunac
						In-house / Byrå / Asahi Sunac
						In-house / Byrå / Asahi Sunac
						In-house / Byrå / Asahi Sunac
						In-house / Byrå / Asahi Sunac
						In-house / Byrå / Asahi Sunac
						In-house / Byrå / Asahi Sunac
						In-house / Byrå / Asahi Sunac
						In-house / Byrå / Asahi Sunac
						In-house / Byrå / Asahi Sunac
						In-house / Byrå / Asahi Sunac
						In-house / Byrå / Asahi Sunac
						In-house / Byrå / Asahi Sunac

Anm: På grund av ständiga förbättringar och modifieringar kan de konfigurationer som anges här ändras utan föregående meddelande.

ASAHI SUNAC CORPORATION ("Företaget") ska tillhandahålla den ursprungliga köparen ("Köparen") garantiservice under en period av ett (1) år från produktens inköpsdatum, enligt följande:

- Om du hittar fel i design eller utförande med avseende på delar, skicka tillbaka dem till företaget, med förbetald frakt. Företaget ska reparera eller byta ut delarna utan kostnad och ersätta fraktkostnaderna, förutsatt att, som ett resultat av en inspektion och undersökning av delarna som utförs av företaget, anses defekterna vara hänförliga till de faktorer som ligger inom företagets ansvar.
- I följande fall tillhandahålls inte kostnadsfri service efter försäljning.
 1. Fel som beror på en olämplig metod för installation av denna utrustning.
 2. Fel till följd av användning som inte överensstämmer med denna bruksanvisning eller felaktig hantering.
 3. Fel till följd av otillräcklig underhållshantering av denna utrustning och felaktig hantering, t.ex. att de procedurer som anges i denna bruksanvisning inte följs.
 4. Fel till följd av obehörig ändring eller strukturförändring av denna utrustning utan företagets medgivande.
 5. Fel på grund av force majeure såsom jordbävning, katastrof, översvämningskatastrof eller blixtnedslag.
 6. Garanti för förbrukningsartiklar som är slitna eller försämrade även om utrustningen används på rätt sätt.
 7. Reparation efter att maskinen har använts utanför Japan, och fraktkostnad.
 8. Utöver ovanstående, fel på grund av omständigheter utanför vår kontroll.
- För sådana delar som bolaget köper från en annan tillverkare gäller den tillverkarens garanti.
- När det gäller delar som anses vara defekta ska företaget inte hållas ansvarigt för några kostnader utöver tillhandahållande av reparation eller ersättningsdelar utan kostnad.
- Bolaget ska inte hållas ansvarigt för skada som köparen åsamkas genom faktorer som inte kan hänföras till Bolaget, såsom felaktig användning av produkten etc.

【MEMO】

-
- Vid överlåtelse av äganderätten till denna utrustning ska du se till att denna drifts- och underhållshandbok överlämnas till den nya ägaren.
 - Denna utrustning är tillverkad i enlighet med lagar och förordningar i Japan.
Om utrustningen mot förmodan skulle användas utanför Japan, är det naturligtvis obligatoriskt att följa säkerhetsföreskrifterna i de berörda länderna.
-

29:e utgåvan: 4 oktober 2022



Ledande tillverkare av FA-system för ytbeläggning
ASAHI SUNAC CORPORATION
Huvudkontor och fabrik: 5050 Asahimae-cho, Owariasahi, Aichi 488-8688 Japan

TEL 81-561-52-0717 FAX 81-561-54-8847
e-post: ctrd01@sunac.co.jp