

Manual de uso y mantenimiento

Pistola electrostática

HB5000S
HB5000M
HB5000W



HB5000S



Este manual contiene información importante sobre advertencias y precauciones. Lea detenidamente el manual antes de poner en funcionamiento el equipo y siga las instrucciones.

Conserve siempre el manual a mano hasta que deje de utilizar el producto.

Si pierde el manual o está muy deteriorado, no dude en ponerse en contacto con nuestra agencia más cercana o directamente con Asahi Sunac Corporation para que le enviemos uno nuevo.

Introducción

Gracias por comprar nuestra pistola electrostática de aire <HB5000S/HB5000M/HB5000W>.

Antes de utilizar el equipo, lea atentamente este manual y comprenda cómo utilizarlo de forma segura, eficiente y eficaz. Preste especial atención a las principales especificaciones, advertencias y precauciones, incluidos los elementos prohibidos. Utilice el equipo adecuadamente y con cuidado, siga las instrucciones.

Este producto se utiliza en combinación con el controlador electrostático (BPS130EN). Lea atentamente el manual del controlador electrostático.

El equipo de pintura descrito en este manual es para uso profesional y su manejo requiere una persona cualificada.

Este producto cumple los requisitos de la NFPA con respecto a la compatibilidad química. Consulte ANSI/NFPA 491M, últimas condiciones.

Si tiene alguna duda con respecto al manual, indíquenos el "Nombre del modelo" y el "Número de serie" de su equipo, para que podamos ayudarle. Puede ponerse en contacto con nosotros en cualquiera de las direcciones, números de teléfono y fax que figuran en la contraportada.

Índice		
1	Seguridad y uso correcto	1
2	Esquema del equipamiento de la pistola	5
	2.1 Funciones	5
	2.1.1 Funciones de las partes principales de la unidad	5
	2.1.2 Especificaciones y uso del tubo	5
	2.2 Ejemplo de estructura de instalación de una máquina de revestimiento	6
	2.3 Equipo y accesorios relacionados	7
	2.3.1 Tapón de aire	7
	2.3.2 Controlador electrostático	7
	2.3.3 Cable de transmisión	8
	2.3.4 Manguera de aire	8
	2.3.5 Manguera de pintura	9
	2.3.6 Juego de herramientas de mantenimiento	9
3	Especificaciones	10
	3.1 Esquema dimensional	10
	3.2 Especificaciones del producto	10
	3.3 Condiciones específicas de uso	10
4	Instalación de la unidad	11
	4.1 Conexión del suministro de aire	11
	4.2 Conexión del cable de tierra	11
	4.3 Cable de transmisión	11
	4.4 Conexión de la manguera de aire	12
	4.5 Conexión de la manguera de pintura	13
	4.5.1 HB5000S/M	13
	4.5.2 HB5000W5/10	13
	4.6 Encuadernación del cable de conexión y precauciones de uso	14
	4.7 Instalación de Air Cap	15
5	Comprobación antes de la operación de revestimiento	16
	5.1 Comprobación del funcionamiento a alta tensión	16
	5.2 Mezcla de pintura	17
6	Preparación del revestimiento	18
7	Revestimiento	20
8	Mantenimiento e inspección	21
	8.1 Medidas tras finalizar la operación	21
	8.1.1 En caso de que la operación se reanude en 24 horas	21
	8.1.2 En caso de que la operación no se realice durante 24 horas o más	24
	8.2 Inspección periódica	25
	8.3 Consumibles	28

Índice		
9	Problemas y soluciones de pintura ·····	29
10	Solución de problemas ·····	31
11	Método de sustitución de piezas ·····	34
	11.1 Sustitución del cabezal de aire _ ·····	34
	11.2 Sustitución del conjunto de la boquilla de pintura ·····	34
	11.3 Sustitución del conjunto de electrodos de aguade agujas ·····	35
	11.4 Sustitución del conjunto de empaquetadura ·····	35
	11.5 Sustitución del conjunto de agujas ·····	36
	11.6 Sustitución de la valvula patron ·····	36
	11.7 Sustitución del ajustador de pintura ·····	37
	11.8 Sustitución del conjunto de la válvula de aire ·····	37
	11.9 Sustitución del conjunto del extremo de la empuñadura ·····	38
	11.10 Sustitución del gancho de la pisto ·····	39
	11.11 Sustitución de 373-0008: Junta U ·····	39
	11.12 Sustitución del tubo de pintura ·····	40
	11.13 Sustitución de mangueras de pintura ·····	40
12	Componente ·····	41
	12.1 HB5000S ·····	41
	12.2 HB5000M ·····	42
	12.3 HB5000S/M Unidad central ·····	43
	12.4 HB5000W ·····	44
	12.5 Unidad central HB5000W ·····	45
	12.6 Piezas de recambio ·····	46
13	Registro de medidas ·····	49
14	Garantía ·····	50

Lea y siga todas las instrucciones técnicas y de seguridad de este manual. De lo contrario, podrían producirse lesiones personales y/o daños materiales. Debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias, así como las normas y/o reglamentos de la empresa o la oficina.

A continuación, se indican las precauciones básicas mínimas de seguridad relacionadas con el uso de nuestro producto.

● Las precauciones de seguridad se clasifican en tres categorías:

	ADVERTENCIA	Alerta de una situación peligrosa que puede provocar lesiones personales, junto con las medidas para evitar el peligro.
	PRECAUCIÓN	Alerta de una situación peligrosa que puede provocar daños o roturas en el equipo, junto con las medidas para evitar el peligro.
	NOTA	Indica métodos e información práctica importantes.

- * Las precauciones de seguridad clasificadas en la categoría PRECAUCIÓN podrían causar lesiones personales si no se siguen correctamente.
- * Para garantizar la seguridad y evitar averías en el equipo, respete siempre las precauciones de seguridad y siga las medidas para evitar peligros de cualquier categoría.

ADVERTENCIA

<<Para un uso correcto del producto>>

El producto cubierto por este Manual de Operación y Mantenimiento:

Pistola electrostática de aire <HB5000S / HB5000M / HB5000W>.

Este producto es una pistola pulverizadora diseñada para ser instalada en la cabina de revestimiento equipada con un sistema de escape y para pulverizar pintura.

Utilice este producto en una cabina de pulverización con la capacidad especificada en la legislación y los reglamentos pertinentes o en condiciones de ventilación equivalentes.

Si tiene alguna duda sobre el uso previsto o los materiales del producto, consúltenos.

El uso del producto en condiciones distintas a las especificadas anteriormente se considerará siempre un uso indebido y puede provocar un accidente, a menos que se haya obtenido nuestra aprobación especial.

<<Precauciones generales de seguridad para el funcionamiento del equipo de recubrimiento>>

1. No dirija este producto hacia personas y animales. De lo contrario, podrían producirse lesiones graves debido a la sustancia tóxica, como inflamación, y provocar síntomas de envenenamiento.
2. Si se utiliza un marcapasos en el ámbito en el que se utiliza este producto, el marcapasos puede funcionar mal y pararse debido a la alta tensión.
3. Utilice el calzado antiestático adecuado especificado en JIS T8103 cuando entre en el lugar que se utiliza este equipo, como la cabina de revestimiento. Si no lo lleva, la descarga de chispas puede provocar una carga en el cuerpo humano.
Puede provocar accidentes graves, como incendios y descargas eléctricas.
4. Suministre y expulse el aire adecuadamente a través del sistema de ventilación en todo momento para que el disolvente orgánico vaporizado, etc., no permanezca en el entorno donde se utiliza este producto.
5. Si utiliza este producto en malas condiciones, es posible que se retrase el juicio correcto para evitar el peligro, lo que puede provocar un accidente grave.
6. Deje de utilizar este producto inmediatamente, si detecta anomalías tales como ruidos, vibraciones o fugas de alta tensión. Si se sigue utilizando con anomalías, se puede provocar un incendio o dañar el producto.
7. No utilice disolventes de hidrocarburos halogenados.
La aleación de aluminio contenida en el componente de este producto puede provocar una reacción química que provoque una explosión.
8. No introduzca dispositivos y herramientas como cerillas y encendedores, que generan chispas, en el entorno donde se utiliza este producto. Los materiales inflamables pueden incendiarse y provocar explosiones o incendios.
9. Si este producto se utiliza fuera de las especificaciones prescritas, podría producirse un incendio o daños en el producto. Asegúrese de utilizar este producto dentro del intervalo especificado.

ADVERTENCIA

10. Antes de poner en funcionamiento este producto, examine el estado de instalación de los dispositivos y compruebe si hay piezas dañadas o astilladas.
11. Antes de utilizar el equipo de recubrimiento, complete el curso de formación para el manejo seguro de la máquina de recubrimiento. El equipo de recubrimiento sólo debe ser operado por aquellos que hayan completado el curso de formación para un funcionamiento seguro.
12. Asegúrese de conectar a tierra el controlador electrostático. La conexión a tierra del controlador electrostático es básica para las operaciones de seguridad. El equipo de recubrimiento también se conecta a tierra a través del controlador electrostático; por lo tanto, asegúrese de conectarlo a tierra.
13. Las piezas a recubrir se mantendrán conectadas a tierra. Su resistencia de contacto será de 1 k Ω en el caso del metal y no superará 1 M Ω en el caso de la resina. (La tensión de medición será de 500 V como mínimo).

Las piezas de trabajo están generalmente conectadas a tierra a través del transportador y la percha. Pueden quedar mal conectadas a tierra si la pintura se pega a la zona en contacto con la percha, y se cargará, provocando chispas, con el consiguiente riesgo de incendio. Asegúrese de retirar periódicamente la pintura adherida a la percha.
14. Conecte a tierra todos los objetos conductores y recipientes de pintura de la cabina de recubrimiento utilizando cables de conexión a tierra. La atmósfera alrededor del equipo de recubrimiento en la cabina es ionizada por altos voltajes, para cargar objetos conductores no conectados a tierra, recipientes de diluyentes a través de la convección de la atmósfera, y para cuando cualquier objeto conectado a tierra se acerca a ellos, pueden generar chispas. No coloque latas de pintura, ni herramientas innecesarias dentro de la cabina de recubrimiento. Incluso en el exterior de la cabina de revestimiento, asegúrese de conectar a tierra los recipientes de pintura, si los coloca cerca de la entrada.
15. Opere el equipo de revestimiento con la mano sin cubrir. La parte de agarre está conectada a tierra a través del controlador electrostático. Si la maneja con guantes aislados eléctricamente, como guantes de goma, su cuerpo se cargará. Y si se acerca o entra en contacto con otro objeto conectado a tierra en ese estado, puede recibir una descarga eléctrica o puede provocar un incendio. Cuando utilice guantes aislantes, haga un agujero grande en la parte de la palma de los guantes de forma que la parte de agarre y su palma se toquen.
16. Los operarios que participen en operaciones de recubrimiento electrostático, limpieza y mantenimiento del equipo de recubrimiento o que trabajen cerca de ellas, deberán llevar calzado antiestático para evitar la acumulación de electricidad estática. Compruebe siempre que las suelas de los zapatos antiestáticos no estén contaminadas por pintura.
17. El suelo de trabajo deberá ser antiestático, menos de 1M Ω . El rango de antiestático para cabinas de recubrimiento cerradas es todo el suelo de trabajo, y para cabinas de recubrimiento abiertas es el rango de 1,5 m desde cada lado de la abertura de la cabina y 2,5 m desde su parte frontal. El suelo deberá limpiarse regularmente para mantener el efecto antiestático.
18. Cuando limpie la boquilla, asegúrese de detener el suministro de pintura y aire, y apague el interruptor de alimentación del controlador electrostático. La aplicación de alta tensión durante la limpieza de la boquilla puede provocar un incendio.

ADVERTENCIA

Apague siempre el interruptor de alimentación del controlador electrostático cuando suspenda o finalice la operación. No toque la punta de la boquilla mientras se aplica alta tensión.

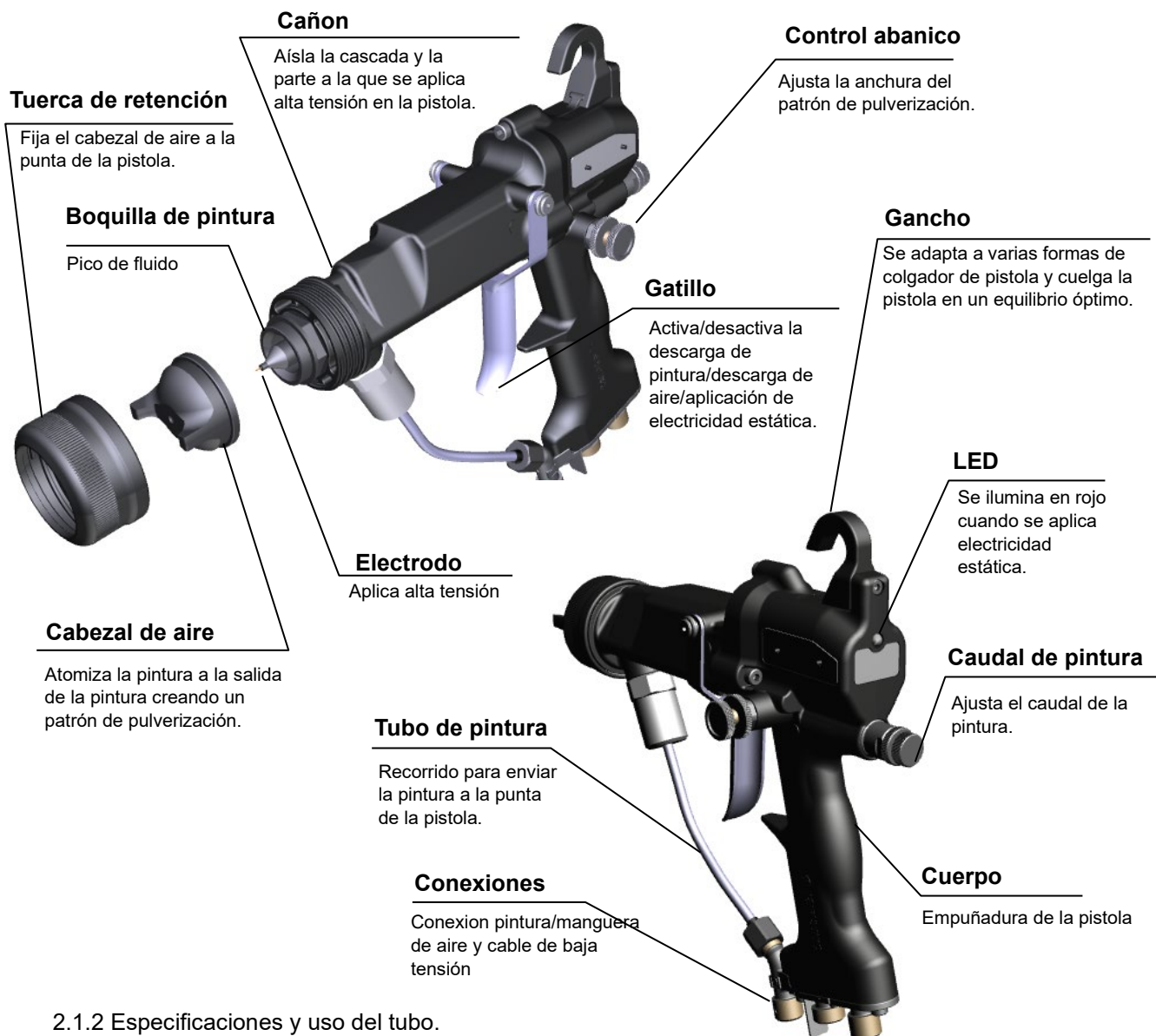
19. No utilice nunca un cepillo metálico para limpiar la boquilla. La boquilla es una parte importante del equipo de recubrimiento. Si daña la boquilla con un cepillo metálico, no se podrá mantener una pulverización uniforme. Cuando limpie la boquilla, utilice un cepillo de bambú o similares. El pin del electrodo es puntiagudo y puede clavarse en el dedo, así que manipúlelo con cuidado.
20. No sumerja el equipo de recubrimiento, los cables de conexión/extensión ni las mangueras en el disolvente de limpieza. Dado que el equipo de recubrimiento electrostático es un equipo eléctrico, si se sumerge innecesariamente en un disolvente de limpieza, puede resultar dañada.
21. No arrastre los cables de conexión/extensión y las mangueras por el suelo, ya que al hacerlo se rayan o se dañan. Se deben colgar del techo o de la pared lateral en la medida de lo posible. (Cuando utilice pintura conductora, asegúrese de colgar la manguera de pintura con un aislante, como un tubo de goma).
22. La cabina de recubrimiento y el sistema de salida (conducto y ventilador) deben mantenerse limpios mediante limpiezas periódicas. En caso de que se produzca un incendio, éste tiende a propagarse y a aumentar los daños si queda pintura en la cabina de recubrimiento.
23. Asegúrese de mantener una distancia mínima de 150 mm entre la punta de la boquilla y el producto a recubrir. Generalmente, el equipo de recubrimiento electrostático está diseñada de tal manera que, si la boquilla se acerca al suelo, el potencial eléctrico de la boquilla se reducirá automáticamente. Sin embargo, en el caso del alimentador de pintura que utiliza la mesa aislada, el potencial eléctrico de la bomba no se reduce, por lo que pueden generarse grandes chispas. Mantenga una distancia de pulverización suficiente teniendo en cuenta circunstancias imprevistas como el tambaleo o la caída del producto a recubrir.
24. Drene suficientemente el transformador de aire, el compresor de aire, etc. Si hay humedad en el aire, se producirá un recubrimiento deficiente, sonará la alarma y se activará el circuito de seguridad. Asegúrese de eliminar la humedad.
25. En el caso de que el alimentador de pintura utilice la mesa aislada, instálela en un lugar alejado, de al menos 500 mm de otros objetos circundantes. Apague el interruptor de alimentación del controlador electrostático y asegúrese de conectar la barra de puesta a tierra antes de tocar la mesa aislada. Dado que la pintura con baja resistencia eléctrica conduce la electricidad como un cable, puede sufrir una descarga eléctrica si toca un recipiente de pintura. Asegúrese de instalar la valla de seguridad con toma de tierra en un lugar orientado al paso y tome medidas de seguridad para que no se toque involuntariamente.
26. En las zonas cercanas del área de trabajo, deberá haber un extintor con capacidad suficiente, inspeccionado periódicamente, en caso de accidentes electrostáticos.
27. No apriete el gatillo hacia las personas. Sin mencionar el estado donde la pintura o el aire están presurizados, también después de la operación, la pintura puede ser descargada debido a la presión residual. Cuando no esté en funcionamiento, cierre el ajustador de pintura para que la pintura no se descargue.
28. Antes de utilizarlo, compruebe que no haya fugas de pintura o aire. También cuando lo utilice, realice continuas revisiones para que no se produzcan accidentes por aflojamiento de tornillos.
29. Para el uso e instalación de la pistola, respete la normativa vigente.

2

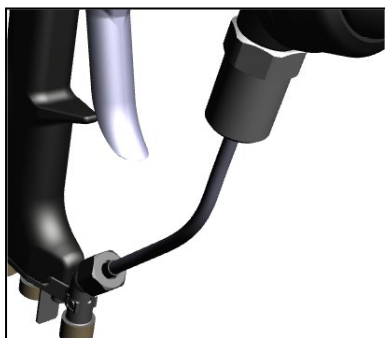
Esquema del equipamiento de la pistola

2.1 Funciones.

2.1.1 Funciones de las partes principales de la unidad.

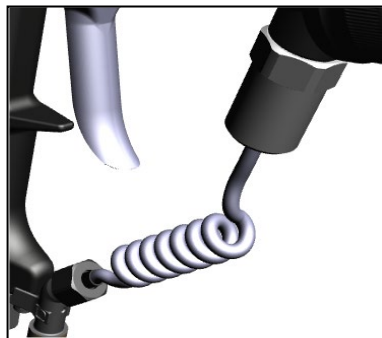


2.1.2 Especificaciones y uso del tubo.



HB5000S
Tubo recto

Utilización: Para pintura sólida/clara



HB5000M
Tubo en espiral

Utilización: Pinturas metalizada



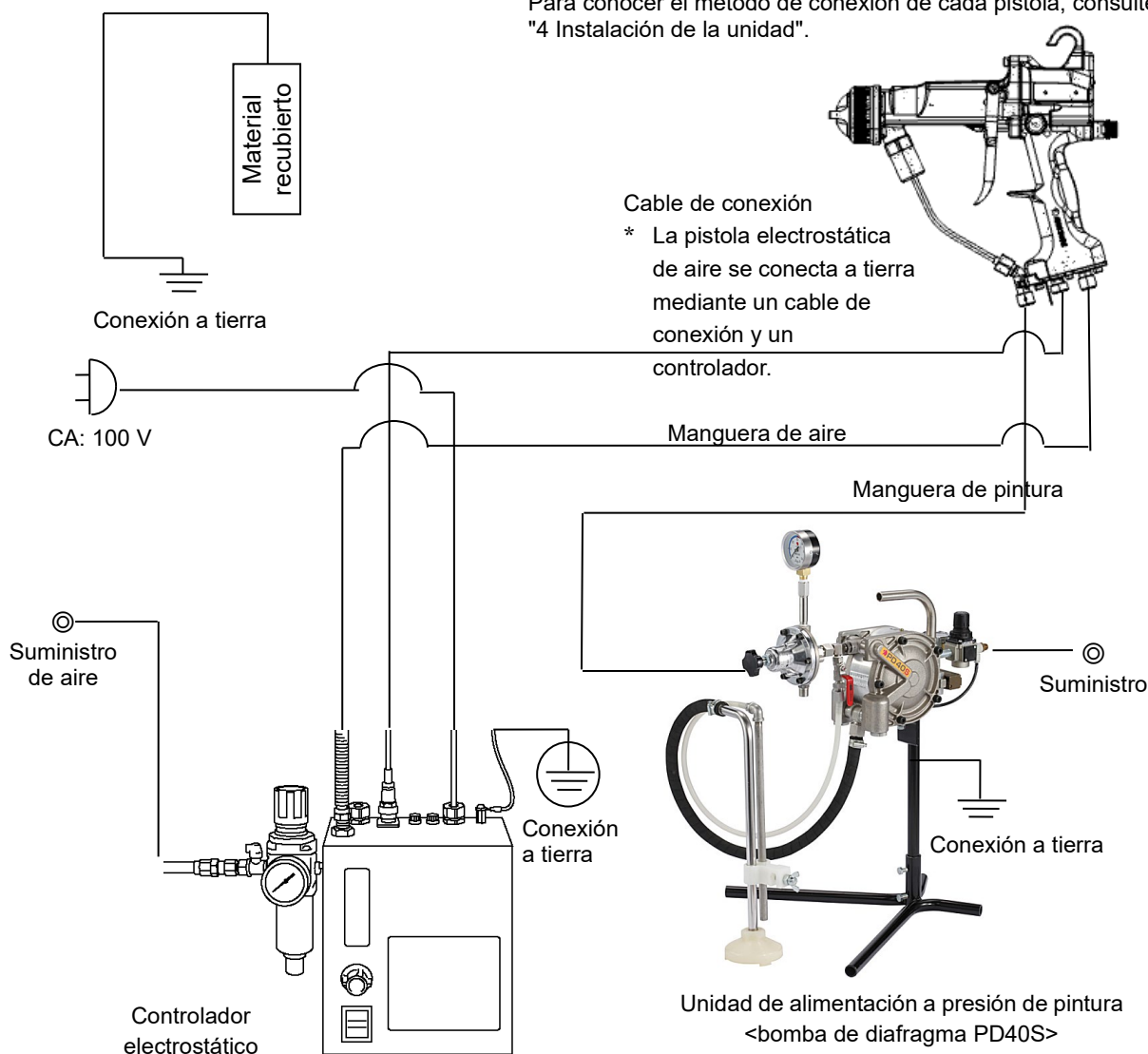
HB5000W
Manguera de pintura doble

2.2 Ejemplo de estructura de instalación de una máquina de revestimiento.

Pistola electrostática de aire

Ejemplo de <HB5000S/M> o <HB5000W>

Para conocer el método de conexión de cada pistola, consulte "4 Instalación de la unidad".



NOTA

El HB5000S / HB5000M no lleva manguera de pintura. El HB5000W lleva una manguera de pintura de 5 m o 10 m.

NOTA

No hay manguera de aire/cable/controlador electrostático BPS130EN conectado.



ADVERTENCIA

Instale el controlador electrostático BPS130EN fuera de la cabina de recubrimiento y en un lugar alejado al menos 1,5 m de la abertura o de la entrada de la cabina.

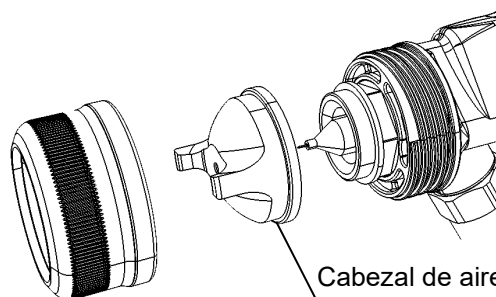
2.3 Equipo y accesorios relacionados.

- El equipo de accesorios relacionados y las herramientas de mantenimiento son necesarias para el funcionamiento de este producto.
Seleccione el equipo adecuado de entre los siguientes, en función de su uso/condiciones y dispóngalo por separado.
- En cuanto a la disposición de los productos, piezas del equipo y accesorios relacionados, compruebe su N° de piezas y cantidad con sus manuales de equipo por separado.

2.3.1 Cabezal de aire (Modelo: Serie HN)

- Pieza fijada a la punta del equipo de revestimiento que tiene la función de atomizar y crear el patrón por la fuerza del aire.
- Seleccione un cabezal de aire según su uso.

Cabezal de aire serie HN imagen



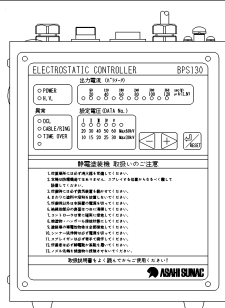
Cabezal de aire serie HN (se ofrece por separado)

* Todas las series HN pueden utilizarse para el montaje común de boquillas de pintura.

2.3.2 Controlador electrostático (serie BPS130EN).

- Equipo que controla la aplicación de alta tensión de la cascada, contenida en el equipo de revestimiento. También detecta anomalías y realiza la supervisión de corriente cuando se utiliza.

Vista general del BPS130EN



Lista de referencias BPS130EN

No.	Modelo	Nombre de la pieza	N° de pieza	Tensión de entrada	Especificaciones
1	BPS130ES	Controlador electrostático	52544	100-120V	Con base
2			52545		Sin base

* Por favor, consulte el Manual de Mantenimiento de BPS130EN para un uso detallado.

2.3.3 Cable de transmisión.

- Combinando y conectando un "cable de conexión" y un "cable de extensión" entre el equipo de revestimiento y el controlador electrostático, puede utilizarse hasta 30 m.

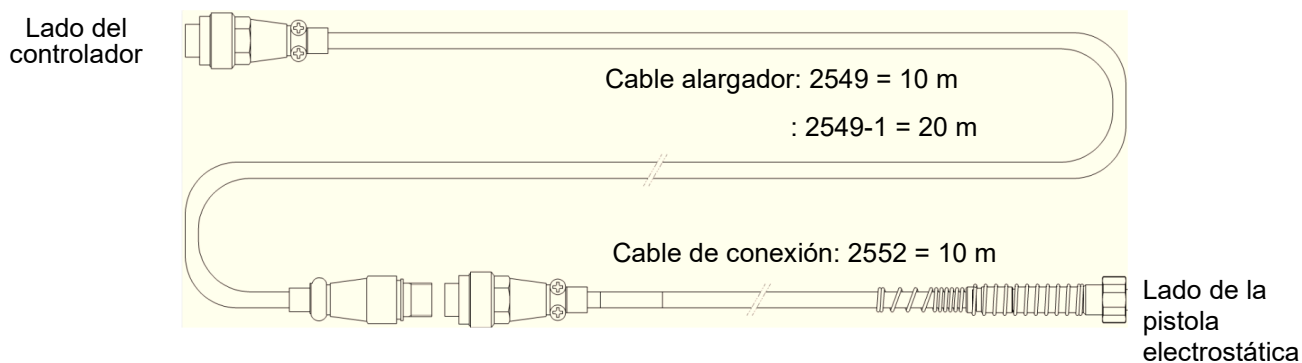
Lista de piezas del cable de conexión

No.	Nombre de la pieza	Nº de pieza	Especificaciones
1	Cable de conexión	2552	10m

Lista de referencias del cable de prolongación

No.	Nombre de la pieza	Nº de pieza	Especificaciones
1	Cable alargador	2549	10m
2		2549-1	20m

Esquema de conexión del cable de transmisión



2.3.4 Manguera de aire (Modelo: Serie AH22).

- Para suministrar el aire necesario para la atomización de la pintura y la creación de patrones en el equipo de recubrimiento, conéctelo entre el regulador de aire del controlador electrostático y el equipo de recubrimiento.
- Se incluye un cable de conexión a tierra; de esta manera, la conexión a tierra del equipo de revestimiento también se puede asegurar a través de la trayectoria del aire y se mejora la seguridad.

Lista de referencias de mangueras de aire

No.	Modelo	Nombre de la pieza	Nº de pieza	Especificaciones
1	AH22-5	Manguera de aire	3403	5m
2	AH22-10		3403-2	10m
3	AH22-20		3403-3	20m

2.3.5 Manguera de pintura.

- La manguera de pintura sirve para enviar la pintura de la bomba a la máquina de revestimiento. Se emplea un tubo flexible para mejorar el manejo de la pistola.

Lista de referencias de las mangueras de pintura

No.	Nombre de la pieza	Nº de pieza	Especificaciones
1	Manguera de pintura	3421	5m
2	Manguera de pintura	3421-2	10m
3	Manguera de pintura	3421-3	20m

2.3.6 Juego de herramientas de mantenimiento.

- El mantenimiento preventivo de piezas y la reparación/sustitución de piezas debido a averías, puede realizarse sustituyendo el conjunto de piezas objetivo. Este se trata de un conjunto de herramientas de mantenimiento que consta de otras herramientas, dedicadas para la sustitución de piezas más detalladas, el mantenimiento del conjunto de cascada y para herramientas de control, con el fin de obtener un control estricto del par de apriete.

"Conjunto": unidad formada por dos o más partes.

PRECAUCIÓN

Si está interesado en un mantenimiento detallado, le ofreceremos un curso de mantenimiento. Sólo la persona que haya asistido al curso de mantenimiento especificado por nosotros, puede detallar el mantenimiento.

Si desea información sobre el curso de mantenimiento, póngase en contacto con nuestros responsables.

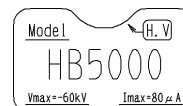
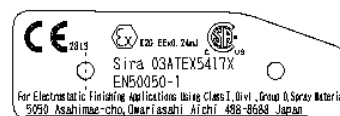
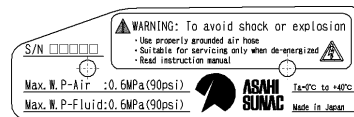
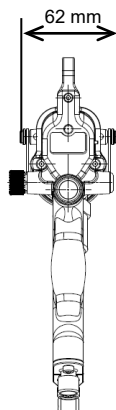
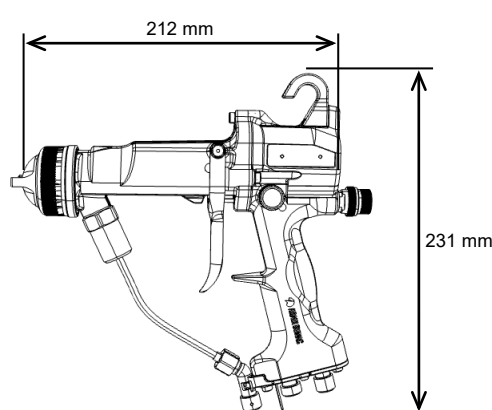
- Juego de herramientas de mantenimiento.

No.	Nombre de la pieza	Nº de pieza	Observaciones
1	Juego de herramientas de mantenimiento	35EA	

3

Especificaciones

3. 1 Esquema dimensional.



3. 2 Especificaciones de producto

Modelo	HB5000S	HB5000M	HB5000W-5	HB5000W-10
Pinturas aplicables	Sólido disolvente / pintura transparente	Pintura metalizada al disolvente	Ruta de la pintura pintura al agua de tipo aislante	
Presión máxima del fluido	0,6MPa			
Presión máxima de aire	0,6MPa			
Tensión máxima de funcionamiento	DC-60kV			
Entorno operativo	Temperatura: 5-40°C Humedad: 40-80			
Masa	540 g * Incluye boquilla y cabezal de aire			
Casquillo de aire aplicable	HN400 / HN600 / HN800 * Para más detalles, consulte el catálogo aparte.			
Controlador electrostático	BPS130ES,BPS1600			
Longitud del cable de conexión	10m * Combinándolo con un cable alargador, puede utilizarse hasta 30 m.			
Condiciones del aire de impulsión	Tamaño de las partículas sólidas: 0,1µm o inferior. Punto de rocío bajo presión: 10 °C Punto de rocío a presión atmosférica -17°C Cantidad residual de aceite: 0,01 mg/m³			

3. 3 Condiciones específicas de uso.

Esta pistola electrostática y el controlador sólo se utilizarán en una de las siguientes combinaciones.

Nº de certificado	Pistola	Controlador
03ATEX5417X	HB5000	BPS130ES BPS1600

NOTA

No utilice un calentador de pintura. Suministre la pintura a 40°C o menos.

Si la temperatura de la pintura es alta, la manguera de pintura puede reblandecerse y desconectarse.

NOTA

Para más detalles sobre la unidad de alimentación a presión de pintura y el regulador de pintura, consulte los manuales de instrucciones.

La presión de alimentación de la pintura debe ser de 0,6 MPa o inferior.

4

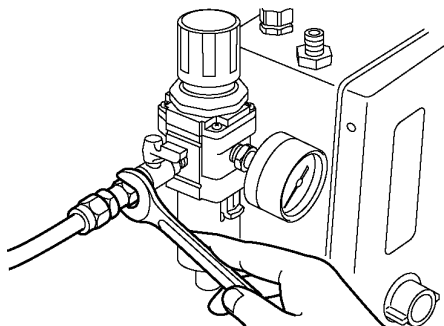
Instalación de la unidad

Realice los preparativos de acuerdo con los siguientes procedimientos cuando empiece a utilizar la unidad.

4.1 Conexión del suministro de aire.

Conecte el suministro de aire al regulador de aire acoplado al controlador electrostático.

(Diámetro del orificio roscado: PF1/4)

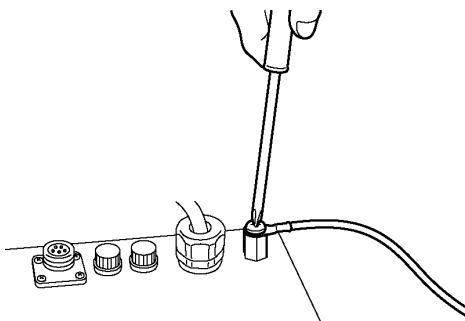


4.2 Conexión del cable de tierra.

Asegúrese de conectarlo al controlador. Para esta operación, se necesita un destornillador Phillips.

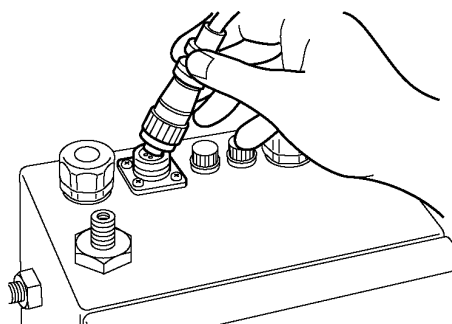
PRECAUCIÓN

El diámetro del cable de conexión a tierra del controlador electrostático debe ser de 3,5 mm² o superior y debe colocarse en un lugar donde se haya realizado la conexión a tierra de tipo D (resistencia de conexión a tierra: 100 Ω o inferior).

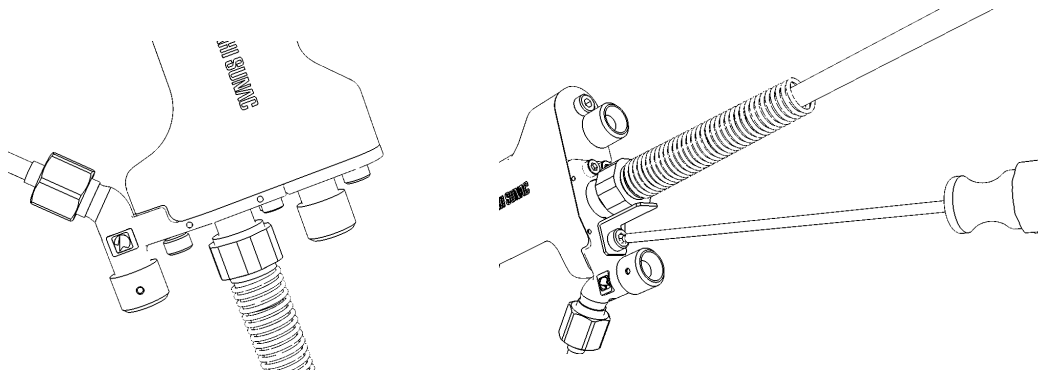


4.3 Cable de transmisión.

Limpie con un paño limpio el conector metálico del extremo del cable de conexión conectado en el equipo de revestimiento y fíjelo firmemente al terminal de salida "OUTPUT" del controlador electrostático.



Fije el cable a la pistola apretándolo firmemente con una llave hexagonal de 17 mm. Después de fijarlo, evite que se afloje con un tope. Si no se puede ajustar la posición de fijación, no lo apriete a la fuerza. Afloje la tuerca y fijela de modo que la superficie del tapón se adhiera a la parte plana hexagonal.



PRECAUCIÓN

La unidad puede resultar dañada.

No apriete demasiado el cable de conexión. Asegúrese de evitar que se afloje con un tapón.

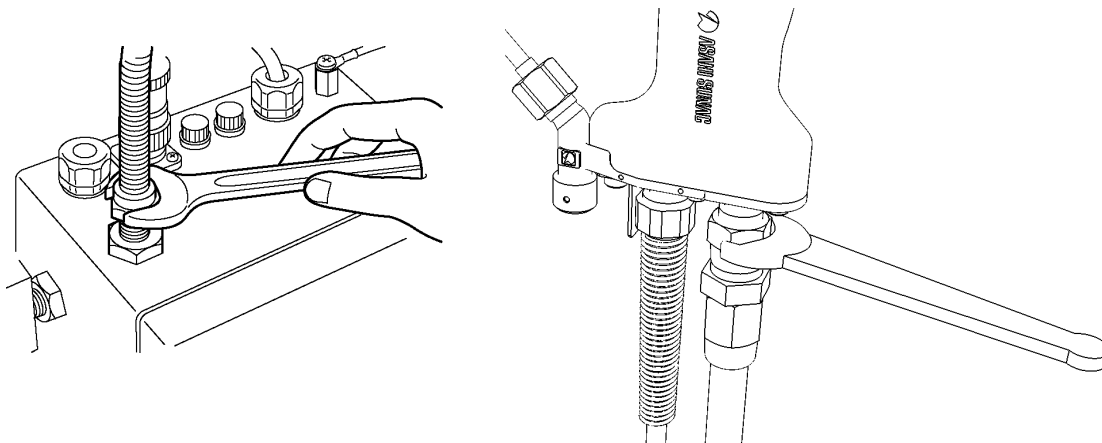
PRECAUCIÓN

Puede producirse la desconexión de un cable.

Cuando ate el cable de conexión, la manguera de aire y la manguera de pintura con cinta adhesiva y similares, aflójelos ligeramente para que no se aplique fuerza de tracción al cable. Si lo utiliza con el cable tirado, puede provocar la desconexión. Para más detalles, consulte "4.6 Atado del cable de conexión y precauciones de uso".

4.4 Conexión de la manguera de aire.

Conecte el conector del extremo de la manguera de aire negra a la boquilla situada en el extremo inferior de la empuñadura de la pistola (junto al cable de conexión). A continuación, conecte el conector del otro extremo a "AIR OUT" del controlador electrostático y apriételo (diámetro del orificio del tornillo: PF1/4). Para esta operación se necesita una llave de 17 mm.



PRECAUCIÓN

La unidad puede resultar dañada.

Cuando apriete una manguera de aire o de pintura a la pistola, asegúrese de utilizar dos llaves y no aplique una fuerza excesiva a la pistola. Además, extráigala y fíjela de modo que la llave no toque el conector del cable.

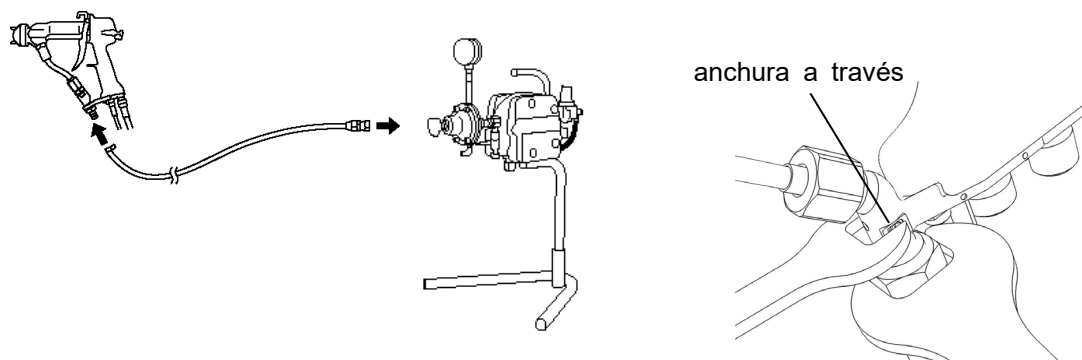
NOTA

Si la longitud de la manguera de aire es de 10 m o más, al utilizar una manguera de aire de 3/8, se mejorará la atomización de la pintura. Si se acopla un casquillo de unión (3204-027), tendrá un diámetro de orificio roscado de PF3/8.

4.5 Conexión de la manguera de pintura.

4.5.1 HB50005/ M

Conecte el conector del extremo de la manguera de pintura al extremo inferior de la empuñadura de la pistola (delante del cable de conexión) y conecte el conector del otro extremo de la manguera de pintura a la unidad de alimentación a presión de pintura (diámetro del orificio roscado: PF1/4).

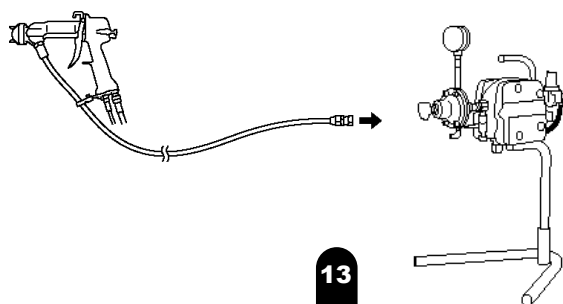


Cuando se vuelva a apretar la manguera de pintura, enganche las herramientas (llave) a la anchura Across plana.

Tenga cuidado para no rayar la superficie de agarre.

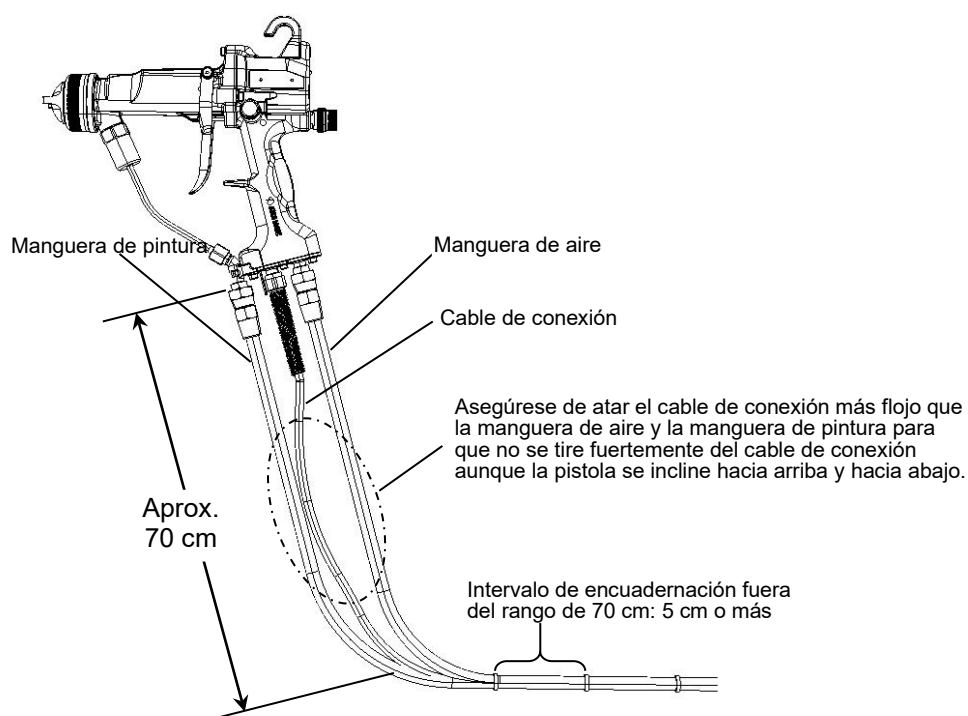
4.5.2 HB5000WS/ 10

Fije el empalme de la manguera conectada a la prolongación de la boquilla de la pistola en el grupo de alimentación de pintura a presión (diámetro del orificio roscado: PF1/4). Para esta operación se necesita una llave de 17 mm.



PRECAUCIÓN

1. Para evitar la reducción de la resistencia y la vida útil del cable de conexión, asegúrese de observar lo siguiente para el atado del cable de conexión de la pistola electrostática.
 - (1) No ate el cable de conexión a una distancia menor de aproximadamente 70 cm del mango de la pistola electrostática.
 - (2) Asegure la holgades del cable de conexión para la manguera de aire y la manguera de pintura, de modo que este no se doble ni tire con fuerza al apuntar la pistola electrostática hacia arriba, hacia abajo, a la izquierda y a la derecha.
 - (3) Ate sin apretar el cable, después de la distancia de 70 cm del mango de la pistola electrostática, a intervalos de 5 cm con bandas de unión de resina (insulok) y cinta de plástico, no apretándolo demasiado. En particular, no enrolle cinta de plástico y tubos en espiral anchos sin costura. La parte enrollada tendrá forma de varilla y sus dos extremos se romperán, lo que provocará la desconexión o el deterioro del cable de conexión y de la manguera.

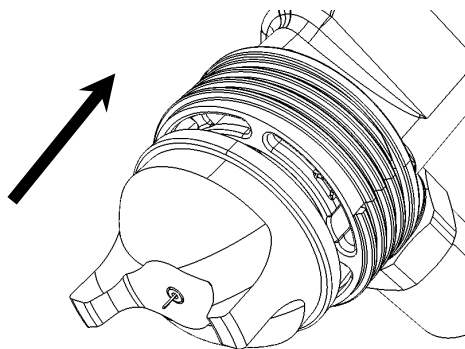


2. Accione la pistola electrostática y ate el cable de conexión de modo que el cable de conexión, la manguera de aire y la manguera de pintura no se doblen por la fuerza ni se tire fuertemente de ellos durante el pintado. Podría disminuir la fuerza y producirse una desconexión.
3. Tenga cuidado de no pisar el cable de conexión. En particular, si lo pisa sobre rejillas metálicas del suelo, puede desconectarse.
4. No enrolle cinta plástica en el cable de conexión (especialmente cerca del conector de la pistola electrostática) sin costura para reforzar y evitar la contaminación. Puede disminuir la resistencia y producirse la desconexión.
5. No mantenga el cable de conexión humedecido con disolvente durante mucho tiempo. Su resistencia puede mermar y su vida útil se reducirá considerablemente.
6. Después de limpiar el cable de conexión, asegúrese de limpiar el disolvente adherido a la superficie o sople con aire.
7. No utilice cintas de sujeción metálicas. Se acumula electricidad estática y puede recibir una descarga.

4.7 Instalación del cabezal de aire.

- (1) Fije el cabezal de aire a la boquilla con la mano.

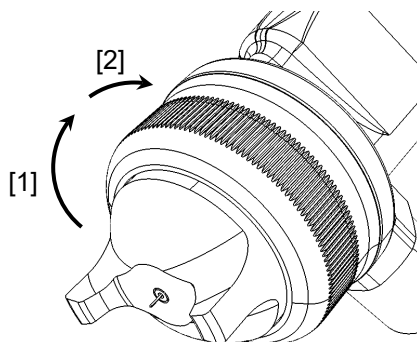
En este momento, tenga cuidado para que el pasador del electrodo no se doble debido al casquillo de aire. Inclíne también la punta de la pistola hacia abajo para que el diluyente o el disolvente no entren en la pistola.



- (2) Coloque el conjunto de la tuerca de retención en la parte exterior del cabezal de aire

[1] Apriete firmemente el conjunto de tuerca de retención y, a continuación, ajuste la dirección del ángulo del cabezal de aire a la dirección de creación del patrón.

[2] Apriete con más fuerza la tuerca de retención hasta que el cabezal de aire quede fijo.



PRECAUCIÓN

Pueden producirse lesiones personales o daños en la clavija del electrodo.
Cuando coloque el cabezal de aire en la pistola, no toque la clavija del electrodo.



PRECAUCIÓN

La unidad puede resultar dañada.
Dado que se trata de un producto de resina, el tornillo de diámetro interior de la junta de fijación de la boquilla puede dañarse si se aprieta demasiado. Retírelo y fíjelo con suficiente cuidado.

5

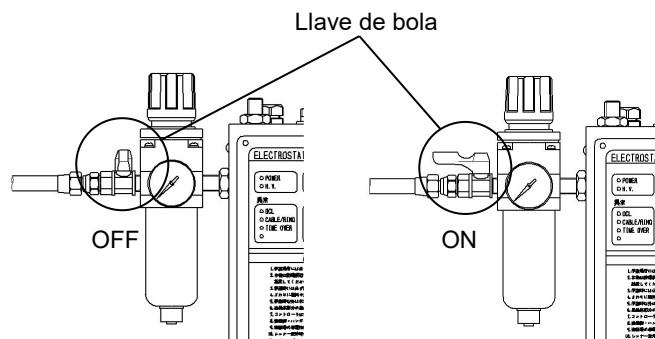
Comprobación antes de la operación de recubrimiento

Antes de una operación de recubrimiento, compruebe la máquina de recubrimiento de acuerdo con el siguiente procedimiento.

5.1 Comprobación del funcionamiento a alta tensión.

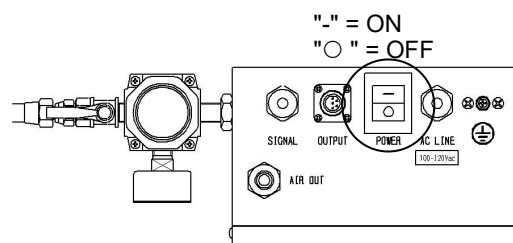
- (1) Abra la llave de bola del controlador electrostático y ajuste el aire suministrado a la pistola a 0,3-0,4 MPa con un regulador de aire.

A continuación, compruebe que no haya fugas de aire por la conexión de la manguera.



- (2) Encienda el interruptor de alimentación del controlador electrostático mientras sujeta la empuñadura de la pistola.

Si es normal, se encenderá una lámpara verde en el controlador. En este momento, no se aplica alta tensión a la punta de la pistola.

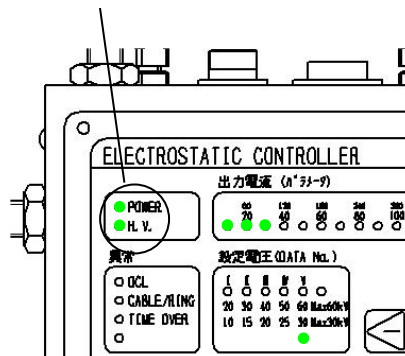


- (3) Apriete el gatillo de la pistola.

Si se descarga aire por la boquilla, se activará el interruptor de flujo de aire contenido en el controlador electrostático, se encenderá el indicador de alta tensión (verde) del controlador y se generará alta tensión.

También se encenderá la lámpara de alta tensión (roja) situada en la parte posterior del cuerpo de la pistola. Cuando la lámpara roja está encendida, se aplica alta tensión a la punta de la pistola.

Indicador de alta tensión "H.V." = Luz verde



⚠ ADVERTENCIA

Pueden producirse daños personales o accidentes debido a descargas eléctricas.
No toque el cabezal de aire, la boquilla, ni la clavija del electrodo cuando se aplique alta tensión.

PRECAUCIÓN

Una vez finalizada la inspección, apague el interruptor de alimentación del controlador electrostático.

5.2 Mezcla de pintura.

Dado que esta unidad puede obtener un efecto electrostático con casi todas las pinturas de resina sintética excepto algunas pinturas, no es necesario mezclar pinturas especialmente. Sin embargo, es posible obtener un mayor efecto electrostático ajustando la resistencia eléctrica del disolvente, según el caso. Respecto a las pinturas cuya resistencia eléctrica sea extremadamente baja o alta, no es de esperar un efecto electrostático elevado. Compruebe la resistencia con un medidor de resistencia de pinturas. En la mayoría de los casos, es posible obtener un buen efecto ajustando la resistencia de la pintura a aproximadamente 15-70 MΩcm. En el caso de una resistencia inferior a 15 MΩcm, aunque el efecto electrostático sea bueno, si la ventilación de la cabina no es adecuada, la pintura puede salpicar a la pistola y al operario.

NOTA

Si se pulveriza pintura sobre la superficie delantera y se forma una película de recubrimiento sobre la superficie trasera con un tubo de acero de 20-30 mm de diámetro conectado a tierra, se considera que el efecto electrostático es bueno.

PRECAUCIÓN

En el caso de la pintura conductora cuya resistencia eléctrica es extremadamente baja, como la pintura metálica y la pintura al agua, apenas se espera que se produzca un efecto electrostático a menos que se utilice el alimentador de pintura con la mesa aislada.

También en el caso de este tipo de pintura, cuando se aplica alta tensión, se activan el circuito de corte de alta tensión del controlador electrostático y el zumbador de alarma y se corta la alta tensión. El zumbador de alarma se restablece desconectando el interruptor de alimentación del controlador electrostático.

PRECAUCIÓN

Utilice pintura y disolvente cuyo punto de inflamación sea superior a la temperatura ambiente en 5°C o más y asegúrese de activar el sistema de ventilación.

NOTA

Si tiene alguna duda sobre la compatibilidad de la pistola, el sistema y la pintura, consúltenos.

Antes de una operación de recubrimiento, realice los preparativos para el recubrimiento de acuerdo con el siguiente procedimiento.



PRECAUCIÓN

Compruebe que el interruptor de alimentación del controlador electrostático está apagado.

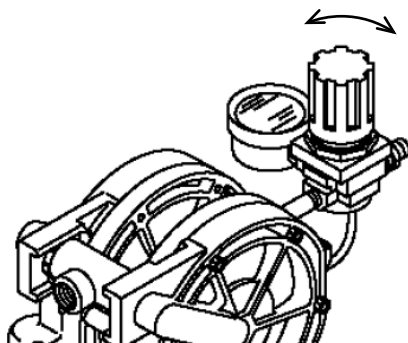
- (1) Ponga pintura en el alimentador de pintura.

Cuando se utiliza esta máquina de recubrimiento, la viscosidad estándar general es de aproximadamente 9-30 seg/FC#4, pero no está necesariamente limitada en función de diversas condiciones como el tipo de pintura y disolvente. O como la forma del producto a recubrir y el grosor de la película de recubrimiento. También se recomienda medir la resistencia de la pintura antes de aplicarla.

- (2) Accione el alimentador de pintura para introducir la pintura en la pistola.

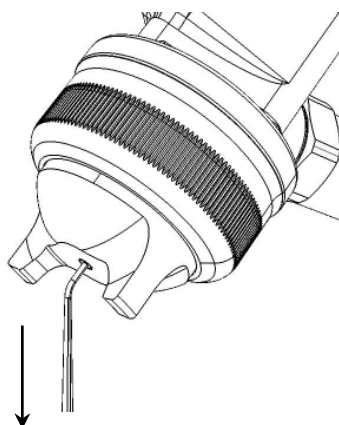
Accione la bomba a baja presión (aproximadamente 0,1 MPa) con el regulador de aire para la bomba y aspire la pintura.

Ajuste el regulador de pintura acoplado a la salida de pintura de la bomba para que la presión de la bomba aumente hasta aproximadamente 0,2-0,3 MPa.



- (3) Descargue la pintura a través de la punta de la pistola.

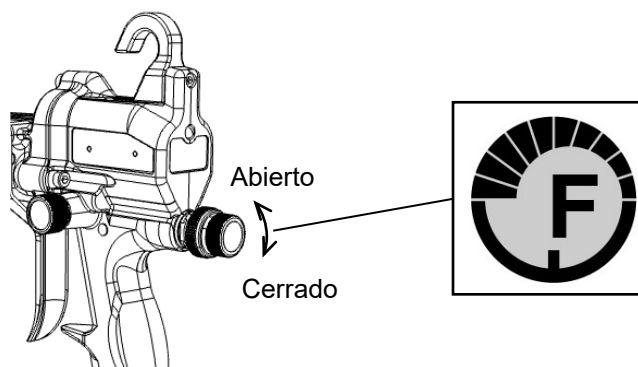
Descargue la pintura a través de la punta de la pistola apretando el gatillo sin suministrar aire a la pistola. Siga descargando pintura hasta que se haya eliminado el aire de la manguera.



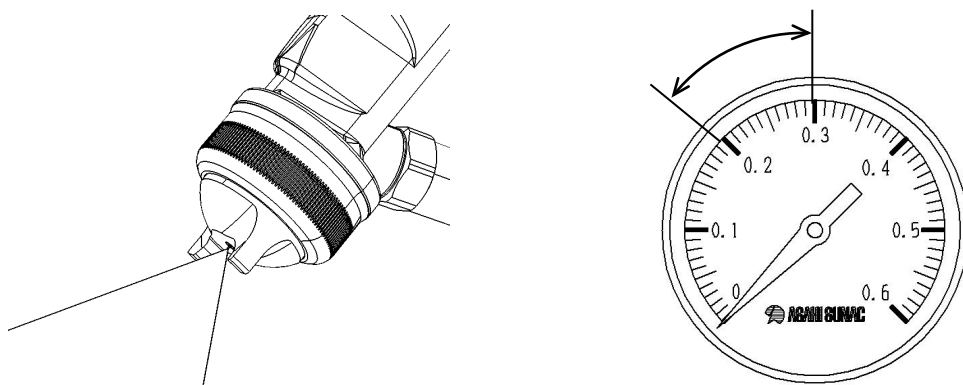
La velocidad de descarga

! la izquierda el regulador de pintura

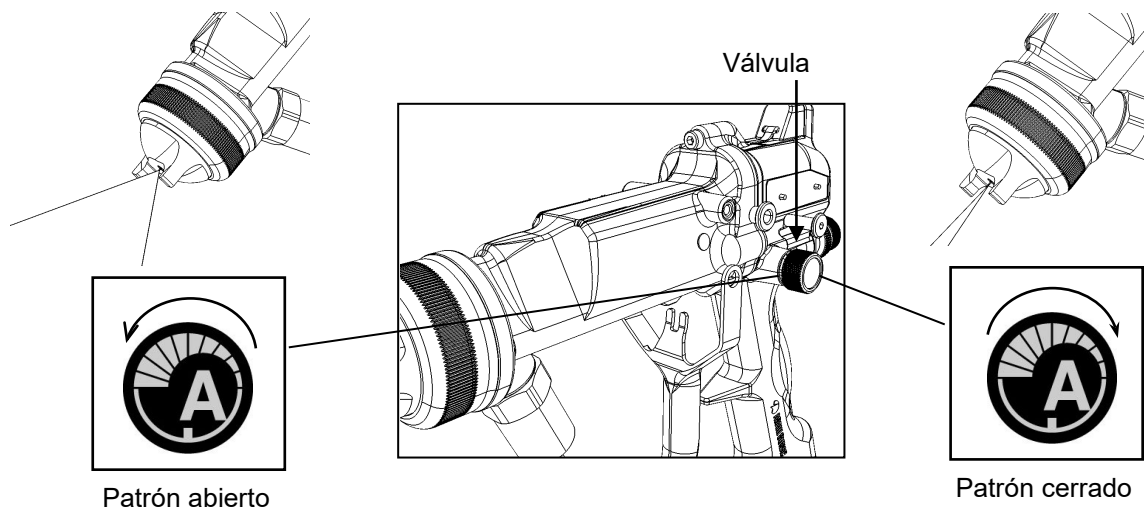
situado en la parte posterior de la pistola. Si se aprieta hacia la derecha, la tasa disminuirá y la descarga se detendrá.



- (4) Compruebe el estado de atomización de la pintura descargada de la pistola. Ajuste la presión del aire suministrado a la pistola a 0,2-0,3 MPa y atomice la pintura apretando el gatillo. Ajuste la presión de aire en función del cabezal de aire utilizado.



- (5) Ajuste la anchura del patrón de la pintura atomizada. Ajuste la anchura del patrón con la válvula de patrón situada en el lado izquierdo de la pistola. Si la gira hacia la izquierda, el patrón se ensanchará; hacia la derecha, se estrechará. Ajústelo en función de la forma del producto a recubrir.



! ADVERTENCIA

Compruebe que no hay fugas de aire al volver a conectar la manguera de aire y el gatillo.

Si se conecta la alimentación del controlador cuando se descarga el aire, se generará alta tensión aunque no se realice ninguna operación de recubrimiento.

⚠ PRECAUCIÓN

Antes de realizar una operación de recubrimiento, compruebe que la resistencia puesta a tierra del producto a recubrir se encuentra dentro del rango de los valores siguientes.

- Si el producto a recubrir es metálico: 1 k Ω o menos.
- Si el producto a recubrir es resina: 1 M Ω o menos

7.1 Inicio de los trabajos de revestimiento.

- (1) Encienda el interruptor de alimentación del controlador electrostático.

⚠ PRECAUCIÓN

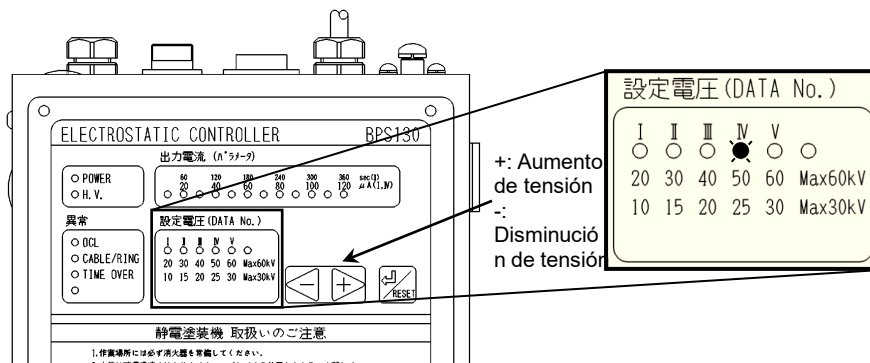
Antes de encender el interruptor de alimentación del controlador electrostático, compruebe el estado del cable de conexión a tierra conectado al controlador y al producto que se va a recubrir.

- (2) Apriete el gatillo de la pistola para iniciar el trabajo de recubrimiento.

Ajuste la tensión del regulador electrostático en función del estado del producto a recubrir.

Tal y como se muestra en la figura siguiente, cuando ajustamos la tensión al máximo del equipo, esta se indicará en la parte inferior del nivel iluminado.

* Figura siguiente: Cuando se utiliza el HB5000S Tensión de ajuste = -50 kV



⚠ ADVERTENCIA

Pueden generarse chispas que podrían provocar un incendio.

No permita que la punta del electrodo de la pistola entre en contacto con el producto a recubrir.

Si la clavija del electrodo se acerca al objeto conectado a tierra, se controlará que el potencial eléctrico de la clavija disminuya automáticamente. Sin embargo, si la velocidad de aproximación es rápida, pueden generarse chispas.

Mantenga la pistola, la manguera de pintura y el cable de conexión limpios para que no haya contaminación como pintura.

También hay que tener siempre cuidado para que no se dañen debido a golpes mecánicos.

8.1 Medidas una vez finalizada la operación.

Cuando suspenda o finalice la operación de recubrimiento, utilice el siguiente procedimiento.

8.1.1 En caso de reanudación del funcionamiento en 24 horas.

(1) Apague el interruptor de alimentación del controlador electrostático

Mientras sujeta la empuñadura de la pistola, apague el interruptor de encendido del mando con la otra mano.

ADVERTENCIA

Pueden generarse chispas que podrían provocar un incendio.

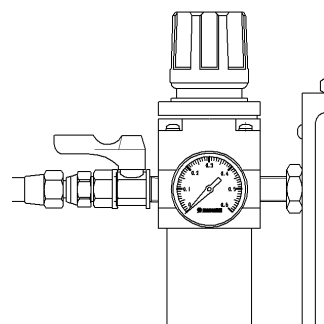
No deje nunca la pistola sobre un banco de trabajo o en el suelo con el interruptor de alimentación del controlador electrostático encendido.

PRECAUCIÓN

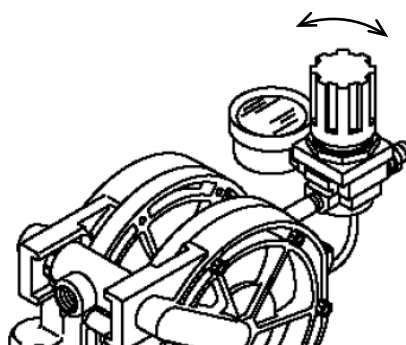
Cuando la resistencia eléctrica de la pintura es baja ($2 \text{ M}\Omega\text{cm}$ o menos), se carga la bomba de pintura con alta tensión. No toque nunca la bomba cuando se aplique alta tensión.

Apague el interruptor de alimentación del controlador electrostático y conéctelo a tierra con una barra de puesta a tierra antes de tocarlo o de suministrar pintura.

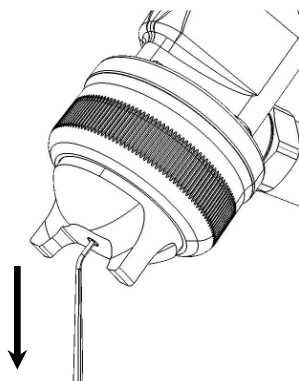
(2) Ajuste la presión del aire suministrado a la pistola a 0 MPa



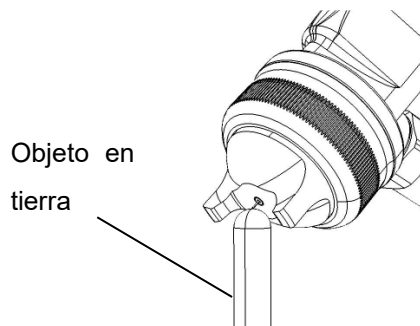
(3) Ajuste la presión de aire de accionamiento de la unidad de alimentación a presión de pintura a 0 MPa



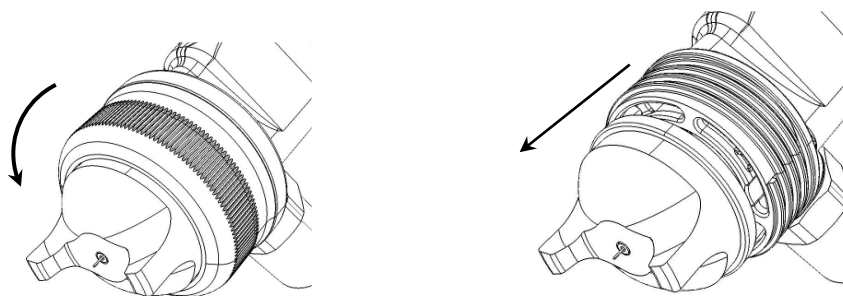
- (4) Descargue la pintura a través de la punta de la pistola para liberar la presión residual.



- (5) Con el gatillo abierto para eliminar la carga residual, conecte suavemente a tierra la clavija del electrodo en la punta de la boquilla.



- (6) Retire la tuerca de sujeción girando hacia la izquierda y el cabezal de aire también. Cuando retire el cabezal de aire, incline la punta de la pistola hacia abajo para que no entre diluyente o disolvente en la pistola.



PRECAUCIÓN

**Al retirar el cabezal de aire, tenga cuidado de no dejarlo caer.
Si se cae, puede dañarse.**

ADVERTENCIA

Pueden producirse lesiones personales o accidentes.

Al retirar el cabezal de aire, no toque la clavija del electrodo.

PRECAUCIÓN

Pueden producirse daños en la tuerca de sujeción, la boquilla y la unidad.

Al retirar la tuerca de retención, asegúrese de girarla con la mano.

Si utiliza una herramienta, pueden producirse daños.

- (7) Limpie la suciedad, como la niebla de pintura adherida a la pistola y al cabezal de aire, con un paño impregnado en disolvente de limpieza.

PRECAUCIÓN

Cuando limpie la pistola y el cabezal de aire, no utilice un cepillo duro como, por ejemplo, un cepillo metálico.

Sus superficies pueden resultar dañadas y su rendimiento puede verse afectado.

PRECAUCIÓN

Cuando no se realice una operación de recubrimiento, cierre el regulador de pintura de la pistola para evitar que se descargue pintura debido a una operación descuidada.

PRECAUCIÓN

Cuando limpie la boquilla y el cabezal de aire, incline siempre la punta de la pistola hacia abajo para que no entre disolvente en el equipo de recubrimiento. Después de la limpieza, apriete el gatillo para liberar el aire y descargar el disolvente introducido.

PRECAUCIÓN

Después de la limpieza o de una operación, no deje que la pistola, el cable de alimentación, ni la manguera, se sumerjan en disolvente. La pistola contiene circuitos eléctricos y electrónicos y se emplea una estructura en la que no entra disolvente cuando se utiliza un método de uso normal.



PRECAUCIÓN

Cuando utilice pintura endurecida químicamente, como pintura de dos componentes o pintura que se asiente fácilmente, límpiela según lo indicado en "8.1.2 En caso de que la operación no se realice durante 24 horas o más", cada vez que se haya completado una operación.

8.1.2 En caso de que la operación no se realice durante 24 horas o más:

- (1) Apague el interruptor de alimentación del controlador electrostático.
- (2) Ajuste la presión del aire suministrado a la pistola a 0 MPa.
- (3) Extraiga el tubo de aspiración de la bomba de pintura del recipiente de pintura.
- (4) Accione la bomba de pintura a baja presión (aproximadamente 0,1 MPa) y descargue la pintura de la bomba por el lado de retorno al contenedor de pintura.
- (5) Descargue la pintura restante en la manguera y la pistola a través de la punta de la pistola apretando el gatillo.
- (6) El disolvente de limpieza, a través del tubo de aspiración, viértalo por el lado de retorno al recipiente de aguas residuales y repetir esta acción hasta que el interior de la bomba esté limpio.
- (7) Vierta el disolvente a través de la punta de la pistola para limpiar la manguera y el interior de la pistola
- (8) Detenga la bomba y apriete el gatillo de la pistola para liberar la presión residual a través de la punta de la pistola.
- (9) Gire la tuerca de sujeción hacia la izquierda para retirar el cabezal de aire.
- (10) Limpie la suciedad, como la niebla de pintura adherida a la pistola y al cabezal de aire, con un paño impregnado en disolvente de limpieza.
- (11) Con el gatillo de la pistola apretado, coloque una llave fija en el HEX de la boquilla y gírela para extraer la boquilla.

Se recomienda dejar que el líquido de limpieza permanezca en el paso después de la limpieza para evitar la fijación de la pintura restante en el paso de pintura.



PRECAUCIÓN

Pueden producirse daños en la boquilla y la aguja.

Asegúrese de retirar la boquilla con el gatillo de la pistola apretado. En caso contrario, las superficies del asiento de la boquilla y la aguja se dañarán y pueden producirse fallos.



PRECAUCIÓN

Pueden producirse daños en la boquilla.

Al retirar la boquilla, asegúrese de utilizar la llave especial adjunta. Tenga cuidado de no dejarlo caer.

- (12) Sumerja la boquilla en disolvente de limpieza y sople la suciedad con aire comprimido.

PRECAUCIÓN

Cuando limpie la boquilla, no la pinche con objetos metálicos como alambres. Tampoco utilice cepillos metálicos o similares. Su rendimiento puede verse afectado debido al aumento del diámetro del orificio y a los arañazos.

No limpie la pistola hasta que hayan transcurrido 10 segundos desde que se desconectó el interruptor de alimentación del controlador electrostático. El noventa por ciento o más de los accidentes por incendio debidos al quipo de recubrimiento electrostático, se han producido al limpiar la boquilla. Cuando limpie la boquilla, asegúrese de apagar el interruptor de alimentación. Tenga a mano un extintor por si se produce un incendio.

Si se produce un problema durante una operación, ponga inmediatamente en "OFF" el interruptor de alimentación del controlador electrostático y baje la presión del aire y de la pintura suministrados a la pistola a 0 MPa.

Cuelgue siempre la pistola en la percha fijada a la pared.

Tenga cuidado para que no se produzcan golpes como caídas.

En los modelos HB5000S, HB5000M y HB5000-W se utilizan muchas resinas para ahorrar peso.

Se diseñan teniendo en cuenta la resistencia, pero pueden dañarse debido a los golpes.

- (13) En cuanto a la eliminación de las aguas residuales de limpieza, recupérelas y recíclelas mediante un sistema de recuperación de disolventes o elimínelas a través de un procesador de residuos industriales contratado de acuerdo con la legislación.

8.2 Inspección periódica.

Con el fin de ejercer plenamente el rendimiento de este equipo, se recomienda realizar inspecciones periódicas de acuerdo con la siguiente tabla.

Los plazos de inspección se indican a fecha orientativa y pueden variar en función de las condiciones de uso.

ADVERTENCIA

Pueden producirse lesiones personales o accidentes debido a un funcionamiento inesperado del equipo de recubrimiento.

Cuando realice una inspección periódica, desconecte la alimentación del controlador electrostático y libere la presión del aire y de la pintura.

Artículo	Acción	Periodo
Comprobar el aspecto exterior del cuerpo de la pistola.	Si hay suciedad de pintura, impregne un paño suave o un cepillo con disolvente de limpieza y límpielo. Si está dañado, sustitúyalo por uno nuevo.	1 día
Comprobar si la pintura del cabezal de aire está sucio.	Si hay suciedad de pintura, impregne un paño suave o un cepillo con disolvente de limpieza y límpielo.	
Compruebe si el orificio de pulverización de aire del cabezal de este está obstruido.	Después de sumergirlo en disolvente de limpieza, retírelo soplando aire. Si no puede retirarse, sustitúyalo por uno nuevo.	
Compruebe si hay arañazos y abolladuras alrededor de la salida de pintura de la boquilla.	Si hay arañazos o abolladuras, sustitúyelo por uno nuevo.	
Comprobar si el orificio de pulverización de pintura de la boquilla está obstruido.	Después de sumergirlo en disolvente de limpieza, retírelo soplando aire. Si no puede retirarse, sustitúyalo por uno nuevo.	
Comprobar el asiento de pintura de la boquilla.	Inyecte disolvente de limpieza para limpiar el recorrido de la pintura y de la boquilla de la pistola. Si el problema no se resuelve, sustituya la boquilla o el electrodo de aguja por uno nuevo.	
Comprobar el electrodo de aguja.	Si la distancia del orificio de pulverización de pintura de la boquilla es inferior a 3,5 mm con el gatillo sin apretar, sustitúyala por una nueva.	
Comprobar el cable de conexión.	Si está dañado, sustitúyalo por uno nuevo.	
Comprobar la fuga de aire del gatillo.	Si hay fugas de aire, sustituya el asiento de aire.	1 mes
Comprobar la suciedad en el tubo de pintura.	Si hay suciedad de pintura, inyecte disolvente de limpieza para limpiarla. Si no se puede eliminar la pintura adherida, sustitúyala por una nueva.	
Comprobar válvula de pintura.	Si no se puede ajustar la velocidad de descarga, sustitúyala por una nueva.	
Válvula de aire del patrón de comprobación.	Si no se puede ajustar el patrón de pulverización, sustitúyalo por uno nuevo.	



PRECAUCIÓN

Cuando utilice la cubierta de la pistola, sustitúyala antes de que se ensucie. En particular, en el caso de la pintura conductora, como la pintura metálica y la pintura al agua, es probable que se filtre alta tensión a través de la pintura adherida a la cubierta de la pistola y puede producirse un fallo por sobrecorriente o una descarga eléctrica para el operario.

En tal caso, deje de utilizar la cubierta de la pistola.

NOTA

Para el método de sustitución de piezas, véase "11 Método de sustitución de piezas".



PRECAUCIÓN

No desmonte la pistola innecesariamente, salvo en caso de avería.
Para asegurar el aislamiento eléctrico de la pistola y la función de sellado, desmóntela sólo cuando se sustituyan las piezas debido a una avería.



PRECAUCIÓN

La parte superior trasera del arma puede calentarse debido al calor del generador de alto voltaje, pero esto no es un problema.



PRECAUCIÓN

Cuando utilice un recipiente para la limpieza, asegúrese de conectar a tierra un recipiente conductor.

8.3 Consumibles.

Prepare las piezas de repuesto de acuerdo con las condiciones de uso, haciendo referencia a la clasificación por rangos de la siguiente lista de consumibles.

Clasificación	Nombre de la pieza	Nº de pieza	Montaje de componentes	Publicación página
A	Conjunto de boquilla de pintura	15F7	Cada unidad central	42·44
	Montaje del electrodo de aguja	1706	Cada unidad central	42·44
B	Conjunto de embalaje	14C8	Cada unidad central	42·44
	Tubo recto	14E2-002	Juego de tubos rectos	47
	Tubo en espiral	146A-001	Juego de tubos en espiral	47
	Manga	145A-005	Cada juego de tubos	47
	Sello U	373-0008	Cada unidad central	42·44
	Sello U	373-0009	Cada unidad central	42·44
	Junta anular	373-0010	Conjunto de tuerca de retención	47
C	Gancho para pistola	12A1-002	HB5000S·M·W	40·41·43
	Válvula patrón	14C9	HB5000S·M·W	40·41·43
	Ajustador de pintura	14E1	HB5000S·M·W	40·41·43
	Tapón	14C3-003	Conjunto del extremo de agarre	45·46
	Conjunto de válvula de aire	14C6	Cada unidad central	42·44
	Montaje de la aguja	14C7	Cada unidad central	42·44
D	Embalaje	14F9-003	Cada unidad central	42·44
	Junta tórica	130-6007	Válvula patrón	46
	Junta tórica	101-6005	Conjunto del extremo de agarre	45·46
	Junta tórica	130-6010	Ajustador de pintura	46
	Junta tórica	130-6030	Conjunto del extremo de agarre	45·46
	Junta tórica	130-7010	Montaje en cascada	45
	Junta tórica	130-9012	Conjunto de boquilla de pintura	46

Clasificación A: Consumibles diarios

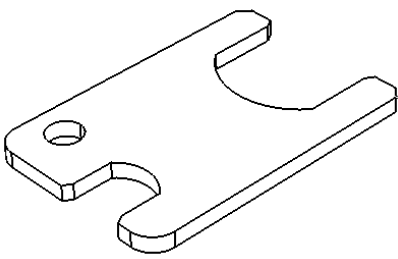
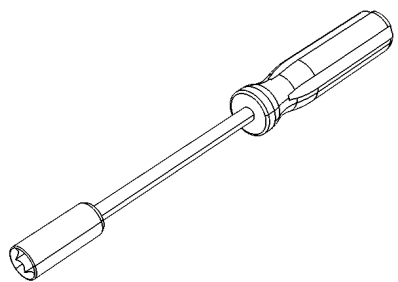
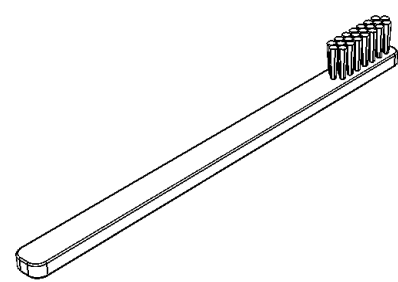
Clasificación B: Consumibles a medio plazo

Clasificación C: Piezas que pueden dañarse/perderse al utilizarse.

Clasificación D: Piezas que deben sustituirse cuando se desmontan.

Accesorio

35CF

Llave plana específica Referencia: 35CF-001	Llave de caja Nº de pieza: 337-0056	Cepillo de bambú Nº de pieza: 337-0006
		

Dependiendo de la situación de un problema de pintura, pueden darse varios fenómenos y causas problemáticas al mismo tiempo.

Fenómeno problemático	Causa	Contramedida
1. La atomización de la pulverización es mala	(1) La presión del aire de atomización es demasiado baja	(1) Ajustar la presión del aire de atomización a más bien alta
	(2) La tasa de descarga de pintura es demasiado alta	(2) Ajuste el caudal de descarga a un valor más bien bajo o la presión del aire de atomización a un valor más bien alto
	(3) Viscosidad demasiado alta	(3) Disminuir la viscosidad de la pintura
	(4) El pasador de la punta de la boquilla está doblado	(4) Sustituir el conjunto del electrodo de aguja
	(5) La boquilla está dañada	(5) Sustituir el conjunto de la boquilla de pintura
	(6) Disolvente inadecuado	(6) Consulte con nosotros o con el fabricante de la pintura.
2. Mucha pintura salpica hacia atrás	(1) La distancia de pulverización es demasiado larga	(1) La distancia de pulverización debe ser de 150-200 mm.
	(2) La presión del aire de atomización es demasiado alta	(2) Ajustar la presión del aire de atomización a más bien baja
	(3) La resistencia de la pintura es demasiado baja	(3) Ajuste la resistencia de la pintura a 15-70 MΩ-cm.
	(4) La toma de tierra del producto a recubrir es inadecuada	(4) Tierra perfectamente
	(5) La velocidad de escape es demasiado lenta	(5) Ajuste la velocidad de escape a más bien rápido
3. La eficacia del revestimiento es baja	(1) La toma de tierra del producto a recubrir es deficiente	(1) Pintura limpia fijada a la percha y al suelo perfectamente
	(2) La presión del aire de atomización es demasiado alta	(2) Ajuste la presión del aire de atomización a la presión adecuada
	(3) La distancia de pulverización es demasiado larga	(3) La distancia de pulverización debe ser de 150-200 mm.
	(4) La tensión aplicada es baja	(4) Aumentar la salida con el interruptor de ajuste de la tensión de salida del controlador electrostático.
	(5) La velocidad de entrada y salida de la cabina es demasiado elevada	(5) Ajuste la velocidad de entrada y salida de la cabina a un nivel más bien bajo
	(6) La resistencia eléctrica de la pintura es demasiado alta	(6) Ajuste la resistencia a 15-70 MΩ-cm
4. La pintura se adhiere a la boquilla, lo que provoca rugosidad, o se crean partículas en forma de hilo en el producto a recubrir.	(1) Velocidad de evaporación del disolvente demasiado elevada	(1) Sustituir por disolvente cuya tasa de evaporación sea baja o ajustar con aditivos
	(2) La viscosidad de la pintura es alta	(2) Disminuye la viscosidad de la pintura
5. Se crean partículas en la superficie recubierta	(1) La atomización de la pulverización es mala	(1) Véase la sección 1 de este capítulo "La atomización de la pulverización es mala"
	(2) Hay mucha suciedad en la cabina de recubrimiento y la suciedad está adherida a la superficie recubierta	(2) Instale un filtro antipolvo en la parte de aspiración de la cabina de recubrimiento para eliminar la suciedad de la superficie recubierta
	(3) El aire de atomización está sucio	(3) Limpie o sustituya el filtro en el paso de aire
	(4) La dispersión pigmentaria de la pintura es mala	(4) Revisar disolvente o filtrar bien la pintura
6. Se crea la piel de naranja (dapple,	(1) La temperatura es alta en la cabina de recubrimiento o la tasa de evaporación del disolvente es alta	(1) Ajustar la temperatura o sustituir por disolvente cuya velocidad de evaporación sea baja

pockmark)	(2) La temperatura del producto a recubrir es demasiado alta	(2) Para bajar la temperatura del producto a recubrir, ajuste el horno de secado
	(3) La tasa de suministro y escape es demasiado alta	(3) Ajustar a 0,5-1,0 m/seg en la superficie del producto a recubrir
7. Se produce	(1) La limpieza del producto a recubrir es insuficiente	(1) Limpiar o desgrasar suficientemente
	(2) El aire de atomización está sucio	(2) Limpie o sustituya el filtro en el paso de aire
	(3) El escape del horno de cocción es inadecuado	(3) Aire de escape suficiente

Fenómeno problemático	Causa	Contramedida
8. La pintura gotea sobre la superficie recubierta	(1) La película de revestimiento es demasiado gruesa	(1) Disminuya la velocidad de descarga de pintura o aumente la velocidad de funcionamiento de la pistola manual
	(2) La viscosidad de la pintura es demasiado baja	(2) Aumentar la viscosidad de la pintura
	(3) La tasa de evaporación del disolvente es baja	(3) Sustituir por disolvente cuya velocidad de evaporación sea elevada.
9. La película de revestimiento es translúcida	(1) La tasa de descarga de pintura es baja	(1) Ajuste la velocidad de descarga de la pintura y tenga en cuenta la velocidad de funcionamiento de la pistola manual y del recubrimiento.
	(2) La viscosidad de la pintura es demasiado baja	(2) Aumentar la viscosidad
10. Se crean orificios para clavijas (pequeños orificios)	(1) El aire de atomización está sucio	(1) Limpie o sustituya el filtro en el paso de aire
	(2) Velocidad de evaporación del disolvente demasiado elevada	(2) Sustituir por disolvente cuya velocidad de evaporación sea baja
	(3) La temperatura del producto a recubrir es alta	(3) Temperatura más baja
	(4) El secado de la pintura de fondo es insuficiente	(4) Suficientemente seco
	(5) El tiempo de ajuste es corto	(5) Tómese el tiempo de fraguado suficiente
11. Se produce blanqueamiento	(1) La temperatura y la humedad son elevadas dentro/fuera de la cabina de recubrimiento	(1) Sustituir por disolvente cuya velocidad de evaporación sea baja O compruebe el aire acondicionado
	(2) La selección del disolvente es inadecuada	(2) Consulte con nosotros o con el fabricante de la pintura/disolvente.
12. Se produce espuma	(1) El aire de atomización está sucio	(1) Limpie o sustituya el filtro en el paso de aire
	(2) El secado después de frotar en húmedo es insuficiente	(2) Suficientemente seco
	(3) La película de revestimiento es demasiado gruesa	(3) Ajuste la tasa de descarga de pintura a un nivel bastante bajo
	(4) Velocidad de evaporación del disolvente demasiado elevada	(4) Sustituir por disolvente cuya velocidad de evaporación sea baja
	(5) La temperatura del horno de cocción es demasiado alta	(5) Ajuste la temperatura al valor adecuado
13. La forma del patrón no es buena	(1) La pintura y la suciedad se adhieren al aire de atomización y al orificio de pulverización de pintura de la boquilla	(1) Limpiar bien con diluyente y cepillo de bambú y filtrar la pintura
	(2) La viscosidad de la pintura es alta	(2) Disminución de la viscosidad
	(3) La punta de la boquilla está dañada	(3) Reparar o sustituir
	(4) El ajuste del patrón está mal	(4) Ajuste con el mando de ajuste del patrón
	(5) El accesorio de la boquilla está mal	(5) Compruebe que el conjunto de la boquilla de pintura no está suelto y coloque el cabezal de aire
14. La cantidad de pintura pulverizada no está estabilizada.	(1) La longitud del recorrido de la aguja es corta. *Se recomienda que la longitud del recorrido de la aguja sea de 1 mm o más para su uso.	(1) Disminuir la presión de inyección de pintura y aumentar la longitud del recorrido de la aguja.
		(2) Instalar un orificio, etc. en el recorrido de la pintura y aumentar la longitud del recorrido de la aguja.

Dependiendo de la situación, puede darse más de un fenómeno o causas al mismo tiempo.

Fenómeno del fracaso	Causa	Contramedida
1. La descarga de pintura es inestable, lo que provoca dificultad respiratoria durante el recubrimiento	(1) El conjunto de la boquilla de pintura es insuficiente	(1) Apriete suficientemente el conjunto de la boquilla de pintura
	(2) La superficie del asiento del conjunto de la boquilla de pintura está dañada	(2) Sustituir el conjunto de la boquilla de pintura
	(3) El aire se mezcla en la pintura	(3) Comprobar el sistema de alimentación de pintura
	(4) La tasa de descarga de pintura es extremadamente baja	(4) Aumentar el caudal de pintura o disminuir la presión del aire de atomización
2. La tasa de descarga de pintura es baja	(1) Anomalía del sistema de alimentación de pintura a presión	(1) Comprobar el sistema de alimentación de pintura, como la bomba de pintura y el regulador de pintura
	(2) La parte del asiento de pintura está obstruida con grumos de pintura y suciedad	(2) Limpiar la parte del asiento de pintura
	(3) La pintura y la suciedad se adhieren al conjunto de la boquilla de pintura	(3) Desmontar y limpiar el conjunto de la boquilla de pintura
3. Fugas de pintura por la boquilla	(1) La parte del asiento de pintura está obstruida con grumos de pintura y suciedad	(1) Limpie la parte del asiento de pintura
	(2) Desgaste y desconchado de la parte del asiento pintada	(2) Sustituir el conjunto de la boquilla de pintura o el conjunto del electrodo de aguja
	(3) Del muelle del eje de pintura	(3) Sustituir el muelle
	(4) Presión: la presión de alimentación de la pintura es demasiado alta	(4) Disminuir la presión de alimentación
4. Fugas de pintura por la parte de la junta en U	(1) Desgaste de la empaquetadura	(1) Sustituir el conjunto de la empaquetadura
	(2) La empaquetadura es insuficiente	(2) Coloque correctamente el conjunto de embalaje
	(3) La empaquetadura está dañada.	(3) Sustituir la junta tórica de la empaquetadura

Fenómeno del fracaso	Causa	Contramedida
5. Incluso si el gatillo se devuelve, el aire se escapa de la parte de la boquilla	(1) La parte del asiento del conjunto de la válvula de aire está obstruida con suciedad	(1) Limpie o sustituya el conjunto de la válvula de aire
	(2) Desgaste del conjunto de la válvula de aire	(2) Sustituir el conjunto de la válvula de aire
	(3) Del muelle	(3) Sustituir el muelle
6. Fugas de aire del regulador de aire	(1) Si está desgastada o dañada	(1) Sustituir junta tórica

Fenómeno del fracaso	Causa	Contramedida
7. Se generan chispas en la parte de la boquilla (en caso de que no se utilice mesa aislada)	(1) El conjunto de la cascada está dañado	(1) Sustituir conjunto cascada
8. Se generan chispas en la parte de la boquilla (en caso de que se utilice una mesa aislada)	(1) El conjunto de la cascada está dañado (2) Sustituida por pintura cuya resistencia eléctrica sea baja o pintura metalizada	(1) Sustituir conjunto cascada (2) Disminuir la salida con el interruptor de ajuste de la tensión de salida del regulador electrostático
9. El zumbador de alarma de la unidad de control se apaga. (en caso de que no se utilice mesa aislada)	(1) La pintura se fija al cañón	(1) Barril limpio
	(2) La pintura se fija al tubo de pintura	(2) Manguera de pintura limpia
	(3) Se ha acumulado agua en el paso de aire del barril	(3) Suficiente descarga de drenaje en la línea de aire Apague el controlador electrostático, libere el aire apretando el gatillo y descargue completamente el agua en el paso de aire.
	(4) Se utiliza pintura cuya resistencia eléctrica es baja o pintura metalizada	(4) Modificar según especificaciones W y utilizar tabla aislada
	(5) Fugas de pintura debidas a daños o desgaste del conjunto de la empaquetadura	(5) Sustituya el conjunto de la empaquetadura o la junta tórica por una nueva
10. El zumbador de alarma de la unidad de control se apaga. (en caso de que se utilice una mesa aislada)	(1) La pintura se fija al cañón	(1) Barril limpio
	(2) La pintura se fija a la punta de la manguera de pintura	(2) Manguera de pintura limpia
	(3) Se ha acumulado agua en el paso de aire del barril	(3) Suficiente descarga de drenaje en la línea de aire Apague el controlador electrostático, libere el aire apretando el gatillo y descargue completamente el agua en el paso de aire.
	(4) Hay un objeto conectado a tierra cerca de la mesa aislada	(4) Mantenga la mesa aislada a 300 mm o más de distancia de un objeto conectado a tierra
	(5) La pintura se fija a la barra aislante de la mesa aislada	(5) Varilla aislante limpia
	(6) La parte más alta que la varilla aislada de la mesa aislada está conectada a tierra	(6) Masa separada de la parte superior a la varilla aislada
	(7) Fugas de pintura por daños o desgaste de la empaquetadura	(7) Sustituya el conjunto de la empaquetadura o la junta tórica por una nueva



PRECAUCIÓN

No realice reparaciones distintas a las indicadas en este manual.

Siga los procedimientos que se indican a continuación cuando sustituya o repare piezas.

! ADVERTENCIA

Pueden producirse lesiones personales o accidentes debido a un funcionamiento inesperado del equipo de recubrimiento.

Antes de la sustitución y reparación de piezas, asegúrese de desconectar el aire comprimido suministrado a la pistola, desconectar la alimentación del controlador electrostático, descargar la pintura en el paso de pintura y limpiarlo.

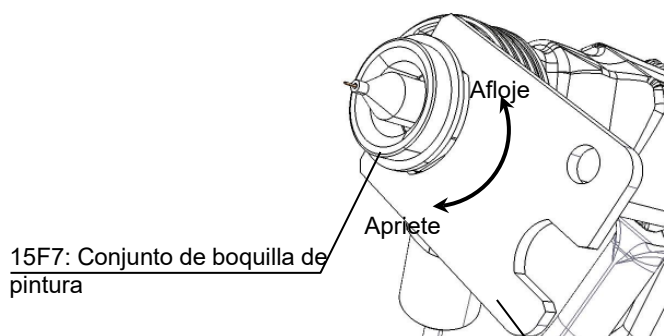
11.1 Sustitución del cabezal de aire.

- (1) De acuerdo con el punto 4.7 del capítulo 4 "Instalación de la unidad", retírelo y vuelva a colocarlo.

11.2 Sustitución del conjunto de boquilla de pintura.

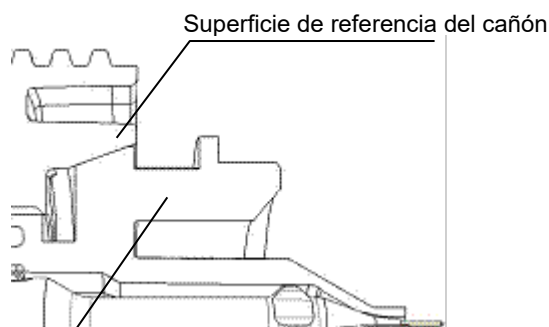
- (1) Sustitúyala parando la bomba de pintura, utilizando unallave de plato (herramienta accesoria) mientras aprieta el gatillo con la presión residual liberada y retirando la boquilla.

La posición en la cual cerca de 1 mm entró del borde del barril debe apretar allí para una posición regular cuando instale la boca de la pintura. Posibilidad de no puede el ajuste del patrón y el reflujo de pintura cuando no es una posición regular.



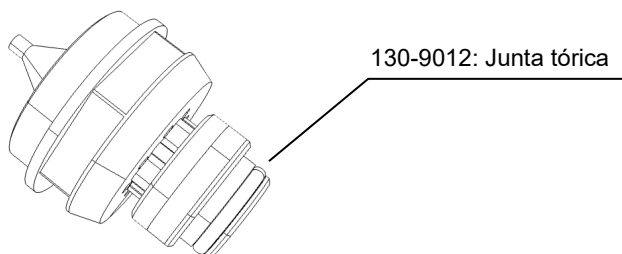
15F7: Conjunto de boquilla de pintura

35CF-001: Llave de placas



Superficie designada de la boquilla de pintura
La posición de la entrada a 1 mm de la superficie de referencia del cañón es una posición regular.

- (2) Si la junta tórica 130-9012, se daña al desmontar el conjunto de la boquilla de pintura, sustitúyala.



130-9012: Junta tórica

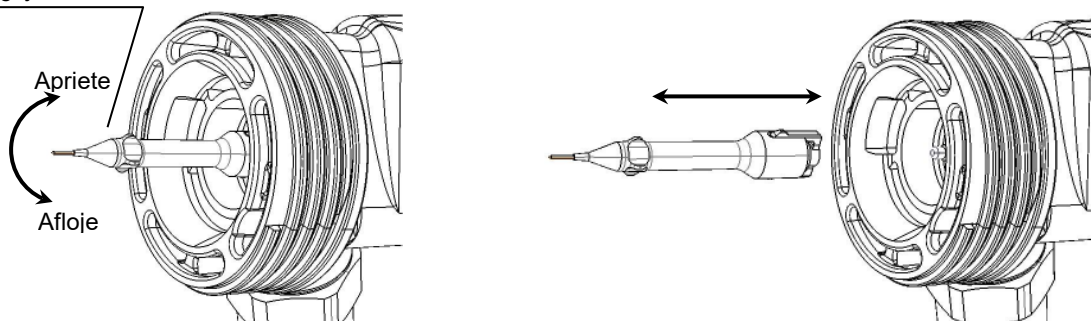
! PRECAUCIÓN

Confirmar que no hay pintura adherida, ni suciedad en el tornillo de la copa cuando se instale la boquilla de pintura. En caso contrario, no dejará paso a la pintura y será imposible quitar la boquilla debido a la suciedad.

11.3 Sustitución del conjunto de electrodos de aguja.

- (1) Quítelo y sustitúyalo, sujetando el conjunto del electrodo de aguja con los dedos y con el gatillo apretado. También al fijarlo, apriételo sujetando el conjunto del electrodo de aguja con los dedos y con el gatillo apretado. No lo apriete demasiado porque es una pieza de resina.

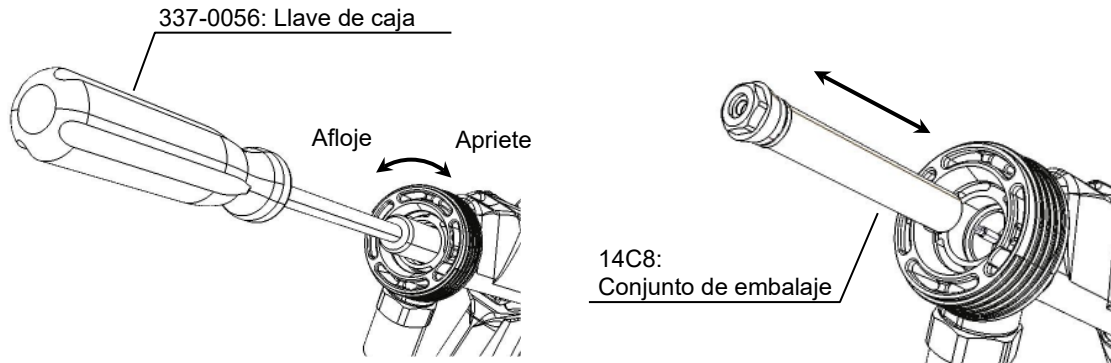
1706: Conjunto de electrodos de aguja



11.4 Sustitución del conjunto de empaquetadura.

- (1) Retire y vuelva a colocar el conjunto de la empaquetadura utilizando la llave de caja (herramienta accesoria) con el conjunto del electrodo de aguja retirado. Cuando coloque el conjunto de la empaquetadura, no lo apriete demasiado porque es una pieza de resina. Apriete la guía: 90, después de que la junta tórica empiece a funcionar.

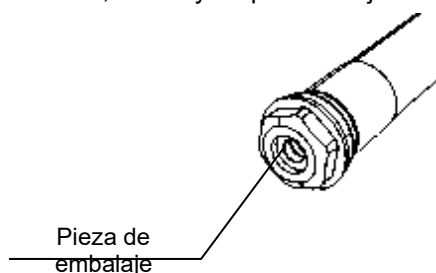
* Par de apriete recomendado =50 cN-m



* Afloje la empaquetadura con la espasa de la caja y apretando el gatillo varias veces ayudará a soltarla fácilmente.

- (2) Cuando limpie el interior del conjunto de empaquetadura, limpie toda la pieza con diluyente sin desmontar el interior, y después de la limpieza, séquela completamente soplando aire.

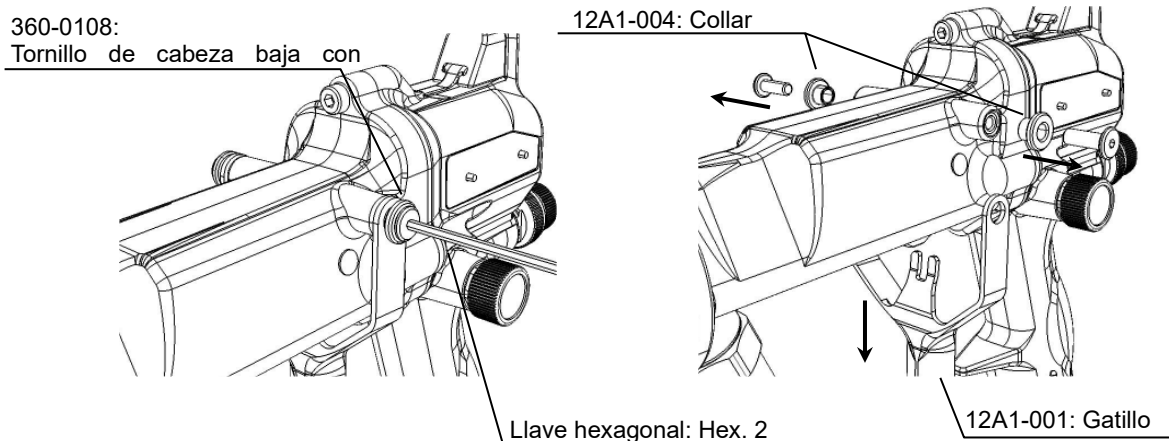
* Dado que la pieza de la empaquetadura está ajustada con carga controlada, no la retire. Si la pieza de empaquetadura está dañada, sustitúyala por el conjunto de empaquetadura.



11.5 Sustitución del conjunto de agujas.

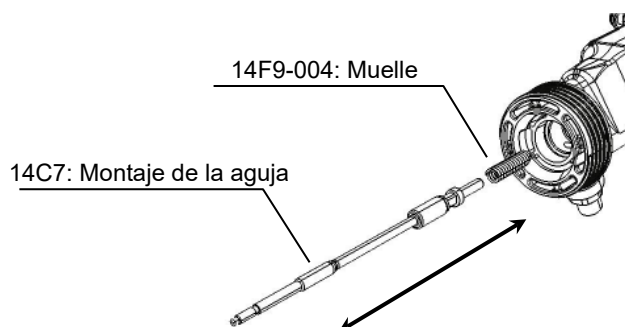
- (1) Quite el tornillo de cabeza baja hexagonal que fija el gatillo utilizando una llave hexagonal de hex. 2 mm y extraiga el gatillo hacia abajo.

En este caso, para evitar que el collarín que sujeta el tornillo de cabeza baja con hexágono interior se caiga/se pierda, tome medidas de prevención de pérdidas.



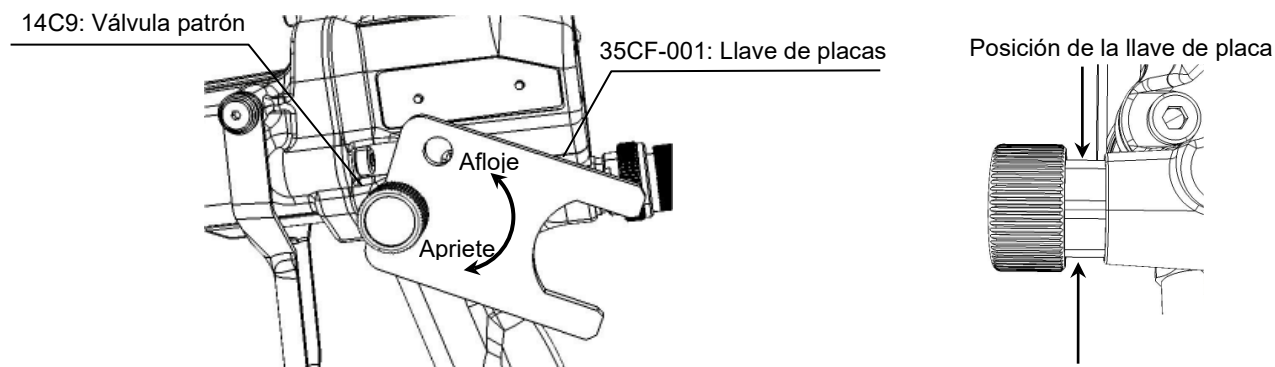
- (2) Extraiga y vuelva a colocar el conjunto de la aguja del cañón con el conjunto del electrodo de la aguja y el conjunto de la empaquetadura extraídos como se muestra en la figura.

En este caso, para evitar que el muelle se caiga o se pierda, tome medidas de prevención de pérdidas.

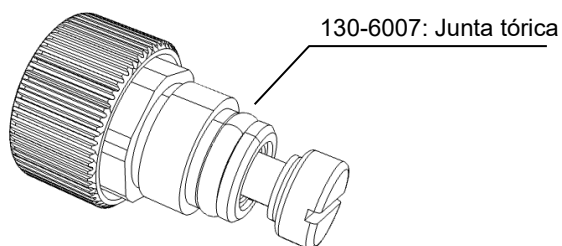


11.6 Sustitución de la válvula patrón.

- (1) Retire y vuelva a colocar la válvula de patrón utilizando una llave de plato (herramienta accesoria) con la válvula de patrón completamente abierta.

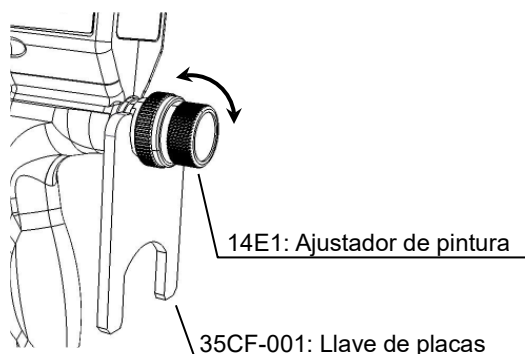


- (2) Al desmontar la válvula patrón, asegúrese de sustituir 130-6007: Junta tórica.
Se recomienda aplicar vaselina blanca en la parte del tornillo y a la junta tórica al fijarlo.

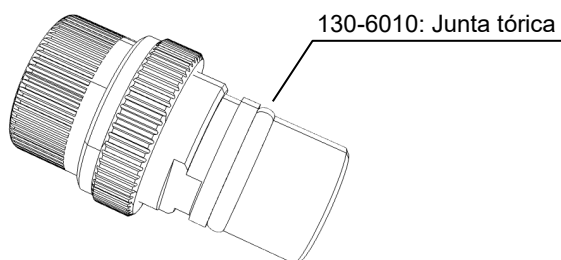


11.7 Sustitución del ajustador de pin

- (1) Retire y vuelva a colocar el ajustador de pintura utilizando una llave de plato (herramienta accesoria)

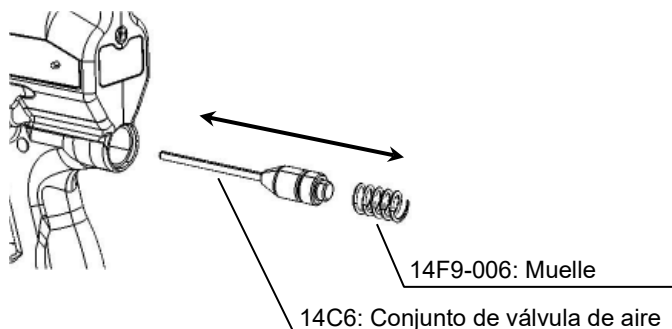


- (2) Al desmontar el ajustador de pintura, asegúrese de sustituir 130-6010: Junta tórica.
Se recomienda aplicar vaselina blanca en la parte del tornillo y a la junta tórica al fijarlo.



11.8 Sustitución del conjunto de la válvula de aire.

- (1) Extraiga y vuelva a colocar el conjunto de la válvula de aire con unos alicates de punta larga extrayendo el muelle con el ajustador de pintura desmontado.



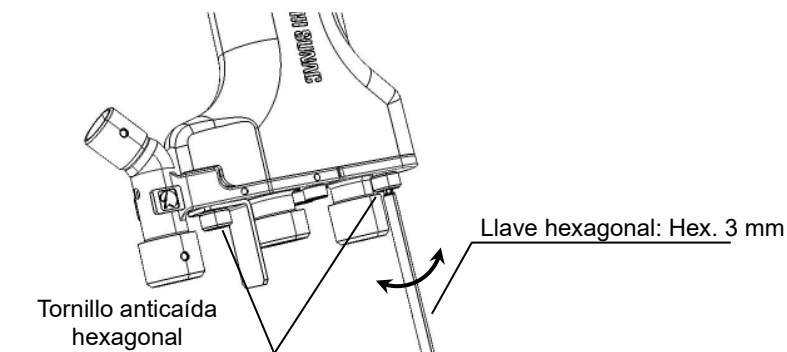
- (2) Instale el ajustador de pintura después de instalar el conjunto de la válvula de aire y apriete además después de cerrar completamente.

Abra completamente el regulador de pintura, encienda el aire y confirme si hay fugas de aire en el cabezal de la pistola.

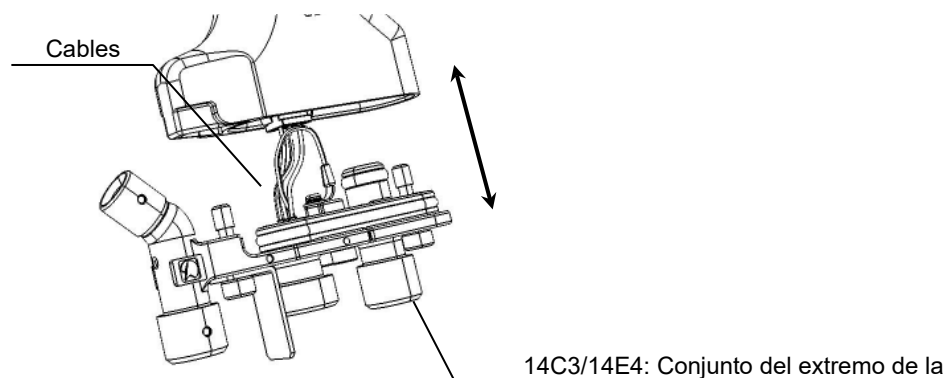
11.9 Sustitución del conjunto del extremo de la empuñadura.

- (1) Afloje los dos tornillos hexagonales anticaída de la parte final de la empuñadura con una llave hexagonal de hex. 3 mm.

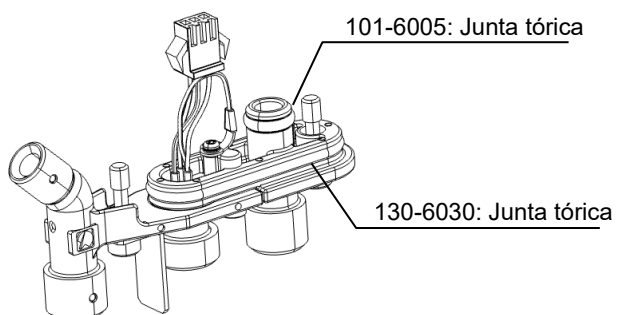
* Par de apriete recomendado = 100 cN-m



- (2) Afloje los tornillos hexagonales anticaída y extraiga lentamente el conjunto del extremo de la empuñadura del conjunto del cuerpo. Si se extrae rápidamente, pueden desconectarse los cables interiores.

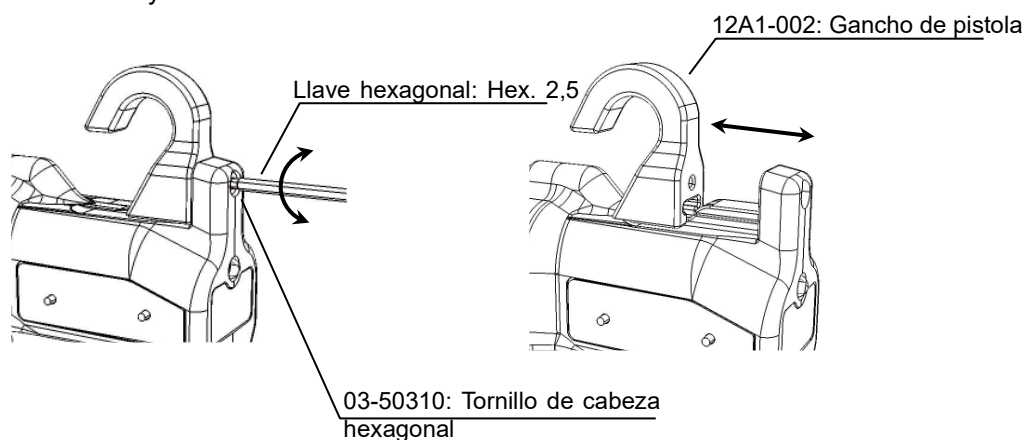


- (3) Al desmontar el conjunto del extremo de la empuñadura, asegúrese de sustituir 101-6005/130-6030: Junta tórica.



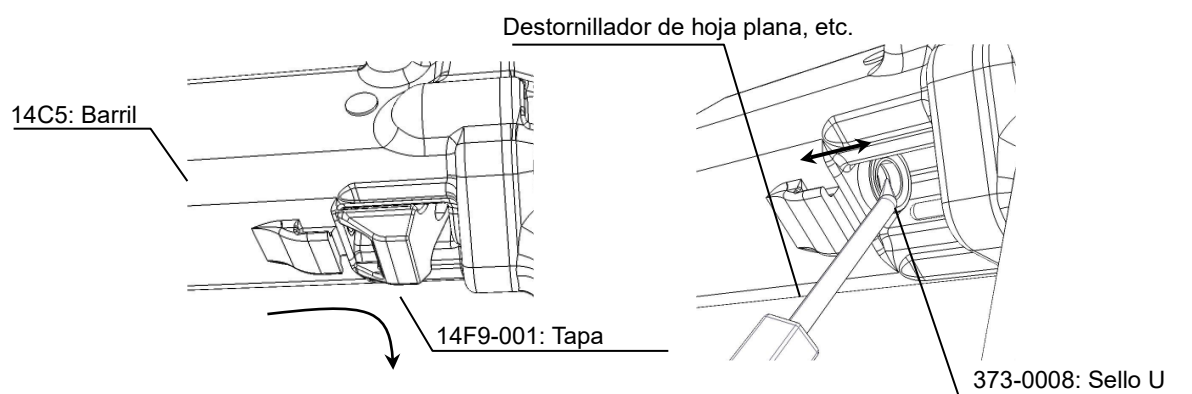
11.10 Sustitución del gancho de la pistola.

- (1) Retire el perno 03-50310: hexagonal que fija el gancho de la pistola utilizando una llave hexagonal de hex. 2,5 mm y extraiga la corredera del gancho de la pistola fijada al conjunto del cuerpo en la dirección de la flecha para desmontarla y sustituirla.



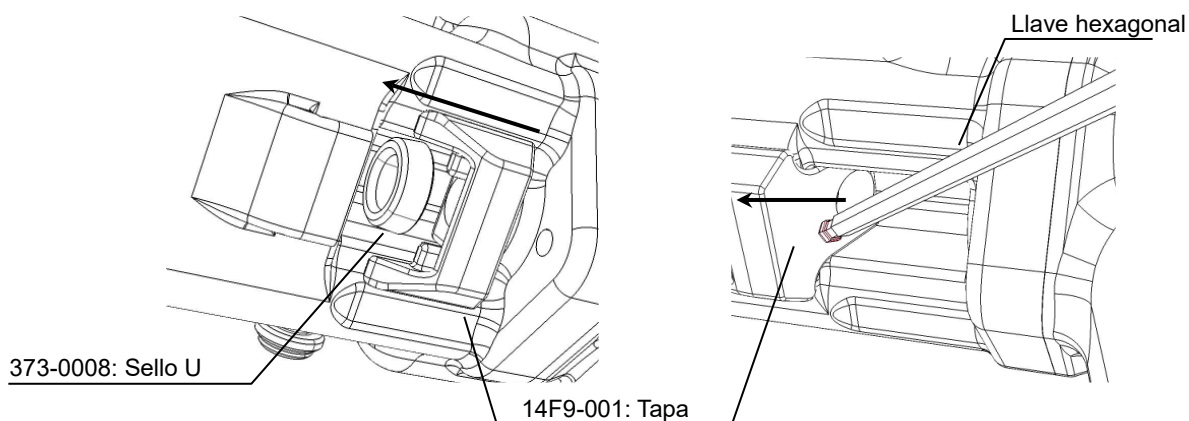
11.11 Sustitución de 373-0008: Junta U.

- (1) Sustituya la junta en U retirando la tapa deslizante fijada al cañón en la dirección de la flecha con el conjunto de gatillo y aguja retirado. Dado que la junta en U está firmemente fijada al cañón, retírela con un destornillador de punta plana, etc. Si se retira, la junta en U puede deformarse/dañarse, por lo que asegúrese de sustituirla.



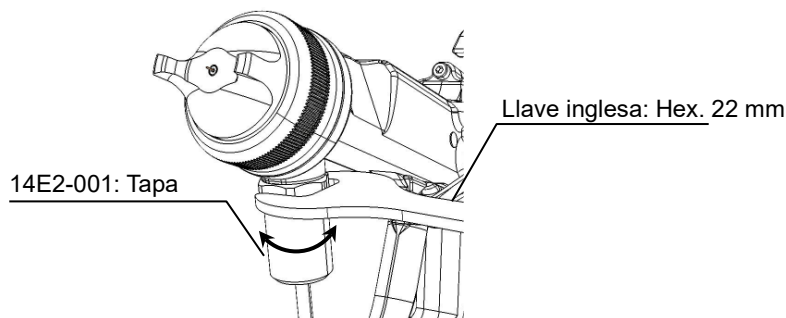
- (2) Coloque la junta en U presionando la tapa con una llave hexagonal.

* Si sólo se presiona la junta en U, la parte del labio puede deformarse o dañarse.



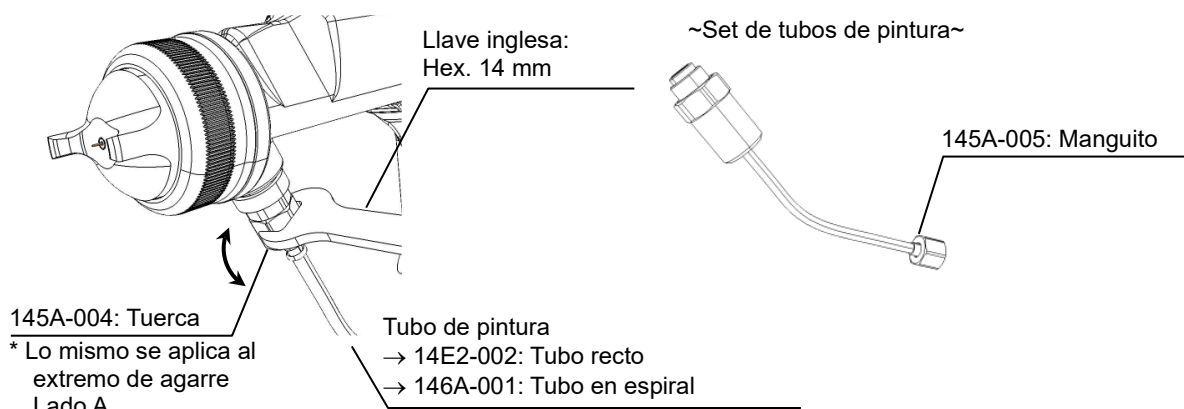
11.12 Sustitución del tubo de pintura (Tipo S/ M).

- (1) Afloje la tapa con una llave hexagonal de 22 mm.



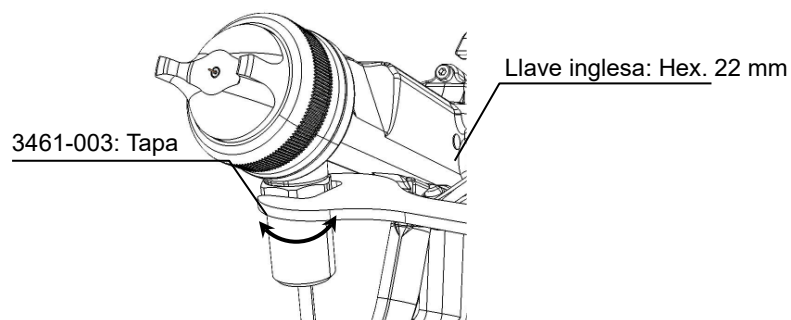
- (2) Afloje las dos tuercas con una llave hex. 14 mm para sustituir el tubo de pintura.

Cuando sustituya el tubo de pintura, asegúrese de sustituir también los dos manguitos para evitar fugas de pintura.



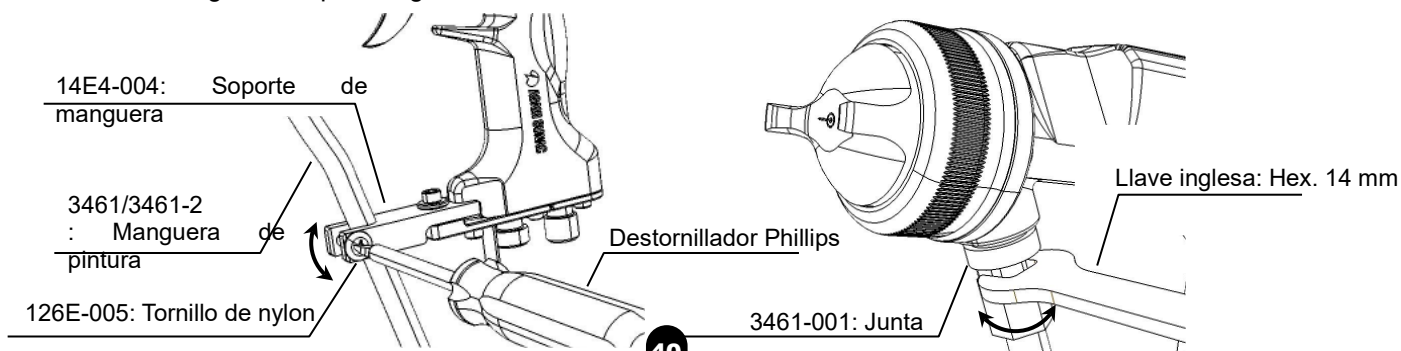
11.13 Sustitución de la manguera de pintura (tipo W).

- (1) Afloje la tapa con una llave hexagonal de 22 mm.



- (2) Deje libre la manguera de pintura fijada por el soporte de la manguera retirando el tornillo de nylon con un destornillador Phillips.

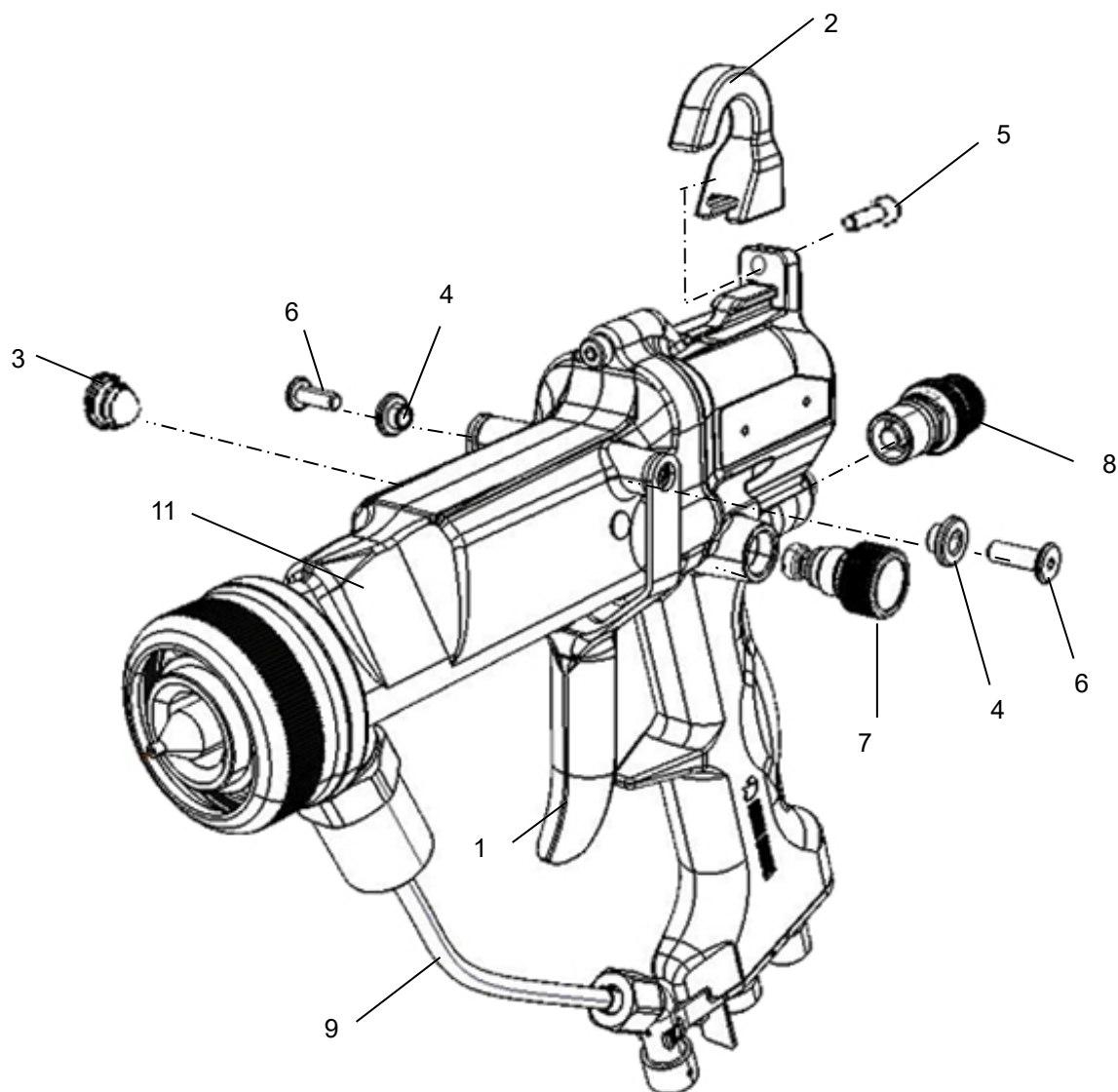
Desde el estado, afloje la junta utilizando una llave de hex. 14 mm y, por último, retire y vuelva a colocar toda la manguera de pintura girándola.



12.1

HB5000S

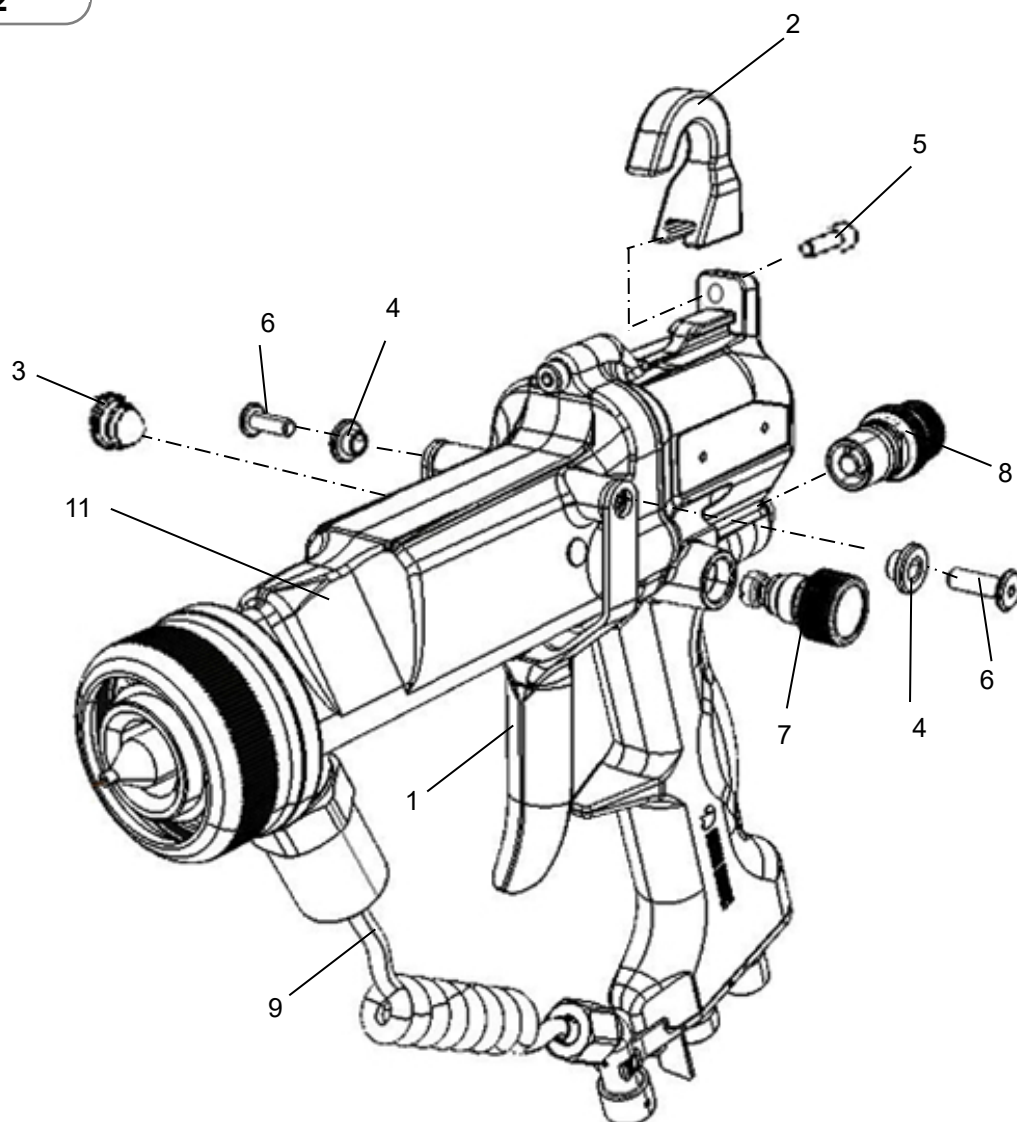
12A1



No.	Nº de pieza	Nombre de la pieza	Cantidad	Observaciones
1	12A1-001	Disparador	1	
2	12A1-002	Gancho para pistola	1	
3	12C5-003	Enchufe	1	
4	12A1-004	Collar	2	
5	03-50310	Tornillo hexagonal	1	
6	360-0108	Tornillo cabeza baja hexagonal	2	

No.	Nº de pieza	Nombre de la pieza	Cantidad	Observaciones
7	14C9	Válvula patrón	1	
8	14E1	Ajustador de pintura	1	
9	14E2	Juego de tubos rectos	1	
10	Nulo			
11	-	Unidad central	1	*
.	35CF	Accesorio	1	

* No se puede pedir sólo con la unidad central.

HB5000M**12A2**

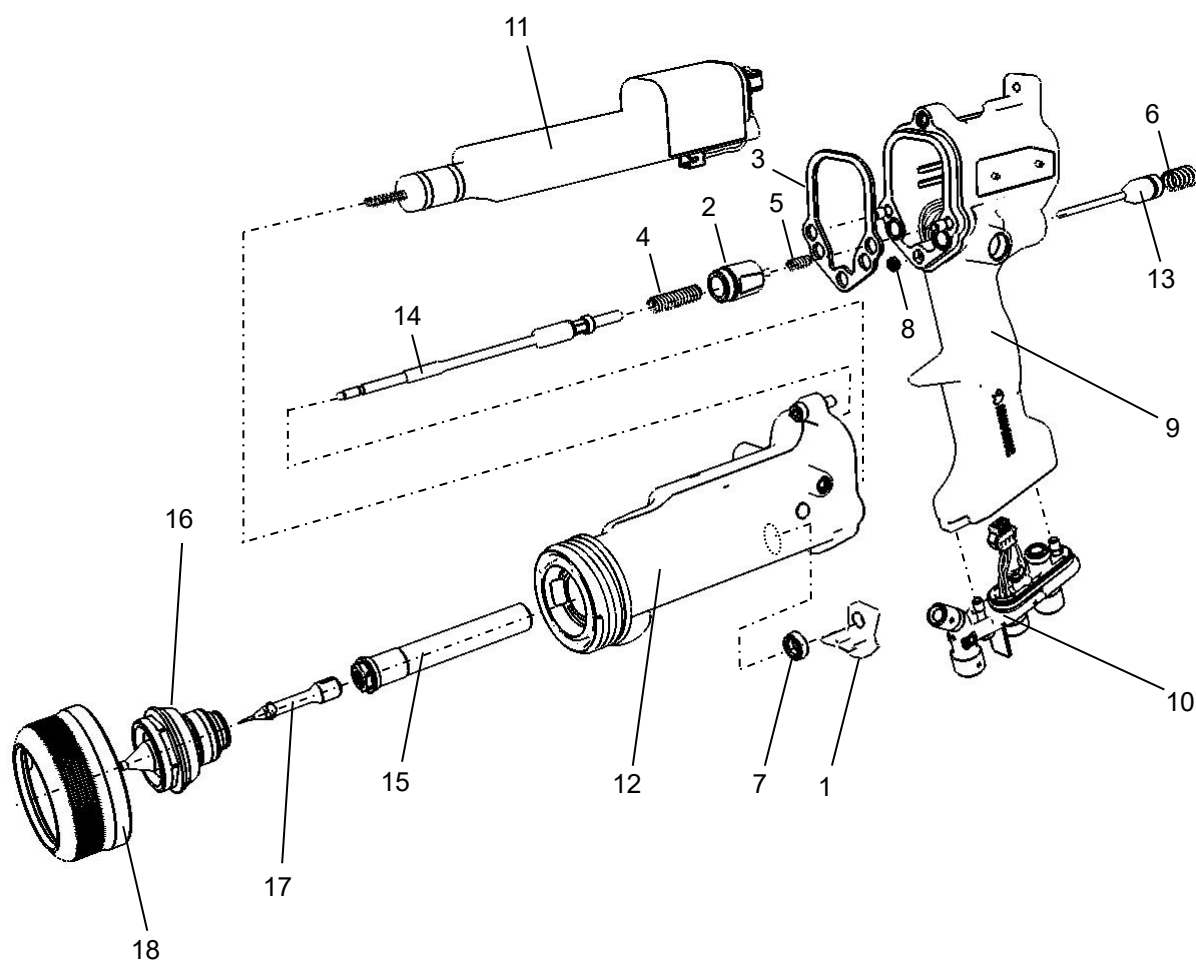
No.	Nº de pieza	Nombre de la pieza	Cantidad	Observaciones
1	12A1-001	Disparador	1	
2	12A1-002	Gancho para pistola	1	
3	12C5-003	Enchufe	1	
4	12A1-004	Collar	2	
5	03-50310	Tornillo hexagonal	1	
6	360-0108	Tornillo cabeza baja hexagonal	2	

No.	Nº de pieza	Nombre de la pieza	Cantidad	Observaciones
7	14C9	Válvula patrón	1	
8	14E1	Ajustador de pintura	1	
9	14E3	Juego de tubos en espiral	1	
10	Nulo			
11	-	Unidad central	1	*
12	35CF	Accesorio	1	

* No se puede pedir sólo con la unidad central.

12.3 HB5000S/ M Unidad central.

Unidad central

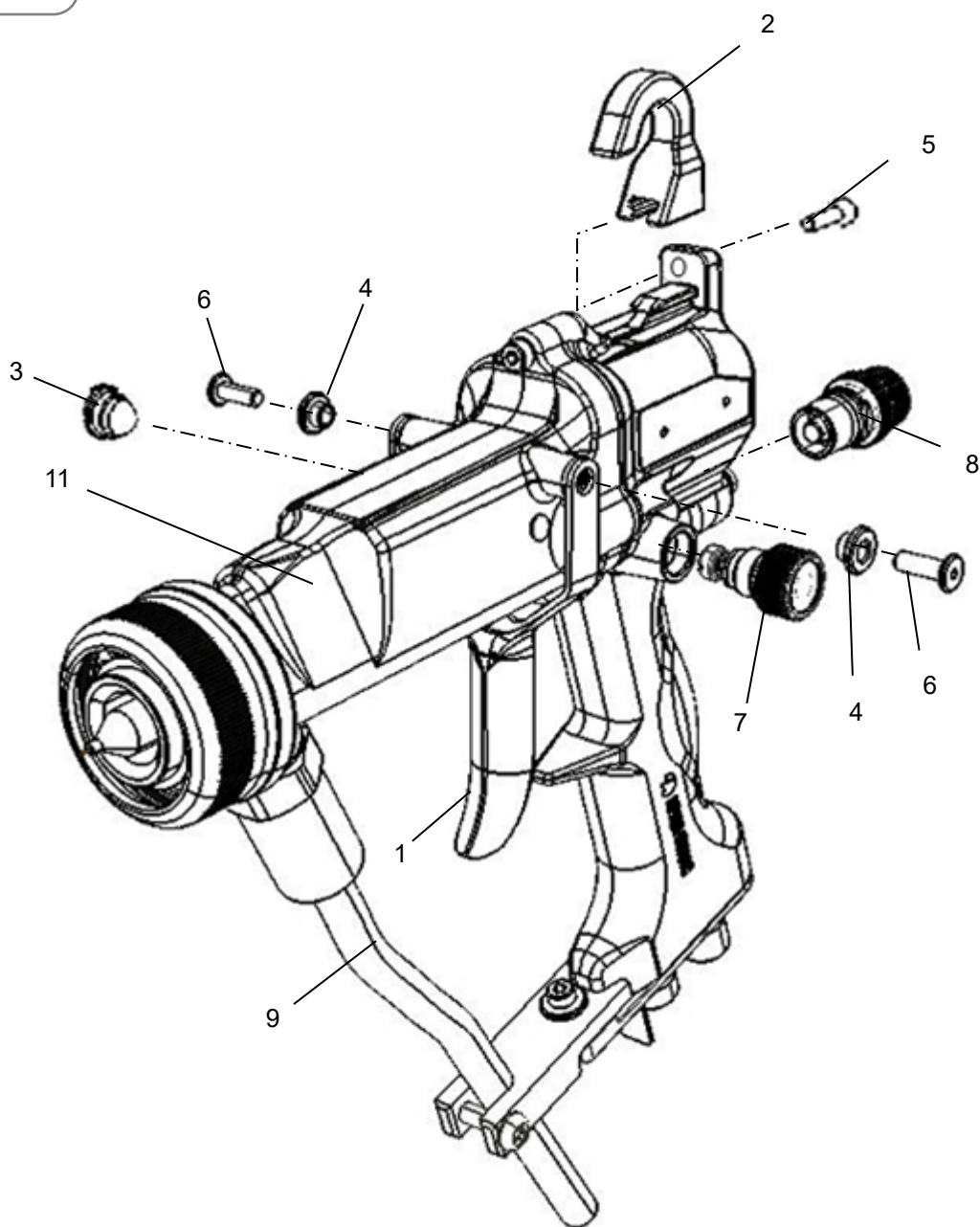


No.	Nº de pieza	Nombre de la pieza	Cantidad	Observaciones
1	14F9-001	Portada	1	
2	14F9-002	Póngase en contacto con	1	
3	14F9-003	Embalaje	1	
4	14F9-004	Primavera	1	
5	14F9-005	Primavera	1	
6	14F9-006	Primavera	1	
7	373-0008	Sello U	1	
8	373-0009	Sello U	1	
9	14C2-1	Montaje de la carrocería	1	Para reparación

No.	Nº de pieza	Nombre de la pieza	Cantidad	Observaciones
10	14C3	Conjunto del extremo de agarre	1	
11	14C4	Montaje en cascada	1	
12	14C5	Barril	1	
*13	14C6	Conjunto de válvula de aire	1	
*14	14C7	Montaje de la aguja	1	
15	14C8	Conjunto de embalaje	1	
16	15F7	Conjunto de boquilla de pintura	1	
*17	1706	Montaje del electrodo de aguja	1	
18	1707	Conjunto de tuerca de retención	1	

Los elementos marcados con * son las piezas, sustituir por piezas de montaje.

HB5000W-5,-10

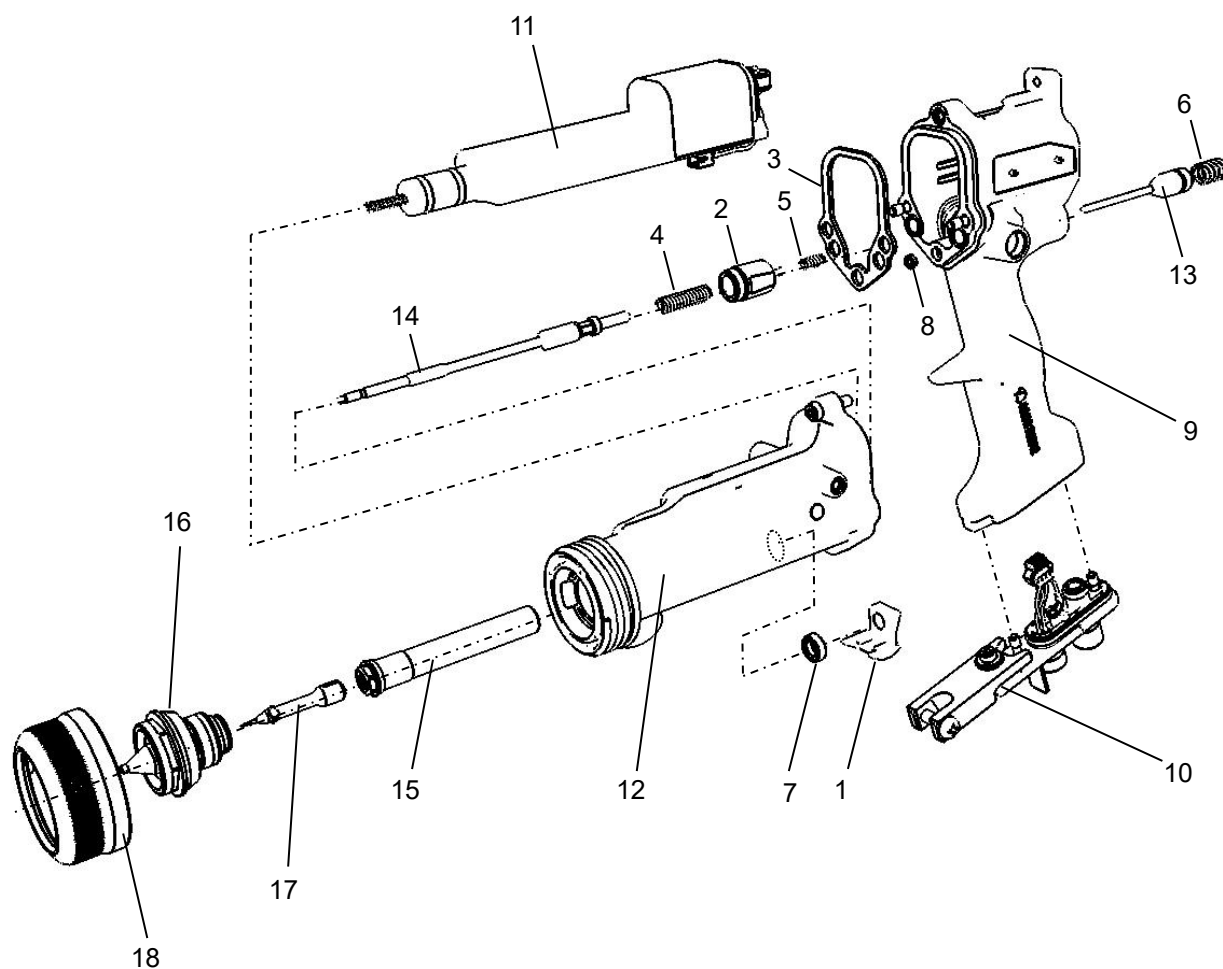
12A3,12A4

No.	Nº de pieza	Nombre de la pieza	Cantidad	Observaciones
1	12A1-001	Disparador	1	
2	12A1-002	Gancho para pistola	1	
3	12C5-003	Enchufe	1	
4	12A1-004	Collar	2	
5	03-50310	Tornillo hexagonal	1	
6	360-0108	Tornillo cabeza baja hexagonal	2	

No.	Nº de pieza	Nombre de la pieza	Cantidad	Observaciones
7	14C9	Válvula patrón	1	
8	14E1	Ajustador de pintura	1	
9	3461	Manguera de pintura (5 m)	1	12A3
	3461-2	Manguera de pintura (10 m)	1	12A4
10	Nulo			
11	-	Unidad central	1	*
12	35CF	Accesorio	1	

* No se puede pedir sólo con la unidad central.

Unidad central



No.	Nº de pieza	Nombre de la pieza	Cantidad	Observaciones
1	14F9-001	Portada	1	
2	14F9-002	Póngase en contacto con	1	
3	14F9-003	Embalaje	1	
4	14F9-004	Primavera	1	
5	14F9-005	Primavera	1	
6	14F9-006	Primavera	1	
7	373-0008	Sello U	1	
8	373-0009	Sello U	1	
9	14C2-1	Montaje de la carrocería	1	Para reparación

No.	Nº de pieza	Nombre de la pieza	Cantidad	Observaciones
10	14E4	Conjunto del extremo de agarre	1	
11	14C4	Montaje en cascada	1	
12	14C5	Barril	1	
*13	14C6	Conjunto de válvula de aire	1	
*14	14C7	Montaje de la aguja	1	
15	14C8	Conjunto de embalaje	1	
16	15F7	Conjunto de boquilla de pintura	1	
*17	1706	Montaje del electrodo de aguja	1	
18	1707	Conjunto de tuerca de retención	1	

Los elementos marcados con * son las piezas, sustituir por piezas de montaje.

12.6 Piezas de recambio

A continuación se indican las piezas sustituibles del conjunto de piezas.

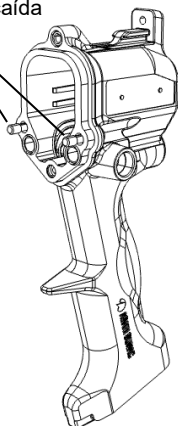
Las piezas no indicadas deben sustituirse en las unidades de montaje.

Montaje de la carrocería

14C2-1

360-0107

: Tornillo hexagonal anticaída



Conjunto del extremo de

14C3

101-6005

: Junta tórica

360-0107

: Tornillo hexagonal
anticaída

130-6030

: Junta tórica

360-0107

: Perno anticaída hexagonal

03-70308

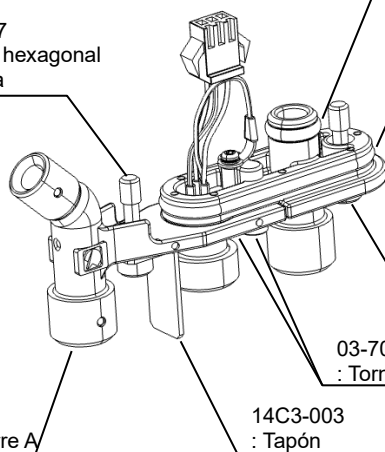
: Tornillo hexagonal

14C3-001

: Extremo de agarre A

14C3-003

: Tapón



Montaje en cascada

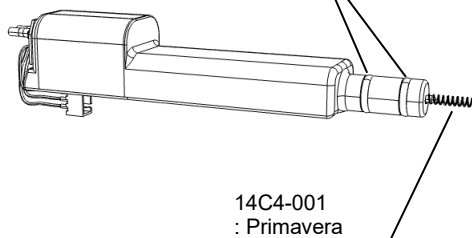
14C4

130-7010

: Junta tórica

14C4-001

: Primavera

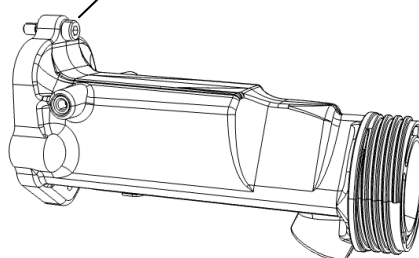


Barril

14C5

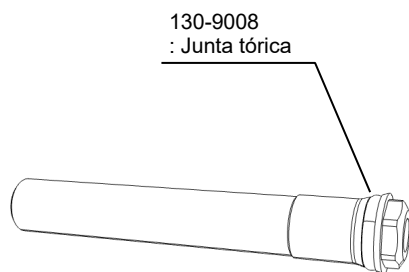
360-0107

: Tornillo hexagonal anticaída



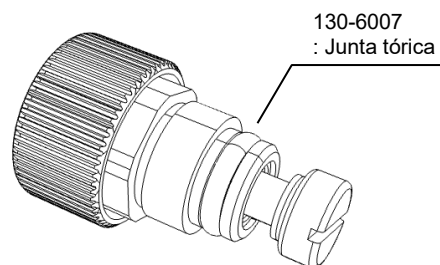
Conjunto de

14C8



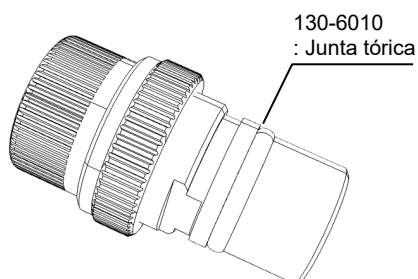
Válvula patrón

14C9



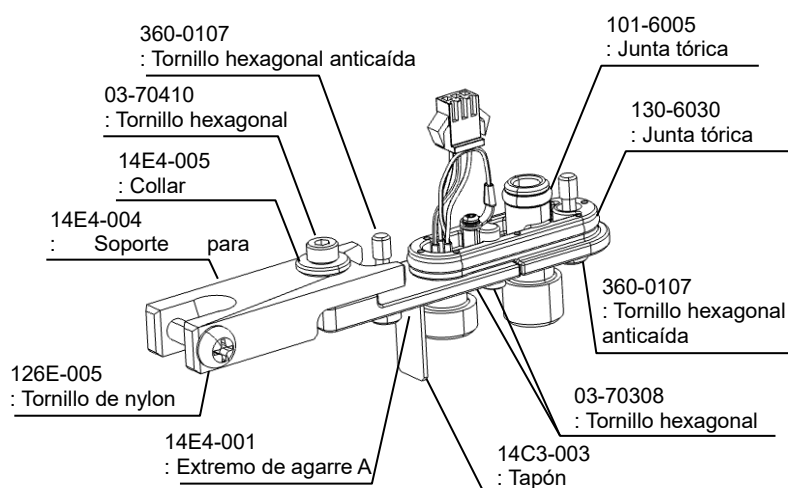
Ajustador de pintura

14E1



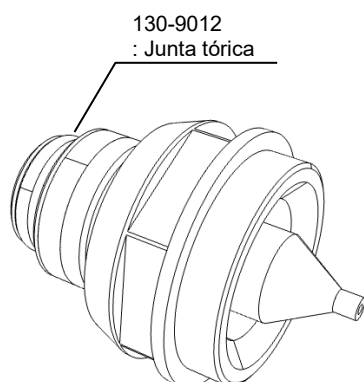
Conjunto del extremo

14E4



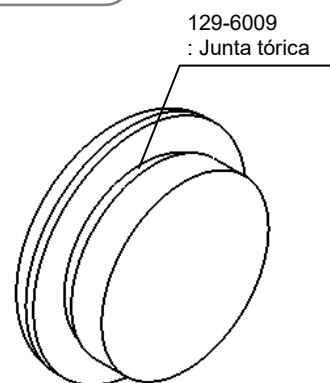
Conjunto de boquilla de

15F7



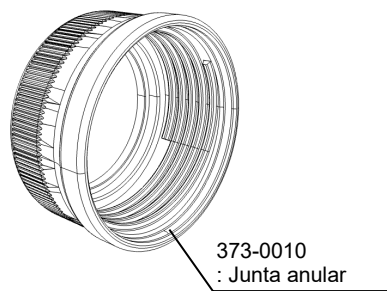
Enchufe

12C5-003



Conjunto de tuerca de retención

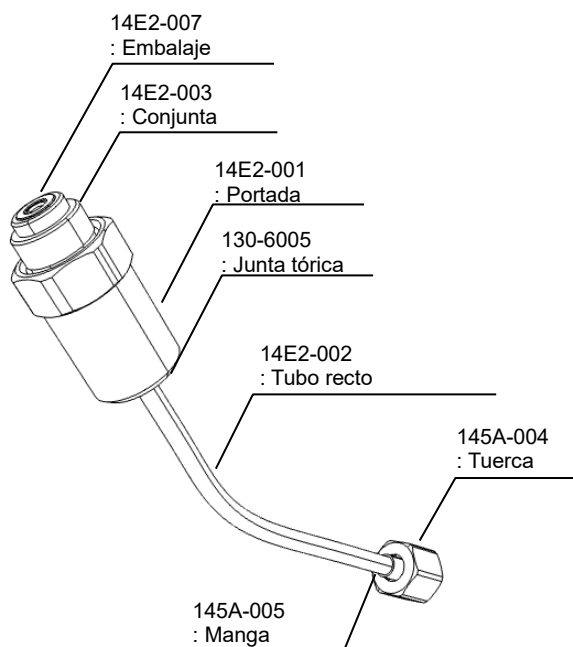
1707



* Cuando se retira la junta anular de la tuerca de retención, Por favor, reemplace a new one.

Juego de tubos

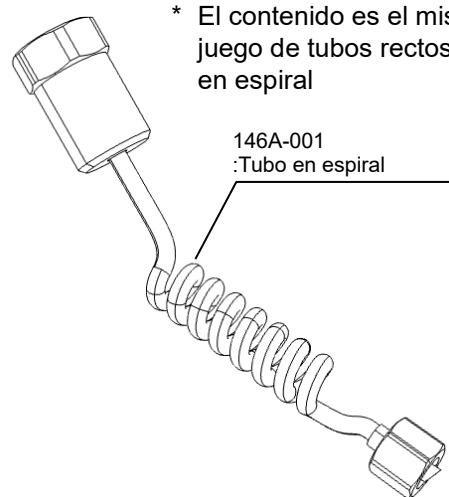
14E2



Juego de tubos en espiral

14E3

~En caso de 14E3: juego de tubos en espiral~



* El contenido es el mismo que el del juego de tubos rectos, excepto el tubo en espiral

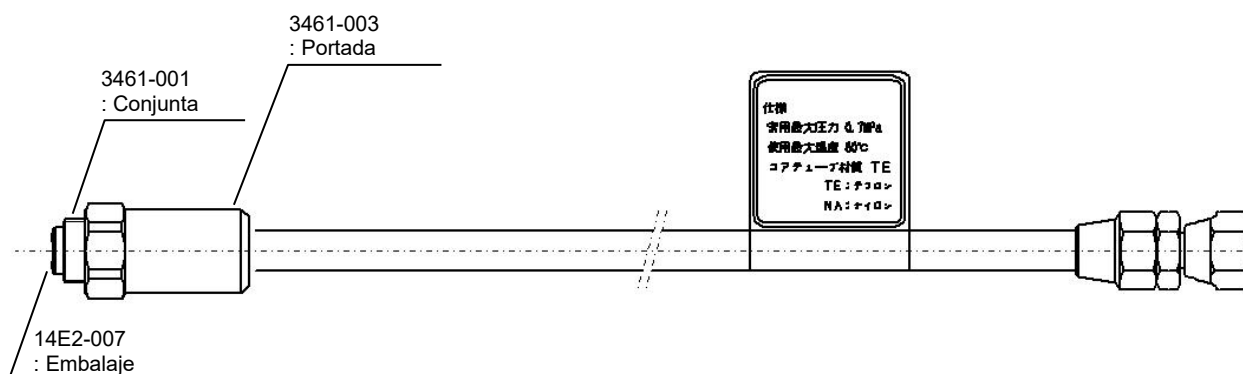
Manguera de pintura:

3461

Manguera de pintura:

3461-2

* Para HB5000W



A continuación se muestra un formato de registro de mantenimiento que le recomendamos que lleve. Cada vez que realice un servicio de mantenimiento, como la sustitución de una pieza, una limpieza de desmontaje, una reparación posterior a un fallo, etc., anote los detalles. A la larga, se dará cuenta de que este registro es muy valioso para mantener su equipo en buenas condiciones de funcionamiento.

Nombre del equipo			Pistola electrostática de aire <HB5000S·HB5000M·HB5000W>		Fecha de adquisición: AAAA/MM/DD	
Fecha de servicio			Porción trabajada	Descripción	Resultado	Trabajado por
						Interna / Agencia / Asahi Sunac
						Interna / Agencia / Asahi Sunac
						Interna / Agencia / Asahi Sunac
						Interna / Agencia / Asahi Sunac
						Interna / Agencia / Asahi Sunac
						Interna / Agencia / Asahi Sunac
						Interna / Agencia / Asahi Sunac
						Interna / Agencia / Asahi Sunac
						Interna / Agencia / Asahi Sunac
						Interna / Agencia / Asahi Sunac
						Interna / Agencia / Asahi Sunac
						Interna / Agencia / Asahi Sunac
						Interna / Agencia / Asahi Sunac
						Interna / Agencia / Asahi Sunac

Nota: Debido a las continuas mejoras y modificaciones, las configuraciones aquí especificadas están sujetas a cambios sin previo aviso.

ASAHI SUNAC CORPORATION (la "Empresa") proporcionará al comprador original (el "Comprador") un servicio de garantía durante un período de un (1) año a partir de la fecha de compra del producto, según se indica a continuación:

- Si encuentra defectos de diseño o fabricación en las piezas, envíelas a la Empresa a portes pagados. La Empresa reparará o sustituirá las piezas gratuitamente y reembolsará los gastos de transporte, siempre que, como resultado de una inspección e investigación de las piezas realizada por la Empresa, se considere que los defectos son atribuibles a los factores que son responsabilidad de la Empresa.
- En los siguientes casos, no se ofrece servicio posventa gratuito.
 1. Avería resultante de un método inadecuado de instalación de este equipo.
 2. 2. Avería resultante de un método de uso no conforme con este manual de instrucciones o de una manipulación incorrecta.
 3. Avería resultante de una gestión insuficiente del mantenimiento de este equipo y de una manipulación incorrecta, como el incumplimiento de los procedimientos especificados en este manual de instrucciones.
 4. 4. Avería resultante de una alteración no autorizada o cambio de estructura de este equipo sin el consentimiento de la Compañía.
 5. Fallo por fuerza mayor, como terremoto, catástrofe, inundación o rayo.
 6. Garantía para consumibles desgastados o deteriorados incluso en el caso de que este equipo se utilice correctamente.
 7. Reparación después de que el equipo haya sido utilizada fuera de Japón, y gastos de envío.
 8. Además de lo anterior, el fracaso debido a circunstancias fuera de nuestro control.
- En cuanto a artículos como piezas adquiridas por la Empresa a otro fabricante, se aplicará la garantía de dicho fabricante.
- En cuanto a las piezas consideradas defectuosas, la Empresa no se hará responsable de ningún gasto más allá del suministro gratuito de piezas de reparación o sustitución.
- La Empresa no se hace responsable de los daños causados al Comprador por factores no imputables a la Empresa, como el mal uso del producto.

-
- Cuando se produzca un traspaso de titularidad de este equipo, asegúrese de que este Manual de Operación y Mantenimiento se entrega al nuevo propietario.
 - Este equipo está fabricado de conformidad con las Leyes y Reglamentos de Japón.
En el caso poco frecuente de que este equipo se utilice fuera de Japón, es obligatorio cumplir las normas de seguridad de los países correspondientes.
-

29ª edición: 4 de octubre de 2022



Fabricante líder de sistemas de revestimiento FA
ASAHI SUNAC CORPORATION
Sede central y fábrica: 5050 Asahimae-cho, Owariasahi, Aichi 488-8688 Japón

TEL 81-561-52-0717 FAX 81-561-54-8847
Correo electrónico: ctrd01@sunac.co.jp