

GRAVITY

SPRAY GUNS SERIES



USE AND MAINTENANCE INSTRUCTION MANUAL



WS400
SERIES 2.1

LS400
SERIES 2.1



designed by
pininfarina

EN - IT - FR - ES - PT - DE - SV - PL

Index

English	EN	3
Italian	IT	16
French	FR	29
Spanish	ES	42
Portuguese	PT	55
German	DE	68
Swedish	SE	81
Polish	PL	94
Declarations of Conformity		107
Residual Risks Map		108



GET HELP WITH
ANEST IWATA SUPPORT
www.anest-iwata-coating.com/support

DESCRIPTION OF THE PRODUCT

ANEST IWATA spray guns are tools designed according to the most innovative Spray Painting Technologies for the atomization and application of paints of all types utilizing compressed air. The different models of WS-400 and LS-400 Series 2.1 Premium Spray guns available satisfy the demands of the application in the Automotive sector.-

1. IMPORTANT INFORMATION



This instruction manual is an integral part of gravity spray gun and must be read carefully before starting ANY ACTIVITY involving the use, adjustment and maintenance of the equipment, including its handling. This manual must be stored in a safe place for any future reference. Be sure to observe warnings and cautions in this instruction manual. If not, it can cause paint ejection and serious bodily injury by drawing organic solvent.

2. SAFETY SYMBOLS

ALWAYS OBSERVE WARNINGS AND CAUTIONS IN THIS MANUAL

SYMBOL	WARNING	HAZARD LEVEL	CONSEQUENCE
	WARNING	POTENTIALLY HAZARDOUS SITUATION	DEATH OR SERIOUS INJURY
	CAUTION		MINOR TO MODERATE INJURY
IMPORTANT			PROPERTY DAMAGE

3. COMPLIANCE TO STANDARD OF SPRAY GUN

ANEST IWATA Spray Guns comply with 2014/34/EU Directive relating to equipment and protective systems intended for use in explosive potentially atmospheres.

COMPLETE COMPLIANCE MARKING:	 II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ + 40°C
ABBREVIATE MARKING ON THE SPRAY GUN:	 II 2 G Ex h X

4. TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. working pressure:	10.0 bar (145 PSI)	Air Connection:	"L" Joint:
WS-400-SR2.1 Compliant max. Pressure:	2.0 bar (29 PSI)		
LS-400-SR2.1 HVLP max. Pressure:	1.8 bar (26 PSI)	Fluid Connection:	G1/4" F
Weight:	440 g (0,97 lbs)	Noise level (LAeqT)*:	83.5 dB(A)
Max. Temperature range:	Atmosphere 5 ~ 40 °C Air-Fluid 5 ~ 43 °C	* Measuring point: 1m backwards from gun, 1.6 m height.	

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - GRAVITY SPRAY GUNS for Robot Application

5. TECHNICAL DATA							
MODEL	Nozzle Orifice (mm)	Air cap set Mark	Atomizing air pressure* bar (PSI/Mpa)	Air pressure inside air cap bar (PSI/Mpa)	Air Consumption NL/min (cfm)	Fluid output ml/min	Pattern width** mm (in)
WS-400-SR2.1 BASE							
WS-400-SR2.1-13OBS-0	OBS-0	WS-400-02-OBS	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	210	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS	OBS					215	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS+1	OBS+1					235	260 (10.2)
WS-400-SR2.1-BFS	BF-S	245				250 (9.8)	
WS-400-SR2.1-BF40	BF-40	WS-400-03-BF			390 (13.7)	255	260 (10.2)
WS-400-SR2.1-BF-14HD	14 HD				370 (13.1)	260	255 (10.0)
WS-400-SR2.1 CLEAR							
WS-400-SR2.1-12HD	12 HD	WS-400-03	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	220	245 (9.6)
WS-400-SR2.1-13HD	13 HD					245	250 (9.8)
WS-400-SR2.1-14HD	14 HD					260	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-15HD	15 HD					280	260 (10.2)
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)							
LS-400-SR2.1-12ET	12 ET	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	400 (14.1)	165	230 (9.1)
LS-400-SR2.1-13ET	13 ET					175	235 (9.3)
LS-400-SR2.1-14ET	14 ET					185	240 (9.4)
LS-400-SR2.1-15ET	15 ET					190	245 (9.6)
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)							
LS-400-SR2.1-12ETS	12 ETS	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	420 (14.8)	160	200 (7.9)
LS-400-SR2.1-13ETS	13 ETS					170	205 (8.1)
LS-400-SR2.1-14ETS	14 ETS					185	210 (8.3)
LS-400-SR2.1-15ETS	15 ETS					195	215 (8.5)
*Atomizing air pressure means air pressure at spray gun inlet when trigger is pulled and air flows. **Spray distance at 150mm							
*The atomizing air pressure is measured at the L-shaped fitting; the use of the pressure measurement kit is recommended. PaintGO code: 930924A0 or CurveRobot code: 930925A0							

6. CHECKING OF THE PRODUCT



WHEN RECEIVING THE SPRAY GUN, MAKE SURE THAT IT HAS NOT BEEN DAMAGED DURING TRANSPORT OR STORAGE AND ALSO CHECK THAT ALL THE FOLLOWING CONTENTS ARE INSIDE THE BOX.

THE SPRAY GUN_Set includes:		
	Allen wrench	Universal spanner
	Brush	Twisted brush Ø10 mm

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - GRAVITY SPRAY GUNS for Robot Application

7. SAFETY WARNING

WARNING	FIRE AND EXPLOSION HAZARDS
	SPARKS AND OPEN FLAMES ARE STRICTLY PROHIBITED Paints can be highly flammable and can cause fire. Do not expose to open flames, electrical goods, cigarettes etc.
	SECURELY GROUND SPRAY GUN. ELECTRICAL RESISTENCE: <1MΩ. ALWAYS ensure that the spray gun is earthed correctly. Insufficient grounding can cause fire and explosion due to static electric sparking.
	NEVER USE THE FOLLOWING HALOGENATED HYDROCARBON SOLVENTS which can cause cracks or dissolution on gun body (aluminium) by chemical reaction. UNSUITABLE SOLVENTS: methyl chloride, dichloromethane, 1,2-dichloroethane, carbon tetrachloride, trichloroethylene, 1,1,1-trichloroethane. BE SURE THAT ALL FLUIDS AND SOLVENTS ARE COMPATIBLE WITH GUN PARTS.

WARNING	PROTECTION OF HUMAN BODY
	USE IN A WELL-VENTILATED SITE BY USING A SPRAY BOOTH. If not, poor ventilation can cause organic solvent poisoning and catch fire. If you feel any abnormality during operation, consult a medical doctor immediately.
	ALWAYS WEAR PROTECTIVE GEAR (safety glasses, mask, gloves.) If not, cleaning liquid, etc., can cause inflammation of eyes and skin. In case of any physical discomfort for skin or eyes, immediately seek a medical advice.
	The noise level of ANEST IWATA Spray Gun doesn't exceed the 85 dB (A) A-weighted sound pressure value about the risk of daily exposure to noise. THE USE OF INDIVIDUAL HEARING PROTECTION IS ALWAYS RECOMMENDED, because the terms of use and the influence of other noises in the job area, could increase the average acoustic value allowed.
	Pulling trigger many times during operation, may cause carpal tunnel syndrome. ALWAYS REST, IN CASE OF TIREDNESS.

WARNING	IMPROPER USE OF THE EQUIPMENT
	NEVER EXCEED MAXIMUM OPERATING PRESSURE AND MAXIMUM OPERATING TEMPERATURE. Use at more than max. operating pressure can cause explosion of Spray Gun resulting in great danger.
	ALWAYS RELEASE AIR AND FLUID PRESSURE BEFORE CLEANING, DISASSEMBLING OR SERVICING. Otherwise, remaining pressure can cause bodily injury due to improper operation or scattering cleaning liquid.
	NEVER POINT SPRAY GUN TOWARDS PEOPLE OR ANIMALS.
	TIP OF FLUID NEEDLE SET HAS A SHARP POINT. Do not touch the tip during maintenance to avoid accidents.
	NEVER USE THIS GUN TO SPRAY FOODS, CHEMICALS, CORROSIVE AND/OR ABRASIVE PRODUCTS, otherwise the blend of foreign substances could cause corrosion of the fluid passages, which could adversely affect health.
	NEVER ALTER THIS SPRAY GUN. If done, it can cause insufficient performance and failure or in extreme cases, explosions.

WARNING	OTHER PRECAUTIONS
	IF SOMETHING GOES WRONG, IMMEDIATELY STOP OPERATION AND FIND THE CAUSE OF FAILURE. Do not use again until you have solved the problem.

for Robot Application

WARNING	OTHER PRECAUTIONS
	DO NOT ENTER WORKING AREAS, WHERE ROBOTS, RECIPROCATORS, ETC. ARE USED, UNTIL THEY HAVE BEEN TURNED OFF. Otherwise, they could cause injury.
	ALWAYS USE NEUTRAL CLEANER: pH value shall be 6 to 8, otherwise could cause corrosion.
	NEVER USE SPARE PARTS THAT ARE NOT ANEST IWATA ORIGINALS.

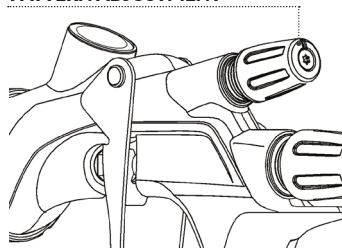
8. SETUP OF THE GUN

CAUTION	TO SUPPLY THE SPRAY GUN USE CLEAN AIR FILTERED THROUGH AIR DRYER AND AIR FILTER.
	WHEN USING THIS GUN FOR THE FIRST TIME AFTER PURCHASE, CLEAN FLUID PASSAGES AND REMOVE RUST PREVENTIVE OIL BY SPRAYING CLEANER.
	FIRMLY FIX GRAVITY CUP TO SPRAY GUN, TO AVOID THAT DISCONNECTION OF IT, CAN CAUSE BODILY INJURY.
1. Flush fluid passages with a compatible cleaner. 2. Firmly connect an air hose to air nipple "L" Joint. 3. Firmly connect the gravity cup to fluid nipple G1/4". 4. Pour paint into container, adjust fluid output and as well as pattern width.	

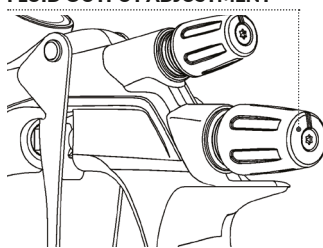
9. HOW TO ADJUST AND HOW TO OPERATE

WS-400-SR2.1	Suggested air pressure is 2.0 bar (29 PSI) or less.
LS-400-SR2.1	To achieve the recommended 0,7 bar (10 PSI) air pressure inside the air cap, first fully open the pattern adjustment. Then while pulling the trigger, set the air pressure at the inlet port to 1,8 bar (26 PSI).

PATTERN ADJUSTMENT



FLUID OUTPUT ADJUSTMENT



9.1 HOW TO ADJUST

Recommended paint viscosity differs according to paint property and painting conditions. 14 to 25 sec. / Ford cup#4 is recommended.
Set the spray distance from the gun to the workpiece, as near as possible within the range of 100-250 mm.
The spray gun should be held so that it is perpendicular to the surface of the workpiece at all times. Then, the gun should move in a straight and horizontal line. Arcing the gun causes uneven painting.

for Robot Application

10. MAINTENANCE AND INSPECTION

	CAUTION! BEFORE CARRYING OUT MAINTENANCE AND INSPECTION ALWAYS OBSERVE WARNING INDICATIONS.
	NEVER USE SPARE PARTS THAT ARE NOT ANEST IWATA ORIGINALS.
	NEVER DAMAGE FLUID NOZZLE TIP, FLUID NEEDLE OR AIR CAP HOLES.
NEVER IMMERSE THE SPRAY GUN COMPLETELY IN LIQUIDS SUCH AS THINNER, GUN CLEANER, SOLVENT OR OTHER AGGRESSIVE LIQUIDS.	

11. CLEANING PROCEDURE

	THE FLUID PASSAGES OF THE SPRAY GUN, MUST BE CLEANED THOROUGHLY AFTER EACH USE, ESPECIALLY AFTER USE WITH BI-COMPONENT PAINTS. INCOMPLETE CLEANING CAN CAUSE DEFECTIVE PATTERN SHAPE.
	NEVER SOAK AIR CAP SET (1) IN CLEANER FOR AN EXTENDED PERIOD, EVEN WHEN CLEANING.
	NEVER USE METAL BRUSH OR ABRASIVE PRODUCT TO CLEAN THE GUN.

12. MANUAL CLEANING PROCEDURE

1	Always release air and fluid pressure from the spray gun before proceeding with cleaning procedure.	
2	Drain remaining paint from spray gun and gravity cup, into a suitable container.	
3	Pour the cleaner into the gravity cup, leave it to act for a few seconds and carry out a preliminary wash to remove any excess of residual paint.	
4	Unscrew the air cap (1) by 2 turns, to allow the atomizing air to do the back flush of the cleaner in the paint passages of the gun. Pull the trigger and make sure that the atomizing air enters into the cup. Repeat the operation many times as necessary. Clean the paint passages and each section of the gun using the supplied brush soaked in compatible cleaner.	
5	Remove the air cap from the gun body and if it is necessary, immerse it in the cleaner to soften the paint residues encrusted on the air outlet holes. Once extracted it from the cleaning liquid, proceed to blow the air cap holes with compressed air eliminating the residues of softened product, then proceed with an accurate and delicate cleaning of all the holes with a soft cleaning needle avoiding scratching the surfaces of the holes.	
6	After having dried each part with an absorbent cloth, and in order to guarantee the perfect performance of the spray gun it is necessary to lubricate each tightening seat, and each friction zone, with the compatible lubricant included, especially after each cleaning performed in a spray gun washer. It is important to check that the lubricant used does not contain components that could ruin the quality of the atomization (silicones, etc.)	
	MAKE SURE THAT THE PH LEVEL OF CLEANER DOES NOT EXCEED THE LIMIT. PH level: 6.0~8.0 (but only during cleaning).	

12.1 WARNING FOR THE CLEANING OF THE GUN BODY SURFACE

	DO NOT USE PRODUCT TO PICKLING THE SURFACES.
	DO NOT USE PAINT STRIPPERS OR DESCALERS.
DO NOT USE ACID CONTENT CHEMICAL PRODUCTS.	
DO NOT USE SOLVENTS, THINNERS OR CLEANING PRODUCTS PRODUCED BY RECYCLED EXHAUST CHEMICAL PRODUCTS.	
DO NOT LEAVE THE GUN IMMERSED IN THE CLEANING OR DEGREASING CHEMICAL PRODUCTS.	
USE ANTI-FOG SOLVENTS OR THINNERS.	
DRY OR BLOW OUT THE GUNS WITH COMPRESSED AIR AFTER CLEANING TO AVOID CHEMICAL PRODUCT STUCK THAT AFTER LONG TIME CAN DAMAGE THE SURFACE.	

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - GRAVITY SPRAY GUNS for Robot Application

RINSE THE GUN WITH CLEAN SOLVENT ONLY.

DO NOT CLEAN OR POLISH THE GUN SURFACE WITH ABRASIVE PRODUCTS OR PRODUCTS THAT CAN MECHANICAL DAMAGE THE SURFACES LIKES: ABRASIVE PASTES, METALLIC BRUSHES, POLISHING WHEELS OR ABRASIVE SPONGES.

IMPORTANT: CHECK THROUGHT THE DATA SHEET THAT CLEANING PRODUCT DOES NOT INCLUDE THE FOLLOWING COMPONENTS:

- DICHLOROMETHANOL
- AMMONIUM BIFLORIDE
- HYDROGEN PEROXIDE 130 vol.
- NITRIC ACID
- TRIPOTASSIUM HEXACYANOFERRATE

13. WARNING DURING AUTOMATIC WASHING PROCEDURE



WHEN USING AUTOMATIC SPRAY GUN WASHER, ALWAYS FOLLOW THE INSTRUCTION MANUAL PROVIDED WITH IT.

BEFORE CLEANING, MAKE SURE AIR IS RELEASED FROM AIR PASSAGES.

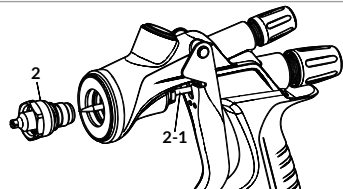
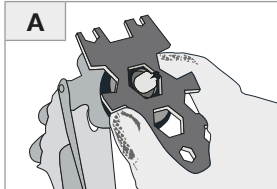
ONLY USE SUITABLE CLEANER DESIGNED FOR YOUR SPRAY GUN WASHER.

MAKE SURE THAT THE EQUIPMENT IS DRIED IMMEDIATELY AFTER CLEANING.

SECURELY CONNECT GROUND THE GUN WASHER EQUIPMENT, USE OF CLEANER WITH WATER-BASE COATINGS RESIDUES, IT COULD INCREASE PH LEVEL, ESPECIALLY AFTER SEVERAL WASHINGS. PLEASE, REPLACE THE CLEANER REGULARLY IN ORDER TO ALWAYS ENSURE THE BEST SPRAY GUN PERFORMANCE.

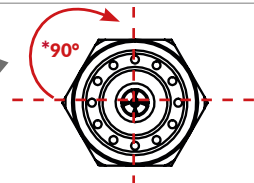
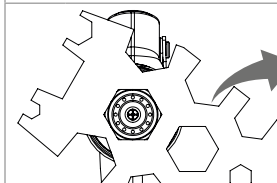
14. DISASSEMBLY AND REASSEMBLE PROCEDURE

CAUTION! BEFORE DISASSEMBLY, FULLY CLEAN FLUID PASSAGES.



FLUID NOZZLE SET (2):

Disassemble: air cap set (1) and fluid nozzle (2), while keeping fluid needle (2-1) pulled (triggering) in order to protect its seat section. Use the enclosed spanner to disassemble the fluid nozzle (size Hex.19 mm).



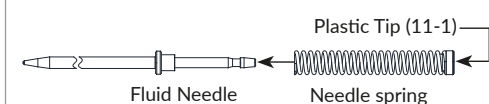
CAUTION!

WHEN REASSEMBLING THE FLUID NOZZLE FIX IT IN TO THE POSITION WHERE THE ORIENTATION OF ITS SLITS ARE ALIGNED WITH THE SPRAY GUN BODY AT 90°.

*A deviation of $\pm 10^\circ$ (up or down) is acceptable.

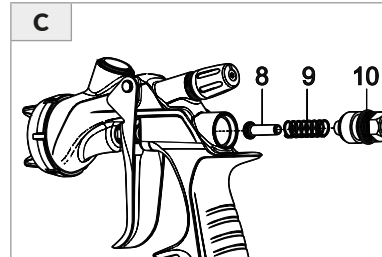
B FLUID NEEDLE (2-1) _ DISASSEMBLE FLUID NEEDLE ONLY WHEN STRICTLY NECESSARY.

Unscrew fluid adjustment knob, extract the spring (11) and fluid needle set (2-1), from the back of fluid adj. guide set (10) still assembled on the gun body.



NEEDLE SPRING (11) ASSEMBLY: When you assemble the needle spring (11) on the fluid needle (2-1), the plastic tip (11-1) should be on the opposite side as the fluid needle tip. If plastic tip is on the wrong side, it may not operate correctly. Incorrect installation of the needle spring (11) may cause a heavy trigger pull.

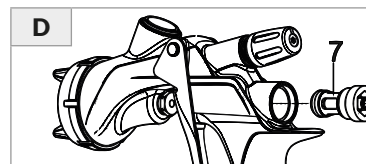
WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - GRAVITY SPRAY GUNS for Robot Application



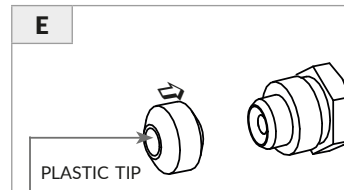
AIR VALVE SET (8) DISASSEMBLY: To disassemble air valve (8), unscrew the fluid adj. guide set (10) by using spanner included (size Hex. 13 mm), remove air valve spring (9) and air valve set (8).

AIR VALVE (8) ASSEMBLY: assemble air valve (8), air valve spring (9) and fluid adj. guide set (10) together. Next, insert fluid needle set (2-1) into fluid adj. guide set (10), fit it to gun body set and screw fluid adj. guide set (10).

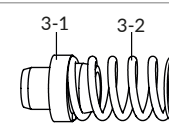
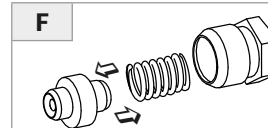
IMPORTANT! If you try to fit air valve spring (9) and air valve (8) to gun body set without fluid needle set (2-1) assembled, air valve (8) will not be fitted correctly and the packing in the fluid adj. guide set (10) will be damaged.



AIR VALVE SHAFT (14) DISASSEMBLY: To disassemble air valve shaft (14), unscrew air valve seat set (7) by using hex. 10 mm Allen wrench (not included). **IMPORTANT!** Before to reassemble it, fasten the air valve shaft (14) to air valve seat set (7).

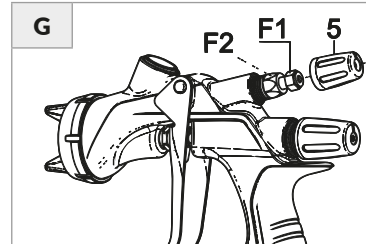


NEEDLE PACKING SET (3): The adjustment of the needle packing set (3) must always be done while the fluid needle set is already inserted in it and in the following way: first tightening the needle packing by hand and then by the enclosed spanner (about a 60 degree turn). **ATTENTION!** When you remove needle packing set, do not leave the plastic tip of the packing in the spray gun body. After replacing of needle packing set (3) try to adjust it carefully while pulling the trigger and confirming smooth movement of the fluid needle. If you tighten the needle packing set too much, fluid needle will not move smoothly, resulting in paint leakage from tip of the fluid nozzle.



SELF ADJUSTING NEEDLE PACKING SET Optional (93001410)

IMPORTANT! Before to reassemble the self-adjusting needle packing set optional in its seat, fasten the needle packing (3-1) to needle packing spring (3-2).



PATTERN ADJ. SET (5)

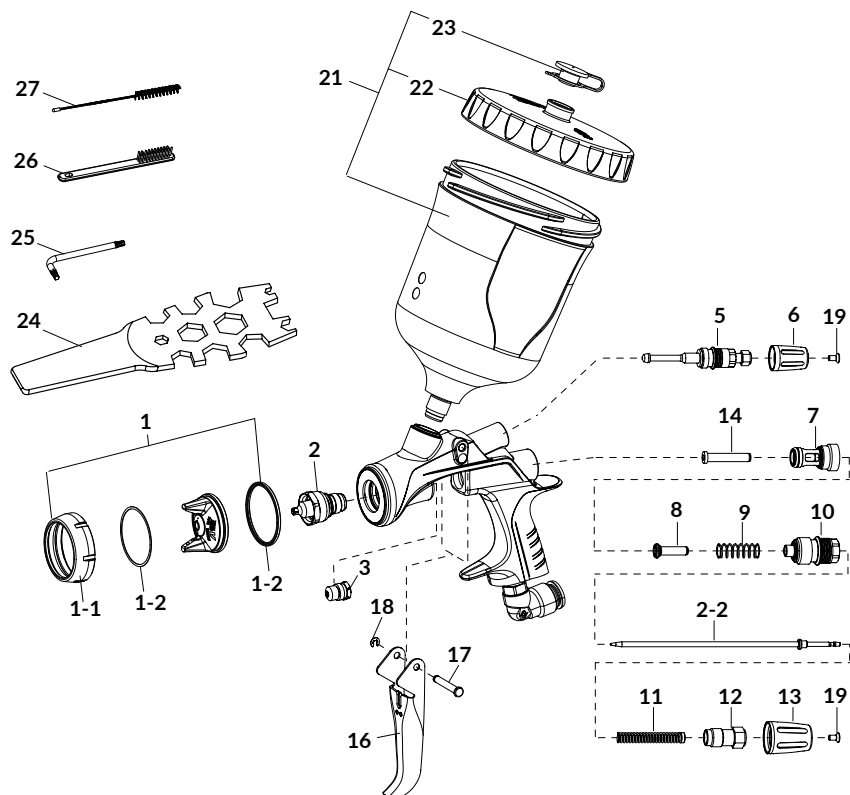
In order to disassemble pattern adj. set (5) first of all, unscrew counter-sunk head screw (6) size Torx T10 and remove adjustment knob (5) by pulling out carefully.

Then manually turn the hexagon knob (F1) of the adjustment counter-clockwise to open it completely and unscrew the hexagon face (F2) by a spanner turning it counter-clockwise.

IMPORTANT: Before reassembling the pattern adj. set (5), make sure that these operations are always carried out with the adjustment completely open.

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - GRAVITY SPRAY GUNS for Robot Application

15. WS-400 & LS-400 SERIES 2.1 EXPLODED DRAWING



WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - GRAVITY SPRAY GUNS for Robot Application

15.1 SPARE PART LIST

CODE	DESCRIPTION				CODE	DESCRIPTION		
93008310	AIR CAP SET 02-OBS		1		93505860	TRIGGER STUD		17
93009030	AIR CAP SET 03				96612025	E STOPPER		18
93018140	AIR CAP SET 03-BF				930812A0	TORX SOCKET COUNTERSUNK HEAD SCREWS		19
93008030	AIR CAP SET 06				140081A0	PC-G600P-2 GRAVITY CUP		21
93008060	AIR CAP RING	BASE (Blue)	1-1		940222A0	LID		22
93009050		CLEAR (Grey)			940221A0	NON DRIP		23
93008330		LS (Green)			930171A0	UNIVERSAL SPANNER		24
93018310	AIR CAP PACKINGS SET (2 pcs.)		1-2		03506480K	TORX ALLEN KEY WRENCH T10 (3 pcs.)		25
93008930	FLUID NOZZLE + FLUID NEEDLE SET	OBS-0	2 + 2-2	•	W2COM6163	BRUSHES (5 pcs.)		26
93008340		OBS			W2COM6162	TWISTED BRUSH Ø10mm (5 pcs.)		27
93008990		OBS+1			 When ordering parts, specify gun model, part name with No. and marked No. of air cap set (ref.1), fluid nozzle and fluid needle set (ref.2 + 2-1).	• MARKED PARTS ARE WEARABLE PARTS.		
93018150		BF-S						
93021390		BF-40						
93009160		14 HD						
93009140		12 HD						
93009060		13 HD						
93009160		14 HD						
93009180		15 HD						
93008160		12 ET						
93008070		13 ET						
93008180		14 ET						
93008200		15 ET						
93008230		12 ETS						
93008250	13 ETS							
93008270	14 ETS							
93008290	15 ETS							
93810620	NEEDLE PACKING SET		3	•	• TO DISASSEMBLE AIR VALVE SEAT_ PART.7, USE 10 mm ALLEN WRENCH. (Non ball point type).			
93008420	PATTERN ADJ. SET		5					
93008140	PATTERN ADJUSTMENT KNOB	BASE (Blue)	6					
93009120		CLEAR (Grey)						
93008820		LS (Green)						
930789A0	AIR VALVE SEAT SET		7	*				
93001690	AIR VALVE		8	•				
93001700	AIR VALVE SPRING		9					
93008840	FLUID ADJ. GUIDE SET		10					
93002820	FLUID NEEDLE SPRING SET		11					
93505823	FLUID ADJ. SCREW		12					
93008150	FLUID ADJUSTMENT KNOB	BASE (Blue)	13					
93009130		CLEAR (Grey)						
93008860		LS (Green)						
93001790	AIR VALVE SHAFT		14	•				
93008890	TRIGGER		16					

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - GRAVITY SPRAY GUNS for Robot Application

15-2 AIR CAP - FLUID NOZZLE + FLUID NEEDLE COMBINATION				
MODEL	FLUID NOZZLE + FLUID NEEDLE SET		AIR CAP SET	
	CODE	NOZZLE MARK	CODE	AIR CAP MARK
WS-400-SR2.1 BASE				
WS-400-SR2.1-13OBS-0	93008930	OBS-0	93008310	WS-400-02-OBS
WS-400-SR2.1-13OBS	93008340	OBS		
WS-400-SR2.1-13OBS+1	93008990	OBS+1		
WS-400-SR2.1-BFS	93018150	BF-S	93018140	WS-400-03-BF
WS-400-SR2.1-BF40	93021390	BF-40		
WS-400-SR2.1-BF-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1 CLEAR				
WS-400-SR2.1-12HD	93009140	12 HD	93009030	WS-400-03
WS-400-SR2.1-13HD	93009060	13 HD		
WS-400-SR2.1-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1-15HD	93009180	15 HD		
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ET	93008160	12 ET	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ET	93008070	13 ET		
LS-400-SR2.1-14ET	93008180	14 ET		
LS-400-SR2.1-15ET	93008200	15 ET		
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ETS	93008230	12 ETS	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ETS	93008250	13 ETS		
LS-400-SR2.1-14ETS	93008270	14 ETS		
LS-400-SR2.1-15ETS	93008290	15 ETS		

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - GRAVITY SPRAY GUNS for Robot Application

16. TROUBLESHOOTING		
PROBLEM		REMEDY
GUN DOES NOT SPRAY		
	Fluid adj. knob (13) closed.	Check and adjust it.
	Tip hole of nozzle (2) obstructed.	Check and clean it.
	Deposit of paint between the fluid needle (2-1) and the needle packing set (3).	Check and clean it.
	Paint filter obstructed.	Check and clean it.
	Non drip obstructed.	Check and clean it.
INTERMITTENT SPRAY PATTERN		
	Air leaks from fluid nozzle (2).	Check, clean or replace.
	Air leaks from fluid needle packing (3).	Tighten.
	Air leaks from cup joint.	Tighten.
	Dirty inside air cap set (1).	Clean.
DEFECTIVE SPRAY PATTERN		
	Dirty nozzle (2) or air cap set (1).	Clean carefully.
	Nozzle (2) or air cap (1) has been damaged.	Replace if damaged.
	Fluid nozzle (2) is loose.	Tighten.
	Paint viscosity too high or too low.	Dilute paint or increase viscosity.
	Fluid output too high or too low.	Adjust fluid adj. knob (13) to reduce or increase.
LEAKING		
	Fluid nozzle (2), needle set (2-1) or gun body, dirty, damaged or worn on seat.	Check, clean or replace.
	Dirty inside air cap set (1).	Clean.
	Loose fluid adj. knob (13).	Adjust.
	Fluid needle spring set (11) is worn.	Replace.
	Loose fluid nozzle set (2).	Tighten.
	Needle packing set (3) loose, too tight, dirty or worn.	Adjust, clean or replace.
AIR LEAKS FROM AIR CAP		
	Air valve (8), air valve seat (7) or air valve spring (9) dirty or damaged.	Clean or replace if necessary.

20.1 INSPECTION AND REPLACEMENT STANDARD	
WHERE TO INSPECT	REPLACEMENT PART
Each hole passage of air cap (1) and fluid nozzle (2).	Replace if it is crushed or deformed.
Packing and O ring.	Replace if it is deformed or worn out.
Leakage from seat section between fluid nozzle (2) and fluid needle set (2-1).	Replace them if leakage does not stop after fully cleaning fluid nozzle (2) and fluid needle set (2-1). If you replace fluid nozzle (2) or fluid needle set (2-1) only, fully match them and confirm that there is no leakage.

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLA A GRAVITÀ per Applicazioni Su Robot

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Le pistole a spruzzo ANEST IWATA sono strumenti progettati secondo le più innovative Tecnologie di Verniciatura a Spruzzo per l'atomizzazione e l'applicazione di tutti i tipi di vernice, utilizzando aria compressa. I diversi modelli della Serie Premium WS-400 ed LS-400 Series 2.1, soddisfano ampiamente le esigenze di tutte le applicazioni incluse nel settore Automobilistico.

1. INFORMAZIONI IMPORTANTI



Questo manuale è parte integrante della pistola a gravità e deve essere letto attentamente prima di procedere con qualsiasi operazione che comprende la messa in funzione, la manutenzione della pistola, compresa la sua manipolazione. Il presente manuale deve essere conservato in un luogo sicuro per ogni eventuale futuro riferimento. Assicurarsi di osservare sempre le avvertenze e le precauzioni contenute nel suddetto manuale di istruzioni. In caso contrario, si potrebbe verificare l'espulsione della vernice con conseguenti danni fisici causati dai solventi organici.

2. SIMBOLI DI SICUREZZA

OSSERVARE SEMPRE LE AVVERTENZE E LE PRECAUZIONI CONTENUTE IN QUESTO MANUALE DI ISTRUZIONI

SIMBOLO	AVVERTENZE	LIVELLO DI PERICOLO	CONSEGUENZE
	AVVERTENZE	SITUAZIONE POTENZIALMENTE PERICOLOSA	SERI RISCHI PER LA SALUTE E LA VITA
	ATTENZIONE		RISCHI MODERATI
IMPORTANTE			DANNI MATERIALI

3. CONFORMITÀ AGLI STANDARD DELLE PISTOLE PER VERNICIATURA

Le pistole per verniciatura ANEST IWATA sono conformi alla Direttiva 2014/34/EU relativa alle apparecchiature e ai sistemi di protezione destinati all'uso in atmosfere potenzialmente esplosive.

MARCATURA COMPLETA DI CONFORMITÀ:  II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ +40°C

MARCATURA ABBREVIATA PRESENTE SULLA PISTOLA  II 2 G Ex h X

4. SPECIFICHE TECNICHE

Max. pressione d'esercizio:	10.0 bar (145 PSI)	Raccordo aria:	Raccordo a "L"
WS-400-SR2.1 Max. pressione in conformità	2.0 bar (29 PSI)		
LS-400-SR2.1 Max. pressione HVLP:	1.8 bar (26 PSI)	Raccordo del materiale:	G1/4" F
Peso:	440 g (0,97 lbs)	Livello di rumorosità (LAeqT)*:	83.5 dB(A)
Max. Range di temperatura:	Ambiente 5 ~ 40 °C Aria-Fluido 5 ~ 43 °C	*Punto di misurazione: 1 m dietro la pistola, 1.6 m d'altezza.	

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLA A GRAVITÀ per Applicazioni Su Robot

5. DATI TECNICI

MODELLI	Ugello Materiale (mm)	Sigla Ugello aria	Pressione aria d'atomizzazione* bar (PSI/Mpa)	Press. aria interna ugello aria bar (PSI/Mpa)	Consumo aria NL/min (cfm)	Portata fluido ml/min	Ampiezza Ventaglio** mm (in)
WS-400-SR2.1 BASE							
WS-400-SR2.1-13OBS-0	OBS-0	WS-400-02-OBS	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	210	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS	OBS					215	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS+1	OBS+1					235	260 (10.2)
WS-400-SR2.1-BFS	BF-S	WS-400-03-BF			245	250 (9.8)	
WS-400-SR2.1-BF40	BF-40				390 (13.7)	255	260 (10.2)
WS-400-SR2.1-BF-14HD	14 HD				370 (13.1)	260	255 (10.0)
WS-400-SR2.1 CLEAR							
WS-400-SR2.1-12HD	12 HD	WS-400-03	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	220	245 (9.6)
WS-400-SR2.1-13HD	13 HD					245	250 (9.8)
WS-400-SR2.1-14HD	14 HD					260	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-15HD	15 HD					280	260 (10.2)
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)							
LS-400-SR2.1-12ET	12 ET	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	400 (14.1)	165	230 (9.1)
LS-400-SR2.1-13ET	13 ET					175	235 (9.3)
LS-400-SR2.1-14ET	14 ET					185	240 (9.4)
LS-400-SR2.1-15ET	15 ET					190	245 (9.6)
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)							
LS-400-SR2.1-12ETS	12 ETS	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	420 (14.8)	160	200 (7.9)
LS-400-SR2.1-13ETS	13 ETS					170	205 (8.1)
LS-400-SR2.1-14ETS	14 ETS					185	210 (8.3)
LS-400-SR2.1-15ETS	15 ETS					195	215 (8.5)

*Pressione aria d'atomizzazione significa pressione aria all'ingresso della pistola, quando il grilletto è premuto e l'aria fluisce.

**Distanza di verniciatura a 150 mm

*La pressione di atomizzazione dell'aria è misurata al raccordo a L; si consiglia l'uso del kit di misurazione della pressione.

Codice PaintGO: 930924A0 oppure codice CurveRobot: 930925A0.

*Pressione aria d'atomizzazione significa pressione aria all'ingresso della pistola, quando il grilletto è premuto e l'aria fluisce.

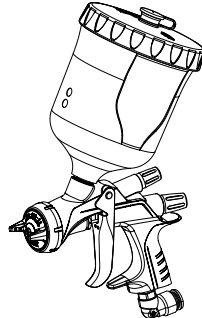
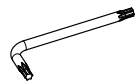
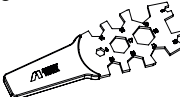
**Distanza di verniciatura a 150 mm

*La pressione di atomizzazione dell'aria è misurata al raccordo a L; si consiglia l'uso del kit di misurazione della pressione. Codice PaintGO: 930924A0 oppure codice CurveRobot: 930925A0.

6. VERIFICA DEL PRODOTTO

 AL RICEVIMENTO DELLA PISTOLA DOPO L'ACQUISTO, ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO RICEVUTO SIA CONFORME ALL'ORDINE E CHE NON SIA STATO DANNEGGIATO DURANTE IL TRASPORTO O LO STOCCAGGIO. CONTROLLARE INOLTRE CHE TUTTO IL SEGUENTE MATERIALE SIA ALL'INTERNO DELLA SCATOLA.

IL SET INCLUDE:

	Chiave a brugola	Chiave universale
		
	Spazzolino	Scovolino Ø10 mm
		

7. AVVERTENZE DI SICUREZZA	
AVVERTENZE	RISCHI D'INCENDI ED ESPLOSIONI
	LA PRESENZA DI FIAMME LIBERE E LA PRODUZIONE DI SCINTILLE È SEVERAMENTE VIETATA. Le vernici possono essere altamente infiammabili e quindi essere causa di gravi incendi. Evitare ogni azione che potrebbe provocare incendi, come fumare, creare scintille o utilizzare attrezzature elettriche non idonee.
	COLLEGARE CORRETTAMENTE A TERRA LA PISTOLA PER VERNICIATURA, UTILIZZANDO UNA TUBAZIONE ARIA CONDUTTIVA. RESISTENZA ELETTRICA: <1MΩ. VERIFICARE SEMPRE il corretto collegamento a terra della pistola. Un'inadeguata o insufficiente messa a terra potrebbe essere causa di incendi o esplosioni provocati da scintille prodotte dall'elettricità statica.
	MAI UTILIZZARE SOLVENTI IDROCARBURI ALOGENATI, che potrebbero causare danni e scioglimento delle parti in alluminio del corpo pistola, provocati da reazioni chimiche. SOLVENTI INCOMPATIBILI: cloruro di metile, diclorometano, 1,2-dicloroetano, tetracloruro di carbonio, tricloroetilene, 1,1,1-tricloroetano. ASSICURATEVI CHE TUTTI I MATERIALI ED I SOLVENTI SIANO COMPATIBILI CON LE PARTI DELLA PISTOLA.

AVVERTENZE	RISCHI PER LA SALUTE E PROTEZIONI DEL CORPO
	UTILIZZARE SEMPRE LA PISTOLA PER VERNICIATURA IN AMBIENTI BEN VENTILATI O NELLA CABINA DI VERNICIATURA. Una ventilazione inadeguata o insufficiente potrebbe provocare un'intossicazione da solventi organici o causare incendi. Se dovesse presentarsi un qualsiasi disturbo fisico durante le fasi di lavoro, consultare immediatamente un medico.
 	INDOSSARE SEMPRE INDUMENTI PROTETTIVI (OCCHIALI DI PROTEZIONE, MASCHERA, GUANTI). Altrimenti i prodotti per la pulizia potrebbero provocare infiammazione agli occhi ed alla pelle. Nel caso in cui si verificasse anche il più lieve rischio di danno fisico per gli occhi o la pelle, consultare immediatamente un medico.
 	Il livello di rumorosità della pistola per verniciatura ANEST IWATA, non supera il valore di pressione acustica ponderata A di 85 dB (A), relativa al rischio di esposizione giornaliera al rumore. L'utilizzo di protezioni individuali per l'udito è comunque sempre consigliato, in quanto le condizioni d'utilizzo e l'influenza di altri rumori presenti nell'area di lavoro, potrebbero incrementarne il valore medio acustico consentito.

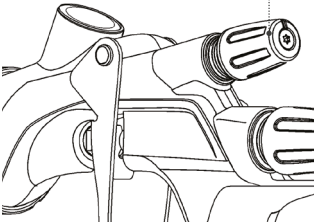
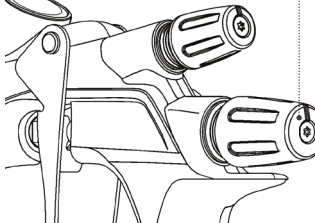
L'utilizzo costante della pistola per verniciatura che prevede una prolungata pressione manuale sul grilletto della pistola, potrebbe provocare la sindrome del tunnel carpale. NEL CASO DI AFFATICAMENTO DELLA MANO, SOSPENDERE LE OPERAZIONI DI VERNICIATURA PER UNA BREVE PAUSA.

AVVERTENZE	RISCHI DI USO IMPROPRIO
	NON SUPERARE MAI LA MASSIMA PRESSIONE O LA MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO. Un utilizzo ad una pressione superiore a quella massima, potrebbe causare l'esplosione della pistola provocando gravi danni.
SCARICARE SEMPRE LA PRESSIONE DELL'ARIA E DELLA VERNICE PRIMA DELLE OPERAZIONI DI PULIZIA, SMONTAGGIO O MANUTENZIONE DELLA PISTOLA. Altrimenti la pressione residua potrebbe provocare lesioni al corpo, causate da operazioni scorrette o da dispersione dei liquidi usati per la pulizia. Per scaricare la pressione, arrestare prima l'alimentazione dell'aria compressa e del materiale, quindi premere il grilletto, mentre la direzione d'atomizzazione della pistola è puntata in una direzione sicura.	
MAI PUNTARE LA PISTOLA IN DIREZIONE DEL CORPO UMANO O DI ANIMALI.	
L'ESTREMITA' DELL'ASTINA E' TAGLIANTE. Per non rischiare di ferirsi, evitare di toccarne l'estremità durante le operazioni di manutenzione.	
MAI UTILIZZARE LA PISTOLA PER SPRUZZARE PRODOTTI ALIMENTARI O MEDICINALI. Altrimenti la miscela di sostanze estranee potrebbe causare la corrosione dei passaggi vernice, con conseguenti danneggiamenti alla pistola e rischi per la salute.	
MAI MODIFICARE LA PISTOLA. Altrimenti potrebbero verificarsi, malfunzionamenti o in casi estremi esplosioni.	

AVVERTENZE	ALTRE PRECAUZIONI
	NEL CASO DI MALFUNZIONAMENTI, SOSPENDERE IMMEDIATAMENTE LE OPERAZIONI DI VERNICIATURA PER LA RICERCA DEL GUASTO. Non utilizzare nuovamente l'attrezzatura, finché il problema non verrà risolto.

AVVERTENZE	ALTRE PRECAUZIONI
	NON TENTARE MAI DI SMONTARE, MODIFICARE O DI RIPARARE IL MODULO DIGITALE DPG-1. In caso di guasto o malfunzionamento, contattare esclusivamente il Servizio di Assistenza Tecnica ANEST IWATA.
MAI ENTRARE NELLE AREE DI LAVORO DELLE ATTREZZATURE (come: robot, reciprocatori, ecc.), FINCHÉ QUESTE NON SIANO STATE DISATTIVATE. Altrimenti, il contatto con i macchinari in funzione potrebbe essere causa di incidenti e ferimenti.	
UTILIZZARE SEMPRE UN DETERGENTE NEUTRO: il cui valore pH dovrà essere compreso tra 6 e 8, per evitare eventuali rischi di corrosione dei materiali che compongono il prodotto.	
MAI UTILIZZARE ALTRI COMPONENTI O PARTI DI RICAMBIO CHE NON SIANO ORIGINALI ANEST IWATA.	

8. COLLEGAMENTO	
ATTENZIONE	PER ALIMENTARE LA PISTOLA UTILIZZARE SEMPRE ARIA FILTRATA ED ASCIUTTA. SI CONSIGLIA L'USO DI UN FILTRO CON SCARICO AUTOMATICO DI CONDENSA ED ESSICCATORE.
	QUANDO SI UTILIZZA LA PISTOLA PER LA PRIMA VOLTA DOPO L'ACQUISTO, PULIRE I PASSAGGI DEL MATERIALE SPRUZZANDO DETERGENTE COMPATIBILE PER RIMUOVERE L'OLIO ANTIRUGGINE.
COLLEGARE SALDAMENTE LA TAZZA A GRAVITÀ ALLA PISTOLA, PER EVITARE CHE LO SCOLLEGAMENTO IMPROVVISO DELLA STESSA DURANTE LE OPERAZIONI DI VERNICIATURA, POSSA PROVOCARE GRAVI FERITE AL CORPO.	
1. Detergere i passaggi vernice della pistola con detergente compatibile.	
2. Collegare saldamente la tubazione di alimentazione dell'aria al raccordo a gomito.	
3. Collegare saldamente la tazza a gravità al raccordo vernice G1/4".	
4. Riempire la tazza con la vernice precedentemente preparata, verificare lo spruzzo, regolare la fuoriuscita della vernice così come la larghezza del ventaglio.	

9. COME REGOLARE E COME OPERARE	
WS-400-SR2.1	La pressione dell'aria suggerita è di 2,0 bar (29 PSI) o inferiore.
LS-400-SR2.1	Per ottenere la pressione dell'aria consigliata di 0,7 bar (10 PSI) all'interno dell'ugello aria, aprire prima completamente la regolazione del ventaglio. Quindi, mentre si preme il grilletto, impostare la pressione dell'aria alla porta di ingresso a 1,8 bar (26 PSI).
REGOLAZIONE VENTAGLIO 	REGOLAZIONE USCITA MATERIALE 

9.1 REGOLAZIONE
La viscosità della vernice consigliata varia a seconda delle proprietà e delle condizioni della vernice. E' consigliata una viscosità tra 14 e 25 sec. Coppa Ford #4.
Calibrare la distanza di verniciatura, possibilmente in uno spazio ristretto e compreso tra i 100-250 mm (3.9-9.8 in).
L'assetto della pistola dovrebbe essere mantenuto sempre perpendicolare alla superficie del pezzo di lavorazione. Inoltre la pistola dovrebbe operare sempre per linee orizzontali. Eventuali spostamenti della pistola potrebbero provocare una non uniformità della superficie trattata.

10. MANUTENZIONE ED ISPEZIONE



ATTENZIONE! PRIMA DI PROCEDERE A QUALSIASI OPERAZIONE D'ISPEZIONE E MANUTENZIONE, LEGGERE SEMPRE ED OSSERVARE SCRUPolosAMENTE TUTTE LE INDICAZIONI SULLE AVVERTENZE DI SICUREZZA CONTENUTE NEL PRESENTE MANUALE.

MAI UTILIZZARE ALTRI COMPONENTI O PARTI DI RICAMBIO CHE NON SIANO ORIGINALI ANEST IWATA.

MAI DANNEGGIARE I FORI DELL'UGELLO ARIA, DELL'UGELLO MATERIALE E L'ESTREMITÀ DELL'ASTINA.

MAI IMMERGERE COMPLETAMENTE LA PISTOLA NEI LIQUIDI COME SOLVENTE, DETERGENTE PER LA PULIZIA O ALTRI LIQUIDI AGGRESSIVI

11. PROCEDURE DI PULIZIA



I PASSAGGI DELLA VERNICE DEVONO ESSERE ACCURATAMENTE PULITI DOPO OGNI UTILIZZO DELLA PISTOLA ED IN PARTICOLAR MODO DOPO, L'USO DI VERNICI BI-COMPONENTI. UNA PULIZIA INCOMPLETA POTREBBE CAUSARE DIFETTI ALLA FORMA DEL VENTAGLIO.

MAI LASCIARE IMMERSO L'UGELLO ARIA (1) NEL DETERGENTE PER UN PERIODO PROLUNGATO, ANCHE DURANTE LA PULIZIA.

NON IMMERGERE MAI IL MODULO DEL MANOMETRO DIGITALE DPG-1 IN ALCUN LIQUIDO ANCHE DURANTE LA PULIZIA.

MAI UTILIZZARE SPAZZOLINI METALLICI O PRODOTTI ABRASIVI PER LA PULIZIA DELLA PISTOLA.

SMONTARE SEMPRE IL MODULO DEL MANOMETRO DIGITALE DALL'IMPUGNATURA DELLA PISTOLA PRIMA DI PROCEDERE CON LE OPERAZIONI DI PULIZIA E PRIMA DI INTRODURRE LA PISTOLA NEL LAVAPISTOLE.

12. PROCEDURA DI PULIZIA MANUALE

1	Scaricare sempre la pressione dell'aria e della vernice dalla pistola, prima di procedere con le operazioni di pulizia della pistola.	
2	Scaricare la vernice residua dalla pistola e dalla tazza a gravità, versandola in un contenitore adeguato.	
3	Versare il detergente nella tazza a gravità, lasciarlo agire per qualche secondo ed eseguire un lavaggio preliminare per eliminare ogni eccesso di vernice residua.	
4	Svitare l'ugello aria (1) di 2 giri, per consentire all'atomizzazione dell'aria di effettuare back flash del detergente nei passaggi vernice della pistola. Tirare il grilletto e assicurarsi che l'aria d'atomizzazione entri nella tazza. Ripetere l'operazione tante volte quanto è necessario. Pulire i passaggi della vernice e ogni sezione della pistola utilizzando il pennello in dotazione imbevuto di detergente compatibile.	
5	Rimuovere l'ugello aria dal corpo pistola e se necessario immergerlo nel detergente per ammorbidire i residui di vernice incrostate sui fori di uscita dell'aria. Una volta estratto dal detergente procedere a soffiare su tutti i suoi fori con aria compressa eliminando così tutti i residui di prodotto ammorbidito, quindi proseguire con un'accurata e delicata pulizia tramite un ago di pulizia morbido evitando di graffiare le superfici dei fori dell'ugello aria.	
6	Dopo aver asciugato ogni parte con un panno assorbente e per garantire il perfetto rendimento della pistola da verniciatura è necessario lubrificare ogni sede di serraggio ed ogni zona di attrito, con il lubrificante compatibile incluso, e soprattutto dopo ogni pulizia eseguita nel lavapistole. È importante verificare che il lubrificante utilizzato non contenga componenti che potrebbero rovinare la qualità dell'atomizzazione (siliconi, ecc.)	
	ASSICURARSI CHE IL LIVELLO DI PH DEL DETERGENTE NON SUPERI IL LIMITE. Livello PH: 6.0 ~ 8.0 (ma solo durante la pulizia).	

12.1 AVVERTENZE PER LA PULIZIA DELLE SUPERFICI ESTERNE DEL CORPO PISTOLA



NON USARE PRODOTTI PER IL DECAPAGGIO DELLE SUPERFICI METALLICHE.

NON USARE PRODOTTI SVERNICIANTI O DISINCROSTANTI.

NON USARE PRODOTTI CHIMICI AVENTI ACIDI NELLA COMPOSIZIONE CHIMICA DELLA SCHEDA DI SICUREZZA.

NON USARE SOLVENTI, DILUENTI O PRODOTTI PER LA PULIZIA DERIVANTI DA OPERAZIONI DI RICICLO DI PRODOTTI CHIMICI ESAUSTI.

NON LASCIARE MAI LA PISTOLA A BAGNO IN SOSTANZE CHIMICHE PER LA PULIZIA O LO SGRASSAGGIO.

USARE SOLVENTI O DILUENTI ANTINEBBIA.

ASCIUGARE O SOFFIARE CON ARIA COMPRESSA LA PISTOLA PER EVITARE DI LASCIARE RESIDUI DI PRODOTTO DI PULIZIA CHE CON IL TEMPO POSSONO INTACCARE LA SUPERFICIE.

RISCIACQUARE SEMPRE LA PISTOLA CON SOLVENTE PULITO.

NON PULIRE O LUCIDARE LE SUPERFICI CON PRODOTTI CHE POSSONO DANNEGGIARE MECCANICAMENTE LE SUPERFICI QUALI: PASTE ABRASIVE, SPAZZOLE METALLICHE, DISCHI DI LUCIDATURA, SPUGNE ABRASIVE.

IMPORTANTE: CONTROLLARE LA SCHEDA DI SICUREZZA DEI PRODOTTI DI PULIZIA E ASSICURARSI CHE I SEGUENTI COMPOSTI CHIMICI NON SIANO PRESENTI:

- DICLOROMETANOLO (PRESENTE IN ALCUNI PRODOTTI DI LAVAGGIO)
- BIFLORURO DI AMMONIO
- ACQUA OSSIGENATA 130 vol.
- ACIDO NITRICO
- ESACIANOFERRATO DI TRIPOTASSIO

13. AVVERTENZE DURANTE LA PROCEDURA DI LAVAGGIO AUTOMATICO



QUANDO UTILIZZA IL LAVAPISTOLE AUTOMATICO SEGUIRE SEMPRE LE ISTRUZIONI DEL MANUALE FORNITO CON ESSO.

PRIMA DI PROCEDERE CON LE OPERAZIONI DI PULIZIA, ASSICURARSI DI AVER SCARICATO TUTTA L'ARIA DAI PASSAGGI ARIA DELLA PISTOLA.

UTILIZZARE SOLO DETERGENTI COMPATIBILI E CREATI ESCLUSIVAMENTE PER IL VOSTRO LAVAPISTOLE.

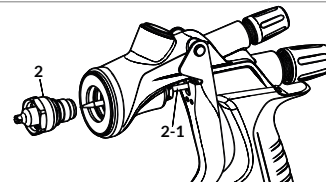
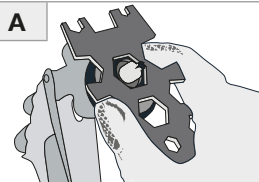
ASSICURARSI DI ASCIUGARE SEMPRE L'ATTREZZATURA IMMEDIATAMENTE DOPO LA PULIZIA.

COLLEGARE CORRETTAMENTE A TERRA L'IMPIANTO LAVAPISTOLE. L'UTILIZZO DI DETERGENTI CON RESIDUI DI VERNICI A BASE ACQUA PUÒ AUMENTARE IL LIVELLO DEL PH, SOPRATTUTTO DOPO DIVERSI LAVAGGI. SI PREGA DI SOSTITUIRE REGOLARMENTE IL DETERGENTE PER GARANTIRE SEMPRE LE MIGLIORI PRESTAZIONI DELL'IMPIANTO.

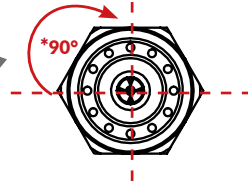
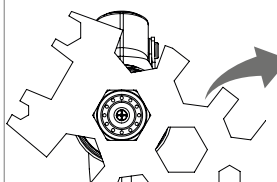
14. PROCEDURA DI DISASSEMBLAGGIO E RIASSEMBLAGGIO

ATTENZIONE! PRIMA DI DISASSEMBLARE, PULIRE COMPLETAMENTE I PASSAGGI DELLA VERNICE

A



SET UGELLO MATERIALE (2): svitare e rimuovere l'ugello aria (1) e l'ugello materiale (2), mentre l'astina (2-1) rimane tirata (preme il grilletto) per proteggerne la sua sede. Usare la chiave in dotazione per smontare l'ugello materiale. (Esagono: 19 mm).

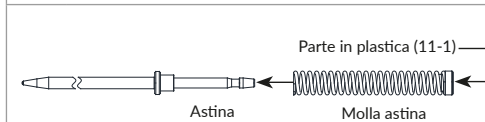


ATTENZIONE!
DURANTE IL RIASSEMBLAGGIO DELL'UGELLO MATERIALE FISSARLO NELLA POSIZIONE IN CUI L'ORIENTAMENTO DELLE SUE FESSURE SIA ALLINEATO CON IL CORPO DELLA PISTOLA A 90°. *Una deviazione di $\pm 10^\circ$ (verso l'alto o il basso) è accettabile.

B

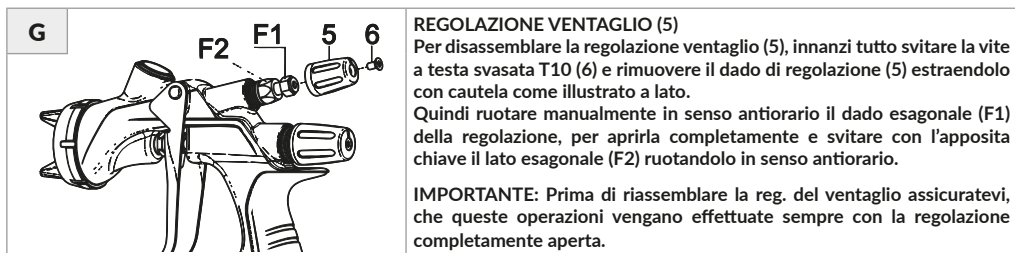
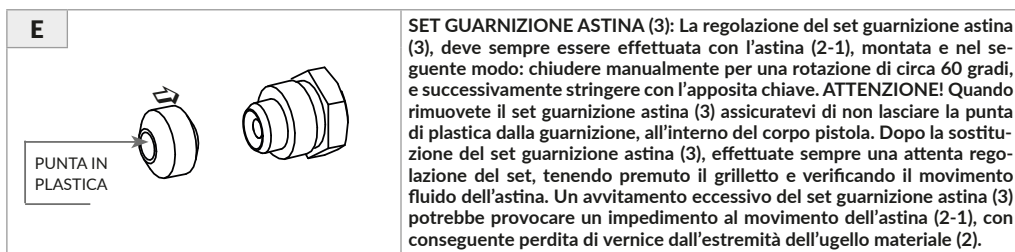
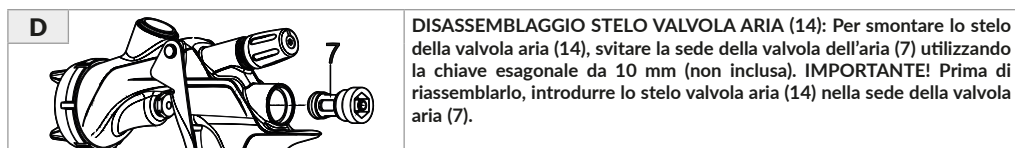
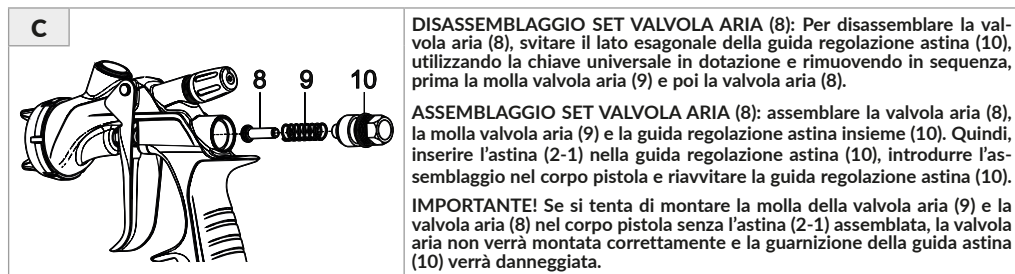
SET ASTINA (2-1): DISASSEMBLARE IL SET ASTINA SOLO QUANDO È STRETTAMENTE NECESSARIO.

Rimuovere il dado della regolazione astina, estraendo la molla ed il set astina dal retro del set della guida di regolazione astina (10) ancora assemblata nel corpo della pistola.



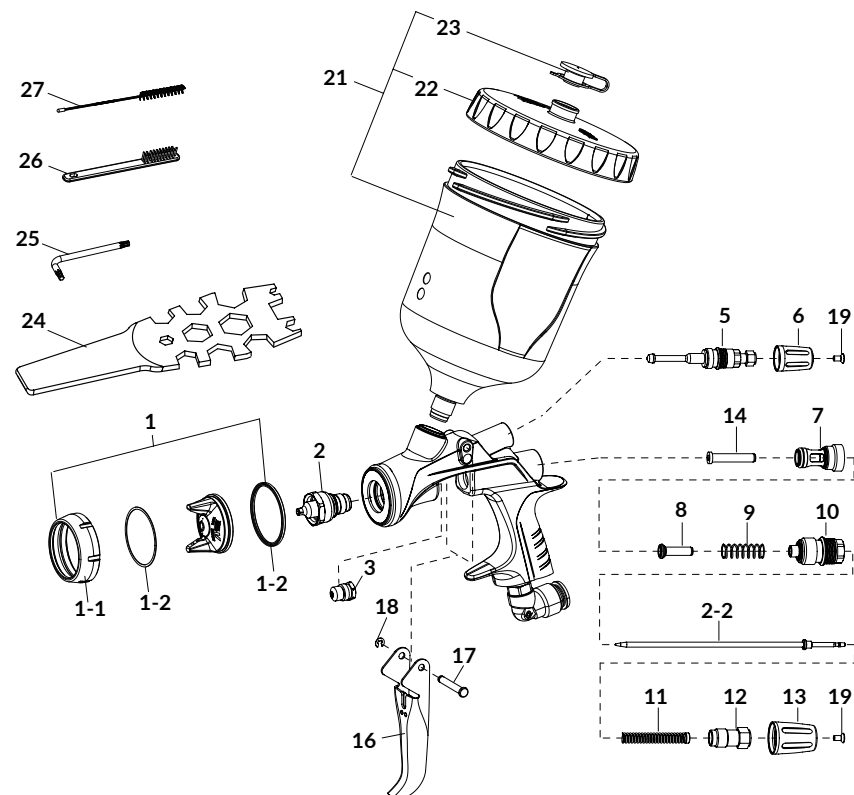
ASSEMBLAGGIO MOLLA ASTINA (11). Quando si monta la molla astina (11) sull'astina (2-1), la parte in plastica (11-1) dovrebbe trovarsi sul lato opposto rispetto alla punta dell'astina. Se la punta di plastica si trovasse sul lato sbagliato, l'astina potrebbe non funzionare correttamente. L'installazione errata della molla astina (11) potrebbe alterare l'azione del grilletto rendendo faticosa la pressione dello stesso.

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLA A GRAVITÀ per Applicazioni Su Robot



WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLA A GRAVITÀ per Applicazioni Su Robot

15. WS-400 & LS-400 SERIES 2.1 VISTA IN ESPLOSO



WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLA A GRAVITÀ
per Applicazioni Su Robot

15.1 ELENCO PARTI DI RICAMBIO

CODICE	DESCRIZIONE				CODICE	DESCRIZIONE		
93008310	SET UGELLO ARIA 02-OBS		1		93505860	PERNO GRILLETTO	17	
93009030	SET UGELLO ARIA 03				96612025	ANELLO DI FERMO	18	
93018140	SET UGELLO ARIA 03-BF				930812A0	VITE A TESTA SVASATA T10	19	
93008030	SET UGELLO ARIA 06				140081A0	PC-G600P-2 TAZZA A GRAVITÀ	21	
93008060	GHIERA UGELLO ARIA	BASE (Blu)	1-1		940222A0	COPERCHIO	22	
93009050		CLEAR (Grigio)			940221A0	ANTIGOCCIA	23	
93008330		LS (Verde)			930171A0	CHIAVE UNIVERSALE	24	
93018310	GUARNIZ. UGELLO ARIA (2 pz.)		1-2		03506480K	CHIAVE A BRUGOLA T10 (3 pz.)	25	
93008930	SET UGELLO MATERIALE + ASTINA	OBS-0	2 + 2-2	•	W2COM6163	SPAZZOLINO (5 pz.)	26	
93008340		OBS			W2COM6162	SCOVOLINO Ø10mm (5 pz.)	27	
93008990		OBS+1			 IN FASE D'ORDINE SI PREGA SEMPRE DI SPECIFICARE, il modello della pistola, il nome del ricambio con il riferimento numerico, la sigla dell'ugello aria, dell'ugello materiale e dell'astina.			
93018150		BF-S						
93021390		BF-40			• LE PARTI CONTRASSEGNAE SONO QUELLE SOGGETTE AD USURA.			
93009160		14 HD						
93009140		12 HD			* PER SMONTARE LA SEDE DELLA VALVOLA ARIA_ pos.7, UTILIZZARE UNA CHIAVE A BRUGOLA DA 10 mm. (Tipo senza punta a sfera).			
93009060		13 HD						
93009160		14 HD						
93009180		15 HD						
93008160		12 ET						
93008070		13 ET						
93008180		14 ET						
93008200		15 ET						
93008230		12 ETS						
93008250	13 ETS							
93008270	14 ETS							
93008290	15 ETS							
93810620	SET GUARNIZIONE ASTINA		3	•				
93008420	SET REGOLAZIONE VENTAGLIO		5					
93008140	DADO REGOLAZIONE VENTAGLIO	BASE (Blu)	6					
93009120		CLEAR (Grigio)						
93008820		LS (Verde)						
930789A0	SEDE VALVOLA ARIA		7					*
93001690	VALVOLA ARIA		8					•
93001700	MOLLA VALVOLA ARIA		9					
93008840	GUIDA REGOLAZIONE ASTINA		10					
93002820	MOLLA ASTINA		11					
93505823	REGOLAZIONE ASTINA		12					
93008150	DADO REGOLAZIONE ASTINA	BASE (Blu)	13					
93009130		CLEAR (Grigio)						
93008860		LS (Verde)						
93001790	STELO VALVOLA ARIA		14					•
93008890	GRILLETTO		16					

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLA A GRAVITÀ
per Applicazioni Su Robot

15-2 COMBINAZIONI - SET UGELLO MATERIALE + ASTINA e SET UGELLO ARIA				
MODELLO	SET UGELLO MATERIALE + ASTINA		SET UGELLO ARIA	
	CODICE	SIGLA UGELLO MATERIALE	CODICE	SIGLA UGELLO ARIA
WS-400-SR2.1 BASE				
WS-400-SR2.1-13OBS-0	93008930	OBS-0	93008310	WS-400-02-OBS
WS-400-SR2.1-13OBS	93008340	OBS		
WS-400-SR2.1-13OBS+1	93008990	OBS+1		
WS-400-SR2.1-BFS	93018150	BF-S	93018140	WS-400-03-BF
WS-400-SR2.1-BF40	93021390	BF-40		
WS-400-SR2.1-BF-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1 CLEAR				
WS-400-SR2.1-12HD	93009140	12 HD	93009030	WS-400-03
WS-400-SR2.1-13HD	93009060	13 HD		
WS-400-SR2.1-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1-15HD	93009180	15 HD		
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ET	93008160	12 ET	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ET	93008070	13 ET		
LS-400-SR2.1-14ET	93008180	14 ET		
LS-400-SR2.1-15ET	93008200	15 ET		
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ETS	93008230	12 ETS	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ETS	93008250	13 ETS		
LS-400-SR2.1-14ETS	93008270	14 ETS		
LS-400-SR2.1-15ETS	93008290	15 ETS		

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLA A GRAVITÀ per Applicazioni Su Robot

16. GUIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

PROBLEMA		RIMEDIO
MANCATA FUORIUSCITA DI VERNICE		
	Regolazione materiale (13) non sufficientemente aperta.	Verificare e regolare.
	Foro ugello materiale (2) ostruito.	Verificare e pulire
	Residui di vernice incrostata tra l'astina (2-1) e la guarnizione astina (3).	Verificare e pulire
	Filtro vernice ostruito.	Verificare e pulire
	Antigoccia ostruito.	Verificare e pulire
ATOMIZZAZIONE AD INTERMITTENZA		
	Trafilamento d'aria dall'ugello materiale (2).	Verificare pulire o sostituire.
	Trafilamento d'aria dalla guarnizione astina (3).	Stringere.
	Trafilamento d'aria dal raccordo tazza.	Stringere.
	Incrostazioni all'interno dell'ugello aria (1).	Pulire.
DIFETTI DEL VENTAGLIO		
	Ugello materiale (2) o ugello aria (1) incrostati di vernice.	Pulire accuratamente.
	Ugello materiale (2) o ugello aria (1) danneggiati.	Sostituire se danneggiati.
	Ugello materiale (2) allentato.	Stringere.
	Viscosità vernice troppo elevata o troppo bassa.	Diluire la vernice o aumentare la viscosità
	Portata della vernice troppo elevata o troppo bassa.	Registrare la regolazione astina (13), per ridurre o aumentare la portata.
TRAFILAMENTO DELLA VERNICE		
	Ugello materiale (2), set astina (2-1) o corpo pistola, incrostati, danneggiati o usurati nella loro sede.	Verificare pulire o sostituire.
	Residui di vernice nell'ugello aria (1).	Pulire.
	Dado regolazione astina allentato (13).	Regolare.
	Molla astina (11) usurata.	Sostituire.
	Ugello materiale (2) allentato.	Stringere.
	Guarnizione astina (3) incrostata di vernice, allentata, troppo stretta o usurata.	Regolare, pulire o sostituire.
	TRAFILAMENTO ARIA DALL'UGELLO ARIA	
	Valvola aria (8), sede valvola aria (7) molla valvola aria (9), sporche o danneggiate.	Pulire o sostituire.

20.1 ISPEZIONI E SOSTITUZIONI STANDARD

PARTI DA CONTROLLARE	PARTI DA SOSTITUIRE
Ogni foro di passaggio dell'ugello aria (1) e dell'ugello materiale (2).	Sostituire l'ugello aria e l'ugello materiale se schiacciati o deformati.
Guarnizioni ed O'ring.	Sostituire se danneggiate o deformate.
Trafilamenti dalle sezioni delle sedi tra l'ugello materiale (2) e l'astina (2-1).	Sostituire se le perdite non si arrestano anche dopo, che il set ugello materiale (2) ed il set astina (2-1) sono stati completamente puliti. Se sostituite solo l'ugello (2) e l'astina (2-1) verificate il corretto accoppiamento di entrambi ed accertatevi che non vi siano eventuali perdite.

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLETS À GRAVITÉ pour Applications Robotisées

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les pistolets ANEST IWATA sont des outils conçus selon les technologies de peinture par pulvérisation les plus innovantes pour l'atomisation et l'application de tous types de peinture, à l'aide d'air comprimé. Les différents modèles des séries Premium WS-400 et LS-400 Series 2.1, satisfont pleinement les besoins de toutes les applications incluses dans le secteur automobile.

1. INFORMATIONS IMPORTANTES



Ce manuel fait partie intégrante du pistolet à gravité et doit être lu attentivement avant de procéder à une quelconque opération qui comprend la mise en marche, l'entretien du pistolet, mais aussi sa manipulation. Ce manuel doit être conservé dans un lieu sûr pour toute consultation future. Veiller à toujours respecter les mises en garde et les précautions contenues dans ce manuel d'instructions. Dans le cas contraire, une expulsion de la peinture pourrait se produire, avec des dommages physiques causés par les solvants organiques.

2. SYMBOLES DE SÉCURITÉ

TOUJOURS RESPECTER LES MISES EN GARDE ET LES PRÉCAUTIONS CONTENUES DANS CE MANUEL D'INSTRUCTIONS

SYMBOLE	MISES EN GARDE	NIVEAU DE DANGER	CONSÉQUENCES
	MISES EN GARDE	SITUATION POTENTIELLEMENT DANGEREUSE	SÉRIEUX RISQUES POUR LA SANTÉ ET LA VIE
	ATTENTION		RISQUES MODÉRÉS
IMPORTANTE			DOMMAGES MATÉRIELS

3. CONFORMITÉS AUX NORMES DES PISTOLETS À PEINTURE

Les pistolets à peinture ANEST IWATA sont conformes à la Directive 2014/34/EU relative aux équipements et aux systèmes de protection destinés à être utilisés dans des atmosphères explosibles.

MARQUAGE COMPLET DE CONFORMITÉ :	II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ +40°C
MARQUAGE ABBRÉGÉ PRÉSENT SUR LE PISTOLET	II 2 G Ex h X

4. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Pression max. de fonctionnement:		10.0 bar (145 PSI)	Raccord air:	Raccord en « L »
WS-400-SR2.1	Pression max. conforme:	2.0 bar (29 PSI)	Raccord produit:	G1/4" F
LS-400-SR2.1	Pression max. HVLP:	1.8 bar (26 PSI)	Niveau du Bruit (LAeqT)*:	83.5 dB(A)
Poids:		440 g (0,97 lbs)		
Max. Plage de température		Environnement 5 ~ 40 °C Air-Fluide 5 ~ 43 °C	*Point de mesurage : 1 m derrière le pistolet, 1.6 m de hauteur.	

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLETS À GRAVITÉ pour Applications Robotisées

5. DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLES	Buse (mm)	Sigle chapeau d'air	Pression air d'atomisation* bar (PSI/Mpa)	Pression air intérieur chapeau air bar (PSI/Mpa)	Consomma- tion d'air NL/min (cfm)	Débit produit ml/min	Larger du Jet** mm (in)
WS-400-SR2.1 BASE							
WS-400-SR2.1-13OBS-0	OBS-0	WS-400-02-OBS	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	210	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS	OBS					215	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS+1	OBS+1	235				260 (10.2)	
WS-400-SR2.1-BFS	BF-S	245				250 (9.8)	
WS-400-SR2.1-BF40	BF-40	WS-400-03-BF			390 (13.7)	255	260 (10.2)
WS-400-SR2.1-BF-14HD	14 HD				370 (13.1)	260	255 (10.0)
WS-400-SR2.1 CLEAR							
WS-400-SR2.1-12HD	12 HD	WS-400-03	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	220	245 (9.6)
WS-400-SR2.1-13HD	13 HD					245	250 (9.8)
WS-400-SR2.1-14HD	14 HD					260	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-15HD	15 HD					280	260 (10.2)
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)							
LS-400-SR2.1-12ET	12 ET	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	400 (14.1)	165	230 (9.1)
LS-400-SR2.1-13ET	13 ET					175	235 (9.3)
LS-400-SR2.1-14ET	14 ET					185	240 (9.4)
LS-400-SR2.1-15ET	15 ET					190	245 (9.6)
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)							
LS-400-SR2.1-12ETS	12 ETS	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	420 (14.8)	160	200 (7.9)
LS-400-SR2.1-13ETS	13 ETS					170	205 (8.1)
LS-400-SR2.1-14ETS	14 ETS					185	210 (8.3)
LS-400-SR2.1-15ETS	15 ETS					195	215 (8.5)

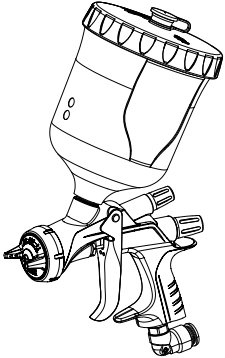
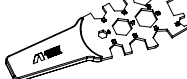
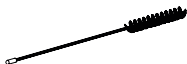
*Pression d'air d'atomisation signifie pression d'air à l'entrée du pistolet, quand la gâchette est enfoncée et que l'air sort.

**Distance de pulvérisation à 150 mm

*La pression d'atomisation de l'air est mesurée au niveau du raccord en L ; l'utilisation du kit de mesure de pression est recommandée. PaintGO Code: 930924A0 ou CurveRobot code: 930925A0.

6. VÉRIFICATION DU PRODUIT

⚠ À LA RÉCEPTION DU PISTOLET APRÈS L'ACHAT, S'ASSURER QUE LE PRODUIT REÇU EST CONFORME À LA COMMANDE ET QU'IL N'A PAS ÉTÉ ENDOMMAGÉ PENDANT LE TRANSPORT OU LE STOCKAGE. CONTRÔLER PAR AILLEURS QUE TOUT LE MATÉRIEL SUIVANT SE TROUVE À L'INTÉRIEUR DE LA BOÎTE.

L'ENSEMBLE COMPREND:		
	Clé Allen	Chiave universale
		
	Brosse	Goupillon Ø10 mm
		

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLETS À GRAVITÉ pour Applications Robotisées

7. MISES EN GARDE DE SÉCURITÉ

MIS EN GARDE	RISQUES D'INCENDIES ET D'EXPLOSIONS
	LA PRÉSENCE DE FLAMMES NUES ET LA PRODUCTION D'ÉTINCELLES SONT STRICTEMENT INTERDITES. Les peintures peuvent être hautement inflammables et donc provoqués de graves incendies. Éviter tout action qui pourrait provoquer des incendies, comme fumer, créer des étincelles ou utiliser des équipements électriques inadéquats.
	BRANCHER CORRECTEMENT À LA TERRE LE PISTOLET À PEINTURE. RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE : <1MΩ. TOUJOURS VÉRIFIER le branchement correct du pistolet à la terre. Une mise à la terre inadéquate ou insuffisante pourrait provoquer des incendies ou des explosions dues à des étincelles produites par l'électricité statique.
	NE JAMAIS UTILISER DE SOLVANTS HYDROCARBURES HALOGÉNÉS, qui pourraient provoquer des dommages et la fonte des pièces en aluminium du corps du pistolet, provoqués par des réactions chimiques. SOLVANTS INCOMPATIBLES : chlorométhane, dichlorométhane, 1,2-dichloroéthane, tétrachlorométhane, trichloréthylène, 1,1,1-trichloroéthane. S'ASSURER QUE TOUS LES MATÉRIAUX ET LES SOLVANTS SONT COMPATIBLES AVEC LES PIÈCES DU PISTOLET.

MIS EN GARDE	RISQUES POUR LA SANTÉ ET PROTECTIONS DU CORPS
	TOUJOURS UTILISER LE PISTOLET À PEINTURE DANS DES LIEUX BIEN VENTILÉS OU DANS LA CABINE DE PEINTURE. Une ventilation inadéquate ou insuffisante pourrait provoquer une intoxication due aux solvants organiques ou provoquer des incendies. En cas de gêne physique pendant le travail, consulter immédiatement un médecin.
 	TOUJOURS PORTER DES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION (LUNETTES DE PROTECTION, MASQUE, GANTS). Sinon, les produits de nettoyage pourraient provoquer une inflammation aux yeux et à la peau. En présence d'un risque, même léger, de lésion physique pour les yeux ou la peau, consulter immédiatement un médecin.
 	Le niveau de bruit du pistolet à peinture ANEST IWATA, ne dépasse pas la valeur de pression acoustique pondérée A de 85 dB (A), relative au risque d'quotidien au bruit. L'utilisation de protections individuelles pour l'audition est dans tous les cas toujours conseillée, car les conditions d'utilisation et l'influence d'autres bruits présents dans la zone de travail, pourraient en augmenter la valeur acoustique moyenne autorisée.

L'utilisation constante du pistolet à peinture, qui prévoit une pression manuelle prolongée sur la gâchette du pistolet, pourrait provoquer le syndrome du canal carpien. EN CAS DE FATIGUE DE LA MAIN, INTERROMPRE LES OPÉRATIONS DE PEINTURE POUR FAIRE UNE COURTE PAUSE.

MIS EN GARDE	RISQUES DE MAUVAIS USAGE
	NE JAMAIS DÉPASSER LA PRESSION MAXIMALE OU LA TEMPÉRATURE MAXIMALE DE FONCTIONNEMENT. Une utilisation à une pression supérieure à la maximale pourrait provoquer l'explosion du pistolet et de graves dommages.
	TOUJOURS DÉCHARGER LA PRESSION DE L'AIR ET DE LA PEINTURE AVANT LES OPÉRATIONS DE NETTOYAGE, DE DÉMONTAGE OU D'ENTRETIEN DU PISTOLET. Sinon, la pression résiduelle pourrait provoquer des lésions au corps, causées par des opérations incorrectes ou par la dispersion des liquides utilisés pour le nettoyage. Pour décharger la pression, arrêter tout d'abord l'alimentation de l'air comprimé et du matériel, puis appuyer sur la gâchette, en orientant la pulvérisation du pistolet dans une direction sûre.
	NE JAMAIS POINTER LE PISTOLET VERS LE CORPS HUMAIN OU VERS DES ANIMAUX.
	L'EXTRÉMITÉ DE L'AIGUILLE EST COUPANTE. Pour ne pas risquer de se blesser, éviter d'en toucher l'extrémité pendant les opérations d'entretien.
	NE JAMAIS UTILISER LE PISTOLET POUR PULVÉRISER DES PRODUITS ALIMENTAIRES OU MÉDICINAUX. Sinon, le mélange de substances étrangères pourrait provoquer la corrosion des passages de la peinture, entraînant des endommagements du pistolet et des risques pour la santé.
	NE JAMAIS MODIFIER LE PISTOLE. Cela entraînerait des dysfonctionnements ou, dans des cas extrêmes, des explosions.

MISES EN GARDE	AUTRES PRÉCAUTIONS
	EN CAS DE DYSFONCTIONNEMENTS, INTERROMPRE IMMÉDIATEMENT LES OPÉRATIONS DE PEINTURE POUR LA RECHERCHE DU DÉFAUT. Ne pas utiliser l'équipement tant que le problème n'est pas résolu.

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLETS À GRAVITÉ pour Applications Robotisées

MISES EN GARDE	AUTRES PRÉCAUTIONS
	NE JAMAIS ENTRER DANS LES ZONES DE TRAVAIL DES ÉQUIPEMENTS (tels que : robots, récupérateurs, etc.), TANT QU'ILS N'ONT PAS ÉTÉ DÉSACTIVÉS. Sinon, le contact avec les machines en marche pourrait provoquer des accidents et des blessures.
TOUJOURS UTILISER UN DÉTERGENT NEUTRE : dont la valeur pH devra être comprise entre 6 et 8, pour éviter tout risque de corrosion des matériaux qui composent le produit.	
NE JAMAIS UTILISER D'AUTRES COMPOSANTS OU PIÈCES DE RECHANGE QUI NE SONT PAS D'ORIGINE ANEST IWATA.	

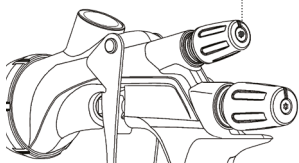
8. BRANCHEMENT

ATTENTION	
	POUR ALIMENTER LE PISTOLET, TOUJOURS UTILISER DE L'AIR FILTRÉ ET SEC. IL EST CONSEILLÉ D'UTILISER UN FILTRE DISPOSANT D'UNE ÉVACUATION AUTOMATIQUE DU CONDENSAT ET D'UN SÈCHEUR
	LORS DE LA PREMIÈRE UTILISATION DU PISTOLET, NETTOYER LES PASSAGES PRODUIT EN PULVÉRISANT DU DÉTERGENT COMPATIBLE POUR ÉLIMINER L'HUILE ANTIROUILLE.
CONNECTER SOLIDEMENT LE GODET DE PEINTURE AU PISTOLET, POUR ÉVITER TOUTE DÉCONNEXION SOUDAINE, PENDANT LES OPÉRATIONS DE PEINTURE, QUI PROVOQUERAIT DE GRAVES BLESSURES AU CORPS.	
1.	Nettoyer les passages de la peinture du pistolet avec du détergent compatible.
2.	Connecter solidement le tuyau d'alimentation d'air au coude de raccordement.
3.	Connecter solidement le godet à gravité au raccord produit G1/4".
4.	Remplir le godet avec la peinture précédemment préparée, vérifier la pulvérisation, régler la sortie de la peinture ainsi que la largeur du jet.

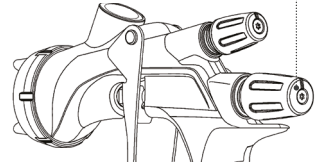
9. COMMENT PROCÉDER AU RÉGLAGE ET À L'UTILISATION

WS-400-SR2.1	La pression de l'air suggérée est de 2,0 bars (29 PSI) ou inférieure.
LS-400-SR2.1	Pour obtenir la pression d'air conseillée de 0,7 bar (10 PSI) à l'intérieur du chapeau d'air, ouvrir tout d'abord complètement le réglage de la forme du jet. Appuyer ensuite sur la gâchette, régler la pression de l'air au port d'entrée à 1,8 bar (26 PSI).

RÉGLAGE DE LA FORME DU JET



RÉGLAGE DE LA SORTIE DU PRODUIT



9.1 RÉGLAGE

La viscosité conseillée pour la peinture varie en fonction des propriétés et des conditions de la peinture. La viscosité conseillée est comprise entre 14 et 25 s. Coupe de Ford #4.

Régler la distance de pulvérisation, si possible dans un espace restreint et comprise entre 100~250 mm (3.9~9.8 in).

La position du pistolet devrait toujours être maintenue perpendiculaire à la surface de la pièce à traiter. Le pistolet devrait par ailleurs toujours être manipulé par lignes horizontales. Tout déplacement du pistolet pourrait provoquer un manque d'uniformité de la surface traitée.

10. ENTRETIEN ET INSPECTION

	ATTENTION ! AVANT DE PROCÉDER À UNE QUELCONQUE OPÉRATION D'INSPECTION ET D'ENTRETIEN, TOUJOURS LIRE ET RESPECTER SCRUPULEUSEMENT TOUTES LES INDICATIONS SUR LES MISES EN GARDE DE SÉCURITÉ CONTENUES DANS CE MANUEL.
NE JAMAIS UTILISER D'AUTRES COMPOSANTS OU PIÈCES DE RECHANGE QUI NE SONT PAS D'ORIGINE ANEST IWATA.	
NE JAMAIS ENDOMMAGER LES TROUS DU CHAPEAU D'AIR, DE LA BUSE ET L'EXTRÉMITÉ DE L'AIGUILLE.	
NE JAMAIS IMMERGER COMPLÈTEMENT LE PISTOLET DANS DES LIQUIDES COMME LE SOLVANT, DÉTERGENT POUR LE NETTOYAGE OU AUTRES LIQUIDES AGRESSIFS	

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLETS À GRAVITÉ pour Applications Robotisées

11. PROCÉDURES DE NETTOYAGE

	LES PASSAGES DE LA PEINTURE DOIVENT ÊTRE SOIGNEUSEMENT NETTOYÉS APRÈS CHAQUE UTILISATION DU PISTOLET ET EN PARTICULIER APRÈS L'UTILISATION DE PEINTURES BI-COMPOSANTS. UN NETTOYAGE INCOMPLÈT POURRAIT ENTRAÎNER DES DÉFAUTS DE FORME DU JET.
	NE JAMAIS LAISSER LE CHAPEAU D'AIR (1) IMMERGÉ DANS LE DÉTERGENT PENDANT UNE PÉRIODE PROLONGÉE, MÊME PENDANT LE NETTOYAGE.
	NE JAMAIS UTILISER DE BROSSES MÉTALLIQUES NI DE PRODUITS ABRASIFS POUR LE NETTOYAGE DU PISTOLET.

12. PROCÉDURE DE NETTOYAGE MANUEL

1	Toujours évacuer la pression de l'air et de la peinture du pistolet, avant de procéder aux opérations de nettoyage du pistolet.	
2	Évacuer la peinture résiduelle du pistolet et du godet à gravité, en la versant dans un récipient adéquat.	
3	Verser le détergent dans le godet à gravité, le laisser agir pendant quelques secondes et effectuer un lavage préliminaire pour éliminer tout excès de peinture résiduelle.	
4	Dévisser le chapeau d'air (1) de 2 tours pour permettre à l'atomisation de l'air d'effectuer le back flash du détergent dans les passages de la peinture du pistolet. Tirer la gâchette et s'assurer que l'air d'atomisation entre dans le godet. Répéter l'opération le nombre de fois nécessaire. Nettoyer les passages de la peinture et chaque section du pistolet en utilisant le pinceau fourni imprégné d'un détergent compatible.	
5	Retirer le chapeau d'air du corps du pistolet et, si nécessaire, l'immerger dans le détergent pour ramollir les résidus de peinture incrustés sur les trous de sortie de l'air. Une fois extrait du détergent, souffler de l'air comprimé sur tous les trous pour éliminer tout résidu de produit ramolli, puis procéder à un nettoyage délicat et soigné à l'aide d'une aiguille de nettoyage souple en évitant de rayer les surfaces du trou du chapeau d'air.	
6	Après avoir séché chaque partie avec un chiffon absorbant et pour garantir un rendement parfait du pistolet à peinture, il est nécessaire de lubrifier chaque logement d'une pièce de serrage et chaque zone de frottement avec le lubrifiant compatible inclus, et surtout après chaque nettoyage effectué avec le laveur de pistolets. Il est important de vérifier que le lubrifiant utilisé ne contient pas de composants qui pourraient compromettre la qualité de l'atomisation (silicones, etc.)	
	S'ASSURER QUE LE NIVEAU DE PH DU DÉTERGENT NE DÉPASSE PAR LA LIMITE. Niveau PH : 6.0 ~ 8.0 (mais uniquement pendant le nettoyage).	

12.1 MISES EN GARDE POUR LE NETTOYAGE DES SURFACES EXTÉRIEURES DU CORPS DU PISTOLET

	NE PAS UTILISER DE PRODUITS POUR LE DÉCAPAGE DES SURFACES MÉTALLIQUES.
	NE PAS UTILISER DE PRODUITS DÉCAPANTS OU DÉSINCRUSTANTS.
NE PAS UTILISER DE PRODUITS CHIMIQUES AYANT DES ACIDES DANS LEUR COMPOSITION CHIMIQUE INDICUÉE SUR LA FICHE DE SÉCURITÉ.	
NE PAS UTILISER DE SOLVANTS, DE DILUANTS OU DE PRODUITS DE NETTOYAGE DÉRIVANT D'OPÉRATIONS DE RECYCLAGE DE PRODUITS CHIMIQUES USAGÉS.	
NE JAMAIS LAISSER LE PISTOLET IMMERGÉ DANS DES SUBSTANCES CHIMIQUES POUR LE NETTOYAGE OU LE DÉGRAISSAGE.	
UTILISER DES SOLVANTS OU DES DILUANTS ANTI-BROUILLARD.	
SÉCHER OU SOUFFLER DE L'AIR COMPRIMÉ SUR LE PISTOLET POUR ÉVITER DE LAISSER DES RÉSIDUS DE PRODUIT DE NETTOYAGE QUI AVEC LE TEMPS PEUVENT ATTAQUER LA SURFACE.	
TOUJOURS RINCER LE PISTOLET AVEC DU SOLVANT PROPRE.	
NE PAS NETTOYER OU POLIR LES SURFACES AVEC DES PRODUITS QUI PEUVENT ENDOMMAGER MÉCANIQUEMENT LES SURFACES TELLES QUE : PÂTES ABRASIVES, BROSSES MÉTALLIQUES, DISQUES À POLIR, ÉPONGES ABRASIVES.	

IMPORTANTE	CONTRÔLER LA FICHE DE SÉCURITÉ DES PRODUITS DE NETTOYAGE ET S'ASSURER QUE LES COMPOSANTS CHIMIQUES SUIVANTS NE SONT PAS PRÉSENTS :
• DICHLOROMÉTHANE (PRÉSENT DANS CERTAINS PRODUITS DE LEVAGE) • BIFLUORURE D'AMMONIUM • EAU OXYGÉNÉE 130 vol. • ACIDE NITRIQUE • HEXACYANOFERRATE DE TRIPOTASSIUM	

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLETS À GRAVITÉ pour Applications Robotisées

13. MISES EN GARDE PENDANT LA PROCÉDURE DE LAVAGE AUTOMATIQUE

! EN CAS D'UTILISATION DU LAVEUR DE PISTOLETS AUTOMATIQUE, SUIVRE LES INSTRUCTIONS DU MANUEL FOURNI AVEC.

AVANT DE PROCÉDER AUX OPÉRATIONS DE NETTOYAGE, S'ASSURER D'AVOIR ÉVACUÉ TOUT L'AIR DES PASSAGES D'AIR DU PISTOLET.

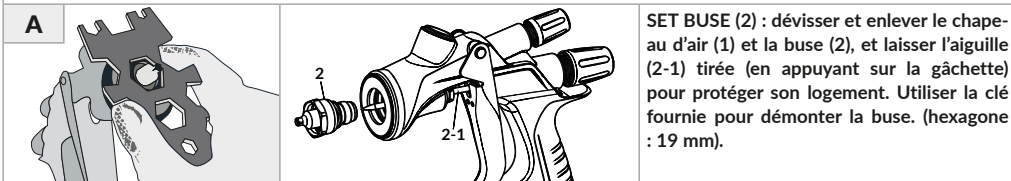
UTILISER UNIQUEMENT DES DÉTERGENTS COMPATIBLES ET EXCLUSIVEMENT CRÉÉS POUR SON PROPRE LAVEUR DE PISTOLETS.

VEILLER À TOUJOURS SÉCHER L'ÉQUIPEMENT IMMÉDIATEMENT APRÈS LE NETTOYAGE.

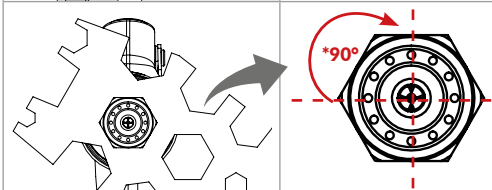
BRANCHER CORRECTEMENT À LA TERRE LE SYSTÈME DE LAVAGE DE PISTOLETS. L'UTILISATION DE DÉTERGENTS AVEC DES RÉSIDUS DE PEINTURE À BASE D'EAU PEUT AUGMENTER LE NIVEAU DU PH, SURTOUT APRÈS PLUSIEURS LAVAGES. REMPLACER RÉGULIÈREMENT LE DÉTERGENT POUR TOUJOURS GARANTIR LES MEILLEURES PERFORMANCES DU SYSTÈME.

14. PROCÉDURE DE DÉSASSEMBLAGE ET DE RÉASSEMBLAGE

ATTENTION ! AVANT DE DÉSASSEMBLER, NETTOYER COMPLÈTEMENT LES PASSAGES DE LA PEINTURE



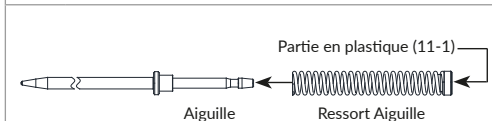
SET BUSE (2) : dévisser et enlever le chapeau d'air (1) et la buse (2), et laisser l'aiguille (2-1) tirée (en appuyant sur la gâchette) pour protéger son logement. Utiliser la clé fournie pour démonter la buse. (hexagone : 19 mm).



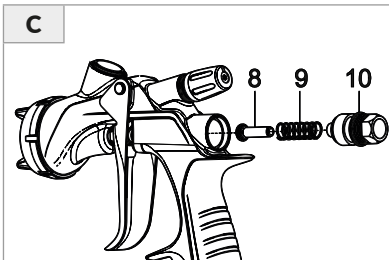
ATTENTION ! PENDANT LE RÉASSEMBLAGE DE LA BUSE, LA FIXER DANS LA POSITION OÙ L'ORIENTATION DE SES FISSURES EST ALIGNÉE SUR LE CORPS DU PISTOLET À 90°.

*Une déviation de $\pm 10^\circ$ (vers le haut ou vers le bas) est acceptable.

B **SET AIGUILLE (2-1) :** DÉSASSEMBLER LE SET AIGUILLE UNIQUEMENT SI C'EST STRICTEMENT NÉCESSAIRE. Pour désassembler l'aiguille, dévisser le bouton de réglage d'aiguille, le ressort d'aiguille (11) et le set aiguille (2-1), en extrayant le ressort et le set aiguille par l'arrière du set du guide de réglage d'aiguille (10) encore assemblé dans le corps du pistolet.



ASSEMBLAGE DU RESSORT D'AIGUILLE (11). Lors du montage du ressort d'aiguille (11) sur l'aiguille (2-1), la partie en plastique (11-1) devrait se trouver du côté opposé à la pointe de l'aiguille. Si la pointe en plastique se trouve du mauvais côté, l'aiguille pourrait ne pas fonctionner correctement. L'installation incorrecte du ressort d'aiguille (11) pourrait altérer l'action de la gâchette et rendre difficile la pression dessus.

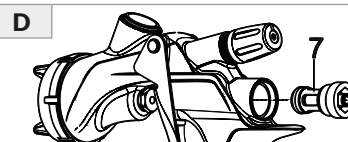


DÉSASSEMBLAGE DU SET CLAPET D'AIR (8) : Pour désassembler le clapet d'air (8), dévisser le côté hexagonal du guide réglage d'aiguille (10), en utilisant la clé universelle fournie et en retirant, dans l'ordre, le ressort clapet d'air (9) puis le clapet d'air (8).

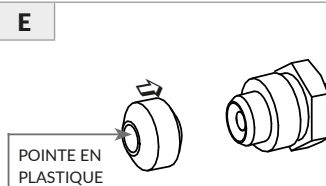
ASSEMBLAGE DU SET CLAPET D'AIR (8) : assembler le clapet d'air (8), le ressort clapet d'air (9) et le guide réglage d'aiguille ensemble (10). Insérer ensuite l'aiguille (2-1) dans le guide réglage d'aiguille (10), introduire l'assemblage dans le corps du pistolet et revisser le guide réglage d'aiguille (10).

IMPORTANT ! En cas de tentative de monter le ressort du clapet d'air (9) et le clapet d'air (8) dans le corps du pistolet sans l'aiguille (2-1) assemblée, le clapet d'air ne sera pas correctement monté et le presse étoupe du guide d'aiguille (10) sera endommagé.

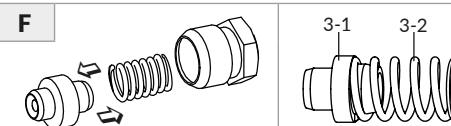
WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLETS À GRAVITÉ pour Applications Robotisées



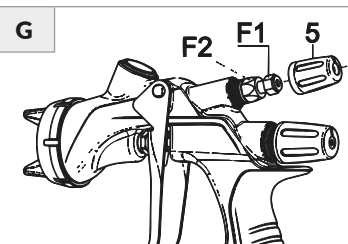
DÉSASSEMBLAGE DE L'AXE DE CLAPET D'AIR (14) : Pour démonter l'axe du clapet d'air (14), dévisser le logement du clapet d'air (7) en utilisant la clé hexagonale de 10 mm (non incluse). **IMPORTANT !** Avant le réassemblage, introduire l'axe de clapet d'air (14) dans le logement du clapet d'air (7).



SET PRESSE ÉTOUPE (3) : Le réglage du set presse étoupe (3), doit toujours être effectué avec l'aiguille (2-1) montée et de la façon suivante : fermer manuellement en tournant d'environ 60 degrés, puis serrer avec la clé dédiée. **ATTENTION !** Lors du retrait du set presse étoupe (3) s'assurer de ne pas laisser la pointe en plastique à l'intérieur du corps du pistolet. Après le remplacement du set presse étoupe (3), toujours effectuer un réglage attentif du set, en maintenant enfoncé la gâchette et en vérifiant le mouvement du fluide de l'aiguille. Un vissage excessif du set presse étoupe (3) pourrait provoquer un blocage du mouvement de l'aiguille (2-1), avec en conséquence une fuite de peinture par l'extrémité de la buse (2).



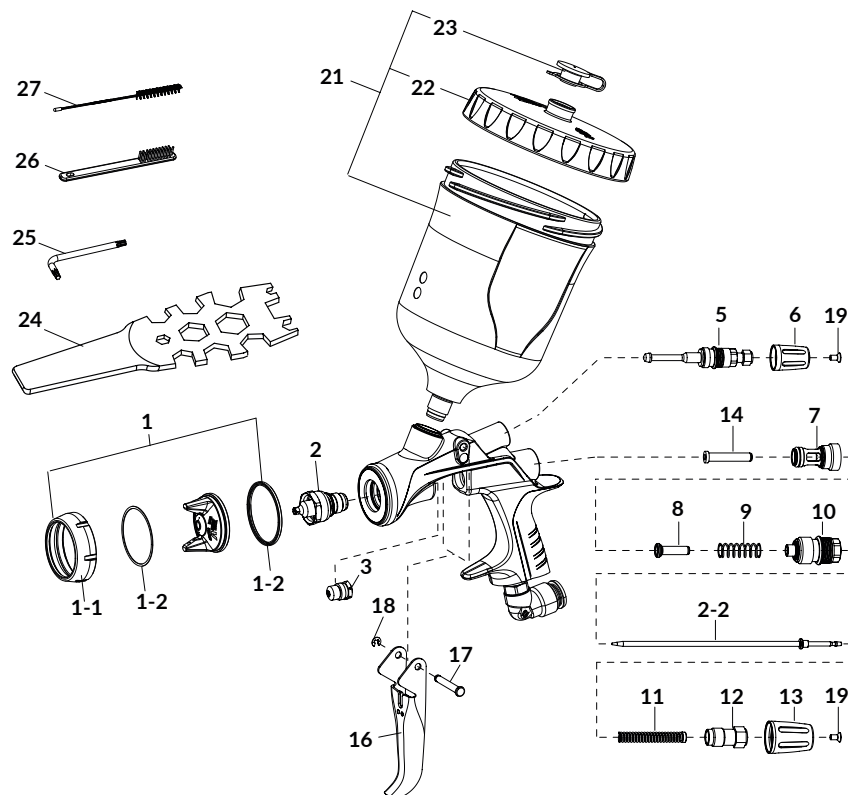
SET PRESSE ÉTOUPE À RÉGLAGE AUTOMATIQUE
En option (93001410) **IMPORTANT !** Avant de remonter le set presse étoupe à réglage automatique dans son logement, insérer le presse étoupe (3-1) dans le ressort d'aiguille (3-2).



RÉGLAGE FORME DU JET (5)
Pour désassembler le réglage forme du jet (5), il faut tout d'abord dévisser la vis à tête fraisée T10 (6) et retirer le bouton de réglage (5) et l'extraire avec précaution de la façon illustrée ci-contre. Tourner ensuite manuellement dans le sens antihoraire le bouton hexagonal (F1) du réglage pour l'ouvrir complètement, et dévisser avec la clé dédiée le côté hexagonal (F2) en tournant dans le sens antihoraire. **IMPORTANT :** Avant de réassembler le rég. de la forme du jet s'assurer que ces opérations sont toujours réalisées avec le réglage complètement ouvert.

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLETS À GRAVITÉ pour Applications Robotisées

15. WS-400 & LS-400 SERIES 2.1 VUE EN ÉCLATÉ



WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLETS À GRAVITÉ pour Applications Robotisées

15.1 LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

CODE	DESCRIPTION		CODE	DESCRIPTION	
93008310	CHAPEAU D'AIR 02-OBS	1	93505860	AXE DE GÂCHETTE	17
93009030	CHAPEAU D'AIR 03		96612025	BAGUE D'ÉTAINCHÉITÉ	18
93018140	CHAPEAU D'AIR 03-BF		930812A0	VIS À TÊTE FRAISÉE (T10)	19
93008030	CHAPEAU D'AIR 06		140081A0	PC-G600P-2 GODET GRAVITÉ	21
93008060	BAGUE	BASE (Bleu)	940222A0	COUVERCLE	22
93009050	CHAPEAU	CLEAR (Gris)	940221A0	ANTIGOUTTE	23
93008330	D'AIR	LS (Vert)	930171A0	CLÉ DE MONTAGE	24
93018310	JOINTS CHAPEAU D'AIR (2)	1-2	03506480K	CLÉ ALLEN T10 (3 pcs.)	25
93008930	ENSEMBLE BUSE + AIGUILLE	OBS-0	W2COM6163	BROSSE (5 pcs.)	26
93008340		OBS	W2COM6162	GOUPILLON Ø 10mm (5 pcs.)	27
93008990		OBS+1			
93018150		BF-S			
93021390		BF-40			
93009160		14 HD			
93009140		12 HD			
93009060		13 HD			
93009160		14 HD			
93009180		15 HD			
93008160		12 ET			
93008070		13 ET			
93008180		14 ET			
93008200		15 ET			
93008230		12 ETS			
93008250		13 ETS			
93008270		14 ETS			
93008290		15 ETS			
93810620	PRESSE ÉTOUPE	3			
93008420	SET RÉGLAGE FORME DU JET	5			
93008140	BOUTON	BASE (Bleu)			
93009120	RÉGLAGE	CLEAR (Gris)			
93008820	FORME DU JET	LS (Vert)			
930789A0	SIÈGE DE CLAPET D'AIR	7			
93001690	CLAPET D'AIR	8			
93001700	RESSORT CLAPET D'AIR	9			
93008840	GUIDE RÉGLAGE D'AIGUILLE	10			
93002820	RESSORT D'AIGUILLE	11			
93505823	RÉGLAGE D'AIGUILLE	12			
93008150	BOUTON	BASE (Bleu)			
93009130	RÉGLAGE	CLEAR (Gris)			
93008860	D'AIGUILLE	LS (Vert)			
93001790	AXE DE CLAPET D'AIR	14			
93008890	GÂCHETTE	16			



LORS DE LA COMMANDE, TOUJOURS INDIQUER le modèle du pistolet, le nom de la pièce de rechange avec la référence numérique, le sigle du chapeau d'air, de la buse et de l'aiguille.



LES PIÈCES SIGNALÉES SONT LES PIÈCES SUJETTES À L'USURE.



POUR DÉMONTER LE LOGEMENT DU CLAPET D'AIR, pos.7, UTILISER UNE CLÉ ALLEN DE 10 mm. (Type sans pointe à bille).

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLETS À GRAVITÉ pour Applications Robotisées

15-2 COMBINAISONS - SET BUSE + AIGUILLE ET SET CHAPEAU D'AIR				
MODÈLE	SET BUSE + AIGUILLE		SET CHAPEAU D'AIR	
	CODE	SIGLE BUSE	CODE	SIGLE CHAPEAU D'AIR
WS-400-SR2.1 BASE				
WS-400-SR2.1-13OBS-0	93008930	OBS-0	93008310	WS-400-02-OBS
WS-400-SR2.1-13OBS	93008340	OBS		
WS-400-SR2.1-13OBS+1	93008990	OBS+1		
WS-400-SR2.1-BFS	93018150	BF-S	93018140	WS-400-03-BF
WS-400-SR2.1-BF40	93021390	BF-40		
WS-400-SR2.1-BF-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1 CLEAR				
WS-400-SR2.1-12HD	93009140	12 HD	93009030	WS-400-03
WS-400-SR2.1-13HD	93009060	13 HD		
WS-400-SR2.1-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1-15HD	93009180	15 HD		
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ET	93008160	12 ET	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ET	93008070	13 ET		
LS-400-SR2.1-14ET	93008180	14 ET		
LS-400-SR2.1-15ET	93008200	15 ET		
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ETS	93008230	12 ETS	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ETS	93008250	13 ETS		
LS-400-SR2.1-14ETS	93008270	14 ETS		
LS-400-SR2.1-15ETS	93008290	15 ETS		

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLETS À GRAVITÉ pour Applications Robotisées

16. GUIDE À LA RÉOLUTION DES PROBLÈMES		
PROBLÈME		SOLUTION
LA PEINTURE NE SORT PAS		
	Réglage d'aiguille (13) pas suffisamment ouvert	Vérifier et régler.
	Trou buse (2) bouché.	Vérifier et nettoyer.
	Résidus de peinture incrustés entre l'aiguille (2-1) et le presse étoupe (3).	Vérifier et nettoyer.
	Filtre peinture bouché.	Vérifier et nettoyer.
	Antigoutte bouché.	Vérifier et nettoyer.
ATOMISATION PAR INTERMITTENCE		
	Sortie d'air par la buse (2).	Vérifier, nettoyer ou remplacer.
	Sortie d'air par le presse étoupe (3).	Serrer.
	Sortie d'air par le raccord du godet.	Serrer.
	Incrustations à l'intérieur du chapeau d'air (1).	Nettoyer.
DÉFAUTS DE LA FORME DU JET		
	Buse (2) ou chapeau d'air (1) incrusté de peinture.	Nettoyer soigneusement.
	Buse (2) ou chapeau d'air (1) endommagé.	Remplacer s'ils sont endommagés.
	Buse (2) desserrée.	Serrer.
	Viscosité de la peinture trop élevée ou trop faible.	Diluer la peinture ou augmenter la viscosité.
	Débit de la peinture trop élevé ou trop faible.	Régler le réglage d'aiguille (13), pour réduire ou augmenter le débit.
FUITE DE LA PEINTURE		
	Buse (2), set aiguille (2-1) ou corps du pistolet incrusté, endommagé ou usé dans son logement.	Vérifier, nettoyer ou remplacer.
	Résidus de peinture dans le chapeau d'air (1).	Nettoyer.
	Bouton réglage d'aiguille desserré (13).	Régler.
	Ressort d'aiguille (11) usé.	Remplacer.
	Buse (2) desserrée.	Serrer.
	Presse étoupe (3) incrusté de peinture, desserré, trop serré ou usé.	Régler, nettoyer ou remplacer.
SORTIE D'AIR DU CHAPEAU D'AIR		
Clapet d'air (8), siège de clapet d'air (7) et ressorts clapet d'air (9), sales ou endommagés.		Nettoyer ou remplacer.

16.1 INSPECTIONS ET REMPLACEMENTS STANDARDS

PARTIES À CONTRÔLER	PARTIES À REMPLACER
Chaque trou de passage du chapeau d'air (1) et de la buse (2).	Sostituire l'ugello aria e l'ugello materiale se schiacciati o deformati.
Joints et joints toriques.	Sostituire se danneggiate o deformate.
Fuites par les sections des sièges entre la buse (2) et l'aiguille (2-1).	Remplacer si les fuites ne s'arrêtent pas même après le nettoyage complet du set buse (2) et du set aiguille (2-1). En cas de remplacement de la buse (2) et de l'aiguille (2-1) seules, vérifier l'assemblage correct des deux et s'assurer qu'il n'y a pas de fuite.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las pistolas de pulverización ANEST IWATA son herramientas diseñadas según las más innovadoras Tecnologías de pintado mediante pulverización para la atomización y aplicación de todo tipo de pintura, utilizando aire comprimido. Los diferentes modelos de las Series Premium WS-400 y LS-400 Series 2.1, satisfacen plenamente las necesidades de todas las aplicaciones incluidas en el sector de la Automoción.

1. INFORMACIÓN IMPORTANTE



Este manual forma parte integrante de la pistola de gravedad y deberá leerse atentamente antes de proceder con cualquier operación que comprenda la puesta en marcha y el mantenimiento de la pistola, incluida su manipulación. El presente manual deberá conservarse en un lugar seguro para cualquier posible consulta futura. Cerciorarse de observar siempre las advertencias y las precauciones recogidas en el citado manual de instrucciones. En caso contrario, podría producirse la expulsión de la pintura con los consiguientes daños físicos causados por los disolventes orgánicos.

2. SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

OBSERVAR SIEMPRE LAS ADVERTENCIAS Y LAS PRECAUCIONES PRESENTES EN ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES.

SÍMBOLO	ADVERTENCIAS	NIVEL DE PELIGRO	CONSECUENCIAS
	ADVERTENCIAS	SITUACIÓN POTENCIALMENTE PELIGROSA	SERIOS RIESGOS PARA LA SALUD Y LA VIDA
	ATENCIÓN		RIESGOS MODERADOS
	IMPORTANTE		DAÑOS MATERIALES

3. CONFORMIDAD CON LOS ESTÁNDARES DE LAS PISTOLAS DE PINTURA

Las pistolas de pintura ANEST IWATA responden a la Directiva 2014/34/EU relativa a los aparatos y a los sistemas de protección destinados al uso en atmósferas potencialmente explosivas.

MARCADO COMPLETO DE CONFORMIDAD	 II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ + 40°C
MARCADO ABREVIADO PRESENTE EN LA PISTOLA	 II 2 G Ex h X

4. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			
Presión máx. de funcionamiento :		10.0 bar (145 PSI)	Conexión aire: Racor en "L"
WS-400-SR2.1	Presión máx. de conformidad:	2.0 bar (29 PSI)	Conexión fluido: G1/4" F
LS-400-SR2.1	Presión máx. HVLP:	1.8 bar (26 PSI)	Nivel de ruido (LAeqT)*: 83.5 dB(A)
Peso:		440 g (0,97 lbs)	
Máx. Rango de temperatura:		Ambiente 5 ~ 40 °C Aire-Fluido 5 ~ 43 °C	*Punto de medición: 1 m detrás de la pistola, 1,6 m de altura.

5. DATOS TÉCNICOS

MODELOS	Pico fluido (mm)	Sigla Cabezal de aire	Presión aire de atomización* bares (PSI/Mpa)	Presión aire interno Cabezal de aire bares (PSI/Mpa)	Consumo de aire l/min (cfm)	Caudal de fluido ml/min	Largura de abanico** mm (in)			
WS-400-SR2.1 BASE										
WS-400-SR2.1-13OBS-0	OBS-0	WS-400-02-OBS	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	210	255 (10.0)			
WS-400-SR2.1-13OBS	OBS					215	255 (10.0)			
WS-400-SR2.1-13OBS+1	OBS+1					235	260 (10.2)			
WS-400-SR2.1-BFS	BF-S	WS-400-03-BF			390 (13.7)	245	250 (9.8)			
WS-400-SR2.1-BF40	BF-40					255	260 (10.2)			
WS-400-SR2.1-BF-14HD	14 HD					370 (13.1)	260	255 (10.0)		
WS-400-SR2.1 CLEAR										
WS-400-SR2.1-12HD	12 HD	WS-400-03	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	220	245 (9.6)			
WS-400-SR2.1-13HD	13 HD					245	250 (9.8)			
WS-400-SR2.1-14HD	14 HD					260	255 (10.0)			
WS-400-SR2.1-15HD	15 HD					280	260 (10.2)			
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)										
LS-400-SR2.1-12ET	12 ET	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	400 (14.1)	165	230 (9.1)			
LS-400-SR2.1-13ET	13 ET					175	235 (9.3)			
LS-400-SR2.1-14ET	14 ET					185	240 (9.4)			
LS-400-SR2.1-15ET	15 ET					190	245 (9.6)			
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)										
LS-400-SR2.1-12ETS	12 ETS	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	420 (14.8)	160	200 (7.9)			
LS-400-SR2.1-13ETS	13 ETS					170	205 (8.1)			
LS-400-SR2.1-14ETS	14 ETS					185	210 (8.3)			
LS-400-SR2.1-15ETS	15 ETS					195	215 (8.5)			

*Presión de aire de atomización significa presión de aire a la entrada de la pistola, cuando se presiona el gatillo el aire fluye.

**Distancia de pintado a 150 mm

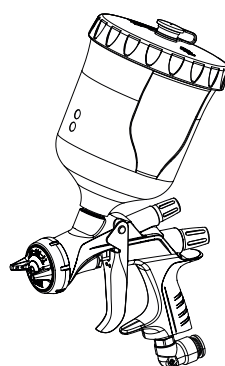
*La presión de atomización del aire se mide en el racor en L; se recomienda el uso del kit de medición de presión.

PaintGO Código: 930924A0 o CurveRobot Código: 930925A0.

6. VERIFICACIÓN DEL PRODUCTO



AL RECIBIR LA PISTOLA DESPUÉS DE LA COMPRA, CERCIORARSE DE QUE EL PRODUCTO RECIBIDO SE AJUSTA AL PEDIDO Y QUE NO SE HA DAÑADO DURANTE EL TRANSPORTE O EL ALMACENAMIENTO. ADEMÁS, COMPROBAR QUE TODO EL SIGUIENTE MATERIAL ESTÁ DENTRO DE LA CAJA.

EL JUEGO INCLUYE:		
	Llave Allen	Llave universal
	Cepillo	Escobilla Ø10 mm

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLAS de GRAVEDAD para Aplicaciones Robóticas

7. ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

ADVERTENCIAS	RIESGOS DE INCENDIO O EXPLOSIÓN
	SE PROHÍBE TAXATIVAMENTE LA PRESENCIA DE LLAMAS LIBRES Y LA PRODUCCIÓN DE CHISPAS. Las pinturas pueden ser sumamente inflamables y por lo tanto pueden provocar graves incendios. Evitar cualquier acción que pudiera provocar incendios, como fumar, crear chispas o utilizar equipos eléctricos inadecuados.
	CONECTAR CORRECTAMENTE A TIERRA LA PISTOLA DE PINTURA, UTILIZANDO UNA TUBERÍA DE CONDUCCIÓN DE AIRE. RESISTENCIA ELÉCTRICA: <1MΩ. VERIFICAR SIEMPRE la correcta conexión a tierra de la pistola. Una inadecuada o insuficiente puesta a tierra podría provocar explosiones o incendios causados por chispas producidas por la electricidad estática.
	NUNCA UTILICE DISOLVENTES HIDROCARBUROS HALOGENADOS, que podrían causar daños y disolución de las partes de aluminio del cuerpo de la pistola, provocados por reacciones químicas. DISOLVENTES INCOMPATIBLES: cloruro de metilo, diclorometano, 1,2-dicloroetano, tetracloruro de carbono, tricloroetileno, 1,1,1-tricloroetano. ASEGURARSE DE QUE TODOS LOS MATERIALES Y LOS DISOLVENTES SON COMPATIBLES CON LAS PARTES DE LA PISTOLA.

ADVERTENCIAS	RIESGOS PARA LA SALUD Y PROTECCIÓN DEL CUERPO
	UTILIZAR SIEMPRE LA PISTOLA DE PINTURA EN ENTORNOS BIEN VENTILADOS O EN LA CABINA DE PINTURA. Una ventilación inadecuada o insuficiente podría provocar una intoxicación por disolventes orgánicos o causar incendios. Si se advirtiese alguna molestia física durante las fases de trabajo, consultar de inmediato a un médico.
	UTILIZAR SIEMPRE INDUMENTARIA PROTECTORA (GAFAS DE PROTECCIÓN, MÁSCARA, GUANTES). En caso contrario los productos de limpieza podrían provocar una inflamación en los ojos y en la piel. En caso de verificarse aunque sea el riesgo más remoto de daño físico para los ojos o la piel, consultar de inmediato a un médico. El nivel de ruido de la pistola de pintura ANEST IWATA no supera el valor de presión acústica ponderada A de 85 dB (A), relativa al riesgo de exposición diaria al ruido. En cualquier caso se recomienda siempre utilizar protecciones auditivas individuales, puesto que las condiciones de uso y la influencia de otros ruidos presentes en el área de trabajo podrían incrementar el valor acústico medio permitido.

El uso constante de la pistola de pintura que prevé una presión manual prolongada sobre el gatillo de la pistola podría provocar el síndrome del túnel carpiano. EN CASO DE QUE SE LE CANSE LA MANO, SUSPENDA LAS OPERACIONES DE PINTADO Y HAGA UNA BREVE PAUSA.

ADVERTENCIAS	RIESGOS DE USO IMPROPIO
	NUNCA SUPERE LA PRESIÓN MÁXIMA O LA TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO MÁXIMO. Un uso a una presión superior a la máxima podría causar la explosión de la pistola, provocando daños graves.
DESCARGAR SIEMPRE LA PRESIÓN DEL AIRE Y DE LA PINTURA ANTES DE LAS OPERACIONES DE LIMPIEZA, DESMONTAJE O MANTENIMIENTO DE LA PISTOLA. En caso contrario, la presión residual podría provocar lesiones corporales, causadas por operaciones incorrectas o por la dispersión de los líquidos de limpieza utilizados. Para descargar la presión, cortar primero la alimentación del aire comprimido y del material, después pulsar el gatillo, mientras la dirección de atomización de la pistola apunta a una dirección segura.	
NUNCA APUNTE CON LA PISTOLA AL CUERPO HUMANO O EN DIRECCIÓN A ANIMALES.	
EL EXTREMO DE LA AGUJA ES CORTANTE. Para evitar hacerse daño, procure no tocar el extremo durante las operaciones de mantenimiento.	
NUNCA UTILICE LA PISTOLA PARA PULVERIZAR PRODUCTOS ALIMENTARIOS O MEDICINALES. En caso contrario, la mezcla de sustancias extrañas podría causar la corrosión de los pasos de pintura, con los consiguientes daños para la pistola y riesgos para la salud.	
NUNCA MODIFIQUE LA PISTOLA. En caso contrario, podrían producirse fallos de funcionamiento o, en casos extremos, explosiones.	

ADVERTENCIAS	OTRAS PRECAUCIONES
	EN CASO DE MAL FUNCIONAMIENTO, SUSPENDER DE INMEDIATO LAS OPERACIONES DE PINTADO PARA BUSCAR LA AVERÍA. No utilice de nuevo el equipo, hasta que haya resuelto el problema.

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLAS de GRAVEDAD para Aplicaciones Robóticas

ADVERTENCIAS	OTRAS PRECAUCIONES
	NUNCA ENTRE EN LAS ZONAS DE TRABAJO DE LOS EQUIPOS (como: robots, reciprocadores, etc.), HASTA QUE ESTOS HAYAN SIDO DESACTIVADOS. En caso contrario, el contacto con la maquinaria en funcionamiento podría provocar accidentes o lesiones.
UTILIZAR SIEMPRE UN DETERGENTE NEUTRO: cuyo valor pH deberá estar comprendido entre 6 y 8, para evitar posibles riesgos de corrosión de los materiales que integran el producto.	
NUNCA UTILICE OTROS COMPONENTES O PIEZAS DE RECAMBIO QUE NO SEAN ORIGINALES ANEST IWATA.	

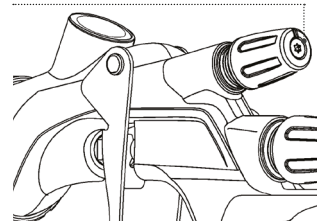
8. CONEXIÓN

ATENCIÓN	
	PARA ALIMENTAR LA PISTOLA UTILIZAR SIEMPRE AIRE FILTRADO Y SECO. SE ACONSEJA UTILIZAR UN FILTRO CON DESCARGA AUTOMÁTICA DE CONDENSACIÓN Y SECADOR. CUANDO SE UTILIZA LA PISTOLA POR PRIMERA VEZ DESPUÉS DE LA COMPRA, LIMPIAR LOS PASOS DEL MATERIAL PULVERIZANDO DETERGENTE COMPATIBLE PARA ELIMINAR EL ACEITE ANTIOXIDANTE.
ACOPLAR FIRMEMENTE LA TAZA DE GRAVEDAD A LA PISTOLA, PARA EVITAR QUE SU DESACOPLAMIENTO ACCIDENTAL DURANTE LAS OPERACIONES DE PINTADO PUEDA PROVOCAR LESIONES PERSONALES GRAVES.	
1. Limpiar los pasos de pintura de la pistola con detergente compatible.	
2. Acoplar firmemente la tubería de alimentación del aire a el codo de conexión.	
3. Conectar firmemente la taza por gravedad a la conexión del fluido G1/4".	
4. Llenar la taza con pintura preparada anteriormente, comprobar la pulverización, regular la salida de pintura y el largo del abanico.	

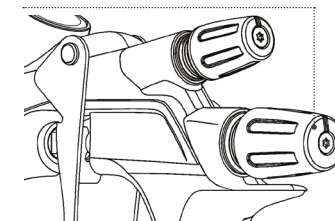
9. CÓMO REGULAR Y CÓMO ACTUAR

WS-400-SR2.1	La presión del aire sugerida es de 2.0 bares (29 PSI) o inferior.
LS-400-SR2.1	Para obtener la presión del aire aconsejada de 0.7 bares (10 PSI) en el interior del cabezal de aire, abrir primero completamente la regulación del abanico. Después, mientras se pulsa el gatillo, configurar la presión del aire en la puerta de entrada a 1.8 bares (26 PSI).

REGULACIÓN ABANICO



REGULACIÓN SALIDA MATERIAL



9.1 CÓMO REGULAR

La viscosidad de la pintura aconsejada varía dependiendo de las propiedades y de las condiciones de la pintura. Se aconseja una viscosidad entre 14 y 25 sec. Taza Ford #4.

Calibrar la distancia de pintado, a ser posible en un espacio restringido y comprendido entre los 100~250 mm (3.9~9.8 in).

La posición de la pistola siempre debería mantenerse perpendicular a la superficie de la pieza que se está trabajando. Además, la pistola debería siempre trabajar para líneas horizontales. Posibles desplazamientos de la pistola podrían provocar una superficie tratada no uniforme.

10. MANTENIMIENTO Y INSPECCIÓN

	¡ATENCIÓN! ANTES DE PROCEDER CON CUALQUIER OPERACIÓN DE INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO, LEER SIEMPRE Y OBSERVAR FIELMENTE TODAS LAS INDICACIONES SOBRE LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD RECOGIDAS EN ESTE MANUAL.
NUNCA UTILICE OTROS COMPONENTES O PIEZAS DE RECAMBIO QUE NO SEAN ORIGINALES ANEST IWATA.	
NUNCA DAÑE LOS ORIFICIOS DEL CABEZAL DE AIRE, DEL PICO FLUIDO Y EL EXTREMO DE LA AGUJA.	
NUNCA SUMERJA COMPLETAMENTE LA PISTOLA EN LÍQUIDOS COMO DISOLVENTES, DETERGENTE PARA LA LIMPIEZA U OTROS LÍQUIDOS AGRESIVOS.	

11. PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA

	LOS PASOS DE LA PINTURA DEBERÁN LIMPIARSE A FONDO DESPUÉS DE CADA USO DE LA PISTOLA Y, EN ESPECIAL, DESPUÉS DE UTILIZAR PINTURAS BICOMPONENTE. UNA LIMPIEZA INCOMPLETA PODRÍA CAUSAR DEFECTOS EN LA FORMA DEL ABANICO. NUNCA DEJE SUMERGIDO EL CABEZAL DE AIRE (1) EN EL DETERGENTE DURANTE UN PERIODO PROLONGADO, TAMPOCO DURANTE LA LIMPIEZA. NUNCA UTILICE CEPILLOS METÁLICOS O PRODUCTOS ABRASIVOS PARA LIMPIAR LA PISTOLA.
--	---

12. PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA MANUAL

1	Descargar siempre la presión del aire y de la pintura de la pistola, antes de proceder con las operaciones de limpieza de la pistola.	
2	Descargar la pintura residual de la pistola y de la taza por gravedad, vertiéndola en un recipiente adecuado.	
3	Verter el detergente en la taza por gravedad, dejarlo actuar unos segundos y realizar un lavado preliminar para eliminar cualquier exceso de pintura residual.	
4	Aflojar el cabezal de aire (1) 2 vueltas para permitir que la atomización del aire mueva el detergente nuevamente a los conductos de pintura de la pistola. Apriete el gatillo (15) y asegúrese de que el aire atomizador entre en la copa. Repetir la operación tantas veces como sea necesario. Limpiar los pasos de pintura y cada sección de la pistola utilizando el pincel incluido mojado en detergente compatible.	
5	Retirar el cabezal de aire del cuerpo de la pistola y, si es necesario, sumergirlo en el detergente para ablandar los restos de pintura incrustados en los orificios de salida del aire. Una vez extraído del detergente, proceder a soplar en todos sus orificios aire comprimido eliminando así todos los restos de producto ablandado, después continuar con una limpieza delicada y profunda mediante una aguja de limpieza suave, evitando rayar las superficies de los orificios del cabezal de aire.	
6	Tras haber secado todas las partes con un paño absorbente, y para garantizar el perfecto rendimiento de la pistola de pintura, es necesario lubricar todos los asientos de apretado y todas las zonas de fricción con el lubricante compatible incluido, y sobre todo después de cada limpieza realizada en la lavadora. Es importante comprobar que el lubricante utilizado no contiene componentes que pudieran deteriorar la calidad de la atomización (siliconas, etc.)	
	ASEGURARSE DE QUE EL NIVEL DE PH DEL DETERGENTE NO SUPERA EL LÍMITE. Nivel PH: 6.0 ~ 8.0 (pero solo durante la limpieza).	

12.1 ADVERTENCIAS PARA LA LIMPIEZA DE LAS SUPERFICIES EXTERNAS DEL CUERPO DE LA PISTOLA

	NO USE PRODUCTOS PARA EL DECAPADO DE LAS SUPERFICIES METÁLICAS.
	NO USE PRODUCTOS DECAPANTES O DESINCRUSTANTES.
NO USE PRODUCTOS QUÍMICOS CON ÁCIDOS EN LA COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LA FICHA DE SEGURIDAD.	
NO USE DISOLVENTES, DILUYENTES O PRODUCTOS DE LIMPIEZA DERIVADOS DE OPERACIONES DE RECICLAJE DE PRODUCTOS QUÍMICOS USADOS.	
NUNCA DEJE LA PISTOLA A REMOJO EN SUSTANCIAS QUÍMICAS PARA LA LIMPIEZA O EL DESENGRASADO.	
USAR DISOLVENTES O DILUYENTES ANTINEBLA.	
SECAR O SOPLAR CON AIRE COMPRIMIDO LA PISTOLA PARA EVITAR DEJAR RESTOS DE PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE, CON EL PASO DEL TIEMPO, PUEDEN DAÑAR LA SUPERFICIE.	
ENJUAGAR SIEMPRE LA PISTOLA CON DISOLVENTE LIMPIO.	
NO LIMPIE NI ABRILLANTE LAS SUPERFICIES CON PRODUCTOS QUE PUEDEN DAÑAR MECÁNICAMENTE LAS SUPERFICIES COMO: PASTAS ABRASIVAS, CEPILLOS METÁLICOS, DISCOS DE ABRILLANTADO, ESPONJAS ABRASIVAS.	

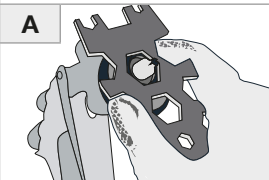
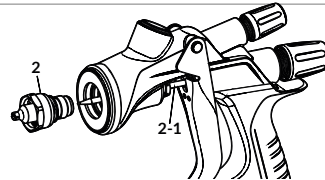
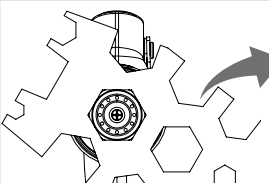
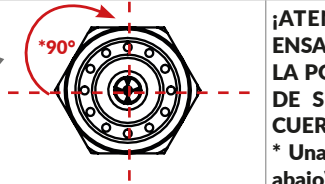
WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLAS de GRAVEDAD para Aplicaciones Robóticas

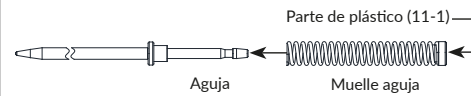
IMPORTANTE:	CONSULTAR LA FICHA DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS DE LIMPIEZA Y ASEGURARSE DE QUE LOS SIGUIENTES COMPUESTOS QUÍMICOS NO ESTÁN PRESENTES:
• DICLOROMETANO (PRESENTE EN ALGUNOS PRODUCTOS DE LAVADO) • BIFLUORURO DE AMONIO • AGUA OXIGENADA 130 vol. • ÁCIDO NÍTRICO • HEXACIANO FERRATO DE TRIPOTASIO	

13. ADVERTENCIAS DURANTE EL PROCEDIMIENTO DE LAVADO AUTOMÁTICO

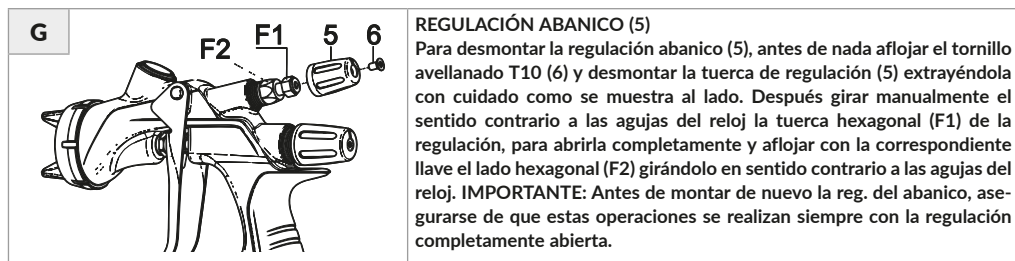
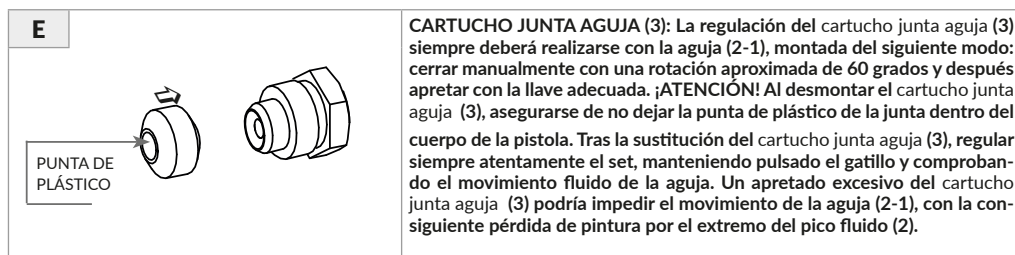
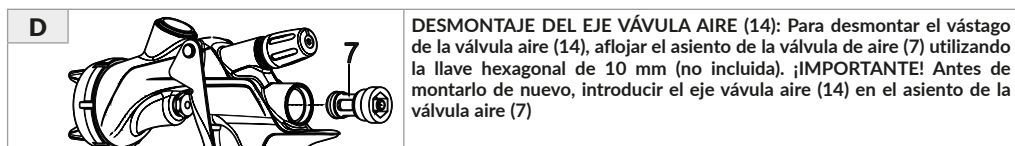
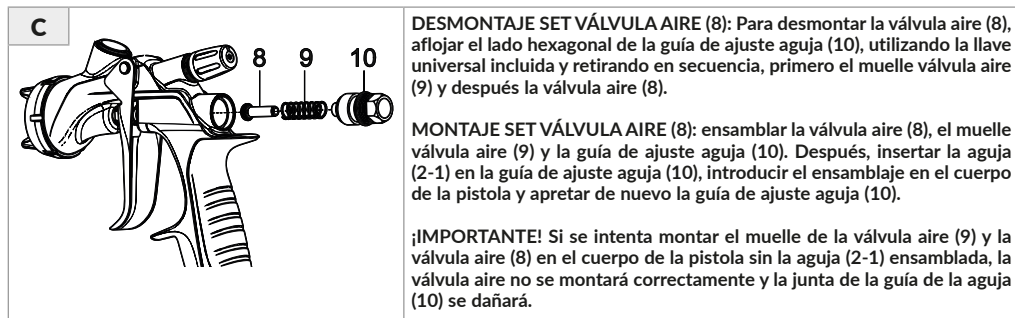
	CUANDO SE UTILIZA LA LAVADORA AUTOMÁTICA, SEGUIR SIEMPRE LAS INSTRUCCIONES DEL MANUAL QUE LO ACOMPAÑA.
ANTES DE PROCEDER CON LAS OPERACIONES DE LIMPIEZA, ASEGURARSE DE HABER DESCARGADO TODO EL AIRE DE LOS PASOS DE AIRE DE LA PISTOLA.	
UTILIZAR SOLO DETERGENTES COMPATIBLES Y CREADOS EXCLUSIVAMENTE PARA LA LAVADORA.	
ASEGURARSE DE SECAR SIEMPRE EL EQUIPO INMEDIATAMENTE DESPUÉS DE LA LIMPIEZA.	
CONECTAR CORRECTAMENTE A TIERRA EL SISTEMA LAVADORA. EL USO DE DETERGENTES CON RESTOS DE PINTURA DE BASE ACUOSA PUEDE AUMENTAR EL NIVEL DE PH, SOBRE TODO DESPUÉS DE VARIOS LAVADOS. SE RUEGA SUSTITUIR REGULARMENTE EL DETERGENTE PARA GARANTIZAR SIEMPRE LAS MEJORES PRESTACIONES DEL SISTEMA.	

14. PROCEDIMIENTO DE DESMONTAJE Y NUEVO MONTAJE

¡ATENCIÓN! ANTES DE DESMONTAR, LIMPIAR COMPLETAMENTE LOS PASOS DE LA PINTURA		
		SET PICO FLUIDO (2): aflojar y desmontar el cabezal de aire (1) y el pico fluido (2), mientras que la aguja (2-1) permanece tirada (pulsando el gatillo) para proteger su asiento. usar la llave incluida para desmontar el pico fluido. (Hexágono: 19 mm).
		¡ATENCIÓN! DURANTE EL NUEVO ENSAMBLAJE DEL PICO FLUIDO, FIJARLO EN LA POSICIÓN EN LA CUAL LA ORIENTACIÓN DE SUS FISURAS ESTÉ ALINEADA CON EL CUERPO DE LA PISTOLA A 90 °. * Una desviación de ±10° (hacia arriba o hacia abajo) es aceptable.

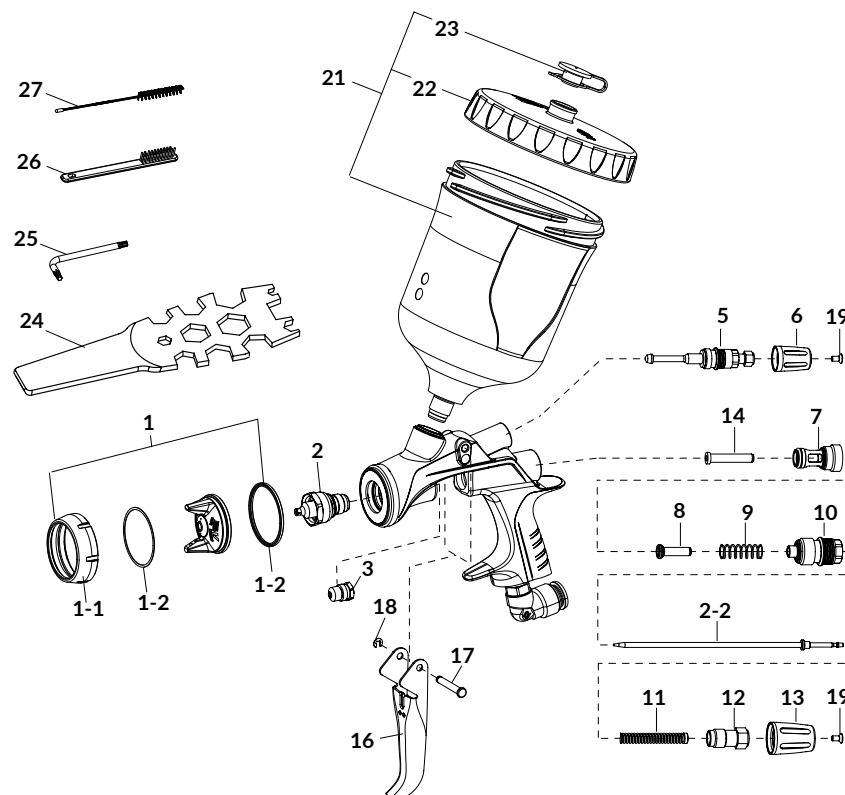
B	SET AGUJA (2-1): DESMONTAR EL SET AGUJA SOLO CUANDO SEA ESTRUCTIVAMENTE NECESARIO. Para desmontar la aguja, retirar la tuerca de regulación aguja, el muelle de la aguja (11) y el set de la aguja (2-1), extrayendo el muelle y el set de la aguja por detrás del set de la guía de regulación de la aguja (10) todavía montada en el cuerpo de la pistola.
	MONTAJE DEL MUELLE AGUJA (11). Cuando se monta el muelle aguja (11) sobre la aguja (2-1), la parte de plástico (11-1) debería encontrarse en el lado opuesto respecto a la punta de la aguja. Si la punta de plástico se encontrase en el lado erróneo, la aguja podría no funcionar correctamente. La instalación incorrecta del muelle aguja (11) podría alterar la acción del gatillo dificultando la presión ejercida sobre este.

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLAS de GRAVEDAD para Aplicaciones Robóticas



WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLAS de GRAVEDAD para Aplicaciones Robóticas

15. WS-400 & LS-400 SERIES 2.1 VISTA EN DESPIECE



15.1 LISTA DE RECAMBIOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN			CÓDIGO	DESCRIPCIÓN		
93008310	CABEZAL DE AIRE 02-OBS		1	93505860	PERNO GATILLO	17	
93009030	CABEZAL DE AIRE 03			96612025	CIERRE E	18	
93018140	CABEZAL DE AIRE 03-BF			930812A0	TORNILLO AVELLANADO (T10)	19	
93008030	CABEZAL DE AIRE 06			140081A0	PC-G600P-2 TAZA DE GRAVEDAD	21	
93008060	ANILLO	BASE (Azul)	1-1	940222A0	TAPA para TAZA DE GRAVEDAD	22	
93009050	CABEZAL	CLEAR (Gris)		940221A0	ANTIGOTE0 para TAZA DE GRAVEDAD	23	
93008330	DE AIRE	LS (Verde)		930171A0	LLAVE UNIVERSAL	24	
93018310	JUNTA CABEZAL DE AIRE (2 pz.)		1-2	03506480K	LLAVE ALLEN (T10) (3 piezas)	25	
93008930	PICO FLUIDO + AGUJA	OBS-0	2 + 2-1 •	W2COM6163	CEPILLO (5 piezas)	26	
93008340		OBS		W2COM6162	PINCEL Ø 10mm (5 piezas)	27	
93008990		OBS+1		 EN LA FASE DE PEDIDO SE RUEGA SIEMPRE ESPECIFICAR el modelo de la pistola, el nombre del recambio con la referencia numérica, la sigla del cabezal de aire, del pico fluido y de la aguja.			
93018150		BF-S					
93021390		BF-40					
93009160		14 HD					
93009140		12 HD					
93009060		13 HD					
93009160		14 HD					
93009180		15 HD					
93008160		12 ET					
93008070		13 ET					
93008180		14 ET					
93008200		15 ET					
93008230		12 ETS					
93008250		13 ETS					
93008270	14 ETS						
93008290	15 ETS						
93810620	CARTUCHO JUNTA AGUJA		3	•			
93008420	GRUPO REGULACIÓN ABANICO		5				
93008140	TUERCA DE REGULACIÓN ABANICO	BASE (Azul)	6				
93009120		CLEAR (Gris)					
93008820		LS (Verde)					
930789A0	CUERPO VÁLVULA DE AIRE		7	*			
93001690	VÁLVULA AIRE		8	•			
93001700	MUELLE VÁLVULA AIRE		9				
93008840	GUÍA DE AJUSTE AGUJA		10				
93002820	MUELLE AGUJA		11				
93505823	REGULACIÓN AGUJA		12				
93008150	TUERCA DE REGULACIÓN AGUJA	BASE (Azul)	13				
93009130		CLEAR (Gris)					
93008860		LS (Verde)					
93001790	EJE VÁLVULA AIRE		14	•			
93008890	GATILLO		16				

15-2 COMBINACIONES - PICO FLUIDO + AGUJA Y CABEZAL DE AIRE

MODELO	PICO FLUIDO + AGUJA		CABEZAL DE AIRE	
	CÓDIGO	PICO FLUIDO	CÓDIGO	CABEZAL DE AIRE
WS-400-SR2.1 BASE				
WS-400-SR2.1-13OBS-0	93008930	OBS-0	93008310	WS-400-02-OBS
WS-400-SR2.1-13OBS	93008340	OBS		
WS-400-SR2.1-13OBS+1	93008990	OBS+1		
WS-400-SR2.1-BFS	93018150	BF-S	93018140	WS-400-03-BF
WS-400-SR2.1-BF40	93021390	BF-40		
WS-400-SR2.1-BF-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1 CLEAR				
WS-400-SR2.1-12HD	93009140	12 HD	93009030	WS-400-03
WS-400-SR2.1-13HD	93009060	13 HD		
WS-400-SR2.1-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1-15HD	93009180	15 HD		
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ET	93008160	12 ET	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ET	93008070	13 ET		
LS-400-SR2.1-14ET	93008180	14 ET		
LS-400-SR2.1-15ET	93008200	15 ET		
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ETS	93008230	12 ETS	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ETS	93008250	13 ETS		
LS-400-SR2.1-14ETS	93008270	14 ETS		
LS-400-SR2.1-15ETS	93008290	15 ETS		

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLAS de GRAVEDAD para Aplicaciones Robóticas

16. GUÍA PARA LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	SOLUCIÓN	
NO SALE PINTURA		
	Tuerca regulación aguja (13) no suficientemente abierta.	Examinar y regular.
	Orificio pico fluido (2) obstruido.	Examinar y limpiar.
	Restos de pintura incrustada entre la aguja (2-1) y el cartucho junta aguja (3).	Examinar y limpiar.
	Filtro pintura obstruido.	Examinar y limpiar.
	Antigoteo obstruido.	Examinar y limpiar.
ATOMIZACIÓN INTERMITENTE		
	Fuga de aire por el pico fluido (2).	Examinar, limpiar o sustituir.
	Fuga de aire por el cartucho junta aguja (3).	Apretar.
	Fuga de aire por el racor de la taza.	Apretar.
	Incrustaciones en el interior del cabezal de aire (1).	Limpiar.
DEFECTOS DEL ABANICO		
	Pico fluido (2) o cabezal de aire (1) tienen incrustaciones de pintura.	Limpiar a fondo.
	Pico fluido (2) o cabezal de aire (1) dañados.	Sustituir si están dañados.
	Pico fluido (2) flojo.	Apretar.
	Viscosidad de la pintura demasiado elevada o demasiado baja.	Diluir la pintura o aumentar la viscosidad.
	Caudal de la pintura demasiado elevado o demasiado bajo.	Registrar la tuerca de regulación aguja (13), para reducir o aumentar el caudal.
PÉRDIDAS DE PINTURA		
	Pico fluido (2), set aguja (2-1) o cuerpo pistola incrustados, dañados o gastados en su asiento.	Examinar, limpiar o sustituir.
	Restos de pintura en el cabezal de aire (1).	Limpiar.
	Tuerca regulación aguja floja (13).	Regular.
	Muelle aguja (11) gastado.	Sustituir.
	Pico fluido (2) flojo.	Apretar.
	El cartucho junta aguja (3) tiene incrustaciones de pintura, está floja, demasiado estrecha o gastada.	Regular, limpiar o sustituir.
FUGA DE AIRE POR EL CABEZAL DE AIRE		
	Válvula aire (8), cuerpo válvula de aire (7), muelle válvula aire (9) sucios o dañados.	Limpiar o sustituir.

16.1 INSPECCIONES Y SUSTITUCIONES ESTÁNDAR

PARTES A EXAMINAR	PARTES A SUSTITUIR
Cada orificio de paso del cabezal de aire (1) y del pico fluido (2).	Sustituir el cabezal de aire y el pico fluido si están aplastados o deformados.
Juntas y junta tórica.	Sustituir si están dañadas o deformadas.
Fugas por las secciones de los asientos entre el pico fluido y (2) y la aguja (2-1).	Sustituir si las pérdidas no se detienen después de haber limpiado completamente el set pico fluido (2) y el set aguja (2-1). Si solo se sustituye el pico fluido (2) y la aguja (2-1), comprobar el correcto acoplamiento de ambos y asegurarse de que no hay posibles pérdidas.

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLAS de GRAVIDADE para Aplicações Robóticas

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

As pistolas de vaporização ANEST IWATA são ferramentas concebidas de acordo com as mais inovadoras Tecnologias de Pintura por Spray para a atomização e aplicação de todos os tipos de tinta, a ar comprimido. Os diferentes modelos da Série Premium WS-400 e LS-400 Séries 2.1, satisfazem plenamente as necessidades de todas as aplicações incluídas no setor automotivo.

1. INFORMAÇÕES IMPORTANTES



Este manual é parte integrante da pistola de gravidade e deve ser lido atentamente antes de se proceder com qualquer operação que compreenda a entrada em serviço e a manutenção da pistola, inclusive sua manipulação. Este manual deve ser conservado em um local seguro para eventuais consultas futuras. Assegure-se de sempre seguir as advertências e as precauções contidas neste manual de instruções. Caso contrário, pode-se verificar a expulsão da tinta, com consequentes danos físicos causados pelos solventes orgânicos.

2. SÍMBOLOS DE SEGURANÇA

SIGA SEMPRE AS ADVERTÊNCIAS E PRECAUÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES.

SÍMBOLO	ADVERTÊNCIAS	NÍVEL DE PERIGO	CONSEQUÊNCIAS
	ADVERTÊNCIAS	SITUAÇÃO POTENCIALMENTE PERIGOSA	SÉRIOS RISCOS PARA A SAÚDE E A VIDA
	ATENÇÃO		RISCOS MODERADOS
	IMPORTANTE		DANOS MATERIAIS

3. CONFORMIDADE COM AS NORMAS RELATIVAS ÀS PISTOLAS PARA PINTURA

As pistolas para pintura ANEST IWATA estão em conformidade com a Diretiva 2014/34/UE relativa aos aparelhos e sistemas de proteção destinados ao uso em atmosferas potencialmente explosivas.

MARCAÇÃO COMPLETA DE CONFORMIDADE:	 II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ + 40°C
MARCAÇÃO ABREVIADA PRESENTE NA PISTOLA:	 II 2 G Ex h X

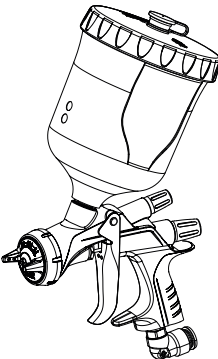
4. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Máx. pressão de funcionamento:		10.0 bar (145 PSI)	Conexão de ar:	Conexão em “L”
WS-400-SR2.1	Pressão máx. em conformidade:	2.0 bar (29 PSI)	Conexão do produto:	G1/4” F
LS-400-SR2.1	Pressão máx. HVLP:	1.8 bar (26 PSI)	Nível de ruído (LAeqT)*:	83.5 dB(A)
Peso:		440 g (0,97 lbs)		
Intervalo máx. de temperatura:		Ambiente 5 ~ 40 °C Ar-Pintura 5 ~ 43 °C	*Ponto de medição: 1 m atrás da pistola, 1,6 m de altura.	

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLAS de GRAVIDADE para Aplicações Robóticas

5. DADOS TÉCNICOS							
MODELOS	Bico (mm)	Sigla do Espalhador de ar	Pressão de atomização* bar (PSI/Mpa)	Pressão interno ao Espalhador do ar bar (PSI/Mpa)	Consumo de ar NL/min (cfm)	Fluxo de fluido ml/min	Largura do leque** mm (in)
WS-400-SR2.1 BASE							
WS-400-SR2.1-13OBS-0	OBS-0	WS-400-02-OBS	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	210	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS	OBS					215	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS+1	OBS+1					235	260 (10.2)
WS-400-SR2.1-BFS	BF-S	WS-400-03-BF			390 (13.7) 370 (13.1)	245	250 (9.8)
WS-400-SR2.1-BF40	BF-40					255	260 (10.2)
WS-400-SR2.1-BF-14HD	14 HD					260	255 (10.0)
WS-400-SR2.1 CLEAR							
WS-400-SR2.1-12HD	12 HD	WS-400-03	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	220	245 (9.6)
WS-400-SR2.1-13HD	13 HD					245	250 (9.8)
WS-400-SR2.1-14HD	14 HD					260	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-15HD	15 HD					280	260 (10.2)
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)							
LS-400-SR2.1-12ET	12 ET	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	400 (14.1)	165	230 (9.1)
LS-400-SR2.1-13ET	13 ET					175	235 (9.3)
LS-400-SR2.1-14ET	14 ET					185	240 (9.4)
LS-400-SR2.1-15ET	15 ET					190	245 (9.6)
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)							
LS-400-SR2.1-12ETS	12 ETS	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	420 (14.8)	160	200 (7.9)
LS-400-SR2.1-13ETS	13 ETS					170	205 (8.1)
LS-400-SR2.1-14ETS	14 ETS					185	210 (8.3)
LS-400-SR2.1-15ETS	15 ETS					195	215 (8.5)
*Por "pressão do ar de atomização", entende-se a pressão do ar na entrada da pistola, quando o gatilho é premido e o ar flui.							
**Distância de pintura a 150 mm							
*A pressão de atomização do ar é medida no racor em L; recomenda-se a utilização do kit de medição de pressão.							
PaintGO Código: 930924A0 ou CurveRobot Código: 930925A0.							

6. VERIFICAÇÃO DO PRODUTO	
	AO RECEBER A PISTOLA APÓS A COMPRA, ASSEGURE-SE DE QUE O PRODUTO RECEBIDO ESTÁ EM CONFORMIDADE COM A ENCOMENDA E QUE NÃO FOI DANIFICADO DURANTE O TRANSPORTE OU O ARMAZENAMENTO. VERIFIQUE AINDA SE TODOS OS MATERIAIS A SEGUIR ESTÃO CONTIDOS NO INTERIOR DA CAIXA.

CONJUNTO INCLUI:		
	Chave allen	Chave universal
	Escova	Escovinha Ø10 mm

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLAS de GRAVIDADE para Aplicações Robóticas

7. ADVERTÊNCIAS DE SEGURANÇA	
ADVERTÊNCIAS	RISCOS DE INCÊNDIO E EXPLOÇÃO
	É RIGOROSAMENTE PROIBIDA A PRESENÇA DE CHAMAS LIVRES E A PRODUÇÃO DE FAÍSCAS. As tintas podem ser altamente inflamáveis e, portanto, causar graves incêndios. Evite qualquer ação que possa provocar incêndios, como fumar, gerar faíscas ou utilizar equipamentos elétricos não adequados.
	FAÇA A LIGAÇÃO À TERRA CORRETA DA PISTOLA DE PINTURA UTILIZANDO UM TUBO DE AR CONDUTOR. RESISTÊNCIA ELÉTRICA: < 1MΩ. VERIFIQUE SEMPRE a ligação correta da pistola à terra. Uma ligação à terra inadequada ou insuficiente pode causar incêndios ou explosões devido a faíscas produzidas pela eletricidade estática.
	NUNCA UTILIZE SOLVENTES HIDROCARBONETOS HALOGENADOS, que podem causar danos e derretimentos nas peças em alumínio do corpo da pistola devido a reações químicas. SOLVENTES INCOMPATÍVEIS: cloreto de metila, diclorometano, 1,2-dicloroetano, tetracloreto de carbono, tricloroetileno, 1,1,1-tricloroetano. ASSEGURE-SE DE QUE TODOS OS MATERIAIS E SOLVENTES SEJAM COMPATÍVEIS COM AS PEÇAS DA PISTOLA.
ADVERTÊNCIAS	RISCOS PARA A SAÚDE E PROTEÇÕES PARA O CORPO
	SEMPRE UTILIZE A PISTOLA DE PINTURA EM AMBIENTES BEM-VENTILADOS OU NA CABINA DE PINTURA. Uma ventilação inadequada ou insuficiente pode provocar uma intoxicação por solventes orgânicos ou causar incêndios. Caso se apresente qualquer distúrbio físico durante as fases de trabalho, consulte um médico imediatamente.
   	USE SEMPRE EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO (ÓCULOS DE PROTEÇÃO, MÁSCARA, LUVAS). Do contrário, os produtos para a limpeza podem provocar inflamação nos olhos e na pele. Caso se verifique ainda o mais leve risco de lesão física para os olhos ou a pele, consulte um médico imediatamente. O nível de ruído da pistola para pintura ANEST IWATA não excede o valor de pressão acústica ponderada A de 85 dB (A) relativa ao risco de exposição diária ao ruído. O uso de proteções individuais para a audição é, no entanto, sempre aconselhado, pois as condições de utilização e a influência de outros ruídos presentes na área de trabalho podem aumentar seu valor acústico médio permitido.
O uso constante da pistola de pintura com uma pressão manual prolongada do seu gatilho pode provocar a síndrome do túnel do carpo. EM CASO DE FADIGA NAS MÃOS, SUSPENDA O TRABALHO DE PINTURA POR UMA BREVE PAUSA.	
ADVERTÊNCIAS	RISCOS DE USO IMPRÓPRIO
	NUNCA SUPERE A PRESSÃO MÁXIMA OU A TEMPERATURA MÁXIMA DE EXERCÍCIO. Uma utilização a uma pressão superior à pressão máxima pode levar à explosão da pistola, causando graves danos.
SEMPRE LIBERE A PRESSÃO DO AR E DA TINTA ANTES DE LIMPAR, DESMONTAR OU REALIZAR A MANUTENÇÃO DA PISTOLA. Caso contrário, a pressão residual poderá causar lesões físicas, causados por operações incorretas ou pela dispersão dos líquidos de limpeza utilizados. Para descarregar a pressão, primeiramente corte a alimentação de ar comprimido e de material; em seguida, prima o gatilho apontando a atomização da pistola para uma direção segura.	
NUNCA APONTE A PISTOLA PARA O CORPO DE PESSOAS OU ANIMAIS.	
A EXTREMIDADE DA AGULHA É CORTANTE. Para não correr o risco de ferimentos, evite tocar sua extremidade quando fizer a manutenção da pistola.	
NUNCA UTILIZE A PISTOLA PARA BORRIFAR GÊNEROS ALIMENTARES OU MEDICAMENTOS. Do contrário, a mistura de substâncias estranhas pode causar a corrosão nas passagens da tinta, com consequentes danos à pistola e riscos à saúde.	
NUNCA MODIFIQUE A PISTOLA. Do contrário, pode-se verificar um mau funcionamento ou, em casos extremos, uma explosão.	
ADVERTÊNCIAS	OUTRAS PRECAUÇÕES
	NO CASO DE MAU FUNCIONAMENTO, SUSPENDER IMEDIATAMENTE O TRABALHO DE PINTURA PARA ENCONTRAR A FALHA. Não utilize o equipamento novamente até que o problema seja resolvido.

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLAS de GRAVIDADE para Aplicações Robóticas

ADVERTÊNCIAS	OUTRAS PRECAUÇÕES
	NUNCA ENTRE NAS ÁREAS DE TRABALHO DOS EQUIPAMENTOS (como robôs, reciprocadores etc.) ENQUANTO ELAS NÃO TIVEREM SIDO DESATIVADAS. Do contrário, o contato com os maquinários em funcionamento pode causar incêndios e ferimentos.
UTILIZE SEMPRE UM DETERGENTE NEUTRO: cujo valor de pH se encontre entre 6 e 8, para evitar eventuais riscos de corrosão dos materiais que compõem o produto.	
NUNCA UTILIZE OUTROS COMPONENTES OU PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO NÃO ORIGINAIS DA ANEST IWATA.	

8. LIGAÇÃO

ATENÇÃO	
	PARA ALIMENTAR A PISTOLA, UTILIZE SEMPRE AR FILTRADO E SECO. ACONSELHA-SE O USO DE UM FILTRO COM DESCARGA AUTOMÁTICA DE CONDENSADO E SECADOR.
	AO UTILIZAR A PISTOLA PELA PRIMEIRA VEZ APÓS A COMPRA, LIMPE AS PASSAGENS DO MATERIAL BORRIFANDO UM DETERGENTE COMPATÍVEL PARA REMOVER O ÓLEO ANTIFERRUGEM.
ENCAIXE FIRMEMENTE O COPO DA GRAVIDADE NA PISTOLA, PARA EVITAR QUE SEU DESENCAIXE REPENTINO DURANTE O TRABALHO DE PINTURA POSSA PROVOCAR FERIMENTOS GRAVES.	
1. Limpe as passagens de tinta da pistola com um detergente compatível. 2. Encaixe firmemente o tubo de alimentação do ar à cotovelo de ligação. 3. Encaixe firmemente o copo de gravidade à conexão do produto G1/4". 4. Encha o copo com a tinta previamente preparada, verifique a vaporização e regule a saída da tinta e a largura do leque.	

9. COMO REGULAR E OPERAR

WS-400-SR2.1	A pressão do ar sugerida é de 2.0 bar (29 PSI) ou menos.
LS-400-SR2.1	Para obter a pressão do ar aconselhada de 0.7 bar (10 PSI) dentro do espalhador de ar, primeiro abra por completo o regulador do leque. Em seguida, apertando o gatilho, configure a pressão do ar na porta de entrada a 1.8 bar (26 PSI).
REGULADOR DO LEQUE 	REGULADOR DA SAÍDA DE MATERIAL

9.1 COMO REGULAR

A viscosidade aconselhada da tinta varia de acordo com as propriedades e as condições da tinta. Recomenda-se 14 a 25 seg./Copo Ford #4.
Calibre a distância de pintura, se possível, em um espaço restrito dentro de 100~250 mm (3.9~9.8 pol.).
A pistola deve ser mantida sempre perpendicular à superfície da peça a ser trabalhada. Além disso, a pistola deve sempre operar por linhas horizontais. Eventuais deslocamentos da pistola podem provocar uma não-uniformidade da superfície tratada.

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLAS de GRAVIDADE para Aplicações Robóticas

10. MANUTENÇÃO E INSPEÇÃO

	ATENÇÃO! ANTES DE REALIZAR QUALQUER OPERAÇÃO DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO, SEMPRE LEIA E OBSERVE RIGOROSAMENTE TODAS AS INDICAÇÕES SOBRE AS ADVERTÊNCIAS DE SEGURANÇA CONTIDAS NESTE MANUAL.
NUNCA UTILIZE OUTROS COMPONENTES OU PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO NÃO ORIGINAIS DA ANEST IWATA.	
NUNCA DANIFIQUE OS FUROS DO ESPALHADOR DE AR, DO BICO E A EXTREMIDADE DA AGULHA.	
NUNCA MERGULHE COMPLETAMENTE A PISTOLA EM LÍQUIDOS COMO SOLVENTES, DETERGENTES PARA LIMPEZA OU OUTROS LÍQUIDOS AGRESSIVOS	

11. PROCEDIMENTO DE LIMPEZA

	AS PASSAGENS DA TINTA DEVEM SER CUIDADOSAMENTE LIMPAS APÓS CADA USO DA PISTOLA E, EM PARTICULAR, APÓS O USO DE TINTAS BICOMPONENTES. UMA LIMPEZA INCOMPLETA PODE CAUSAR DEFEITOS NA FORMA DO LEQUE.
	NUNCA DEIXE O ESPALHADOR DE AR (1) IMERSO NO DETERGENTE POR UM PERÍODO PROLONGADO, INCLUSIVE DURANTE A LIMPEZA.
	NUNCA UTILIZE ESCOVAS METÁLICAS OU PRODUTOS ABRASIVOS PARA A LIMPEZA DA PISTOLA.

12. PROCEDIMENTO DE LIMPEZA MANUAL

1	Sempre descarregue a pressão do ar e da tinta da pistola antes de proceder com as operações de limpeza da pistola.	
2	Descarregue a tinta residual da pistola e do copo de gravidade, despejando-a em um recipiente adequado.	
3	Despeje o detergente no copo de gravidade, deixe-o agir por alguns segundos e faça uma lavagem preliminar para eliminar eventuais excessos de tinta residual.	
4	Solte o espalhador de ar (1) em 2 giros, para permitir que a atomização do ar faça o back flash do detergente nas passagens de tinta da pistola. Aperte o gatilho e assegure-se de que o ar de atomização entre no copo. Repita a operação quantas vezes for necessário. Limpe as passagens da tinta e todas as seções da pistola utilizando o pincel fornecido embebido com um detergente compatível.	
5	Remova o espalhador de ar do corpo da pistola e, se necessário, mergulhe-o no detergente para amolecer os resíduos de tinta incrustados nos furos de saída do ar. Uma vez retirado do detergente, insufla todos os furos com ar comprimido, eliminando, assim, todos os resíduos de produto amolecidos; em seguida, prossiga com uma limpeza cuidadosa e delicada usando uma agulha de limpeza macia, evitando riscar as superfícies dos furos do espalhador de ar.	
6	Após secar todas as peças com um pano absorvente, e para garantir o rendimento perfeito da pistola de pintura, é necessário lubrificar todos os pontos de aperto e todas as zonas de atrito com o lubrificante compatível incluso e, sobretudo, após cada limpeza executada no lava-pistola. É importante verificar se o lubrificante utilizado não contém componentes que possam prejudicar a qualidade da atomização (silicones etc.)	
	ASSEGURE-SE DE QUE O NÍVEL DE pH DO DETERGENTE NÃO EXCEDA OS LIMITES PERMITIDOS. Nível de pH: 6,0 ~ 8,0 (apenas durante a limpeza).	

12.1 ADVERTÊNCIAS PARA A LIMPEZA DAS SUPERFÍCIES EXTERNAS DO CORPO DA PISTOLA



NÃO USE PRODUTOS PARA A DECAPAGEM DE SUPERFÍCIES METÁLICAS.

NÃO USE PRODUTOS DESINCRUSTANTES OU DESEVERNIZANTES.

NÃO USE PRODUTOS QUÍMICOS COM ÁCIDOS NA COMPOSIÇÃO QUÍMICA DA FICHA DE SEGURANÇA.

NÃO USE SOLVENTES, DILUIDORES OU PRODUTOS DE LIMPEZA DERIVADOS DE OPERAÇÕES DE RECICLAGEM DE PRODUTOS QUÍMICOS USADOS.

NUNCA DEIXE A PISTOLA DE MOLHO EM SUBSTÂNCIAS QUÍMICAS PARA A LIMPEZA OU O DESENGORDURAMENTO. USE SOLVENTES OU DILUIDORES ANTINÉVOA.

SEQUE OU INSUFLE A PISTOLA COM AR COMPRIMIDO PARA EVITAR DEIXAR RESÍDUOS DE PRODUTOS DE LIMPEZA QUE, COM O TEMPO, POSSAM MARCAR A SUPERFÍCIE.

ENXÁGUE SEMPRE A PISTOLA COM SOLVENTE LIMPO.

NÃO LIMPE E NÃO LUSTRE AS SUPERFÍCIES COM PRODUTOS QUE POSSAM DANIFICAR MECANICAMENTE AS SUPERFÍCIES, COMO: PASTAS ABRASIVAS, ESCOVAS METÁLICAS, DISCOS DE POLIMENTO, ESPONJAS ABRASIVAS.

IMPORTANTE:

VERIFIQUE A FICHA DE SEGURANÇA DOS PRODUTOS DE LIMPEZA E ASSEGURE-SE DE QUE NÃO ESTEJAM PRESENTES OS SEGUINTE COMPOSTOS QUÍMICOS:

- DICLOROMETANO (PRESENTE EM ALGUNS PRODUTOS DE LAVAGEM)
- BIFLUORETO DE AMÔNIO
- ÁGUA OXIGENADA 130 vol.
- ÁCIDO NÍTRICO
- HEXACIANO FERRATO DE TRIPOTÁSSIO

13. ADVERTÊNCIAS DURANTE O PROCEDIMENTO DE LAVAGEM AUTOMÁTICA



AO UTILIZAR O LAVA-PISTOLAS AUTOMÁTICO, SIGA SEMPRE AS INSTRUÇÕES DO MANUAL FORNECIDO COM ELE.

ANTES DE PROCEDER COM AS OPERAÇÕES DE LIMPEZA, ASSEGURE-SE DE TER DESCARREGADO TODO O AR DAS PASSAGENS DE AR DA PISTOLA.

UTILIZE APENAS DETERGENTES COMPATÍVEIS E CRIADOS EXCLUSIVAMENTE PARA SEU LAVA-PISTOLAS.

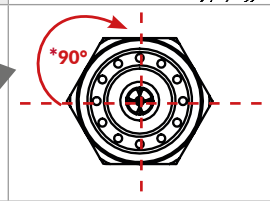
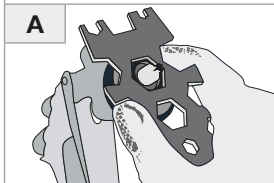
ASSEGURE-SE DE SEMPRE SECAR O EQUIPAMENTO IMEDIATAMENTE APÓS A LIMPEZA.

LIGUE O EQUIPAMENTO LAVA-PISTOLAS CORRETAMENTE À TERRA. O USO DE DETERGENTES COM RESÍDUOS DE TINTAS À BASE DE ÁGUA PODE AUMENTAR O NÍVEL DO pH, SOBRETUDO APÓS DIVERSAS LAVAGENS. SUBSTITUA REGULARMENTE O DETERGENTE PARA GARANTIR SEMPRE O MELHOR DESEMPENHO DO EQUIPAMENTO.

14. PROCEDIMENTO DE DESMONTAGEM E REMONTAGEM

ATENÇÃO! ANTES DE DESMONTAR, LIMPE AS PASSAGENS DE TINTA POR COMPLETO

A

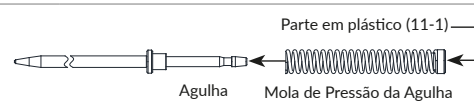


GRUPO DO BICO (2): solte e remova o espalhador de ar (1) e o bico (2), enquanto a agulha (2-1) permanece puxada (apertando-se o gatilho) para proteger sua sede. Use a chave fornecida para desmontar o bico. (sextavada: 19 mm).

ATENÇÃO! DURANTE A REMONTAGEM DO BICO, FIXE-O EM UMA POSIÇÃO EM QUE SUAS FISSURAS ESTEJAM ALINHADAS EM 90° COM RELAÇÃO AO CORPO DA PISTOLA.
*Uma desvio de ±10° (para cima ou para baixo) é aceitável.

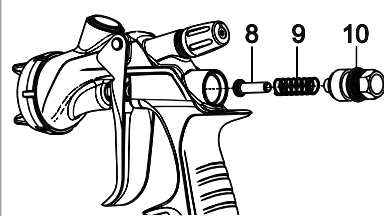
B

GRUPO DA AGULHA (2-1): SÓ DESMONTE O GRUPO DA AGULHA QUANDO FOR ESTRITAMENTE NECESSÁRIO. Para desmontar a agulha, remova o botão de ajuste da agulha, a mola de pressão da agulha (11) e o grupo da agulha (2-1), extraindo a mola e o grupo da agulha pela parte traseira do grupo da guia regulação da agulha (10) ainda montado no corpo da pistola.



MONTAGEM DA MOLA DE PRESSÃO DA AGULHA (11): Ao montar a mola de pressão da agulha (11) na agulha (2-1), a parte em plástico (11-1) deve se encontrar no lado oposto com relação à ponta da agulha. Se a ponta de plástico se encontrar no lado incorreto, a agulha pode não funcionar corretamente. A instalação incorreta da mola de pressão da agulha (11) pode alterar a ação do gatilho, tornando difícil apertá-lo.

C

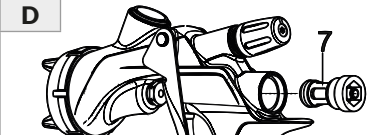


DESMONTAGEM DO GRUPO DA VÁLVULA DE AR (8): Para desmontar a válvula de ar (8), solte o lado sextavado da guia regulação da agulha (10), utilizando a chave universal fornecida e removendo, na sequência, primeiro a mola da válvula de ar (9), e depois a válvula de ar (8).

MONTAGEM DO GRUPO DA VÁLVULA DE AR (8): monte a válvula de ar (8), a mola da válvula de ar (9) e a guia regulação da agulha (10). Em seguida, insira a agulha (2-1) na guia regulação da agulha (10), introduza o conjunto no corpo da pistola e reaperte a guia regulação da agulha (10).

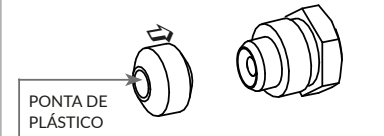
IMPORTANTE! Se se tentar montar a mola da válvula de ar (9) e a válvula de ar (8) no corpo da pistola sem a agulha (2-1) montada, a válvula de ar não será montada corretamente e a junta da guia da agulha (10) será danificada.

D



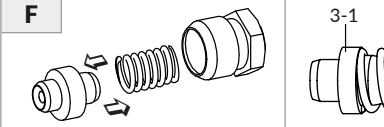
DESMONTAGEM DO EIXO DA VÁLVULA DE AR (14): Para desmontar o eixo da válvula de ar (14), solte a sede da válvula de ar (7) utilizando uma chave sextavada de 10 mm (não incluída). **IMPORTANTE!** Antes de remontá-lo, introduza o eixo da válvula de ar (14) na sede da válvula de ar (7).

E



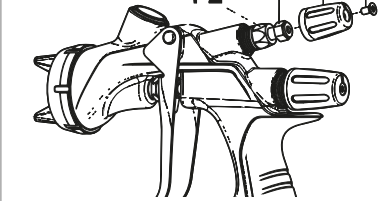
GRUPO DO CARTUCHO DA AGULHA (3): A regulação do grupo do cartucho da agulha (3) deve sempre ser feita com a agulha (2-1) montada e do seguinte modo: feche manualmente com uma rotação de cerca de 60 graus e, em seguida, aperte com a chave correspondente. **ATENÇÃO!** Ao remover o grupo do cartucho da agulha (3), assegure-se de não deixar a ponta de plástico da junta dentro do corpo da pistola. Após a substituição do grupo do cartucho da agulha (3), faça sempre uma regulação atenta do grupo, mantendo o gatilho premido e verificando o movimento fluido da agulha. Um aperto excessivo do grupo do cartucho da agulha (3) pode impedir a movimentação da agulha (2-1), com a consequente perda de tinta pela extremidade do bico (2).

F



GRUPO DO CARTUCHO DA AGULHA AUTORREGULÁVEL Opcional (93001410)
IMPORTANTE! Antes de remontar o grupo do cartucho da agulha autorregulável na sede, insira a junta (3-1) na mola de pressão da agulha (3-2).

G



REGULADOR DO LEQUE (5)
Para desmontar o regulador do leque (5), antes de tudo, solte o parafuso de soquete T10 (6) e remova a porca de regulação (5), extraindo-a com cuidado, conforme ilustrado ao lado. Em seguida, gire manualmente a porca sextavada (F1) da regulação no sentido anti-horário, para abri-la por completo, e solte com a chave correspondente o lado sextavado (F2), girando-o no sentido anti-horário.

IMPORTANTE: Antes de remontar, assegure-se de que estas operações sejam sempre executadas com o regulador completamente aberto.

This exploded view diagram illustrates the components of a spray gun assembly. The main body (1) is shown with various internal and external parts. Key components include:

- 1**: Main body of the spray gun.
- 1-1**: Front cap.
- 1-2**: O-ring seal.
- 2**: Trigger gun assembly.
- 3**: Trigger gun pin.
- 4**: Trigger gun spring.
- 5**: Trigger gun pin.
- 6**: Trigger gun pin.
- 7**: Trigger gun pin.
- 8**: Trigger gun pin.
- 9**: Trigger gun spring.
- 10**: Trigger gun pin.
- 11**: Trigger gun pin.
- 12**: Trigger gun pin.
- 13**: Trigger gun pin.
- 14**: Trigger gun pin.
- 15**: Trigger gun pin.
- 16**: Trigger gun pin.
- 17**: Trigger gun pin.
- 18**: Trigger gun pin.
- 19**: Trigger gun pin.
- 20**: Trigger gun pin.
- 21**: Trigger gun pin.
- 22**: Trigger gun pin.
- 23**: Trigger gun pin.
- 24**: Trigger gun pin.
- 25**: Trigger gun pin.
- 26**: Trigger gun pin.
- 27**: Trigger gun pin.

CÓDIGO	DESCRIÇÃO			
93008310	ESPALHADOR DE AR 02-OBS		1	
93009030	ESPALHADOR DE AR 03			
93018140	ESPALHADOR DE AR 03-BF			
93008030	ESPALHADOR DE AR 06			
93008060	ANEL DO	BASE (Azul)	1-1	
93009050	ESPALHADOR	CLEAR (Cinza)		
93008330	DE AR	LS (Verde)		
93018310	JUNTA ESPALHADOR DE AR (2 peças)		1-2	
93008930	BICO + AGULHA	OBS-0	2 + 2-1	•
93008340		OBS		
93008990		OBS+1		
93018150		BF-S		
93021390		BF-40		
93009160		14 HD		
93009140		12 HD		
93009060		13 HD		
93009160		14 HD		
93009180		15 HD		
93008160		12 ET		
93008070		13 ET		
93008180		14 ET		
93008200		15 ET		
93008230		12 ETS		
93008250		13 ETS		
93008270	14 ETS			
93008290	15 ETS			
93810620	CARTUCHO DA AGULHA		3	•
93008420	GRUPO REGULADOR DO LEQUE		5	
93008140	BOTÃO DO AJUSTE DO LEQUE	BASE (Azul)	6	
93009120		CLEAR (Cinza)		
93008820		LS (Verde)		
930789A0	SEDE DA VÁLVULA DE AR		7	*
93001690	VÁLVULA DE AR		8	•
93001700	MOLA DA VÁLVULA DE AR		9	
93008840	GUIA REGULAÇÃO DA AGULHA		10	
93002820	MOLA DE PRESSÃO DA AGULHA		11	
93505823	AJUSTE DA AGULHA		12	
93008150	BOTÃO DO AJUSTE DA AGULHA	BASE (Azul)	13	
93009130		CLEAR (Cinza)		
93008860		LS (Verde)		
93001790	EIXO DA VÁLVULA DE AR		14	•
93008890	GATILHO		16	

CÓDIGO	DESCRIÇÃO		
93505860	EIXO DO GATILHO		17
96612025	ANEL DE RETENÇÃO		18
930812A0	PARAFUSO DE SOQUETE (T10)		19
140081A0	PC-G600P-2 COPO DE GRAVIDADE		21
940222A0	TAMPA para COPO DE GRAVIDADE		22
940221A0	ANTIGOTA para COPO DE GRAVIDADE		23
930171A0	CHAVE UNIVERSAL		24
03506480K	CHAVE ALLEN (T10) (3 peças)		25
W2COM6163	ESCOVA (5 peças)		26
W2COM6162	ESCOVINHA Ø10mm (5 peças)		27

NA FASE DE ENCOMENDA, ESPECIFIQUE SEMPRE o modelo da pistola, o nome da peça sobressalente com a referência numérica e a sigla do espalhador de ar, do bico e da agulha.

•

AS PEÇAS MARCADAS SÃO AQUELAS SUJEITAS A DESGASTE.

*

PARA DESMONTAR A SEDE DA VÁLVULA DE AR_ pos. 7, UTILIZE UMA CHAVE ALLEN DE 10 mm (do tipo sem ponta esférica).

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLAS de GRAVIDADE para Aplicações Robóticas

15-2 COMBINAÇÕES - GRUPO DO BICO + AGULHA E GRUPO DO ESPALHADOR DE AR				
MODELLO	GRUPO DO BICO + AGULHA		GRUPO DO ESPALHADOR DE AR	
	CÓDIGO	SIGLA DO BICO	CÓDIGO	SIGLA DO ESPALHADOR DE AR
WS-400-SR2.1 BASE				
WS-400-SR2.1-13OBS-0	93008930	OBS-0	93008310	WS-400-02-OBS
WS-400-SR2.1-13OBS	93008340	OBS		
WS-400-SR2.1-13OBS+1	93008990	OBS+1		
WS-400-SR2.1-BFS	93018150	BF-S	93018140	WS-400-03-BF
WS-400-SR2.1-BF40	93021390	BF-40		
WS-400-SR2.1-BF-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1 CLEAR				
WS-400-SR2.1-12HD	93009140	12 HD	93009030	WS-400-03
WS-400-SR2.1-13HD	93009060	13 HD		
WS-400-SR2.1-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1-15HD	93009180	15 HD		
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ET	93008160	12 ET	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ET	93008070	13 ET		
LS-400-SR2.1-14ET	93008180	14 ET		
LS-400-SR2.1-15ET	93008200	15 ET		
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ETS	93008230	12 ETS	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ETS	93008250	13 ETS		
LS-400-SR2.1-14ETS	93008270	14 ETS		
LS-400-SR2.1-15ETS	93008290	15 ETS		

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLAS de GRAVIDADE para Aplicações Robóticas

16. GUIA DE RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

PROBLEMA	SOLUÇÃO	
A TINTA NÃO SAI		
	Regulador do produto (13) insuficientemente aberto.	Verifique e regule.
	Furo do bico (2) entupido.	Verifique e limpe.
	Resíduos de tinta incrustados entre a agulha (2-1) e o cartucho da agulha (3).	Verifique e limpe.
	Filtro de tinta entupido.	Verifique e limpe.
	Antigota entupido.	Verifique e limpe.
ATOMIZAÇÃO INTERMITENTE		
	Vazamento de ar pelo bico (2).	Verifique, limpe ou substitua.
	Vazamento de ar pelo cartucho da agulha (3).	Aperte.
	Vazamento de ar pela conexão do copo.	Aperte.
	Incrustações dentro do espalhador de ar (1).	Limpe.
DEFEITOS DO LEQUE		
	Bico (2) ou espalhador de ar (1) incrustados de tinta.	Limpe cuidadosamente.
	Bico (2) ou espalhador de ar (1) danificados.	Se danificados, substitua.
	Bico (2) frouxo.	Aperte.
	Viscosidade da tinta alta demais ou baixa demais.	Dilua a tinta ou aumente a viscosidade.
	Fluxo da tinta alto demais ou baixo demais.	Regule o ajuste da agulha (13) para reduzir ou aumentar o fluxo.
VAZAMENTO DA TINTA		
	Bico (2), grupo da agulha (2-1) ou corpo da pistola incrustados, danificados ou gastos nas suas sedes.	Verifique, limpe ou substitua.
	Resíduos de tinta no espalhador de ar (1).	Limpe.
	Botão do ajuste da agulha frouxo (13).	Regule.
	Mola de pressão da agulha (11) gasta.	Substitua.
	Bico (2) frouxo.	Aperte.
	El cartucho da agulha (3) incrustado de tinta, frouxo, apertado demais ou gasto.	Regule, limpe ou substitua.
VAZAMENTO DE AR PELO ESPALHADOR		
	Válvula de ar (8), sede da válvula de ar (7) ou mola da válvula de ar (9) sujas ou danificadas.	Limpe ou substitua.

16.1 INSPEÇÕES E SUBSTITUIÇÕES PADRÃO

PEÇAS A SEREM VERIFICADAS	PEÇAS A SEREM SUBSTITUÍDAS
Todos os furos de passagem do espalhador de ar (1) e do bico (2).	Se esmagados ou deformados, substitua o espalhador de ar e o bico.
Juntas e o-rings.	Se danificados ou deformados, substitua.
Vazamentos das seções das sedes entre o bico (2) e a agulha (2-1).	Se as fugas não pararem mesmo depois de o grupo do bico (2) e o grupo da agulha (2-1) serem totalmente limpos, substitua. Ao substituir apenas o bico (2) e a agulha (2-1), verifique o acoplamento correto entre ambos e assegure-se de que não há eventuais fugas.

PRODUKTBESCHREIBUNG

ANEST IWATA Lackierpistolen sind Werkzeuge, die mit innovativsten Technologien für die Zerstäubung und das Auftragen aller Arten von Lacken mittels Druckluft entwickelt wurden. Die verschiedenen Modelle der Premium-Serien WS-400 und LS-400 Series2.1 erfüllen die höchsten Anforderungen aller Anwendungen im Automobilbereich.

1. WICHTIGE INFORMATIONEN



Diese Bedienungsanleitung gehört zur Lackierpistole und muss vor ihrem Gebrauch, einschließlich der Inbetriebnahme, Wartung und ihrer Handhabung aufmerksam durchgelesen werden. Diese Bedienungsanleitung muss an einem sicheren Ort für spätere Konsultationen aufbewahrt werden. Beachten Sie immer alle Warnhinweise und Vorsichtsmaßnahmen aus der Bedienungsanleitung. Bei Nichtbeachtung kann Lack herausspritzen und die im Lack enthaltenen organischen Lösungsmittel können zu Verletzungen führen.

2. SICHERHEITSSYMBOL

BEACHTEN SIE IMMER DIE WARHNHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN AUS DIESER BEDIENUNGSANLEITUNG			
SYMBOL	WARNHINWEISE	GEFÄHRDUNGSGRAD	FOLGEN
	WARNHINWEISE	POTENTIELL GEFÄHRLICHE SITUATION	SCHWERES GESUNDHEITSRISIKO UND LEBENSGEFÄHRLICH
	ACHTUNG		MÄSSIGES RISIKO
	WICHTIG		MATERIELLE SCHÄDEN

3. KONFORMITÄT MIT DEN GELTENDEN STANDARDS FÜR LACKIERPISTOLEN

Die Lackierpistolen ANEST IWATA erfüllen die Anforderungen der Richtlinie 2014/34/EU für Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.	
VOLLSTÄNDIGES KONFORMITÄTSKENNZEICHEN:	 II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ + 40°C
KURZE KENNZEICHNUNG AUF DER PISTOLE:	 II 2 G Ex h X

4. TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Max. Betriebsdruck		10.0 bar (145 PSI)	Luftanschluss:	L-Anschluss
WS-400-SR2.1	Max. Druck in Übereinstimmung	2.0 bar (29 PSI)	Materialanschluss:	G1/4" F
LS-400-SR2.1	Max. Druck HVLP:	1.8 bar (26 PSI)	Schalldruckpegel (LAeqT)*:	83.5 dB(A)
Gewicht:		440 g (0,97 lbs)		
Max. Temperaturbereich:		Raum 5 ~ 40 °C Luft-Fluid 5 ~ 43 °C	*Messpunkt: 1 m hinter der Pistole, 1,6 m Höhe.	

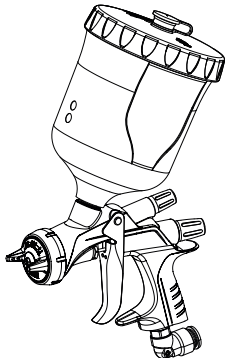
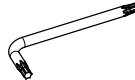
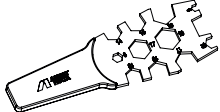
5. TECHNISCHE DATEN

MODELL	Düse (mm)	Luftkappe	Zerstäubungsdruck* bar (PSI/Mpa)	Luftdruck in der Luftkappe bar (PSI/Mpa)	Luft- verbrauch NL/min (cfm)	Flüssigkeits- durchsatz ml/min	Spritzstrahl- breite** mm (in)
WS-400-SR2.1 BASE							
WS-400-SR2.1-13OBS-0	OBS-0	WS-400-02-OBS	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	210	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS	OBS					215	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS+1	OBS+1					235	260 (10.2)
WS-400-SR2.1-BFS	BF-S	WS-400-03-BF			245	250 (9.8)	
WS-400-SR2.1-BF40	BF-40				390 (13.7)	255	260 (10.2)
WS-400-SR2.1-BF-14HD	14 HD				370 (13.1)	260	255 (10.0)
WS-400-SR2.1 CLEAR							
WS-400-SR2.1-12HD	12 HD	WS-400-03	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	220	245 (9.6)
WS-400-SR2.1-13HD	13 HD					245	250 (9.8)
WS-400-SR2.1-14HD	14 HD					260	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-15HD	15 HD					280	260 (10.2)
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)							
LS-400-SR2.1-12ET	12 ET	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	400 (14.1)	165	230 (9.1)
LS-400-SR2.1-13ET	13 ET					175	235 (9.3)
LS-400-SR2.1-14ET	14 ET					185	240 (9.4)
LS-400-SR2.1-15ET	15 ET					190	245 (9.6)
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)							
LS-400-SR2.1-12ETS	12 ETS	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	420 (14.8)	160	200 (7.9)
LS-400-SR2.1-13ETS	13 ETS					170	205 (8.1)
LS-400-SR2.1-14ETS	14 ETS					185	210 (8.3)
LS-400-SR2.1-15ETS	15 ETS					195	215 (8.5)
*Der Zerstäubungsdruck ist der Luftdruck am Eingang der Pistole, wenn der Abzugsbügel gedrückt wird und die Luft durchfließt.							
**Lackierabstand bei 150 mm							
*Der Zerstäubungsdruck wird am L-förmigen Anschluss gemessen; die Verwendung des Druckmesskits wird empfohlen. PaintGO-Code: 930924A0 oder CurveRobot-Code: 930925A0.							

6. PRODUKTPRÜFUNG



KONTROLLIEREN SIE BEI ERHALT DER PISTOLE NACH DEM KAUF, DASS DAS ERHALTENE PRODUKT MIT DEM BESTELLTEN ARTIKEL ÜBEREINSTIMMT UND NICHT WÄHREND DES TRANSPORTS ODER DER LAGERUNG BESCHÄDIGT WURDE. KONTROLLIEREN SIE AUSSERDEM, DASS DAS SICH FOLGENDE MATERIAL IN DER SCHACHTEL BEFINDET.

DAS SET ENTHÄLT:		
	Inbusschlüssel	Universalschlüssel
		
Bürste	Rohrreiniger Ø10 mm	
		

7. SICHERHEITSHINWEISE	
WARNHINWEISE	BRAND- UND EXPLOSIONSGEFAHR
	OFFENE FLAMMEN UND FUNKENERZEUGUNG IN DER NÄHE DER LACKIERPISTOLE SIND STRENGESTENS VERBOTEN. Lacke können hoch entzündlich sein und schwere Brände verursachen. Vermeiden Sie jede Aktion, die einen Brand verursachen kann, wie rauchen, Funken erzeugen oder ungeeignete elektrische Ausrüstungen benutzen.
	ERDEN SIE DIE LACKIERPISTOLE KORREKT MIT EINEM LEITFÄHIGEN LUFTSCHLAUCH. ELEKTRISCHER WIDERSTAND: <1MΩ. PRÜFEN SIE IMMER die korrekte Erdung der Lackierpistole. Bei unzulänglicher und unzureichender Erdung können durch die statische Elektrizität Funken erzeugt werden, die wiederum Brände oder Explosionen auslösen können.
	VERWENDEN SIE NIEMALS LÖSUNGSMITTEL MIT HALOGENIERTEN KOHLENWASSERSTOFFEN, da diese die Aluminiumteile der Lackierpistole durch die chemischen Reaktionen, die ausgelöst werden, beschädigen oder auflösen können. KOMPATIBLE LÖSUNGSMITTEL: Methylchlorid, Dichlormethan, 1,2-Dichlorethan, Tetrachlorkohlenstoff, Trichlorethylen, 1.1.1-Trichlorethan. PRÜFEN SIE IMMER NACH, DASS DIE VERWENDETEN LACKE UND LÖSUNGSMITTEL MIT DEN TEILEN DER LACKIERPISTOLE KOMPATIBEL SIND.

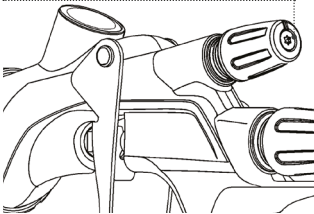
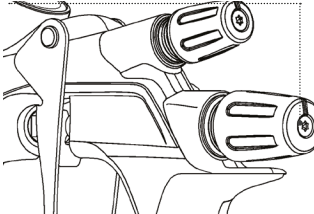
WARNHINWEISE	GESUNDHEITSRISIKEN UND KÖRPERSCHUTZ
	VERWENDEN SIE DIE LACKIERPISTOLE IMMER IN GUT BELÜFTETEN RÄUMEN ODER IN EINER LACKIERKABINE. Eine unzulängliche oder unzureichende Belüftung kann zur Vergiftung durch organische Lösungsmittel oder Bränden führen. Wenn Sie sich während der Arbeit körperlich unwohl fühlen, suchen Sie sofort einen Arzt auf.
	TRAGEN SIE IMMER SCHUTZKLEIDUNG (SCHUTZBRILLEN, ATEMSCHUTZMASKE, SCHUTZHANDSCHUHE). Ansonsten können die Reinigungsprodukte Entzündungen an den Augen und der Haut auslösen. Suchen Sie selbst bei auch nur schwachem Verdacht, dass die Augen oder die Haut verletzt sein könnten, sofort einen Arzt auf. Der Schalldruckpegel der Lackierpistole ANEST IWATA steigt nicht über den A-gewichteten Schalldruckpegel von 85 dB (A) hinsichtlich des täglichen Lärmexpositionsrisikos. Es wird immer empfohlen, Gehörschutz zu benutzen, da die Gebrauchsbedingungen und andere Geräusche im Arbeitsbereich den zulässigen akustischen Wert erhöhen können.
Der konstante Gebrauch der Lackierpistole, bei dem lange auf den Abzugsbügel gedrückt werden muss, kann das Karpaltunnelsyndrom verursachen. UNTERBRECHEN SIE DEN LACKIERVORGANG FÜR EINE KURZE PAUSE, WENN DIE HAND MÜDE WIRD.	

WARNHINWEISE	RISIKO UNSACHGEMÄSSER ANWENDUNG
	GEHEN SIE NIEMALS ÜBER DEN MAXIMALEN BETRIEBSDRUCK ODER DIE MAXIMALE BETRIEBSTEMPERATUR HINAUS. Die Anwendung eines höheren als den maximal zulässigen Druck kann die Pistole zum Explodieren bringen und schwere Schäden verursachen.
LASSEN SIE IMMER VOR JEDER REINIGUNG, JEDEM AUSEINANDERNEHMEN UND JEDER WARTUNG DER LACKIERPISTOLE DEN DRUCK AUS DER LUFTKAPPE UND DER DÜSE AB. Ansonsten kann der Restdruck bei falsch durchgeführten Arbeiten oder durch die Dispersion von Reinigungsmitteln Verletzungen verursachen. Um den Druck abzulassen, schalten Sie als erstes die Druckluft- und Materialzufuhr ab, dann drücken Sie den Abzugsbügel, während Sie die Zerstäubungsdüse der Lackierpistole in eine sichere Richtung halten.	
RICHTEN SIE DIE LACKIERPISTOLE NIEMALS AUF DEN KÖRPER VON PERSONEN ODER TIEREN.	
DAS ÄUSSERE ENDE DER NADEL IST SCHARF. Um Verletzungen zu vermeiden, sollten Sie vermeiden, die Spitze bei den Wartungsarbeiten anzufassen.	
SPRITZEN SIE MIT DER LACKIERPRISTOLE NIEMALS LEBENS- ODER ARZNEIMITTEL. Die Fremdstoffmischungen können die Teile der , dadurch kann die Lackierpistole beschädigt werden und die Gesundheit des Bedieners gefährdet sein.	
VERÄNDERN SIE NIEMALS DIE LACKIERPISTOLE. Dadurch kann es zu Funktionsstörungen oder in extremen Fällen zu Explosionen kommen.	

WARNHINWEISE	SONSTIGE VORSICHTSMASSNAHMEN
	BEI FUNKTIONSTÖRUNGEN UNTERBRECHEN SIE SOFORT ALLE LACKIERARBEITEN, UM DEN SCHADEN ZU FINDEN. Verwenden Sie das Gerät nicht wieder, solange das Problem nicht behoben worden ist.

WARNHINWEISE	SONSTIGE VORSICHTSMASSNAHMEN
	BETRETEN SIE NIEMALS DIE ARBEITSBEREICHE DER AUSRÜSTUNGEN (wie: Roboter, Reziprokatoren usw.), SOLANGE DIESE NICHT ABGESCHALTET WORDEN SIND. Der Kontakt mit den laufenden Maschinen kann zu Unfällen und Verletzungen führen.
VERWENDEN SIE IMMER EINEN NEUTRALREINIGER: Der pH -Wert muss zwischen 6 und 8 liegen, um zu vermeiden, dass die Materialien, aus denen das Produkt gebaut ist, korrodieren.	
VERWENDEN SIE NIEMALS BAU- ODER ERSATZTEILE, DIE NICHT VON ANEST IWATA HERGESTELLT WERDEN.	

8. ANSCHLUSS	
ACHTUNG	VERWENDEN SIE FÜR DIE VERSORGUNG DER LACKIERPISTOLE IMMER GEFILTERTE UND TROCKENE LUFT. WIR EMPFEHLEN DIE VERWENDUNG EINES FILTERS MIT AUTOMATISCHEM KONDENSWASSERABFLUSS UND TROCKNER.
	SPRITZEN SIE ZUR REINIGUNG VOR DEM ERSTEN GEBRAUCH DER LACKIERPISTOLE NACH DEM KAUF IN DIE FARBKANÄLE EIN GEEIGNETES REINIGUNGSMITTEL, UM DAS ROSTSCHUTZÖL ZU ENTFERNEN.
SCHLIESSEN SIE DEN FLIESSBECHER SICHER UND FEST AN DIE LACKIERPISTOLE, UM SCHWERE VERLETZUNGEN DURCH EIN PLÖTZLICHES LÖSEN DER SCHLAUCHS WÄHREND DES LACKIERENS ZU VERMEIDEN.	
1.	REINIGEN SIE DIE FARBKANÄLE DER LACKIERPISTOLE MIT EINEM GEEIGNETEN REINIGUNGSMITTEL.
2.	DAS LUFTZUFUHRROHR FEST MIT DEM WINKELANSCHLUSS VERBINDEN.
3.	SCHLIESSEN SIE DEN FLIESSBECHER AN DEN LACKANSCHLUSS G1/4“.
4.	FÜLLEN SIE DEN FLIESSBECHER MIT DEM VORHER VORBEREITETEN LACK, PRÜFEN SIE DEN SPRITZSTRAHL, STELLEN SIE DIE LACKAUSGABE UND DIE BREITE DES SPRITZSTRAHLS EIN.

9. EINSTELLEN UND BEDIENEN	
WS-400-SR2.1	Der empfohlene Luftdruck liegt bei 2,0 bar (29 PSI) oder darunter.
LS-400-SR2.1	Um den empfohlenen Luftdruck von 0.7 bar (10 PSI) in der Luftkappe zu erhalten, müssen Sie erst den Spritzstrahl komplett öffnen. Dann stellen Sie, während Sie auf den Abzugsbügel drücken, den Luftdruck am Eingangsanschluss auf 1.8 bar (26 PSI) ein.
EINSTELLUNG DES SPRITZSTRAHLS	EINSTELLUNG DES FARBAUSGABE
	

9.1 EINSTELLEN
Die empfohlene Viskosität des Lacks variiert je nach den Betriebsbedingungen und Eigenschaften des Lacks. Es wird eine Viskosität zwischen 14 und 25 sec. Becher Ford #4 empfohlen.
Kalibrieren Sie die Lackierentfernung, möglichst auf einen engen Bereich zwischen 100~250 mm (3.9~9.8 in).
Die Lackierpistole sollte immer senkrecht zur Oberfläche des Werkstücks gehalten werden. Außerdem sollten Sie mit der Lackierpistole immer in waagerechten Linien arbeiten. Wird die Lackierpistole verschoben, kann das zu Ungleichmäßigkeiten auf der behandelten Oberfläche führen.

10. WARTUNG UND KONTROLLE



ACHTUNG! LESEN SIE, BEVOR SIE MIT KONTROLL- ODER WARTUNGSARBEITEN BEGINNEN, IMMER ERST DIE SICHERHEITSHINWEISE IN DER BEDIENUNGSANLEITUNG DURCH UND HALTEN SIE SIE STRENG EIN.

VERWENDEN SIE NIEMALS BAU- ODER ERSATZTEILE, DIE NICHT VON ANEST IWATA HERGESTELLT WERDEN.

BESCHÄDIGEN SIE NIEMALS DIE LUFTKAPPE, DIE DÜSE UND DIE NADELSPITZE.

TAUCHEN SIE DIE LACKIERPISTOLE NIEMALS IN FLÜSSIGKEITEN WIE LÖSUNGSMITTEL, REINIGUNGSMITTEL ODER ANDERE AGGRESSIVE FLÜSSIGKEITEN

11. REINIGUNG



DIE FARBKANÄLE MÜSSEN NACH JEDEM GEBRAUCH DER LACKIERPISTOLE UND VOR ALLEM NACH DEM GEBRAUCH VON ZWEI-KOMPONENTEN LACKEN SORGFÄLTIG GEREINIGT WERDEN. EINE UNVOLLSTÄNDIGE REINIGUNG KANN ZU VERFORMUNGEN DES SPRITZSTRAHLS FÜHREN.

LASSEN SIE DIE LUFTKAPPE (1) NIEMALS FÜR LÄNGERE ZEIT IM REINIGUNGSMITTEL; AUCH NICHT WÄHREND DER REINIGUNG.

TAUCHEN SIE DEN DIGITALEN DRUCKMESSER DPG-1 NIEMALS IN FLÜSSIGKEIT, AUCH NICHT WÄHREND DER REINIGUNG.

BENUTZEN SIE NIEMALS DRAHTBÜRSTEN ODER ANDERE SCHEUERPRODUKTE ZUM REINIGEN DER PISTOLE.

BAUEN SIE IMMER VOR DER REINIGUNG UND VOR DEM LEGEN DER LACKIERPISTOLE IN DEN PISTOLENWASCHAUTOMAT DEN DIGITALEN DRUCKMESSER AB.

12. MANUELLE REINIGUNG

- 1 Lassen Sie immer den Druck aus der Luft - und Düse ab, bevor Sie mit dem Reinigen der Lackierpistole beginnen.
 - 2 Lassen Sie den Restlack aus der Lackierpistole und dem Fließbecher in einen geeigneten Behälter ablaufen.
 - 3 Füllen Sie das Reinigungsmittel in den Fließbecher, lassen Sie es einige Sekunden wirken und beginnen Sie mit der Vorspülung, um Reste des Lacks zu entfernen.
 - 4 Drehen Sie die Luftkappe (1) um 2 Drehungen, damit die Luftzerstäubung das Reinigungsmittel in die Farbkanäle der Lackierpistole drückt. Ziehen Sie am Abzugsbügel und prüfen Sie nach, dass die Zerstäubungsluft in den Becher gedrückt wird. Wiederholen Sie den Vorgang so oft wie notwendig. Reinigen Sie die Farbkanäle und jeden Abschnitt der Lackierpistole mit dem mitgelieferten und vorher in ein geeignetes Reinigungsmittel getauchten Pinsel.
 - 5 Schrauben Sie die Luftkappe vom Pistolenkörper ab und tauchen Sie sie, wenn es notwendig ist, in das Reinigungsmittel, um verkrustete Lackreste an den Luftkanälen einzuweichen. Sobald Sie die Düse aus dem Reinigungsmittel nehmen, blasen Sie durch alle Kanäle Druckluft, um alle eingeweichten Lackreste zu beseitigen, dann reinigen Sie die Düse mit einer weichen Reinigungsnadel sorgfältig und vorsichtig, um die Oberflächen der Löcher nicht zu zerkratzen.
 - 6 Nach dem Sie jeden Teil mit einem saugfähigen Tuch abgetrocknet haben, und vor allen nach dem Reinigen der Lackierpistole in dem Waschautomat müssen Sie, damit die Lackierpistole immer voll funktionstüchtig bleibt, alle Verschluss- und Abriebstellen mit einem geeigneten Schmiermittel schmieren. Prüfen Sie unbedingt nach, dass das verwendete Schmiermittel keine Komponenten enthält, welche die Zerstäubungsqualität beeinträchtigen könnten (Silikon usw.)
- PRÜFEN SIE NACH, DASS DER PH-WERT DES REINIGUNGSMITTELS NICHT DEN GRENZWERT ÜBERSCHREITET. PH-Wert: 6.0 ~ 8.0 (nur während der Reinigung).**



12.1 WARNHINWEISE FÜR DIE REINIGUNG DER AUSSENFLÄCHEN DES PISTOLENKÖRPERS



VERWENDEN SIE KEINE PRODUKTE ZUM BEIZEN DER METALLENEN OBERFLÄCHEN.

VERWENDEN SIE KEINE ABBEIZMITTEL ODER KESSELSTEINENTFERNER.

VERWENDEN SIE KEINE SÄUREHALTIGEN CHEMIKALIEN, LESEN SIE DAZU DAS SICHERHEITSDATENBLATT ANGEGEBEN.

VERWENDEN SIE KEINE LÖSUNGSMITTEL, VERFLÜSSIGER ODER REINIGUNGSPRODUKTE AUS RECYCELTEN ALT-CHEMIKALIEN.

LASSEN SIE DIE LACKIERPISTOLE NIEMALS IM WASSER- ODER CHEMIKALIENBAD, UM SIE ZU REINIGEN ODER ZU ENTFETTEN.

VERWENDEN SIE KEINE NITROVERDÜNNUNGEN.

TROCKNEN SIE DIE LACKIERPISTOLE MIT EINEM TUCH ODER DRUCKLUFT, DAMIT KEINE RESTE DER VERWENDETEN REINIGUNGSPRODUKTE, DIE MIT DER ZEIT DIE OBERFLÄCHEN ANGREIFEN KÖNNEN, ZURÜCKBLEIBEN.

SPÜLEN SIE DIE LACKIERPISTOLE IMMER MIT SAUBEREM LÖSUNGSMITTEL AB.

REINIGEN ODER POLIEREN SIE DIE OBERFLÄCHEN NICHT MIT PRODUKTEN, WELCHE DIE OBERFLÄCHEN MECHANISCH BESCHÄDIGEN KÖNNEN, WIE: SCHEUER PASTEN, DRAHTBÜRSTEN, POLIERSCHEIBEN, SCHEUERSCHWÄMME.

WICHTIG:

SEHEN SIE IM SICHERHEITSDATENBLATT DER REINIGUNGSPRODUKTE NACH, DASS SIE KEINE DER FOLGENDEN CHEMISCHEN VERBINDUNGEN ENTHALTEN:

- DICHLORMETHANOL (IN EINIGEN WSCHMITTELN VORHANDEN)
- AMMONIUMHYDROGENDIFLUORID
- WASSERSTOFFPEROXID 130 Vol.
- SALPETERSÄURE
- KALIUMHEXACYANIDOFERRAT

13. WARNHINWEISE FÜR DIE REINIGUNG IM WASCHAUTOMAT



WENN SIE ZUM REINIGEN EINEN WASCHAUTOMAT BENUTZEN, BEFOLGEN SIE IMMER DIE ANWEISUNGEN AUS DER BEDIENUNGSANLEITUNG DES AUTOMATS.

PRÜFEN SIE VOR DEM REINIGEN NACH, DASS DIE GESAMTE LUFT AUS DEN LUFTKANÄLEN DER LACKIERPISTOLE ABGELASSEN WURDE.

VERWENDEN SIE NUR DIE EIGENS FÜR IHREN PISTOLENWASCHAUTOMAT HERGESTELLTEN, KOMPATIBLEN REINIGUNGSMITTEL.

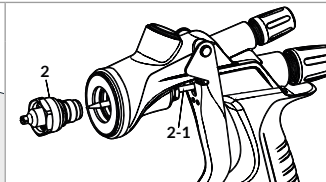
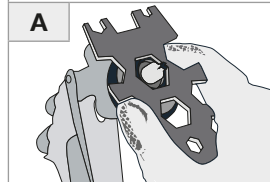
TROCKNEN SIE DIE AUSTRÜSTUNGEN IMMER NACH JEDER REINIGUNG.

ERDEN SIE DEN WASCHAUTOMAT. DER GEBRAUCH VON REINIGUNGSMITTELN MIT LACKRESTEN AUF WASSERBASIS KANN DEN PH-WERT VOR ALLEM NACH MEHREREN WASCHGÄNGEN ERHÖHEN. BITTE WECHSELN SIE DAS REINIGUNGSMITTEL REGELMÄSSIG AUS, DAMIT DER AUTOMAT IMMER BESTLEISTUNGEN BRINGEN KANN.

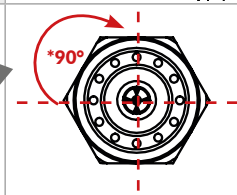
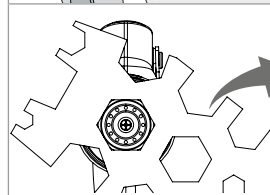
14. AUSEINANDERNEHMEN UND WIEDER ZUSAMMENBAUEN

ACHTUNG! REINIGEN SIE, BEVOR SIE DIE PISTOLE AUSEINANDERNEHMEN, DIE FARBKANÄLE

A



DÜSENSATZ (2) Schrauben Sie die Luft- (1) und die Düse (2) ab, während die Nadel (2-1) herausgezogen bleibt (durch Drücken am Abzugsbügel), um Ihre Aufnahme zu schützen. Benutzen Sie zum Ausbauen der Düse den mitgelieferten Schlüssel. (Sechskant: 19 mm).

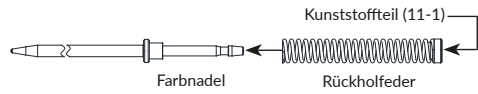


ACHTUNG! BEIM WIEDERZUSAMMENSETZEN MUSS DARAUF GEACHTET WERDEN, DASS DIE RILLEN DER DÜSE AM PISTOLENKÖRPER AUF 90° AUSGERICHTET SIND.

* Eine Abweichung von $\pm 10^\circ$ (nach oben oder unten) ist akzeptabel.

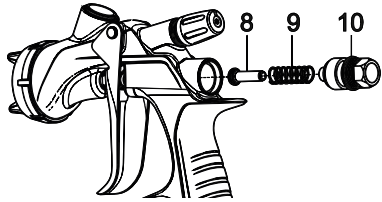
WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - LACKIERPISTOLEN für robotisierte Anwendungen

B NADELSATZ (2-1): BAUEN SIE DEN NADELSATZ NUR, WENN ES UNBEDINGT NOTWENDIG IST, AUSEINANDER. Schrauben Sie die Stellmutter der Nadel ab, dann ziehen Sie die Rückholfeder für Farbnadel (11) und den Nadelsatz (2-1) von hinten aus der Farbnadelführung (10), der noch auf dem Pistolenkörper montiert ist, heraus.



EINSETZEN DER RÜCKHOLFEDER FÜR FARBNADEL (11). Wenn man die Rückholfeder für Farbnadel (11) auf die Farbnadel (2-1) montiert, sollte sich der Kunststoffteil (11-1) auf der Seite gegenüber der Nadelspitze befinden. Wenn die Kunststoffspitze auf die falsche Seite montiert wird, kann die Farbnadel unter Umständen nicht korrekt funktionieren. Eine falsch eingebaute Rückholfeder für Farbnadel (11) kann den Abzugsbügel der Pistole schwergängig machen.

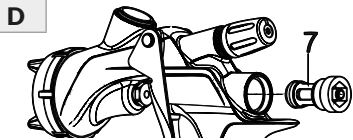
C AUSEINANDERNEHMEN DES LUFTVENTILSATZES (8): Um das Luftventil (8) auszubauen, schrauben Sie die sechseckige Seite der Farbnadelführung (10) mit dem mitgegebenen Universalschlüssel ab, dann ziehen Sie erst die Rückholfeder des Luftventils (9) und zum Schluss das Luftventil (8) heraus.



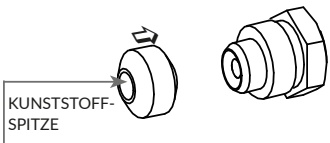
ZUSAMMENSETZEN DES LUFTVENTILSATZES (8): Setzen Sie das Luftventil (8), die Rückholfeder des Luftventils (9) und die Farbnadelführung (10) zusammen. Dann setzen Sie die Farbnadel (2-1) in die Farbnadelführung (10) ein, setzen den zusammengebauten Satz in den Pistolenkörper und schrauben die Farbnadelführung (10) wieder fest.

WICHTIG! Wenn man versucht, die Rückholfeder des Luftventils (9) und das Luftventil (8) in den Pistolenkörper ohne die montierte Farbnadel (2-1) zu montieren, kann das Luftventil nicht richtig montiert werden und die Dichtung der Farbnadelführung (10) wird beschädigt.

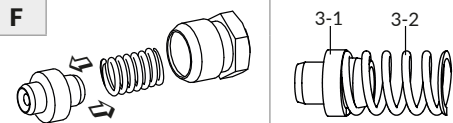
D AUSBAUEN DES LUFTVENTILSCHAFTS (14): Um den Schaft des Luftventils (14) auszubauen, schrauben Sie den Ventil Sitz (7) mit einem 10er Sechskantschlüssel (nicht mitgeliefert) heraus. WICHTIG! Bevor Sie das Luftventil wieder zusammensetzen, schieben Sie den Luftventilschaft (14) zurück in den Sitz des Luftventils (7).



E NADELDICHTUNGSPATRONESSATZ (3): Die Nadeldichtungspatrone (3) muss immer mit der montierten Farbnadel (2-1) und auf folgende Weise eingestellt werden: Drehen Sie sie erst mit der Hand um circa 60 Grad dann ziehen Sie sie mit dem Schlüssel an. ACHTUNG! Beim Herausholen der Nadeldichtungspatrone (3) müssen Sie darauf achten, dass die Kunststoffspitze der Dichtung nicht in der Lackierpistole zurückbleibt. Nach dem Austauschen der Nadeldichtungspatrone (3), stellen Sie den Satz sorgfältig ein. Zum Schluss drücken Sie den Abzugsbügel und prüfen, ob sich die Farbnadel bei gedrücktem Abzugsbügel glatt und ohne zu stocken bewegt. Wenn die Nadeldichtungspatrone (3) zu fest angeschraubt ist, kann die Bewegung der Farbnadel (2-1) behindert werden und Lack leckt aus der Düsen Spitze (2).

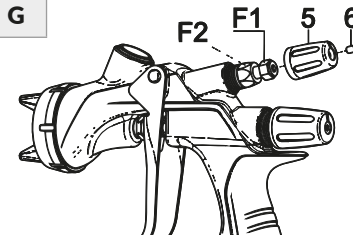


F SATZ SELBSTREGULIERENDE NADELDICHTUNGSPATRONE Optional (93001410) WICHTIG! Bevor Sie die selbstregulierende Nadeldichtungspatrone einbauen, müssen Sie die Dichtung (3-1) in die Rückholfeder für Farbnadel (3-2) setzen.



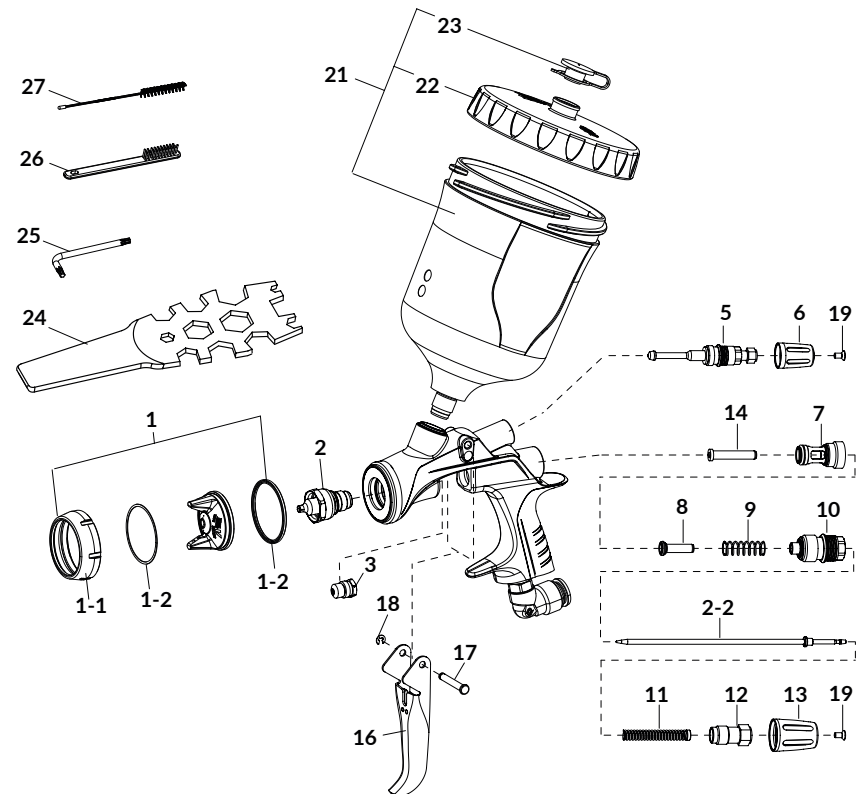
WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - LACKIERPISTOLEN für robotisierte Anwendungen

G FLACHSTRAHLREGLER (5) Zum Ausbauen des Flachstrahlregler (5) schrauben Sie als erstes die Senkschraube (T10 (6) heraus und ziehen den Stellknopf (5) wie hier an der Seite gezeigt vorsichtig ab. Dann drehen Sie die Sechskantschraube (F1) gegen den Uhrzeigersinn, um sie ganz zu öffnen und drehen den sechseckigen Teil (F2) mit dem Inbusschlüssel gegen den Uhrzeigersinn ab.



WICHTIG: Bevor Sie den Flachstrahlregler wieder einbauen, müssen Sie nachprüfen, dass die Regler ganz geöffnet sind.

15. WS-400 & LS-400 SERIES 2.1 EXPLOSIONSZEICHNUNG



15.1 ERSATZTEILLISTE

ARTIKEL		BESCHREIBUNG		ARTIKEL	BESCHREIBUNG		
93008310	LUFTKAPPE 02-OBS		1	93505860	BOLZEN ABZUGSHEBEL		17
93009030	LUFTKAPPE 03			96612025	SPRENGRING		18
93018140	LUFTKAPPE 03-BF			930812A0	SENKSCHRAUBE (T10)		19
93008030	LUFTKAPPE 06			140081A0	PC-G600P-2 FLIESSBECHER		21
93008060	LUFTKAPPEN-RING	BASE (Blau)	1-1	940222A0	DECKEL		22
93009050		CLEAR (Grau)		940221A0	TROPFSPERRE		23
93008330		LS (Grün)		930171A0	PISTOLENSCHLÜSSEL		24
93018310	LUFTKAPPENDICHTUNG (2 Stck.)		1-2	03506480K	INBUSSCHLÜSSEL (T10) (3 Stck.)		25
93008930	DÜSE + NADEL	OBS-0	2 + 2-1 •	W2COM6163	FLACHBÜRSTE (5 Stck.)		26
93008340		OBS		W2COM6162	ROHRREINIGER Ø10mm (5 Stck.)		27
93008990		OBS+1			GEBEN SIE BEI DER BESTELLUNG IMMER, das Modell der Lackierpistole, den Namen des Ersatzteils und die Ersatzteilnummer und die Kürzel der Luftpumpe, der Düse und der Farbnadel an.		
93018150		BF-S					
93021390		BF-40					
93009160		14 HD		•	DIEGEKENNZEICHNETEN TEILE SIND VERSCHLEISSTEILE.		
93009140		12 HD					
93009060		13 HD					
93009160		14 HD		*	NEHMEN SIE ZUM AUSBAUEN DES LUFTVENTILSITZES Pos.7, EINEN 10er INBUSSCHLÜSSEL. (Vom Typ ohne Kugelspitze).		
93009180		15 HD					
93008160		12 ET					
93008070		13 ET					
93008180		14 ET					
93008200		15 ET					
93008230		12 ETS					
93008250		13 ETS					
93008270		14 ETS					
93008290		15 ETS					
93810620	NAELEDICHTUNGSPATRONE			3	•		
93008420	FLACHSTRAHLREGLER			5			
93008140	FLACHSTRAHL-REGLERKNOPF	BASE (Blau)	6				
93009120		CLEAR (Grau)					
93008820		LS (Grün)					
930789A0	LUFTVENTILSITZ		7	*			
93001690	LUFTVENTIL		8	•			
93001700	RÜCKHOLFEDER FÜR LUFTVENTIL		9				
93008840	FARBNADEL FÜHRUNG		10				
93002820	RÜCKHOLFEDER FÜR FARBNADEL		11				
93505823	MATERIALREGULIERUNG		12				
93008150	MATERIAL-REGULIERUNG-KNOPF	BASE (Blau)	13				
93009130		CLEAR (Grau)					
93008860		LS (Grün)					
93001790	STECKACHSE LUFTVENTIL		14	•			
93008890	ABZUGSHEBEL		16				

15-2 KOMBINATIONEN - DÜSE + NADEL UND LUFTKAPPE				
MODELL	GRUPO DO BICO + AGULHA		GRUPO DO ESPALHADOR DE AR	
	CÓDIGO	SIGLA DO BICO	CÓDIGO	SIGLA DO ESPALHADOR DE AR
WS-400-SR2.1 BASE				
WS-400-SR2.1-13OBS-0	93008930	OBS-0	93008310	WS-400-02-OBS
WS-400-SR2.1-13OBS	93008340	OBS		
WS-400-SR2.1-13OBS+1	93008990	OBS+1		
WS-400-SR2.1-BFS	93018150	BF-S	93018140	WS-400-03-BF
WS-400-SR2.1-BF40	93021390	BF-40		
WS-400-SR2.1-BF-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1 CLEAR				
WS-400-SR2.1-12HD	93009140	12 HD	93009030	WS-400-03
WS-400-SR2.1-13HD	93009060	13 HD		
WS-400-SR2.1-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1-15HD	93009180	15 HD		
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ET	93008160	12 ET	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ET	93008070	13 ET		
LS-400-SR2.1-14ET	93008180	14 ET		
LS-400-SR2.1-15ET	93008200	15 ET		
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ETS	93008230	12 ETS	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ETS	93008250	13 ETS		
LS-400-SR2.1-14ETS	93008270	14 ETS		
LS-400-SR2.1-15ETS	93008290	15 ETS		

16. ANLEITUNG ZUR PROBLEMLÖSUNG		
PROBLEM		ABHILFE
ES KOMMT KEIN LACK HERAUS		
	Der Farbgler (13) ist nicht ausreichend geöffnet	Kontrollieren und einstellen.
	Die Düse nöffnung (2) ist verstopft.	Kontrollieren und reinigen.
	Zwischen der Nadel (2-1) und der Nadeldichtungspatrone (3) befinden sich angetrocknete Lackreste.	Kontrollieren und reinigen.
	Der Lackfilter ist verstopft.	Kontrollieren und reinigen.
	Die Tropfsperre ist verstopft	Kontrollieren und reinigen.
DIE ZERSTÄUBUNG IST STOCKEND		
	Luft leckt aus der Düse (2)	Kontrollieren, reinigen oder austauschen.
	Luft leckt aus der Nadeldichtungspatrone (3).	Anziehen.
	Luft leckt aus dem Becheranschluss.	Anziehen.
	In der Luftkappe (1) sind Ablagerungen.	Reinigen.
DER SPRITZSTRAHL IST DEFEKT		
	Die Düse (2) oder die Luftkappe (1) ist mit Lack verkrustet.	Sorgfältig reinigen.
	Die Düse (2) oder Luftkappe (1) ist beschädigt.	Gegebenenfalls austauschen.
	Die Düse (2) hat sich gelockert.	Anziehen.
	Die Viskosität des Lacks ist zu hoch oder zu niedrig.	Lack verdünnen oder die Viskosität erhöhen.
	Der Lackdurchsatz ist zu hoch oder zu niedrig.	Den Materialregulierungsknopf (13) einstellen, um den Durchsatz zu reduzieren oder zu erhöhen.
LACK LECKT HERAUS		
	Die Düse (2), der Nadel (2-1) oder Pistolenkörper sind an ihrem Sitz verkrustet, beschädigt oder abgenutzt.	Kontrollieren, reinigen oder austauschen.
	In der Luftkappe (1) sind Lackreste.	Reinigen.
	Der Materialregulierungsknopf ist gelockert (13).	Einstellen.
	Die Rückholfeder für Farbnadel (11) ist abgenutzt.	Austauschen.
	Die Düse (2) hat sich gelockert.	Anziehen.
	Die Farbnadelführung (3) ist mit Lack verkrustet, gelockert, zu eng oder abgenutzt.	Einstellen, reinigen oder austauschen.
LUFT LECKT AUS DER LUFTKAPPE		
	Das Luftventil (8), der Luftventilsitz (7) oder die Rückholfeder des Luftventils (9) sind schmutzig oder beschädigt.	Reinigen oder austauschen.

16.1 STANDARDKONTROLLEN UND AUSWECHSELUNGEN	
ZU KONTROLLIERENDE TEILE	AUSZUWECHSELNDE TEILE
Jede Öffnung an der Luftkappe (1) und der Düse (2).	Die Luftkappe und die Düse sind auszutauschen,, wenn sie zusammengedrückt oder verformt sind.
Dichtungen und O-Ring.	Austauschen, wenn sie beschädigt oder verformt sind.
Lack leckt aus den Abschnitten der Sitze zwischen der Düse (2) und der Nadel (2-1).	Erst die Düse (2) und die Nadel (2-1) komplett reinigen, wenn der Lack weiterhin heraustropft , austauschen. Wenn Sie nur die Düse (2) und die Nadel (2-1) austauschen, prüfen Sie nach, dass beide korrekt zusammenstecken und kein Lack herausleckt.

BESKRIVNING AV PRODUKTEN

ANEST IWATA-sprutpistoler är verktyg designade enligt de mest innovativa spraymålningsteknikerna för finfördelning och applicering av alla typer av färg, med tryckluft. De olika modellerna i Premium-serien WS-400 och LS-400 Series 2.1 tillgodoser helt behoven hos alla applikationer som ingår i fordonsindustrin.

1. VIKTIG INFORMATION	
	Denna bruksanvisning är en del av gravitationspistolen och ska läsas noggrant innan NÅGON AKTIVITET som involverar användning, justering och underhåll av utrustningen, inklusive dess hantering, påbörjas. Denna bruksanvisning ska förvaras på en säker plats för framtida referens. Var noga med att följa varningar och försiktighetsåtgärder i bruksanvisningen. Om inte, kan lösningsmedel lämna sprutpistolen och orsaka allvarliga kroppsskador.

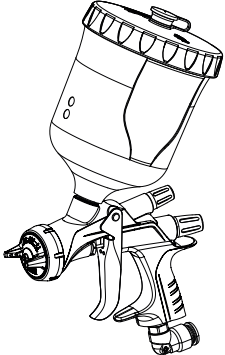
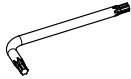
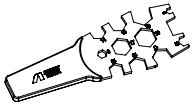
2. SÄKERHETSSYMBOLER			
IAKTTA ALLTID VARNINGARNA OCH FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDerna I DENNA BRUKSANVISNING			
SYMBOL	VARNING	RISKNIVÅ	KONSEKVENSER
	VARNING	POTENTIellt FARLIG SITUATION	DÖD ELLER ALLVARLIG SKADA
	OBSERVERA		MINDRE TILL MÄTTLIG SKADA
VIKTIGT			MATERIELLA SKADOR

3. ÖVERENSSTÄMMELSE MOT SPRUTPISTOLENS STANDARD	
ANEST IWATAS sprutpistoler överensstämmer med 2014/34/EU-direktivet avseende utrustning och skyddssystem avsedda för användning i explosionsfarliga miljöer.	
FULLSTÄNDIG MÄRKNING FÖR ÖVERENSSTÄMMELSE:	 II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ + 40°C
FÖRKORTAD MÄRKNING PÅ PISTOLEN:	 II 2 G Ex h X

4. TEKNISKA SPECIFIKATIONER			
Max. arbetstryck:		10.0 bar (145 PSI)	Luftkoppling: L-koppling
WS-400-SR2.1	Max. tryck i överensstämmelse:	2.0 bar (29 PSI)	Materialkoppling: G1/4" F
LS-400-SR2.1	Max. tryck HVLP:	1.8 bar (26 PSI)	Bullernivå (LAeqT)*: 83.5 dB(A)
Vikt:		440 g (0,97 lbs)	
Max. Temperaturområde:		Miljö 5 ~ 40 °C Luft-Vätska 5 ~ 43 °C	*Mät punkt: 1 m bakom pistolen, 1.6 m höjd.

5. TEKNISKA DATA							
MODELL	Färg- munstycke (mm)	Beteckning luftmunstycke	Atomisering- stryck* bar (PSI/Mpa)	Lufttryck inuti luftmunstycket bar (PSI/Mpa)	Luft- förbrukning NL/min (cfm)	Flödes- kapacitet ml/min	Sprutbredd** mm (in)
WS-400-SR2.1 BASE							
WS-400-SR2.1-13OBS-0	OBS-0	WS-400-02-OBS	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	210	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS	OBS					215	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS+1	OBS+1					235	260 (10.2)
WS-400-SR2.1-BFS	BF-S	WS-400-03-BF			390 (13.7)	245	250 (9.8)
WS-400-SR2.1-BF40	BF-40					255	260 (10.2)
WS-400-SR2.1-BF-14HD	14 HD					370 (13.1)	260
WS-400-SR2.1 CLEAR							
WS-400-SR2.1-12HD	12 HD	WS-400-03	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	220	245 (9.6)
WS-400-SR2.1-13HD	13 HD					245	250 (9.8)
WS-400-SR2.1-14HD	14 HD					260	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-15HD	15 HD					280	260 (10.2)
LS-400-SR2.1 ET (HVL P)							
LS-400-SR2.1-12ET	12 ET	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	400 (14.1)	165	230 (9.1)
LS-400-SR2.1-13ET	13 ET					175	235 (9.3)
LS-400-SR2.1-14ET	14 ET					185	240 (9.4)
LS-400-SR2.1-15ET	15 ET					190	245 (9.6)
LS-400-SR2.1 ETS (HVL P)							
LS-400-SR2.1-12ETS	12 ETS	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	420 (14.8)	160	200 (7.9)
LS-400-SR2.1-13ETS	13 ETS					170	205 (8.1)
LS-400-SR2.1-14ETS	14 ETS					185	210 (8.3)
LS-400-SR2.1-15ETS	15 ETS					195	215 (8.5)
* Atomiseringstryck betyder lufttryck vid pistolens inlopp, när avtryckaren trycks in och luften flyter.							
**Lackeringsavstånd på 150 mm							
*Luftens finfördelningstryck mäts vid L-kopplingen. Vi rekommenderar att använda tryckmätningssatsen. PaintGO artikelnummer: 930924A0 eller CurveRobot artikelnummer: 930925A0.							

6. KONTROLL AV PRODUKTEN	
	VID MOTTAGANDET AV PISTOLEN EFTER KÖPET, FÖRSÄKRA DIG ATT DEN MOTTAGNA PRODUKTEN ÖVERENSSTÄMMER MED ORDERN OCH ATT DEN INTE SKADATS UNDER TRANSPORTEN ELLER LAGRINGEN. KONTROLLERA DESSUTOM ATT ALLT DET FÖLJANDE MATERIALET FINNS MED I LÅDAN.

SETET INNEHÅLLER:		
	Insexnyckel	Universalnyckel
		
	Borste	Skrapa Ø10 mm
		

7. SÄKERHETSVARNINGAR	
VARNING	RISKER FÖR BRAND OCH EXPLOSIONER
	NÄRVARON AV FRIA LÅGOR OCH GENERERING AV GNISTOR ÄR STRÄNGT FÖRBUDET. Färgerna kan vara mycket brännbara och således orsaka allvarliga bränder. Undvik alla verksamheter som kan orsaka brand, såsom rökning, skapande av gnistor eller användning av ej lämplig elektrisk utrustning.
	UTFÖR EN KORREKT JORDANSLUTNING AV FÄRGPISTOLEN, MED ANVÄNDNING AV ETT LEDANDE LUFTRÖR. ELEKTRISKT MOTSTÅND: <1MΩ. KONTROLLERA ALLTID pistolens korrekt jordanslutning, en olämplig eller otillräcklig jordning kan ge upphov till brand eller explosioner, orsakade av gnistor som genererats av statisk elektricitet.
	ANVÄND ALDRIG HALOGENERADE KOLVÄTSKELÖSNINGSMEDEL, som kan orsaka skador och smältning av pistolstommens delar i aluminium, orsakade av kemiska reaktioner. EJ KOMPATIBLA LÖSNINGSMEDEL: metylklorid, diklormetan, 1,2-diklorethan, koltetraklorid, trikloretylen, 1,1,1-triklorethan. FÖRSÄKRA DIG ATT ALLA MATERIAL OCH LÄSNINGSMEDEL ÄR KOMPATIBLA MED PISTOLENS DELAR.

VARNING	HÄLSORISKER OCH KROPPSSKYDD
	ANVÄND ALLTID FÄRGPISTOLEN FÖR ATT LACKERA I VÅL VENTILERADE LOKALER ELLER LACKERINGSHYTTEN. En olämplig eller otillräcklig ventilation kan orsaka förgiftning genom organiska lösningsmedel eller orsaka bränder. Om fysiska störningar skulle uppstå under arbetsfaserna, konsultera omedelbart läkare.
 	ANVÄND ALLTID SKYDDSKLÄDSEL (SKYDDSGLASÖGON, MASK, HANDSKAR). Annars kan rengöringsprodukterna orsaka inflammation av ögon eller hud. I händelse att även den minsta av risker för fysisk skada på ögon eller hud skulle uppstå, konsultera omedelbart en läkare.
 	Bullernivån som genereras av ANEST IWATA färgpistolen, överskrider inte den avvägda ljudtrycknivån A på 85 dB (A), i relation till risken för daglig utsättning av buller. Användning av individuella hörselskydd rekommenderas emellertid alltid, eftersom användningsvillkoren och påverkan av andra buller i arbetsområdet, kan öka det tillåtna akustisk medelvärdet.
Kontinuerlig användning av färgpistolen vilket förutser ett långvarigt manuellt tryck på pistolens avtryckare, kan ge upphov till karpatunnelsyndrom. I HÄNDELSE AV UTTRÖTTNING AV HANDEN, AVBRYT LACKERINGSPROCEDUREN FÖR EN KORT PAUS.	

VARNING	RISKER FÖR FELAKTIG ANVÄNDNING
	ÖVERSKRID ALDRIG DET MAXIMALA TRYCKET ELLER DEN MAXIMALA ARBETSTEMPERATUREN. En användning eller ett tryck som överskrider den maximala , kan leda till att pistolen exploderar och orsakar allvarliga skador.
TÖM ALLTID LUFTTRYCKET PCH FÄRGEN INNAN DU UTFÖR RENGÖRING, NEDMONTERING ELLER UNDERHÅLL AV PISTOLEN. I annat fall kan resttrycket orsaka kroppsskador, orsakade av felaktiga procedurer eller av spridning av vätskorna som används för rengöringen. För att tömma trycket, avbryt först matningen av tryckluft och material, tryck sedan in avtryckaren medan pistolens spray-riktning riktas mot ett säkert område.	
EIKTA ALDRIG PISTOLEN MOT MÄNNISKORKROPPEN ELLER DJUR.	
FÄRGNÅLSATSENS SPETS ÄR VASS. Rör aldrig vid spetsen vid underhåll, för att inte riskera skador.	
ANVÄND ALDRIG PISTOLEN FÖR ATT SPRUTA LIVSMEDELSPRODUKTER ELLER MEDICINER. I annat fall kan blandningen med externa ämnen orsaka korrosion av färgens passage, med påföljande skador på pistolen eller hälsorisk.	
ÄNDRA ALDRIG PISTOLEN. I annat fall kan felfunktioner eller, i extrema fall, explosioner inträffa.	

VARNING	ANDRA FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER
	I HÄNDELSE AV FELFUNKTION, AVBRYT OMEDELBART LACKERINGSPROCEDURERNA FÖR ATT SÖKA FELET. Använd inte utrustningen igen, förrän felet avhjälpes.

VARNING	ANDRA FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER
	GÅ ALDRIG IN I UTRUSTNINGARNAS ARBETSOMRÅDEN (som:robot, mottagare, etc.), FÖRRÄN DESSA HAR INAKTIVERATS. I annat fall kan kontakten med maskiner i drift, orsaka olycksfall och skador.
	ANVÄND ALLTID ETT NEUTRALT RENGÖRINGSMEDEL: var pH-värde ska vara mellan 6 och 8, för att undvika eventuella korrosionsrisker av materialen som sammansätter produkten.
ANVÄND ALDRIG ANDRA KOMPONENTER ELLER RESERVDELAR SOM INTE ÄR ORIGINAL FRÅN ANEST IWATA.	

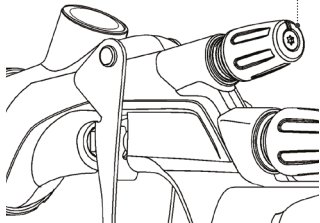
8. ANSLUTNING

OBSERVERA	
	ANVÄND ALLTID FILTERAD OCH TORR LUFT FÖR ATT MATA PISTOLEN. VI REKOMMENDERAR ATT ANVÄNDA ETT FILTER MED AUTOMATISK KONDENSTÖMNING OCH TORIK.
	NÄR DU ANVÄNDER PISTOLEN FÖR FÖRSTA GÅNGEN EFTER KÖPET, RENGÖR MATERIALPASSAGERNA GENOM ATT SPRUTA KOMPATIBELT RENGÖRINGSMEDEL FÖR ATT AVLÄGSNA ROSTSKYDDSOJAN.
ANSLUT GRAVITATIONSKOPP FAST TILL PISTOLEN, FÖR ATT UNDVIKA ATT PLÖTSLIG BORTKOPPLING AV DENNA UNDER LACKERINGSPROCEDURERNA, ORSAKAR ALLVARLIGA KROPPSSKADOR.	
1. RENGÖR PISTOLENS FÄRGPASSAGER MED KOMPATIBELT RENGÖRINGSMEDEL.	
2. ANSLUT LUFTMATNINGSSLANGEN ORDENTLIGT TILL VINKELFÄSTE.	
3. ANSLUT GRAVITATIONSKOPPEN FAST TILL FÄRGKOPPLINGEN G1/4".	
4. RFYLL KOPPEN MED FÄRGEN, SOM FÖRBERETTS TIDIGARE, KONTROLLERA SPRUTNINGEN, REGLERA FÄRGFLÖDET OCH SPRUTBREDDEN.	

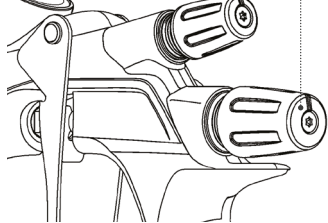
9. HUR MAN REGLERAR OCH HUR MAN ARBETAR

WS-400-SR2.1	Det rekommenderade lufttrycket är 2.0 bar (29 PSI) eller under.
LS-400-SR2.1	För att erhålla det rekommenderade lufttrycket på 0.7 bar (10 PSI) i luftmunstycket, öppna helt justeringen av sprutbredden. Ställ sedan in lufttrycket vid ingången till 1.8 bar (26 PSI), medan du trycker in avtryckaren.

REGLERING AV SPRUTBREDDEN



REGLERING AV MATERIAL UTFLÖDET



9.2 HUR MAN REGLERAR

Färgens viskositet varierar beroende på färgens egenskaper och förhållanden. En viskositet mellan 14 och 25 enl. Coppa Ford #4 rekommenderas.
Kalibrera avståndet för lackeringen, om möjligt inom ett begränsat område mellan 100~250 mm (3.9~9.8 in).
Pistolens inriktning bör alltid vara lodrät gentemot arbetsstycket. Dessutom bör pistolen alltd arbeta i horisontella linjer. Eventuella förflyttningar av pistolen kan medföra ojämnheter av den bearbetade ytan.

10. UNDERHÅLL OCH INSPEKTION

	OBSERVERA! INNAN DU UTFÖR NÅGON INSPEKTION ELLER UNDERHÅLL, LÄS ALLTID OCH IAKTTA SKRUPULÖST ALLA SÄKERHETSVARNINGAR I DENNA MANUALEN.
ANVÄND ALDRIG ANDRA KOMPONENTER ELLER RESERVDELAR SOM INTE ÄR ORIGINAL FRÅN ANEST IWATA.	
SKADA ALDRIG HÅLEN PÅ LUFTMUNSTYCKET, FÄRGMUNSTYCKESATSEN OCH FÄRGNÅLSATSENS SPETS.	
SÄNK ALDRIG NER PISTOLEN I VÄTSKOR SOM LÖSNINGSMEDEL, RENGÖRINGSMEDEL ELLER ANDRA AGGRESSIVA VÄTSKOR.	

11. RENGÖRINGSPROCEDUR

	PASSAGERNA FÖR FÄRGEN MÅSTE RENGÖRAS NOGGRANT EFTER VARJE ANVÄNDNING AV PISTOLEN OCH I SYNNERHET EFTER ANVÄNDNING AV TVÅKOMPONENTS FÄRGER. EN OFULLSTÄNDIG RENGÖRING KAN ORSAKA DEFEKTER PÅ FLÄKTENS FORM.
	LÄMNA ALDRIG LUFTMUNSTYCKET (1) NEDSÄNKT I RENGÖRINGSMEDEL UNDER EN LÄNGRE TID, INTE HELLER UNDER RENGÖRINGEN.
SÄNK ALDRIG NED DEN DIGITALA MANOMETER MODULEN DPG-1 I NÅGON SOM HELST VÄTSKA, INTE HELLER UNDER RENGÖRINGEN.	
ANVÄND ALDRIG METALLBORSTAR ELLER SLIPANDE PRODUKTER FÖR RENGÖRING AV PISTOLEN.	
MONTER ALLTID NED DEN DIGITALA MANOMETER MODULEN FRÅN PISTOLENS HANDTAG INNAN DU GÅR VIDARE MED RENGÖRINGSPROCEDURERNA OCH INNAN DU FÖR IN PISTOLEN I PISTOLTVÄTTEN.	

12. PROCEDUR FÖR MANUELL RENGÖRING

1	Töm alltid lufttrycket och färgtrycket från pistolen, innan du går vidare med rengöringsprocedurerna för pistolen.	
2	Töm den kvarstående färgen från pistolen och gravitationskoppen genom att tömma den i en lämplig behållare.	
3	Häll tvättmedlet i gravitationskoppen, låt det verka några sekunder och gör en förberedande tvätt för att ta bort överflödigt kvarvarande färg.	
4	Skruva loss luftmunstycket (1) med 2 varv för att tillåta sprayningen av luften att utföra flashback a rengöringsmedlet i pistolens färgpassager. Dra i avtryckaren och se till att finfördelningsluften kommer in i koppen. Upprepa proceduren nödvändigt antal gånger. Rengör färgpassagerna i pistolens alla delar, med användning av den medföljande penseln indränkt med kompatibelt rengöringsmedel.	
5	Avlägsna luftmunstycket från pistolstommen och, om nödvändigt sänk ner det i rengöringsmedlet för att mjuka upp de intorkade färgresterna på lufthålen. När du väl har tagit upp den ur rengöringsmedlet, fortsätt med att blåsa på alla dess hål med tryckluft, så att alla rester av den uppmjukade produkten elimineras, fortsatt sedan med en noggrann och försiktig rengöring med en mjuk rengöringsnål och undvik att repa ytorna munstyckets lufthål.	
6	Efter att ha torkat varje del med en absorberande trasa och för att säkerställa den perfekta prestandan hos färgpistolen är det nödvändigt att smörja varje åtdragningspunkt och varje friktionsområde, med det kompatibla medföljande smörjmedlet och särskilt efter varje rengöring som utförts i pistoltvätten. Det är viktigt att kontrollera att det använda smörjmedlet inte innehåller komponenter som kan förstöra finfördelningens kvalitet (silikoner etc.)	
	FÖRSÄKRA DIG ATT RENGÖRINGSMEDELTS PH-VÄRDE INTE ÖVERSKRIDER GRÄNSVÄRDET. PH-Nivå: 6.0 ~ 8.0 (men endast under rengöringen).	

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - GRAVITATIONSPISTOL för robotiserade applikationer

12.1 VARNINGAR FÖR RENGÖRING AV DE UTVÄNDIGA YTORNA AV PISTOLENS STOMME

	ANVÄND INTE PRODUKTEN FÖR BETNING AV METALLYTORNA.
	ANVÄND INTE PRODUKTER FÖR BORTTGNING AV FÄRG ELLER AVKALKNING.
	ANVÄND INTE KEMISKA PRODUKTER MED SYROR I DEN KEMISKA SAMMANSÄTTNINGEN ENLIG SÄKERHETSATABLADET.
	ANVÄND INGE LÖSNINGSMEDEL, UTTUNNINGSSMEDEL ELLER RENGörINGSPRODUKTER SOM HAR SITT URSprung FRÅN ÅTERVINNINGSPROCEDURER ELLER FRÅN UTJÄNTA KEMISKA MEDEL.
	LÄMNA ALDRIG PISTOLEN I BLÖT I KEMISKA ÄMNER FÖR RENGÖRING ELLER AVFETTNING.
	ANVÄND LÖSNINGAR ELLER UTTUNNINGSSMEDEL MOT IMMA.
	TORKA ELLER BLÅS UR PISTOLEN MED TRYCKLUFT FÖR ATT UNDVIKA ATT LÄMNA RESTER AV RENGörINGSPROUKTER SOM MED TIDEN KAN SKADA YTAN.
	SKÖLJ ALLTID PISTOLEN MED RENT RENGörINGSSMEDEL.
	RENGÖR INTE ELLER POLERA PISTOLEN MED PRODUKTER SOM KAN SKADA YTORNA MEKANISKT, SOM: SLIPMEDEL, METALLBORSTAR, POLERINGSSKIVOR, SLIPANDE SVAMPAR.

VIKTIGT: KONTROLLERA SÄKERHETSATABLADET FÖR RENGörINGSPRODUKTERNA OCH FÖRSÄKRA DIG ATT FÖLJANDE KEMISKA SAMMANSÄTTNINGAR INTE ÄR NÄRVARANDE:

- DIKLOROMETANOL (NÄRVARANDE I VISSA TVÄTTPRODUKTER)
- AMMONIUM BIFLORID
- VÄTERPEROXID 130 vol.
- SALPETERSYRA
- HEXACIANOFERRAT AV TRIPOTASSIUM

13. VARNINGAR UNDER PROCEDUREN FÖR AUTOMATISK TVÄTT

	NÄR DU ANVÄDER DEN AUTOMATISKA PISTOLTVÄTTEN FÖLJ ALLTID INSTRUKTIONERNA I MANUALEN SOM MEDFÖLJER DENNA.
	INNAN DU GÅR VIDARE MED RENGörINGSPROCEDURERNA, FÖRSÄKRA DIG AVV DU HAR TÖMT ALL LUFTEN FRÅN PISTOLENS LUFTPASSAGER.
	ANVÄND ENDAST RENGörINGSSMEDEL SOM ÄR KOMPATIBLA OCH TILLVERKADE UTESLUTANDE FÖR DIN PISTOLTVÄTT. SE TILL ATT ALLTID TORKA UTRUSTNINGEN DIREKT EFTER RENGörINGEN.
	ANSLUT PISTOLTVÄTTANLÄGGNINGEN KORREKT TILL JORD. ANVÄNDNING AV RENGörINGSSMEDEL MED RESTER AV VATTENBASERAD FÄRG, KAN ÖKA PH-NIVÅN, I SYNNERHET EFTER FLERA TVÄTTAR. VI BER ATT REGELBUNDET BYTA RENGörINGSSMEDEL FÖR ATT ALLTID GARANTERA BÄSTA PRESTANDA AV ANLÄGGNINGEN.

14. PROCEDUR FÖR NEDMONTERING OCH ÅTERMONTERING

OBSERVERA! INNAN DU ÅTERMONTERAR, RENGÖR FÄRGPASSAGERNA FULLSTÄNDIGT

		FÄRGMUNSTYCKESATS (2) skruva loss och avlägsna luftmunstycket (1) och färgmunstyckesatsen (2), medan färgnålsatsen (2-1) förblir dragen (genom att trycka in avtryckarsatsen) för att skydda dess utrymme. Använd den medföljande nyckeln för att montera ner färgmunstyckesatsen. (Sexkant: 19 mm).
		OBSERVERA! UNDER ÅTERMONTERINGEN AV FÄRGMUNSTYCKESATSEN, FÄST DEN I POSITIONEN DÄR RIKTNINGEN AV DESS ÖPPNINGAR ÄR INRIKTAD MED PISTOLEN MED 90 °. * En avvikelse på ±10° (uppåt eller nedåt) är acceptabel.

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - GRAVITATIONSPISTOL för robotiserade applikationer

B FÄRGNÅLSATS (2-1): MONTERA NER FÄRGNÅLSATSEN ENDAST NÄR DET ÄR STRIKT NÖDVÄNDIGT. Avlägsna muttern för justering av färgnålsatsen, färgnålfjädern (11) och färgnålsatsen (2-1), genom att dra ut fjädern och färgnålsatsen bakifrån i satsen för färgnålleddaren (10) fortfarande monterad i pistolens stomme.

		MONTERING AV FÄRGNÅLFJÄDERN (11). När du monterar färgnålfjädern (11) på färgnålsatsen (2-1), borde plastdelen (11-1) befinna sig på motsatt sida gentemot färgnålsatsens spets. Om plastspetsen befinner sig på fel sida, kan det hända att färgnålsatsen inte fungerar korrekt. Felaktig installation av färgnålfjädern (11) kan påverka avtryckarsatsens funktion och göra intryckning av denna svår.

		NEDMONTERING LUFTVENTILSATS (8): För att montera ner luftventilen (8), skruva loss den sexkantiga sidan på färgnålleddaren (10), med hjälp av den medföljande universalnyckeln och avlägsna i följd, först luftventilfjädern (9) och sedan luftventilen (8). MONTERING AV LUFTVENTILSATSEN (8): montera luftventilen (8), luftventilfjädern (9) och färgnålleddaren tillsammans (10). För sedan in färgnålsatsen (2-1) i färgnålleddaren (10), för in monteringen i pistolgruppen och skruva på nytt fast färgnålleddaren (10).

VIKTIGT! Om du försöker montera luftventilfjädern (9) och luftventilen (8) i stommen utan färgnålsatsen (2-1) monterad, kommer luftventilen inte att monteras korrekt och färgnålspackningen (10) kommer att skadas.

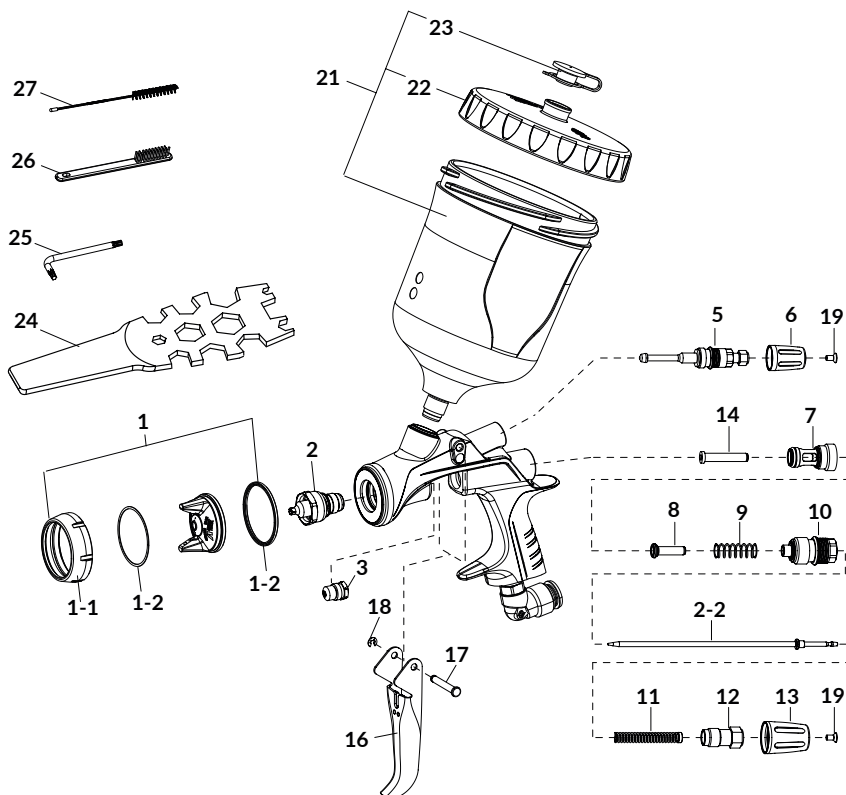
		NEDMONTERING AV LUFTVENTILSSKAFT (14): För att montera ner luftventilsskaftet (14), skruva loss luftventilens säte (7) med användning av en sexkantnyckel på 10 mm (medföljer inte). VIKTIGT! Före återmonteringen, för in luftventilsskaftet (14) i luftventilens säte (7)

		FÄRGNÅLSPACKNING (3): Justeringen av färgnålspackningen (3) ska alltid utföras med färgnålsatsen (2-1) monterad på följande sätt: stäng manuellt med en rotation på ungefär 60 grader och dra sedan åt med den därför avsedda nyckeln. OBSERVERA! När du avlägsnar färgnålspackningen (3) försäkra dig att du inte lämnar packningens plastspets inuti pistolens stomme. Efter utbytet av färgnålspackningen (3), utföra alltid en noggrann justering av satsen, medan du håller avtryckarsatsen intryckt och kontrollerar färgnålsatsens flöde. En överdriven åtdragning av färgnålspackningen (3) kan orsaka hinder för färgnålsatsens (2-1) rörelse, med påföljande läckage av färg från färgmunstyckesatsens spets (2).

		SJÄLVJUSTERANDE FÄRGNÅLSPACKNING Tillval (93001410) VIKTIGT! Innan du återmonterar den självjusterande färgnålspackningen i dess säte, för in packningen (3-1) i färgnålsfjädern (3-2).

		SPRUTBREDDSVENTILEN (5) För att montera ner sprutbreddsventilen (5), skruva först och främst av den försänkta skruven T10 (6) och avlägsna justeringsmuttern (5) genom att dra ut den försiktig som visas bredvid. Vrid sedan den sexkantiga skruven (F1) moturs, för att öppna den helt och skruva av den med den särskilda sexkantnyckeln (F2) genom att vrida moturs. VIKTIGT: Innan du återmonterar sprutbreddsventilen, försäkra dig att dessa procedurer alltid utförs med ventilen helt öppen.

15. WS-400 & LS-400 SERIES 2.1 DETALJRITNING



15.1 RESERVDLSLISTA

KODA	BESKRIVNING			KODA	BESKRIVNING			
93008310	LUFTMUNSTYCKE 02-OBS		1	93505860	AVTRYCKARENS HAKSATS		17	
93009030	LUFTMUNSTYCKE 03			96612025	STOPPRING		18	
93018140	LUFTMUNSTYCKE 03-BF			930812A0	FÖRSÄNKT SKRUV (T10)		19	
93008030	LUFTMUNSTYCKE 06			140081A0	PC-G600P-2 GRAVITATIONSKOPP		21	
93008060	LUFTMUN- STYCKS RINGMUTTER	BASE (Blå)	1-1	940222A0	KOPPLOCK		22	
93009050		CLEAR (Grå)		940221A0	ANTIDROPP		23	
93008330		LS (Grön)		930171A0	MONTERINGSNYCKEL		24	
93018310	PACKNINGAR LUFTMUNSTYCKE (2 st.)		1-2	03506480K	INSEXNYCKEL (T10) (3 st.)		25	
93008930	FÄRGMUNSTYCKE + FÄRGNÅLSATS	OBS-0	2 + 2-2	W2COM6163	BORSTE (5 st.)		26	
93008340		OBS		W2COM6162	SKRAPA Ø10mm (5 st.)		27	
93008990		OBS+1		 VID BESTÄLLNINGSAFAS, VÄNLIGEN UPPGE, pisto- lens modell, namnet på reservdelen, med referensnum- mer, beteckning för luftmunstycket, färgmunstycket och färgnålsatsen.				
93018150		BF-S						
93021390		BF-40		* FÖR ATT MOMGERA NER LUFTVENTILENS SÄTE pos.7, ANVÄND EN INSEXNYCKEL PÅ 10 mm. (Typ utan kuls- pets).				
93009160		14 HD						
93009140		12 HD						
93009060		13 HD						
93009160		14 HD						
93009180		15 HD						
93008160		12 ET						
93008070		13 ET						
93008180		14 ET						
93008200		15 ET						
93008230		12 ETS						
93008250	13 ETS							
93008270	14 ETS							
93008290	15 ETS							
93810620	FÄRGNÅLSPACKNNG		3	•				
93008420	SPRUTBREDDSVENTIL		5					
93008140	FLÄKTSTÄLLS- KRUV	BASE (Blå)	6					
93009120		CLEAR (Grå)						
93008820		LS (Grön)						
930789A0	LUFTVENTILSÄTE		7	*				
93001690	LUFTVENTIL		8	•				
93001700	LUFTVENTILFJÄDER		9					
93008840	FÄRGNÅLLEDARE		10					
93002820	FÄRGNÅLFJÄDERN		11					
93505823	FÄRGNÅLSJUSTERING		12					
93008150	FÄRG- NÅLJUSTERA- NDEMUTTERN	BASE (Blå)	13					
93009130		CLEAR (Grå)						
93008860		LS (Grön)						
93001790	LUFTVENTILSSKAFT		14	•				
93008890	AVTRYCKARSATS		16					

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - GRAVITATIONSPISTOL för robotiserade applikationer

15-2 KOMBINATIONER - FÄRGMUNSTYCKESATS + FÄRGNÅLSATS OCH LUFTMUNSTYCKESATS				
MODELL	FÄRGMUNSTYCKESATS + FÄRGNÅLSATS		LUFTMUNSTYCKESATS	
	KODA	BETECKNING MUNSTYCKE	KODA	BETECKNING LUFTMUNSTYCKE
WS-400-SR2.1 BASE				
WS-400-SR2.1-13OBS-0	93008930	OBS-0	93008310	WS-400-02-OBS
WS-400-SR2.1-13OBS	93008340	OBS		
WS-400-SR2.1-13OBS+1	93008990	OBS+1		
WS-400-SR2.1-BF5	93018150	BF-S	93018140	WS-400-03-BF
WS-400-SR2.1-BF40	93021390	BF-40		
WS-400-SR2.1-BF-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1 CLEAR				
WS-400-SR2.1-12HD	93009140	12 HD	93009030	WS-400-03
WS-400-SR2.1-13HD	93009060	13 HD		
WS-400-SR2.1-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1-15HD	93009180	15 HD		
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ET	93008160	12 ET	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ET	93008070	13 ET		
LS-400-SR2.1-14ET	93008180	14 ET		
LS-400-SR2.1-15ET	93008200	15 ET		
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ETS	93008230	12 ETS	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ETS	93008250	13 ETS		
LS-400-SR2.1-14ETS	93008270	14 ETS		
LS-400-SR2.1-15ETS	93008290	15 ETS		

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - GRAVITATIONSPISTOL för robotiserade applikationer

16. VÄGLEDNING FÖR ÅTGÄRDANDE AV FELEN		
FEL		ÅTGÄRD
UTEBLIVET UTLOPP AV FÄRG		
	Färgventilen (13) inte tillräckligt öppen.	Kontrollera och justera.
	Färgmunstyckets hål (2) igentäppt.	Kontrollera och rengör.
	Intorkade färgrester mellan färgnålsatsen (2-1) och färgnålspackningen (3).	Kontrollera och rengör.
	Färgfilter igentäppt.	Kontrollera och rengör.
	Antidropp igentäppt.	Kontrollera och rengör.
INTERMITTENT FINFÖRDELNING		
	Luftläckage från färgmunstyckesatsen (2).	Kontrollera rengör eller byt ut.
	Luftläckage från färgnålspackningen (3).	Dra åt.
	Luftläckage från koppkopplingen.	Dra åt.
	Avlagringar inuti luftmunstycket (1).	Rengör.
BRISTER I FLÄKTEN		
	Färgmunstycke (2) eller luftmunstycke (1) igensatta av torkad färg.	Rengör noggrant.
	Färgmunstycke (2) eller luftmunstycke (1) skadade.	Byt ut om skadade.
	Färgmunstycke (2) lossat.	Dra åt.
	Färgens viskositet för hög eller för låg.	Tunna ut färgen eller öka viskositeten.
	För högt eller för lågt färgflöde.	Reglera färgnålsjusteringen (13) för att minska eller öka flödet.
FÄRGLÄCKAGE		
	Färgmunstycke (2), färgnålsats (2-1) eller pistolstomme, igensatta, skadade eller slitna i dessas säten.	Kontrollera rengör eller byt ut.
	Färgrester i luftmunstycket (1).	Rengör.
	Den färgnåljusterandemuttern lossad (13).	Justera.
	Färgnålsfjäder (11) sliten.	Byt ut.
	Färgmunstycke (2) lossat.	Dra åt.
	Färgnålspackning (3) igensatt av intorkad färg, lossas, alltför åtdragen eller sliten.	Justera, rengör eller byt ut.
LUFTLÄCKAGE FRÅN LUFTMUNSTYCKET		
	Luftventil (8), luftventilsäte (7) luftventilfjäder (9), smutsiga eller skadade.	Rengör eller byt ut.

20.1 INSPEKTION OCH UTBYTE AV STANDARD

DELAR ATT KONTROLLERA	DEÖAR ATT BYTA UT
Varje hål för passage i luftmunstycket (1) och i färgmunstycket (2).	Byt ut luftmunstycket och färgmunstycket om de är klämda eller deformerade.
Packningar och O-ring.	Byt ut om skadade eller deformerade.
Läckage från avsnitten i sätena mellan färgmunstycket (2) och färgnålsatsen (2-1).	Byt ut om läckaget inte upphör heller efter att färgmunstycket (2) och färgnålsatsen (2-1) har rengjorts fullständigt. Om endast munstycket (2) och färgnålsatsen (2-1) byts ut kontrollera korrekt parning av båda och försäkra dig att inta läckage föreligger.

OPIS PRODUKTU

Pistolety natryskowe ANEST IWATA to narzędzia zaprojektowane zgodnie z najnowocześniejszymi technologiami malowania natryskowego do atomizacji i aplikacji wszystkich rodzajów farb przy użyciu sprężonego powietrza. Różne modele serii Premium WS-400 i LS-400 Series 2.1 w pełni zaspokajają potrzeby wszystkich zastosowań w sektorze motoryzacyjnym.

1. WAŻNE INFORMACJE



Niniejsza instrukcja stanowi integralną część pistoletu grawitacyjnego i należy ją uważnie przeczytać przed przystąpieniem do jakiegokolwiek czynności uruchamiania, konserwacji pistoletu i obsługi. Instrukcja powinna być przechowywana w bezpiecznym miejscu do przyszłych konsultacji. Należy bezwzględnie przestrzegać ostrzeżeń i środków ostrożności opisanych w instrukcji obsługi. W przeciwnym razie może dojść do wypłynięcia farby, a w konsekwencji do obrażeń ciała spowodowanych rozpuszczalnikami organicznymi.

2. SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA

NALEŻY BEZWZGLĘDNI PRZESTRZEGAĆ OSTRZEŻEŃ I ŚRODKÓW OSTROŻNOŚCI OPISANYCH W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI

SYMBOL	OSTRZEŻENIE	STOPIEŃ ZAGROŻENIA	KONSEKWENCJE
	OSTRZEŻENIE	POTECJALNIE NIEBEZPIECZNA SYTUACJA	ŚMIERĆ LUB POWAŻNY USZCZERBEK NA ZDROWIU
	UWAGA		LEKKI LUB UMIARKOWANY USZCZERBEK NA ZDROWIU
	WAŻNE		ZNISZCZENIE MIENIA

3. ZGODNOŚĆ Z NORMAMI PISTOLETÓW NATRYSKOWYCH

Pistolety natryskowe ANEST IWATA są zgodne z Dyrektywą 2014/34/UE dotyczącą urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.

PEŁNE OZNAKOWANIE ZGODNOŚCI:	 II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ +40°C
SKRÓCONE OZNAKOWANIE UMIESZCZONE NA PISTOLECIE:	 II 2 G Ex h X

4. SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Max ciśnienie robocze:		10.0 bar (145 PSI)	Przyłącze powietrza:	Złączka „L”
WS-400-SR2.1	Max ciśnienie Trans-Tech:	2.0 bar (29 PSI)	Przyłącze materiału:	G1/4” F
LS-400-SR2.1	Max ciśnienie HVLP:	1.8 bar (26 PSI)	Poziom hałasu (LAeqT)*:	83.5 dB(A)
Waga:		440 g (0,97 lbs)		
Maks. zakres temperatur:		Atmosfera 5 ~ 40 °C Powietrze-Płyn 5 ~ 43 °C	*Mätpunkt: 1 m bakom pistolen, 1.6 m höjd.	

5. DANE TECHNICZNE

MODELE	Dysza materiału (mm)	Symbol Głowicy powietrza	Ciśnienie powietrza bar (PSI/Mpa)	Ciśnienie powietrza bar (PSI/Mpa)	Zużycie powietrza NL/min (cfm)	Przepływ płynu ml/min	Szerokość wzorunatrysku** mm (cale)
WS-400-SR2.1 BASE							
WS-400-SR2.1-13OBS-0	OBS-0	WS-400-02-OBS	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	210	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS	OBS					215	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-13OBS+1	OBS+1					235	260 (10.2)
WS-400-SR2.1-BFS	BF-S	245				250 (9.8)	
WS-400-SR2.1-BF40	BF-40	WS-400-03-BF			390 (13.7)	255	260 (10.2)
WS-400-SR2.1-BF-14HD	14 HD				370 (13.1)	260	255 (10.0)
WS-400-SR2.1 CLEAR							
WS-400-SR2.1-12HD	12 HD	WS-400-03	2.0 (29 / 0.20)	-	370 (13.1)	220	245 (9.6)
WS-400-SR2.1-13HD	13 HD					245	250 (9.8)
WS-400-SR2.1-14HD	14 HD					260	255 (10.0)
WS-400-SR2.1-15HD	15 HD					280	260 (10.2)
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)							
LS-400-SR2.1-12ET	12 ET	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	400 (14.1)	165	230 (9.1)
LS-400-SR2.1-13ET	13 ET					175	235 (9.3)
LS-400-SR2.1-14ET	14 ET					185	240 (9.4)
LS-400-SR2.1-15ET	15 ET					190	245 (9.6)
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)							
LS-400-SR2.1-12ETS	12 ETS	LS-400-06	1.8 (26 / 0.18)	0.7 (10 / 0.07)	420 (14.8)	160	200 (7.9)
LS-400-SR2.1-13ETS	13 ETS					170	205 (8.1)
LS-400-SR2.1-14ETS	14 ETS					185	210 (8.3)
LS-400-SR2.1-15ETS	15 ETS					195	215 (8.5)

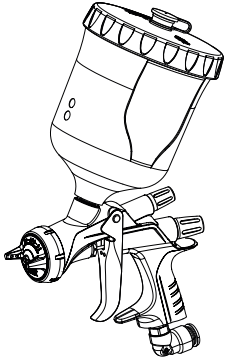
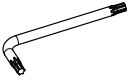
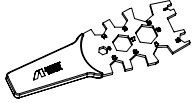
*Ciśnienie powietrza atomizującego oznacza ciśnienie powietrza na wlocie pistoletu przy wciśniętym spuście podczas przepływu powietrza.

**Odległość natrysku 150 mm

*Ciśnienie powietrza rozpylającego jest mierzone przy złączu typu L. Zaleca się stosowanie zestawu do pomiaru ciśnienia. PaintGO Kod: 930924A0 lub CurveRobot Kod: 930925A0.

6. KONTROLA PRODUKTU

 PO OTRZYMANIU ZAKUPIONEGO PISTOLETU NALEŻY SPRAWDZIĆ, CZY DOSTARCZONY PRODUKT JEST ZGODNY Z ZAMÓWIENIEM I CZY NIE ZOSTAŁ USZKODZONY PODCZAS TRANSPORTU LUB PRZECHOWYWANIA. PONADTO NALEŻY SPRAWDZIĆ, CZY WSZYSTKIE PONIŻEJ WYMIENIONE MATERIAŁY ZNAJDUJĄ SIĘ W PUDEŁKU.

ZESTAW ZAWIERA:			
	Klucz imbusowy		Klucz uniwersalny
	Szczoteczka		Szczotka do czyszczenia rurek Ø10 mm
			

7. OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	
OSTRZEŻENIE	ZAGROŻENIA POŻAROWE I WYBUCHOWE
	KATEGORYCZNIE ZABRANIA SIĘ UŻYWANIA OTWARTEGO OGNIĄ I TWORZENIA ISKIER. Farby mogą być wysoce łatwopalne i dlatego też mogą powodować poważne pożary. Unikać wszelkich czynności, które mogą wywołać pożar, jak np. palenie tytoniu, wywoływanie iskieł lub używanie nieodpowiednich urządzeń elektrycznych.
	PISTOLET NATRYSKOWY NALEŻY ODPOWIEDNIO UZIEMIĆ ZA POMOCĄ PRZEWODU POWIETRZA. GRZĄŁKA ELEKTRYCZNA: <1MΩ. NALEŻY ZAWSZE SPRAWDZAĆ prawidłowe podłączenie pistoletu do uziemienia. Nieodpowiednie lub niewystarczające uziemienie może być przyczyną pożaru lub eksplozji na skutek iskrzenia ładunku elektrostatycznego.
	NIEDOZWOLONE JEST UŻYWANIE ROZPUSZCZALNIKÓW WĘGLOWODOROWYCH HALOGENOWANYCH, które mogłyby spowodować uszkodzenia i rozpuszczenie aluminiowych części korpusu pistoletu, spowodowanych reakcjami chemicznymi. ROZPUSZCZALNIKI NIEKOMPATYBILNE: chlorek metylu, dichloro-metan, 1,2-dichloroetan, tetrachlorek węgla, trichloroetylen, 1,1,1-trichloroetan. NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ, ŻE WSZYSTKIE MATERIAŁY I ROZPUSZCZALNIKI SĄ KOMPATYBILNE Z CZĘŚCIAMI PISTOLETU.

OSTRZEŻENIE	ZAGROŻENIA DLA ZDROWIA I OCHRONA CIAŁA
	PISTOLET NATRYSKOWY NALEŻY UŻYWAĆ W DOBRZE WENTYLOWANYCH POMIESZCZENIACH LUB W KABINIE LAKIERNICZEJ. Nieodpowiednia lub niedostateczna wentylacja może być przyczyną zatrucia rozpuszczalnikami organicznymi lub wywołać pożar. Jeśli miałyby doświadczyć jakichkolwiek obrażeń podczas pracy, należy natychmiast skonsultować się z lekarzem.
 	NALEŻY ZAWSZE NOSIĆ ODPOWIEDNIĄ ODZIEŻ OCHRONNĄ (OKULARY OCHRONNE, MASECZKA, RĘKAWICE). W przeciwnym razie produkty do czyszczenia mogą spowodować podrażnienie oczu lub skóry. W przypadku odczuwalnego dyskomfortu lub dolegliwości oczu lub skóry należy natychmiast skonsultować się z lekarzem.
 	Poziom hałasu pistoletu natraskowego ANEST IWATA nie przekracza wartości ciśnienia akustycznego ważonego krzywą korekcyjną typu A, wynoszącej 85 dB(A), która odnosi się do dziennego ryzyka narażenia na hałas. Zaleca się zawsze stosować środki ochrony słuchu, gdyż warunki korzystania, jak i obecność innych hałasów w miejscu pracy mogą przekroczyć średnią dopuszczalną wartość akustyczną.

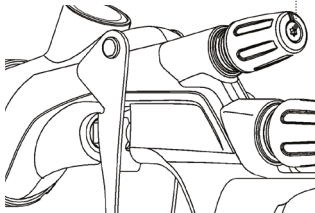
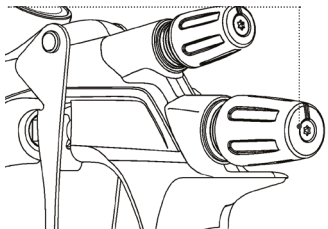
Stałe użytkowanie pistoletu natraskowego, które wiąże się z wielokrotnym wciskaniem spustu pistoletu, może być przyczyną zespołu cieśni nadgarstka. W PRZYPADKU ZMĘCZENIA RĘKI, ZALECA SIĘ WSTRZYMAĆ MALOWANIE I ZROBIĆ KRÓTKĄ PRZERWĘ.

OSTRZEŻENIE	ZAGROŻENIA WYNIKAJĄCE Z NIEWŁAŚCIWEGO UŻYCIA
	NIE PRZEKRACZAĆ MAKSYMALNEGO CIŚNIENIA ROBOCZEGO LUB MAKSYMALNEJ TEMPERATURY ROBOCZEJ. Używanie pistoletu z ciśnieniem przekraczającym maksymalną wartość może doprowadzić do wybuchu pistoletu, powodując poważne obrażenia.
	PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO CZYSZCZENIA, DEMONTAŻU LUB KONSERWACJI PISTOLETU NALEŻY ZAWSZE SPUŚCIĆ CIŚNIENIE POWIETRZA I FARBĘ. W przeciwnym razie ciśnienie resztkowe może spowodować obrażenia ciała wynikające z niewłaściwej obsługi lub rozlania płynów czyszczących. Aby spuścić ciśnienie, najpierw należy zamknąć dopływ sprężonego powietrza i materiału, a następnie nacisnąć spust, pamiętając aby kierunek natraskiwania pistoletu był skierowany w bezpiecznym kierunku.
	NIGDY NIE KIEROWAĆ PISTOLETU NATRYSKOWEGO W STRONĘ OSÓB ANI ZWIERZĄT.
	KOŃCÓWKA IGLICY MA OSTRE ZAKOŃCZENIE. Aby uniknąć obrażeń, podczas konserwacji nie dotykać końcówki iglicy.
	ZABRANIA SIĘ UŻYCIA PISTOLETU DO SPRYSKIWANIA PRODUKTÓW SPOŻYWCZYCH LUB MEDYCZNYCH. Użycie mieszanek innych substancji może być przyczyną korozji kanałów przepływowych farby i w konsekwencji doprowadzić do uszkodzenia pistoletu i zagrożenia zdrowia.
	ZABRONIONE SĄ JAKIEKOLWIEK MODYFIKACJE PISTOLETU. Wszelkie przeróbki mogą spowodować nieprawidłowe działanie lub, w skrajnych przypadkach, doprowadzić do wybuchu.

OSTRZEŻENIE	INNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
	W PRZYPADKU NIEPRAWIDŁOWEGO DZIAŁANIA NALEŻY NATYCHMIAST PRZERWAĆ PRACĘ I WYSZUKAĆ USTERKĘ. Nie używać urządzenia dopóki problem nie zostanie rozwiązany.

OSTRZEŻENIE	INNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
	NIGDY NIE WCHODZIĆ DO OBSZARÓW ROBOCZYCH URZĄDZEŃ (takich jak robot, manipulatory itp.), JEŚLI NIE ZOSTAŁY ONE DEZAKTYWOWANE. Kontakt z tymi maszynami w ruchu może być przyczyną wypadków i poważnych obrażeń.
	ZAWSZE UŻYWAĆ NEUTRALNEGO DETERGENTU: jego wartość pH powinna mieścić się w przedziale od 6 do 8, aby uniknąć ryzyka korozji materiałów, z których wykonany jest produkt.
	ZABRANIA SIĘ UŻYWANIA KOMPONENTÓW LUB CZĘŚCI, KTÓRE NIE SĄ ORYGINALNYMI CZĘŚCIAMI ZAMIENNYMI FIRMY ANEST IWATA.

8. POŁĄCZENIE	
UWAGA	DO ZASILANIA PISTOLETU NALEŻY ZAWSZE UŻYWAĆ PRZEFILTROWANEGO I SUCHEGO POWIETRZA. ZALECA SIĘ STOSOWANIE FILTRA Z AUTOMATYCZNYM ODPROWADZANIEM KONDENSATU I OSUSZACZEM.
	PO ZAKUPIENIU PISTOLETU, PRZY JEGO PIERWSZYM UŻYCIU NALEŻY OCZYŚCIĆ KANAŁY PRZEPŁYWOWE MATERIAŁU, ROZPYLAJĄC KOMPATYBILNY ŚRODEK CZYSZCZĄCY W CELU USUNIĘCIA OLEJU ANTYKOROZYJNEGO.
	SZCZELNIE PODŁĄCZ kubek grawitacyjny DO PISTOLETU, ABY UNIKNĄĆ NAGŁEGO ROZŁĄCZENIA PODCZAS OPERACJI MALOWANIA, CO MOGŁOBY SPOWODOWAĆ POWAŻNE OBRĄŻENIA CIAŁA.
1.	OCZYŚCIĆ KANAŁY PRZEPŁYWOWE FARBY PISTOLETU ZA POMOCĄ ODPOWIEDNIEGO ŚRODKA CZYSZCZĄCEGO.
2.	SOLIDNIE PODŁĄCZYĆ PRZEWÓD DOPROWADZAJĄCY POWIETRZE DO ZŁĄCZKI KOLANKOWEJ.
3.	SOLIDNIE POŁĄCZYĆ KUBEK GRAWITACYJNY Z PRZYŁĄCZEM FARBY G1/4".
4.	NAPEŁNIĆ KUBEK WCZEŚNIEJ PRZYGOTOWANĄ FARBĄ, SPRAWDZIĆ NATRYSK, WYREGULOWAĆ STRUMIEŃ FARBY ORAZ SZEROKOŚĆ WZORU NATRYSKU.

9. JAK REGULOWAĆ I JAK OBSŁUGIWAĆ	
WS-400-SR2.1	Zalecana wartość ciśnienia powietrza powinna wynosić 2.0 bary (2,9 PSI) lub być niższa.
LS-400-SR2.1	Aby w głowicy powietrza uzyskać zalecane ciśnienie powietrza 0.7 bar (10 PSI), należy najpierw całkowicie otworzyć regulator wzoru natrysku. Następnie, naciskając spust, ustawić ciśnienie powietrza na wlocie pistoletu na 1.8 bara (26 PSI).
REGULACJA WZORU NATRYSKU	REGULACJA WYLOTU MATERIAŁU
	

9.1 JAK REGULOWAĆ
Zalecana lepkość farby różni się w zależności od właściwości i warunków farby i wynosi od 14 do 25 sek. Kubek Forda #4.
Ustawić odległość natrysku farby na możliwie najbliższą, w przedziale od 100 do 250 mm (3.9 ~ 9.8 cala).
Pistolet powinien być zawsze ustawiony prostopadłe do lakierowanej powierzchni. Ponadto pistolet należy przesuwac wzdłuż prostych, poziomych linii. Każdy nierówny ruch pistoletu może spowodować nierównomierne nałożenie farby.

10. KONSERWACJA I PRZEGLĄD



UWAGA! PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO JAKICHKOLWIEK CZYNNOŚCI ZWIĄZANYCH Z PRZEGLĄDEM I KONSERWACJĄ, NALEŻY ZAWSZE PRZECZYTAĆ I SKRUPULATNIE PRZESTRZEGAĆ WSZYSTKICH WSKAZÓWEK I OSTRZEŻEŃ DOTYCZĄCYCH BEZPIECZEŃSTWA ZAWARTYCH W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI.

ZABRANIA SIĘ UŻYWANIA KOMPONENTÓW LUB CZĘŚCI, KTÓRE NIE SĄ ORYGINALNYMI CZĘŚCIAMI ZAMIENNYMI FIRMY ANEST IWATA.

ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ, ABY NIE USZKODZIĆ GŁOWICY POWIETRZA, DYSZY MATERIAŁU CZY KOŃCÓWKI IGLICY.

NIGDY NIE ZANURZAĆ PISTOLETU W CAŁOŚCI W PŁYNACH, TAKICH JAK ROZPUSZCZALNIK, ŚRODEK CZYSZCZĄCY LUB INNE AGRESYWNE PŁYNY

11. PROCEDURA CZYSZCZENIA



KANAŁY PRZEPŁYWOWE FARB NALEŻY DOKŁADNIE OCZYŚCIĆ PO KAŻDYM UŻYCIU PISTOLETU, SZCZEGÓLNIE PO UŻYCIU FARB DWUSKŁADNIKOWYCH. NIEDOKŁADNE WYCZYSZCZENIE MOŻE POWODOWAĆ NIEKOMPLETNY WZÓR NATRYSKU.

NIE NALEŻY ZANURZAĆ GŁOWICY POWIETRZA (1) W ROZPUSZCZALNIKU NA DŁUŻSZY CZAS, NAWET W CZASIE CZYSZCZENIA.

NIE WOLNO ZANURZAĆ MODUŁU MANOMETRU CYFROWEGO DPG-1 W JAKIMKOLWIEK PŁYNIE, NAWET W CZASIE CZYSZCZENIA.

NIGDY NIE CZYŚCIĆ PISTOLETU METALOWYMI SZCZOTKAMI ANI CHROPOWATYMI ŚRODKAMI.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO CZYSZCZENIA I PRZED WŁOŻENIEM PISTOLETU NATRYSKOWEGO DO AUTOMATYCZNEGO URZĄDZENIA DO MYCIA PISTOLETU, NALEŻY ZAWSZE ZDEMONTOWAĆ MODUŁ MANOMETRU CYFROWEGO Z UCHWYTU PISTOLETU.

12. PROCEDURA RĘCZNEGO CZYSZCZENIA

1	Przed przystąpieniem do czyszczenia pistoletu natryskowego należy zawsze najpierw wypuścić ciśnienie powietrza i farbę z pistoletu.	
2	Spuścić z pistoletu natryskowego i kubka grawitacyjnego pozostałości farby do odpowiedniego pojemnika.	
3	Wlać środek czyszczący do kubka grawitacyjnego i pozostawić go w nim na kilka sekund, po czym wstępnie oczyścić kubek, usuwając wszelki nadmiar pozostałości farby.	
4	Dwoma obrotami odkręć głowicę powietrza (1), co umożliwi wdmuchanie powietrza i doprowadzenie do back flash środka czyszczącego do kanałów przepływowych farby w pistolecie. Pociągnąć za spust i upewnić się, że atomizowane powietrze dociera do kubka. Powtórzyć czynność wiele razy, aż pistolet będzie czysty. Oczyszczyć kanały przepływowe farby i każdą sekcję pistoletu za pomocą dostarczonego pędzelka, namoczonego w odpowiednim środku czyszczącym.	
5	Głowicę powietrza zdjąć z korpusu pistoletu i, jeśli to konieczne, zanurzyć ją w środku czyszczącym, aby zmiękczyć pozostałości farby osadzone na otworach wylotowych powietrza. Po usunięciu środka czyszczącego należy przedmuchać wszystkie otwory sprężonym powietrzem, usuwając w ten sposób wszelkie pozostałości zmiękzonego produktu, a następnie kontynuować dokładne i delikatne czyszczenie miękką igłą czyszczącą, unikając zarysowania powierzchni otworów głowicy powietrznej.	
6	Po wysuszeniu każdej części suchą ściereczką i zapewnieniu doskonałej wydajności pistoletu, konieczne jest nasmarowanie wszystkich gniazd zaciskowych i każdego obszaru tarcia za pomocą odpowiedniego smaru, a w szczególności po każdym czyszczeniu wykonanym w automatycznym urządzeniu do mycia pistoletu natryskowego. Ważne jest sprawdzenie, czy zastosowany smar nie zawiera składników, które mogłyby pogorszyć jakość atomizacji (silikony itp.).	
	UPEWNIĆ SIĘ, ŻE POZIOM PH ŚRODKA CZYSZCZĄCEGO NIE PRZEKRACZA WYZNACZONEGO LIMITU. Poziom PH: 6,0 ~ 8,0 (ale tylko podczas czyszczenia).	

12.1 OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE CZYSZCZENIA ZEWNĘTRZNYCH POWIERZCHNI KORPUSU PISTOLETU NATRYSKOWEGO



NIE STOSOWAĆ PRODUKTÓW DO WYTRAWIANIA POWIERZCHNI METALOWYCH.

NIE UŻYWAĆ ŚRODKÓW DO USUWANIA FARB ANI OSADÓW WAPNIA.

NIE UŻYWAĆ PRODUKTÓW CHEMICZNYCH ZAWIERAJĄCYCH KWASY.

NIE STOSOWAĆ ROZPUSZCZALNIKÓW, ROZCIENICZALNIKÓW ANI ŚRODKÓW CZYSZCZĄCYCH POCHODZĄCYCH Z RECYKLINGU ZUŻYTYCH PRODUKTÓW CHEMICZNYCH.

NIGDY NIE MOCZYĆ PISTOLETU W SUBSTANCJACH CHEMICZNYCH W CELU ICH OCZYSZCZENIA LUB ODTŁUSZCZENIA.

STOSOWAĆ ROZPUSZCZALNIKI LUB ROZCIENICZALNIKI ANTYKONDENACYJNE.

PISTOLET OSUSZAĆ LUB PRZEDMUCHIWAĆ ZA POMOCĄ SPRĘŻONEGO POWIETRZA, ABY UNIKNĄĆ ZATRZYMANIA SIĘ NA POWIERZCHNI POZOSTAŁOŚCI ŚRODKÓW CZYSZCZĄCYCH, KTÓRE Z CZASEM MOGŁYBY JĄ USZKODZIĆ.

PISTOLET NATRYSKOWY NALEŻY ZAWSZE OPŁUKAĆ CZYSTYM ROZPUSZCZALNIKIEM.

NIE CZYŚCIĆ ANI NIE POLEROWAĆ POWIERZCHNI PRODUKTAMI, KTÓRE W SPOSÓB MECHANICZNY MOGŁYBY USZKODZIĆ POWIERZCHNI, TAKIMI JAK: PASTY POLERSKIE, SZCZOTKI METALOWE, TARCZE POLERSKIE, GĄBKI ŚCIERNE.

WAŻNE:

SPRAWDZIĆ KARTĘ BEZPIECZEŃSTWA ŚRODKÓW CZYSZCZĄCYCH I UPEWNIĆ SIĘ, ŻE W ICH SKŁADZIE NIE MA NASTĘPUJĄCYCH CHEMIKAŁÓW:

- DICHLOROMETANOL (OBECNY W NIEKTÓRYCH PRODUKTACH DO PRANIA)
- DWUFLOREK AMONU
- WODA UTLENIONA 130 vol.
- KWAS NITROWY
- HEKSACYJANOŻELAZIAN TRIPOTASU

13. OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE PROCEDURY MYCIA AUTOMATYCZNEGO



PODCAZ UŻYWANIA AUTOMATYCZNEGO URZĄDZENIA DO MYCIA PISTOLETÓW, NALEŻY ZAWSZE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z INSTRUKCJAMI ZAWARTYMI W DOŁĄCZONEJ DO NIEGO INSTRUKCJI.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO CZYSZCZENIA NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ, ŻE POWIETRZE ZOSTAŁO W CAŁOŚCI WYPUSZCZONE Z KANAŁÓW PRZEPŁYWOWYCH POWIETRZA PISTOLETU.

NALEŻY UŻYWAĆ WYŁĄCZNIE ŚRODKÓW CZYSZCZĄCYCH KOMPATYBILNYCH I PRZEZNACZONYCH WYŁĄCZNIE DLA DANEGO URZĄDZENIA DO AUTOMATYCZNEGO MYCIA PISTOLETÓW NATRYSKOWYCH.

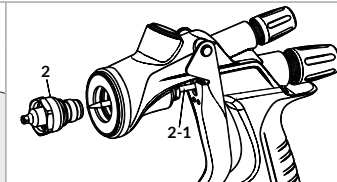
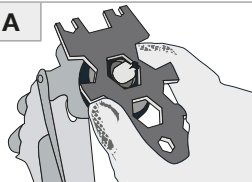
NALEŻY PAMIĘTAĆ, ABY ZAWSZE OSUSZYĆ URZĄDZENIE ZARAZ PO WYCZYSZCZENIU.

PRAWIDŁOWO UZIEMIĆ URZĄDZENIE DO AUTOMATYCZNEGO MYCIA PISTOLETU NATRYSKOWEGO. STOSOWANIE ŚRODKÓW CZYSZCZĄCYCH Z POZOSTAŁOŚCIAMI FARB NA BAZIE WODY MOŻE ZWIĘKSZYĆ POZIOM PH, SZCZEGÓLNIE PO KILKUKROTNYM MYCIU. ZALECA SIĘ REGULARNIE WYMIENIAĆ ŚRODEK CZYSZCZĄCY, ABY ZAWSZE ZAPEWNIĆ OPTIMALNĄ WYDAJNOŚĆ SYSTEMU.

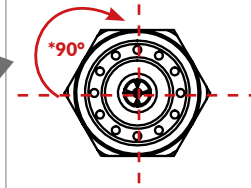
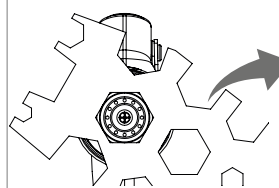
14. PROCEDURA DEMONTAŻU I PONOWNEGO MONTAŻU

UWAGA! PRZED DEMONTAŻEM CAŁKOWICIE WYCZYŚCIĆ KANAŁY PRZEPŁYWOWE FARB

A



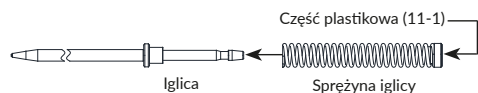
ZESTAW DYSZY MATERIAŁU (2): odkręcić i wyjąć głowicę powietrza (1) i dyszę materiału (2), podczas gdy iglica (2-1) pozostaje wcignięta (naciskając spust), aby zabezpieczyć jej gniazdo. Do demontażu dyszy materiału należy użyć dostarczonego do zestawu klucza. (sześciokąt: 19 mm).



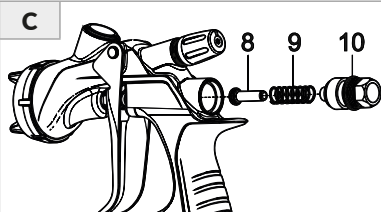
UWAGA! PODCZAS PONOWNEGO MONTAŻU DYSZY MATERIAŁU NALEŻY USTAWIĆ JĄ W POZYCJI, W KTÓREJ SZCZELINY DYSZY BĘDĄ WYRÓWNAWE Z KORPUSEM PISTOLETU NATRYSKOWEGO POD KĄTEM 90°.

* Odchylenie o $\pm 10^\circ$ (w górę lub w dół) jest akceptowalne.

B ZESTAW IGLICY (2-1): ZESTAW IGLICY DEMONTOWAĆ TYLKO JEŚLI JEST TO KONIECZNE. Aby zdemontować iglicę, należy odkręcić pokretło regulacyjne iglicy, sprężynę iglicy (11) i zestaw iglicy (2-1), wyjmując sprężynę i zestaw iglicy z tylnej części zestawu prowadnicy do regulacji iglicy (10) wciąż zamontowanej na korpusie pistoletu natryskowego.



MONTAŻ SPRĘŻYNY IGLICY (11). Podczas montażu sprężyny iglicy (11) na iglicy (2-1), plastikowa część (11-1) powinna znajdować się po przeciwnej stronie względem końcówki iglicy. Jeśli plastikowa końcówka znajduje się po niewłaściwej stronie, iglica może nie działać w prawidłowy sposób. Nieprawidłowy montaż sprężyny iglicy (11) może zmienić działanie spustu, wymagając użycia większej siły do jego naciśnięcia.



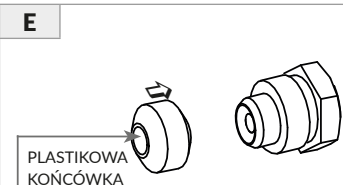
DEMONTAŻ ZESTWU ZAWORU POWIETRZA (8): Aby zdemontować zawór powietrza (8), należy odkręcić sześciokątną stronę prowadnicy regulacji iglicy (10) za pomocą dostarczonego w zestawie klucza uniwersalnego i wyjmować kolejno, najpierw sprężynę zaworu powietrza (9), a następnie zawór powietrza (8).

MONTAŻ ZESTAWU ZAWORU POWIETRZA (8): zmontować zawór powietrza (8), sprężynę zaworu powietrza (9) i prowadnicę regulacyjną iglicy (10). Następnie umieścić iglicę (2-1) w prowadnicy regulacyjnej iglicy (10), wprowadzić zestaw do korpusu pistoletu i dokręcić prowadnicę regulacyjną iglicy (10).

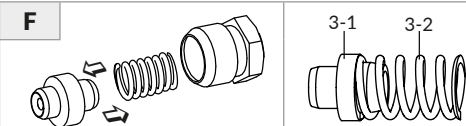
WAŻNE! W przypadku próby zamontowania sprężyny zaworu powietrza (9) i zaworu powietrza (8) w korpusie pistoletu bez złożonego zestawu iglicy (2-1), zawór powietrza nie będzie prawidłowo zmontowany, a uszczelka prowadnicy iglicy (10) zostanie uszkodzona. (10) verrà danneggiata.



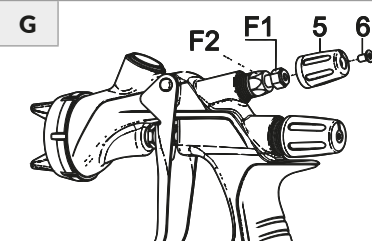
DEMONTAŻ TRZPIENIA ZAWORU POWIETRZA (14): Aby zdemon-
tować trzpień zaworu powietrza (14), odkręć gniazdo zaworu powietrza
(7) za pomocą klucza imbusowego 10 mm (nie w zestawie). **WAŻNE!**
Przed ponownym montażem włożyć trzpień zaworu powietrza (14) w
gniazdo zaworu powietrza (7).



ZESTAW USZCZELKI IGLICY (3): Regulację zestawu uszczelki iglicy (3) należy zawsze przeprowadzać przy zamontowanej iglicy (2-1), w następujący sposób: ręcznie zamknąć obrotowo o około 60 stopni, a następnie dokręcić odpowiednim kluczem. **UWAGA!** Podczas wyjmowania zestawu uszczelki iglicy (3) należy uważać, aby nie pozostawić plastikowej końcówki uszczelki wewnątrz korpusu pistoletu. Po wyminie zestawu uszczelki iglicy (3) należy zawsze dokładnie wyregulować zestaw, trzymając wciśnięty spust i sprawdzając płynność ruchu iglicy. Nadmierne dokręcenie zestawu uszczelki iglicy (3) może powodować blokowanie ruchu iglicy (2-1), powodując wyciek farby z końcówki dyszy materiału (2).



ZESTAW SAMOREGULUJĄCEJ USZCZELKI IGLICY Opcjonalnie (93001410) **WAŻNE!** Przed ponownym zamontowaniem zestawu samoregującej uszczelki iglicy w gnieździe, **włóż uszczelkę (3-1) do sprężyny iglicy (3-2).**



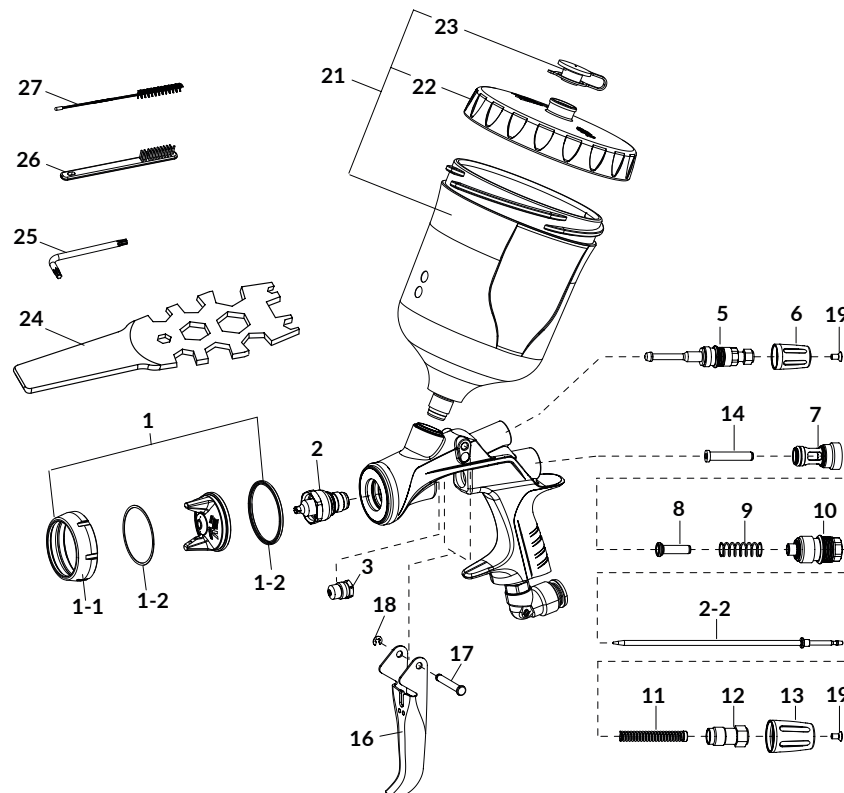
REGULACJA WZORU NASTRYSKU (5)

Aby zdemonstrować pokrętło regulacyjne wzoru natrysku (5), należy najpierw odkręcić wkręt z łbem stożkowym T10 (6) i ostrożnie wyciągnąć pokrętło regulacyjne (5), jak pokazano na rysunku. Następnie ręcznie obrócić w lewo sześciokątne pokrętło regulacji (F1), aby całkowicie otworzyć i odkręcić specjalnym kluczem imbusowym (F2), kręcąc w lewo.

WAŻNE: Przed ponownym złożeniem regulatora wzoru natrysku należy upewnić się, że czynności te wykonywane są przy całkowicie otwartym regulatorze.

WS-400 & LS-400 - Series 2.1 - PISTOLETY GRAWITACYJNE do zastosowań robotycznych

15. WS-400 & LS-400 SERIES 2.1 WIDOK ROZEBRANEGO ZESPOŁU



15.1 LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

KOD	OPIS			KOD	OPIS						
93008310	GŁOWICA POWIETRZA 02-OBS		1	93505860	SWORZEŃ SPUSTU		17				
93009030	GŁOWICA POWIETRZA 03			96612025	PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY		18				
93018140	GŁOWICA POWIETRZA 03-BF			930812A0	WKRĘT Z ŁBEM STOŻKOWYM (T10)		19				
93008030	GŁOWICA POWIETRZA 06			140081A0	PC-G600P-2 KUBEK GRAWITACYJNY		21				
93008060	PIERŚCIEŃ	BASE (Niebieski)	1-1	940222A0	POKRYWKA		22				
93009050	GŁOWICA	CLEAR (Szary)		940221A0	ANTI-DROP		23				
93008330	POWIETRZA	LS (Zielony)		930171A0	KLUCZ MONTAŻOWY		24				
93018310	USZCZELKI GŁOWICY POWIETRZA (2 SZT.)		1-2	03506480K	KLUCZ IMBUSOWY T10 (3 szt.)		25				
93008930	DYSZA MATERIAŁU + IGLICA	OBS-0	2 + 2-2 •	W2COM6163	SZCZOTECZKA (5 szt.)		26				
93008340		OBS		W2COM6162	SZCZOTKA DO CZYSZCZENIA RUREK Ø10mm (5 szt.)		27				
93008990		OBS+1		 PRZY SKŁADANIU ZAMÓWIENIA NALEŻY ZAWSZE PODAĆ model pistoletu, nazwę części zamiennej z numerem referencyjnym, kod głowicy powietrza, dyszy materiału i iglicy.							
93018150		BF-S									
93021390		BF-40									
93009160		BF-14HD		• CZĘŚCI OZNACZONE KROPKĄ ULEGAJĄ ZUŻYCIU.							
93009140		12 HD									
93009060		13 HD		* DO DEMONTAŻU GNIAZDA ZAWORU POWIETRZA_ poz.7, UŻYĆ KLUCZA IMBUSOWEGO 10 mm. (Typ bez końcówki kulkowej).							
93009160		14 HD									
93009180		15 HD									
93008160		12 ET									
93008070		13 ET									
93008180		14 ET									
93008200		15 ET									
93008230		12 ETS									
93008250	13 ETS										
93008270	14 ETS										
93008290	15 ETS										
93810620	USZCZELKA IGLICY		3	•							
93008420	ZESTWA REGULACJI WZORU NATRYSKU		5								
93008140	POKRĘTŁO REGULACJI WZORU NATRYSKU	BASE (Niebieski)	6								
93009120		CLEAR (Szary)	6	*							
93008820		LS (Zielony)									
930789A0	GNIAZDO ZAWORU POWIETRZA		7	•							
93001690	ZAWÓR POWIETRZA		8								
93001700	SPRĘŻYNA ZAWORU POWIETRZA		9	10							
93008840	PROWADNICA REGULACYJNA IGLICY		10								
93002820	SPRĘŻYNA IGLICY		11								
93505823	REGULACJA IGLICY		12	13							
93008150	POKRĘTŁO REGULACJI IGLICY	BASE (Niebieski)	13								
93009130		CLEAR (Szary)									
93008860		LS (Zielony)									
93001790	TRZPIEŃ ZAWORU POWIETRZA		14	•							
93008890	SPUST		16								

15-2 KOMBINACJE - ZESTAW DYSZY MATERIAŁU + IGLICA I ZESTAW GŁOWICY POWIETRZA

MODEL	ZESTAW DYSZY MATERIAŁU + IGLICA		ZESTAW GŁOWICY POWIETRZA	
	KOD	KOD DYSZY MATERIAŁ	KOD	KOD GŁOWICY POWIETRZA
WS-400-SR2.1 BASE				
WS-400-SR2.1-13OBS-0	93008930	OBS-0	93008310	WS-400-02-OBS
WS-400-SR2.1-13OBS	93008340	OBS		
WS-400-SR2.1-13OBS+1	93008990	OBS+1		
WS-400-SR2.1-BFS	93018150	BF-S	93018140	WS-400-03-BF
WS-400-SR2.1-BF40	93021390	BF-40		
WS-400-SR2.1-BF-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1 CLEAR				
WS-400-SR2.1-12HD	93009140	12 HD	93009030	WS-400-03
WS-400-SR2.1-13HD	93009060	13 HD		
WS-400-SR2.1-14HD	93009160	14 HD		
WS-400-SR2.1-15HD	93009180	15 HD		
LS-400-SR2.1 ET (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ET	93008160	12 ET	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ET	93008070	13 ET		
LS-400-SR2.1-14ET	93008180	14 ET		
LS-400-SR2.1-15ET	93008200	15 ET		
LS-400-SR2.1 ETS (HVLP)				
LS-400-SR2.1-12ETS	93008230	12 ETS	93008030	LS-400-06
LS-400-SR2.1-13ETS	93008250	13 ETS		
LS-400-SR2.1-14ETS	93008270	14 ETS		
LS-400-SR2.1-15ETS	93008290	15 ETS		

16. PRZEWODNIK DO ROZWIĄZYWANIA PROBLEMÓW

PROBLEM	ROZWIĄZANIE	
BRAK NATRYSKU		
	Regulacja przepływu materiału (13) nie jest wystarczająco otwarta.	Sprawdzić i wyregulować.
	Zatkany otwór dyszy materiału (2).	Sprawdzić i wyczyścić.
	Pozostałości farby osadzone między iglicą (2-1) i uszczelką iglicy (3).	Sprawdzić i wyczyścić.
	Zatkany filtr farby.	Sprawdzić i wyczyścić.
	Zatkany anti-drop.	Sprawdzić i wyczyścić.
NIEREGULARNY NATRYSK		
	Uciekające powietrze z dyszy materiału (2).	Sprawdzić, wyczyścić lub wymienić.
	Uciekające powietrze z uszczelki iglicy (3).	Docisnąć.
	Uciekające powietrze z przyłącza kubka.	Docisnąć.
	Osad kamienia wewnątrz głowicy powietrza (1).	Wyczyścić.
NIEKOMPLETNY WZÓR NATRYSKU		
	Dysza materiału (2) lub głowica powietrza (1) zakryte farbą.	Dokładnie wyczyścić.
	Uszkodzona dysza materiału (2) lub głowica powietrza (1).	Wymienić, jeśli uszkodzone.
	Poluzowana dysza (2) materiału.	Docisnąć.
	Za duża lub za mała lepkość farby.	Rozcieńczyć farbę lub zwiększyć lepkość .
	Za duży lub za mały przepływ farby.	Wyregulować ustawienie iglicy (13), aby zmniejszyć lub zwiększyć natężenie przepływu.
WYCIEKANIE FARBY		
	Dysza materiału (2), zestaw iglicy (2-1) lub korpus pistoletu (4), zanieczyszczone, uszkodzone lub zużyte.	Sprawdzić, wyczyścić lub wymienić.
	Pozostałości farby w głowicy powietrza (1).	Wyczyścić.
	Poluzowane pokrętko regulacji iglicy (13).	Wyregulować.
	Zużyta sprężyna iglicy (11).	Wymienić.
	Poluzowana dysza (2) materiału.	Docisnąć.
	Zabrudzona farbą, poluzowana, docisnięta zbyt mocno lub zużyta uszczelka iglicy (3).	Wyregulować, wyczyścić lub wymienić.
ULATNIANIE POWIETRZA Z GŁOWICY POWIETRZA		
Brudny lub uszkodzony zawór powietrza (8), gniazdo zaworu powietrza (7), sprężyna zaworu powietrza (9).		Wyczyścić lub wymienić.

16.1 STANDARDOWE PRZEGLĄDY I WYMIANY

CZĘŚCI DO SPRAWDZENIA	CZĘŚCI D WYMIANY
Każdy otwór przelotowy głowicy powietrza (1) i dyszy materiału (2).	Wymienić głowicę powietrza i dyszę materiału, jeśli są zgniecione lub zdeformowane.
Uszczelki i O'ring.	Wymienić, jeśli są uszkodzone lub zdeformowane.
Wycieki z sekcji gniazd pomiędzy dyszą materiału (2) a iglicą (2-1).	Wymienić, jeśli wycieki nie ustają nawet po całkowitym wyczyszczeniu zestawu dyszy materiału (2) i zestawu iglicy (2-1). Jeśli zostanie wymieniona tylko dysza (2) i iglica (2-1), sprawdzić prawidłowe połączenie obu i upewnić się, że nie doszło do ewentualnych wycieków.

DECLARATIONS of CONFORMITY

EU DECLARATION OF CONFORMITY

PRODUCT OBJECT OF THE DECLARATION:

WS-400 / LS-400 Series 2.1

Complied with Directive:

Directive 2014/34/EU - Machinery Directive 2006/42/EC

This Declaration of Conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer

The object of the Declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:

EN 1127-1:2019 - EN ISO 80079-36:2016 - EN 1953:2025

EN 614-2:2000+A1:2008

Notified body storage of technical file: **TÜV Italia 0948**

Authorised representative:

ANEST IWATA Strategic Center

Via Degli Aceri, 1

21010 Cardano al Campo, ITALY

Manufacturer:

ANEST IWATA Corporation

3176, Shinyoshida-cho, Kohoku-ku

Yokohama 223-8501, JAPAN

Signed for and on behalf of **ANEST IWATA Strategic Center** - Aprile 2026

Takuya Matsumoto

Managing Director

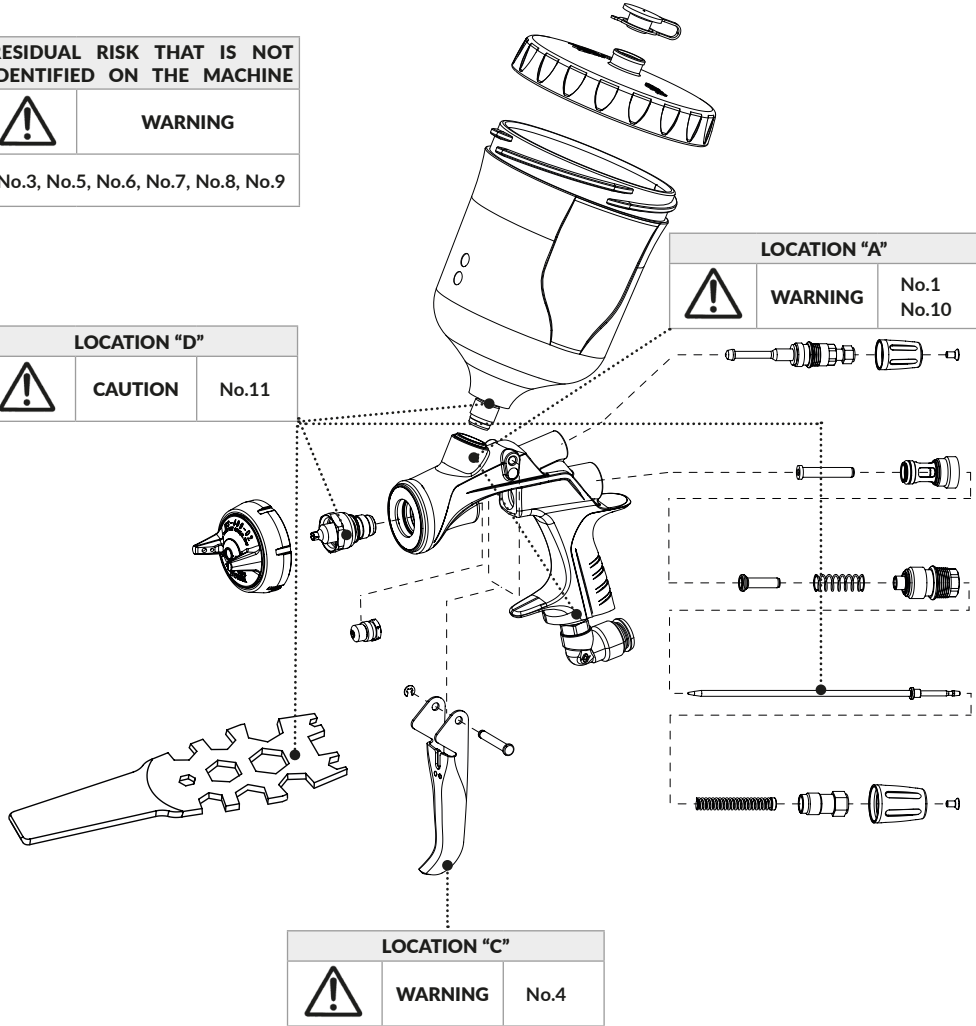


RESIDUAL RISK MAP

RESIDUAL RISK IS CLASSIFIED AND DESCRIBED ACCORDING TO THE FOLLOWING DEFINITION		
	DANGER	Contents that are likely to cause death or serious injury if protection measures are not implemented.
	WARNING	Contents that may cause death or serious injury if protection measures are not implemented.
	CAUTION	Contents that may cause minor injury if protection measures are not implemented
IMPORTANT: Symbols and numbers shown in the figure correspond to those described in the "List of Residual Risks" of the Product. Refer to the List of Residual Risks for details of each residual risk.		

RESIDUAL RISK THAT IS NOT IDENTIFIED ON THE MACHINE	
	WARNING
No.3, No.5, No.6, No.7, No.8, No.9	

LOCATION "D"		
	CAUTION	No.11



*BE SURE TO READ AND UNDERSTAND THE INSTRUCTION MANUAL BEFORE USING THE PRODUCT. THIS DOCUMENT IS A REFERENCE MATERIAL IN THE INSTRUCTION MANUAL AND MUST NOT BE USED WITH ONLY AN UNDERSTANDING OF THE CONTENTS OF THIS DOCUMENT.

RESIDUAL RISK MAP

* "DEGREE OF HAZARD" IS CLASSIFIED AND DESCRIBED ACCORDING TO THE FOLLOWING DEFINITIONS		
	DANGER	Contents that are likely to cause death or serious injury if protection measures are not implemented.
	WARNING	Contents that may cause death or serious injury if protection measures are not implemented.
	CAUTION	Contents that may cause minor injury if protection measures are not implemented
IMPORTANT: Symbols and numbers shown in the figure correspond to those described in the "List of Residual Risks" of the Product. Refer to the List of Residual Risks for details of each residual risk.		

** THE SYMBOL SHOWN AS "LOCATION ON MACHINERY" IS THE NUMBER OF THE MACHINE SECTION ON THE RESIDUAL RISK MAP OF THE PRODUCT. SEE RESIDUAL RISK MAP FOR SPECIFIC POINTS ON THE MACHINERY.

LIST OF RESIDUAL RISKS REQUIRING PROTECTION MEASURES BY USERS

No.	Operational Phase	Type of work	**Location on the machinery	*Type of warning	Hazard level	Protective measure performed by the user
1	Use	Preparation work	A		A wrong connection between the air nipple and the paint nipple may cause paint to spout from an unexpected place and hit the operator.	Provide the personal protective equipments to the users.
2		During work	B		Ignition of fire caused by static electricity.	Ensure the correct grounding connection.
3	Use & maintenance	During work, decomposition and rinse	Default		Organic solvents, etc., may come into contact with the eyes and skin, causing irritation.	Provide the personal protective equipments to the users.
4	Use	During work	C		Tenosynovitis due to repeated pulling of the trigger.	Moderate rest
5		All	Default		Open flames and electrical appliances can generate fire.	Strictly ban on the use of fire.
6		Preparation work	Default		The injection of paint or of pressure from unexpected places can hit the human body or the eyes causing severe injuries or blindness.	Provide the personal protective equipments to the users.
7	Use & maintenance	Preparation work	Default		If we modify the product, or if we use non genuine parts during replacements, un expected failure or accident can occur.	Do not modify. Use genuine parts during replacements.
8	Use	Preparation work	Default		If the user stays for longtime where noise such as air blowing are present, the hearing loss can occur.	The use of earplugs is recommended.
9	Use & maintenance	During work, decomposition and rinse	Default		Organic solvent poisoning, due to inhale of solvent and paint mist can occur.	Provide the personal protective equipments to the users. Operate in spray booths.
10		Preparation work	A		If the operator try to disconnect the hoses under pressurized condition, paint, cleaning liquid, air, etc. can be spouted out, causing severe injuries.	Provide the personal protective equipments to the users. Remove residual pressure
11	Maintenance	Preparation work	D	CAUTION	The sharp point of the Needle tip can pierce causing injury.	Provide the personal protective equipments to the users.

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.



EUROPE

ANEST IWATA Strategic Center S.r.l.
Cardano al Campo (VA) - ITALY
info@anest-iwata-st.com
www.anest-iwata-coating.com

ANEST IWATA Deutschland GmbH
Leipzig - GERMANY
info@anest-iwata-de.com
www.anest-iwata-coating.com

ANEST IWATA France S.A.
Saint Quentin Fallavier, Lyon - FRANCE
info@anest-iwata-fr.com
www.anest-iwata-coating.com

ANEST IWATA U.K. Ltd.
St. Neots Cambridgeshire - ENGLAND
info@anest-iwata-uk.com
www.anest-iwata-coating.com

ANEST IWATA Iberica S.L.U.
Saint Adrià del Besos Barcelona - SPAIN
info@anest-iwata-ib.com
www.anest-iwata-coating.com

ANEST IWATA Scandinavia AB.
Partille, Göteborg - SWEDEN
info@anest-iwata-se.com
www.anest-iwata-coating.com

ANEST IWATA Polska Sp. Z o.o.
Jasin / Swarzędz - POLAND
info@anest-iwata-pl.com
www.anest-iwata-coating.com

RUSSIA

ANEST IWATA Russia LLC
Moscow - RUSSIA
tam@anestiwata.ru - www.anestiwata.ru

NORTH AMERICA

ANEST IWATA Americas, INC.
West Chester - Ohio - U.S.A.
inquiry@anestiwata.com
www.anestiwata.com

MÉXICO

ANEST IWATA México, S.De R.L.De C.V.
Guanajuato - MÉXICO
info@anestiwatamexico.com
www.anestiwatamexico.com

BRAZIL

AIRZAP-ANEST IWATA INDÚSTRIA COMÉRCIO Ltda.
Sao Paulo - BRAZIL
contato@anest-iwata.net.br
www.anest-iwata.net.br

AUSTRALIA

ANEST IWATA Australia Pty Ltd.
Sidney - AUSTRALIA
info@anest-iwata.com.au - www.anest-iwata.com.au

SOUTH AFRICA

ANEST IWATA South Africa Pty Ltd.
Johannesburg - REPUBLIC OF SOUTH AFRICA
www.anest-iwata.co.za

ASIA

ANEST IWATA KOREA Corporation
Ansan City - KOREA
inquiry@aikr.co.kr - www.aikr.co.kr

ANEST IWATA Motherson Coating Equipment Ltd.
Noida - INDIA
sales@aim.motherson.com
www.motherson.com
anest-iwata-motherson.html

ANEST IWATA Shanghai Corporation
Shanghai - CHINA
customer@anest-iwata-sh.com
www.anest-iwata-sh.com

ANEST IWATA Vietnam CO. Ltd.
Ho Chi Minh City - VIETNAM
info@anest-iwata.vn
www.anest-iwatasoutheastasia.com

PT. ANEST IWATA Indonesia
Jakarta - INDONESIA
www.anest-iwatasoutheastasia.com

ANEST IWATA Southeast Asia CO. Ltd.
Bangkok - THAILAND
info@anest-iwata.co.th
www.anest-iwatasoutheastasia.com

ANEST IWATA Corporation
Yokohama - JAPAN
www.anest-iwata.co.jp

ANEST IWATA Strategic Center S.r.l.
Cardano al Campo (VA) - ITALY
info@anest-iwata-st.com
www.anest-iwata-coating.com